

Косогорец

 **ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**

РАБОТА ЗАВОДА

Погода балует пока – Всё выполним наверняка

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

– В октябре подразделения завода отработали со следующими показателями.

Доменный цех.

Доменная печь № 2 традиционно работала на выплавке ферромарганца. При плане производства в 5 380 тонн фактически произведено 5 445 тонн. Плюс к плану 65 тонн.

Однако, к сожалению, 24 октября, после многомесячной безаварийной работы, была допущена авария с прогаром воздушного прибора №8, с выносом этого прибора и засыпкой рабочей площадки раскалённым коксом и шлаком.

Восстановление работоспособности доменной печи заняло 17 часов 5 минут, не считая времени последующей раздувки. Несомненно, это повлекло потерю производства, плюс физические и моральные издержки. Поскольку эта авария благодаря разгильдяйству, несоблюдению технологических инструкций, была совершена, как говорится, «своими руками», то её результатом явилось отвлечение сил и уменьшение производства ферромарганца.

По третьей доменной печи работали на выплавке передельных марок чугуна. Отработали в целом ровно. При плане в 26 750 тонн фактическое производство составило 28 708 тонн чугуна передельного, преимущественно нодулярных марок. Плюс к плану 1 958 тонн чугуна.

Планы производства на ноябрь месяц по доменному цеху таковы. Производство ферромарганца составляет 5 200 тонн.

Стоит обратить внимание на то, что поменялась композиция руд. Закупили руду республики Габон. Но её гранулометрический состав оставляет желать лучшего из-за большого количества мелочи. В результате недополучаем производство чугуна по 7-10-15 тонн в сутки.

Техническими службами завода, и доменного цеха в частности, предпринимаются технологические меры, они стараются подобрать ту композицию руд, которая позволит выполнять плановые показатели ДП-2.

Необходимо сказать о других ремонтах, проведённых в доменном цехе. Закончен монтаж крана склада холодного чугуна №4. Кран опробован под нагрузкой и сдан в эксплуатацию. Площадка под ним зачищена, всё убрано. Склад готов к приёму чугуна.

Параллельно идут строительные работы по автомобильным весам, которые также близятся к завершению. В течение последней недели все бетонные работы будут закончены. Сами весы и узлы его механизма находятся на предприятии. Мы все живём в ожидании пуска этого объекта в полном объёме. Отгрузка чугуна автомобильным транспортом планируется только с этого склада, что облегчит работу СХЧ №1 и №2.

Замечательный новый кран будет нам надёжным подспорьем в складировании и отгрузке чугуна.

Остальные участки доменного цеха работают стабильно.

Литейный участок доменного цеха выпускает два вида номенклатурной продукции.

Это литьё и переплав отсева ферромарганца, который образуется при дроблении на фракции. План производства по литью на октябрь месяц перевыполнен на 27 тонн: при плане 185 тонн фактическое производство составило 212, 4 тонны. Хороший результат, цех работает стабильно. Это касается и переплава отсева ферромарганца. Цифры, переваливающие за 200 тонн в сутки, стали уже нормой.

Окончание на стр. 2



САША ЧЁРНЫЙ

ЗИМОЮ ВСЕГО ВЕСЕЛЕЙ

*Зимой всего веселей
Сесть к печке у красных углей,
Лепёшек горячих поесть,
В сугроб с голенищами влезть,
Весь пруд на коньках обежать
И бухнуться сразу в кровать.*

*Весною всего веселей
Кричать среди зеленых полей,
С барбоской сидеть на холме
И думать о белой зиме,
Пушистые вербы ломать
И в озеро камни бросать.*

*А летом всего веселей
Вишнёвый обкусывать клей,
Купаясь, всплывать на волну,
Гнать белку с сосны на сосну,
Костры разжигать у реки
И в поле срывать васильки...*

*Но осень ещё веселей!
То сливы срываешь с ветвей,
То рвёшь в огороде горох,
То взроешь рогатиной мох...
Стучит молотилка вдали —
И рожь на возах до земли...*

РАБОТА ЗАВОДА

Погода балует пока –
Всё выполним наверняка

Начало на стр. 1

При плане 150 тонн фактическое производство составило 207, 6 тонны. Очень хороший результат. Он говорит, прежде всего, о слаженной работе коллектива этого участка, о стабильной работе оборудования.

Планируемое производство на ноябрь – 173,6 тонн литья и 150 тонн отсева ферромарганца. Сырьём и заказами участок обеспечен, ждём стабильной работы и в ноябре месяце.

По энергетическим цехам.

В ТЭЦ заканчиваются работы по оборудованию площадками циркуляционного водовода. Производится утепление водовода на тех участках, где

это необходимо. Этими работами занимается РСУ. По второй градирне основные работы закончены. Теперь ждём относительно тёплого времени для продолжения этих работ на высоте.

Продолжается капитальный ремонт котла №1.

ЭТЦ работает на строительстве и на обеспечении освещения СХЧ №4, прокладывается трасса оптоволоконной связи, будут установлены компьютеры, с помощью которых будет полноценно вестись учёт отгрузки чугуна с передачей информации в сеть завода. Возглавляет эту работу, которая идёт к завершению, Виктор Васильевич Морозов. Линии проложены, продолжают

наладочные работы.

Цеха главного механика, в частности РСУ, работают на весах и на восстановлении площадок циркуляционного водовода. Готовятся к круглосуточной работе с 13 числа на доменной печи № 3, где будут выполнять все основные монтажные работы. Коснутся и ствола шахты печи, и оборудования загрузки. Задачи серьезные: в течение двух недель провести этот длительный и ответственный ремонт. Надеемся, что он будет выполнен квалифицированно и качественно. С обеспечением на этот период транспортом, другими необходимыми материалами, которые заказаны, проблем

быть не должно.

Транспортные цеха до остановки доменной печи произвели перевозку 90 % чугуна по складам предприятия. Надеемся, что вскоре ситуация изменится, и мы основную массу чугуна - порядка 50 000 тонн - в зимний период отгрузим, и предприятие будет работать стабильно прежде всего по отгрузке.

Железнодорожный цех собственными силами произвёл большую часть ремонтных работ по замене верхнего строения пути. Ремонт всех аварийных участков закончен. Все они осмотрены, приняты и, надеемся, зимой не подведут.

Таковы результаты работы производственных участков завода в октябре и планы предприятия на ноябрь 2019 г.

Александр Житков,
Валерий Ходулин

ГОСТИ ЗАВОДА

Смонтировали кран козловый –
Экономичный, мощный, новый

Интервью мастера участка АО «НЧКЗ» из Набережных Челнов Олега Владимировича Малиновского



Появление этого материала вызвано ещё одним событием в строительной сфере на нашем Косогорском металлургическом заводе. На площадке склада холодного чугуна №4 специалисты из Набережных Челнов, с завода НЧКЗ, завершили монтаж козлового крана. Для выяснения подробностей мы встретились с мастером участка Олегом Владимировичем Малиновским.

– Олег Владимирович, раньше ваша фирма имела дела с КМЗ?

– Нет, мы у вас впервые.

– Какая перед вами стояла задача? Что нужно было сделать?

– Нужно было за месячный срок смонтировать козловый кран. Монтаж начали 28 сентября.

– Расскажите подробнее о кране.

– Это подъёмный механизм, грузоподъёмность – 16 тонн, представляет из себя двухбалочный козловый кран. Сам пролёт крана – 58 метров, расстояние между осями, между рельсами по колесам – 38 метров. Питание – 380 Вольт. Состоит из жёсткой опоры, двух балок и гибкой опоры. Рельсовый путь – 80 метров. На сегодня смонтирован полностью.

– Кто производитель крана?

– Произвёл его крановый завод в

Набережных Челнах, то есть сами делали, сами монтировали. .

– Основное направление возглавляемого вами участка – производство монтажных работ?

– Да.

– Какие-то вопросы в процессе монтажа возникали?

– Возникали. Но они быстро решались. Нужны были монтажные спайки, груза, чтобы ставить опоры на оттяжки. Ваши снабженцы нам всё вовремя поставляли, всё нормально было,

без задержек.

– Как прошли испытания? Какой груз был применён?

– Провели динамические испытания: подвесили груз 20 тонн, который превышает запас прочности крана на 25%. Сам кран 16-ти тонник, а поднимали 20 тонн. Были испытания на прогиб балки, прогиб показал 30 мм, а затем вернулся в исходное положение.

Передвигали кран с перегрузом в 10% – это 17,6 тонн. Покатались туда-сюда тележкой, ходом крана, перемещали груз вверх-вниз, «майна-вира». Всё как положено, всё работает.

– Кто испытывал кран?

– Мы сами испытывали в присутствии ваших специалистов. Всеми премудростями управления поделимся с заводскими крановщиками, всё покажем и всё расскажем.

– Есть какие-то особенности в обслуживании крана?

– На нём стоят частотники, он напичкан электроникой. Впрочем, на вашем заводе тоже такие есть. Обычный кран, ничего особенного. Электроэнергии расходует мало, экономичный. В принципе ничего сложного в нём нет. Стандартный козловый кран.

– Были какие-то проблемы при монтаже?

– Несколько затянулось время по настройкам, иногда в работе такие мелочи всплывают. Гарантия установлена на год.

– Как вас встретили на КМЗ?

– Встретили гостеприимно, по-дружески и по-деловому. Всё понравилось. Работать с такими партнёра-



ми приятно. Нас встречал и опекал главный специалист по ремонтам Лев Акимов, помогал, подсказывал, нашли взаимопонимание, быстро сработались, всё отлично. Что ни попросишь – в любой час предоставляли технику, транспорт.

– Что производит ваш завод?

– В Набережных Челнах производим грузоподъёмные механизмы, краны козловые, мостовые, кран-балки от 0,5 до 200 тонн. Нашему заводу НЧКЗ лет 20 уже. Этот козловый кран в моей практике не первый. Я работаю на крановом заводе с 2006 года.

– Каковы возможности смонтированного вами крана?

– У него магнитная шайба, её грузоподъёмность также 16 тонн, и как 16 тонн поднимает. Всё поднимается и передвигается, кран отлично работает.

– Что вы пожелаете заводчанам?

– Удачи, здоровья, чтобы кран работал всегда, не ломался. Успехов в труде и счастья в личной жизни.

Александр Житков
Валерий Ходулин



АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Андрей Воронцов: мы не заказчики и подрядчики, а коллеги и партнёры

Интервью главного инженера ООО «Центрэнергосервис» Андрея Борисовича Воронцова

– Андрей Борисович, расскажите, как вы и ваша команда пришли на наш завод, чем здесь занимались, какие работы выполняли?

– Наша организация ООО «Центрэнергосервис» сотрудничала с Косогорским металлургическим заводом ещё задолго до того, как я стал её главным инженером. До меня эту должность исполнял мой предшественник. Он руководил всеми ремонтами на доменных печах и на всём остальном оборудовании. Я же лично как руководитель сотрудничаю с вашим заводом на протяжении последних трёх лет.

– В капитальном ремонте первой доменной печи в 2010 году принимали участие?

– Сам я конкретно участия в капремонте не принимал, но наша организация в то время работы здесь уже выполняла. А я в свой коллектив в 2010 году только пришёл. До этого работал в ОАО «Тулачермет» и «Полема».

– Чем занимается ваша организация? В каких направлениях вы работаете?

– Наша организация, которая существует уже более десяти лет, сотрудничает со многими предприятиями и по многим направлениям, начиная с области энергетики, потому что в основе ООО «Центрэнергосервис» лежат такие фирмы как «Тулалеплоэнергомонтаж» и «Мосэнергомонтаж».

В 2008 году мы создали свою организацию под действующим названием.

Начинали с большой энергетики. В основном это были ремонтные работы в областях энергетики (ремонт оборудования ТЭЦ и котельных) и всего того, что с ними связано. А потом расширили сферу своей деятельности. Начали сотрудничать с предприятиями металлургии, цементной, химической промышленности.

Помимо вашего предприятия

основными нашими партнёрами являются «Тулачермет», возникшая недавно «Тулачерметсталь». На постоянной основе работаем со «Щёкиноазотом», с Воскресенским заводом минеральных удобрений, с металлургическими предприятиями «Металлоинвеста»: с Лебединским и Михайловским ГОКа, с Осольским электрометаллургическим комбинатом. Сотрудничаем практически со всеми крупными предприятиями европейской части страны.

А ПАО «Косогорский металлургический завод» привлекает нас многолетним опытом сотрудничества. Мы друг друга знаем уже давно, проверенные партнёры. И ещё: мы выполняем такие работы, от которых другие подрядчики отказываются. Как правило, это технически сложные работы, на которые необходимо отмотивировать большое количество персонала.

– В чём же специфика? Что вы решили подчеркнуть?

– Скажем так. Многие работы, которые мы выполняем на предприятиях, – для нас непривычные, в отличие от стандартного набора работ, например, монтаж трубопроводов, металлоконструкций, конвейеров и всего остального.

А есть очень много работ, за которые мы берёмся впервые, от которых другие отказываются, потому что просто неспособны их выполнить, которые и для нас новые.

Мы к ним подходим обдуманно и расчётливо, предварительно проработав все сложные моменты.

Взять, например Лебединский ГОК, который также сотрудничает с нами. Недавно завершили работу по замене валов шахтной печи. Они вообще выполняли эту работу в первый раз. Завод существует десять лет, и, зная опыт наших сотрудников, они настояли на привлечении нашей организации к выполнению этой работы, потому что срок ремонта был действительно очень коротким, и у них не было уверенности и гарантий, что эта работа другими подрядчиками будет сделана в срок.

– Может, это всё объясняется отсутствием механизмов при монтаже?

– Механика механикой, но когда всё это выполняется на высоте 36 метров в стесненных условиях, необходимо безопасно выполнить объём, тем более, что такой ремонт



– А сколько человек было задействовано на этих работах?

– В последние дни круглосуточно у нас работали сорок человек. Одних только электрогазосварщиков временно было занято четырнадцать человек. Для испытаний оборудования времени практически не было. Процент брака оказался очень незначительным. Нужно учесть и то, что работы проводились в ночное время и как правило на высоте.

– Андрей Борисович, в проведении работ был задействован штаб ремонта. Каков был у вас контакт с руководителями подразделений, членами этого штаба? Вы ощущали их помощь?

– Можно ответить так. Заказчики бывают разными. И круг их у нас весьма широк. Нам есть с чем и с кем сравнивать. Представителей вашего предприятия мы знаем очень многих и давно. Ваш коллектив очень лояльный, очень адекватный и технически грамотный.

Если сравнивать с другими заказчиками, с которыми мы работали, то по взаимопониманию вам по пятибалльной шкале можно поставить «пять». Это в смысле сотрудничества и взаимоотношений.

И ещё. Есть понятия заказчики и подрядчики, а есть коллеги и партнёры. Наши с вами отношения подходят под последнее понятие.

Работая практически на всей огромной территории европейской части страны, мы имеем право так сказать. С нами теплее и дружелюбнее.

– Вы уже закончили свою работу, приступили к покраске?

– В принципе, мы трубы уже начали красить. Но часть работы придётся перенести на весеннее время, потому что погодные условия меняются, и наши усилия могут пойти насмарку. Тем более в следующем году работы продолжатся. Мы должны будем менять второй участок.

– Андрей Борисович, вы сами в этой системе давно работаете?

– В организации ООО «Центрэнергосервис» я работаю с 2010 года. Как уже было сказано, до этого я работал в разных структурах металлохолдинга: «Тулачермет», «Полема». Там я работал на разных должностях: пришёл на практику сварщиком, потом стал мастером, закончил начальником управления технического обеспечения. Сейчас главный инженер ООО «Центрэнергосервис».

– Можно сказать, что когда начнётся второй этап работ, вы также с большим желанием вернётесь на наш завод и будете работать с такой же отдачей в контакте с косогорцами, принося пользу нашему заводу?

– Безусловно верю, что так и будет.
– Пожелаем вам успеха.

Александр Житков,
Валерий Ходулин



ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Заводчане на ВДНХ

С детства большинство из нас любили бывать на ВДНХ. Выставка поражала и детей, и взрослых грандиозностью и величием, умопомрачительными фонтанами и нарядными зданиями. Ощущение праздника – вот те эмоции, которые мы помним из детства.

Профком предоставил заводчанам вновь ощутить праздничное настроение, организовав поездку на ВДНХ, в Москву-

Очень впечатлило. Ухожено, чисто, ярко, радостно! Многие здания на реставрации, но это не портит общего впечатления.

ВДНХ подходит для прогулок как в компании друзей или с семьёй, так и соло, или с романтическими целями.

Возрождённые аллеи, фонтаны и озеленение служат хорошим фоном для павильонов.

На ВДНХ цветут и одуряющее пахнут розы. А павильоны хвастают своим возвращённым пышным убранством.

Прекрасные фонтаны и чистота кругом. Всё сияет и блестит. Много работников на дорожках.

ВДНХ расширена до 206-ти гектаров. Естественно, возникает вопрос: как за семь часов обойти такую территорию? Во многом эту проблему удалось решить. Территорию можно не только обойти пешком, но и взять напрокат велосипеды, детские машинки и различные самокаты. Таким образом можно побывать за короткий период в разных концах выставки.

Каждый уголок оформлен профессионально, талантливо, красиво и душевно. Здесь каждый найдёт для себя что-то новое в смысле оформления дачных участков, водоёмов. Интересны проводимые здесь мастер-классы. Заводчане познали много нового, отдохнули душой, насладились красотой.

ВДНХ создавалась с 1935 по 1954 год. Открыта 1 августа 1939 года. В период перестройки получила название ВВЦ –Всероссийский выставочный центр.

С 2014 года возвращено привычное название ВДНХ и началось возрождение.

Сейчас проходит второй этап реконструкции. Полностью очищена территория, восстанавливаются исторические павильоны. В зелёную зону входят и Ботанический сад, и Останкинский парк, где из 100 павильонов 49 являются национальным культурным достоянием.

Выставка – грандиозный памятник достижениям советского народа. Самые известные сооружения – Центральный павильон, павильон Украинской ССР, Узбекской ССР, фонтаны «Дружба народов» и «Каменный цветок», павильон «Космос» и скульптура В.Мухиной «Рабочий и колхозница».

Всем очень рекомендую посетить ВДНХ! Желаю всем радости, побольше позитива и самых приятных и ярких впечатлений!

*Елена Кузнецова,
председатель профкома*

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Правила sudoku

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3х3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

		3		9	2			
4				3			1	
2	7							
	1		3					8
	5		1	6	7		3	
3					8		6	
							5	3
	3			8				9
			6	2		1		

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся во второй половине ноября

ВАЛЕНТИНУ МИХАЙЛОВНУ ЧИСТЯКОВУ
*машиниста крана, ДЦ,
родившуюся 18 ноября,*

ИЗОЛЬДУ ВАСИЛЬЕВНУ ФИЛАТОВУ
*лаборанта, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 19 ноября,*

НАТАЛЬЮ ВИКТОРОВНУ СОРОКИНУ
*уборщика производственных помещений, хозслужба,
родившуюся 19 ноября,*

КИРУ ЮРЬЕВНУ ФЁДОРОВУ
*машиниста крана, ДЦ,
родившуюся 20 ноября,*

НИКОЛАЯ АЛЕКСЕЕВИЧА ЧЕРКАСОВА
*скипового, ДЦ,
родившегося 22 ноября,*

АЛЕКСЕЯ ГЕОРГИЕВИЧА СЕНЮШИНА
*выгрузчика шлака, ДЦ,
родившегося 25 ноября,*

АЛЕКСАНДРА ВЛАДИМИРОВИЧА РУССКОВА
*фрезеровщика, ПОФигПЛ,
родившегося 25 ноября,*

ИННУ ВИКТОРОВНУ СУРНАЧЁВУ
*товароведа, ЦОПит,
родившуюся 27 ноября,*

ПАВЛА АНДРЕЕВИЧА БЕЛОВА
*слесаря-ремонтника, РМЦ,
родившегося 27 ноября,*

НИКОЛАЯ ЛЬВОВИЧА АЛФИМОВА
*контролёра, служба охраны,
родившегося 28 ноября,*

ЕЛЕНУ СТАНИСЛАВОВНУ МАКАРОВУ
*машиниста насосных установок, ВиК,
родившуюся 28 ноября,*

ДМИТРИЯ ДАВЛАТОВИЧА ХАЛИЛОВА
*токаря, РМЦ,
родившегося 29 ноября,*

КОНСТАНТИНА ВИКТОРОВИЧА ВОЕВОДИНА
*машиниста крана, ДЦ,
родившегося 30 ноября,*

*и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.*