

ЖКОСОГОРРЕЦ



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

РАБОТА ЗАВОДА

Ремонт большого водовода - Работа для всего завода

Интервью начальника цеха ВК Сергея Викторовича Иванова

– Сергей Викторович, цех ВК сейчас занимается ремонтом водовода. К этому вас подтолкнул тот факт, что важная заводская артерия находится в ненадёжном техническом состоянии. Велики ли объём ремонтных работ?

– Этот водовод обеспечивает техническое водоснабжение завода и аварийное водоснабжение доменных печей. Кроме того, он обеспечивает закольцовку всего завода. Его диаметр 530 мм. Участок водовода протяжённостью 140 метров, проходящий вдоль строений РМЦ, был уложен более 80-ти лет назад и за этот период пришёл в негодность из-за коррозии.

Весной этого года при разрытии было выяснено, что трубопровод находится в очень плохом состоянии: толщина стенок составляет 1 мм, а в некоторых местах и того меньше. Малейший толчок, связанный с остановкой или пуском водовода, сразу повлёл бы за собой его разрыв, что и произошло 16 марта 2019 года.

Возникла необходимость срочно заменить этот участок протяжённостью порядка 140 метров, проложив трубу 530 мм. Причём приняли важное решение: вынести этот водовод на поверхность, что позволит обеспечить доступность его обслуживания и увеличит срок его эксплуатации. Совместно с

РСУ завершили этот проект и буквально недели две назад пустили его в работу. Осталось только его покрасить.

Преимущество этого проекта в том, что при обходе сразу видно, в каком состоянии находится труба, и в случае аварийной ситуации можно будет быстро провести аварийно-восстановительные работы.

водоснабжение постоянное, и вопрос о том, что зимой он замерзнет, исключён.

– По питьевой воде на заводе есть какие-то проблемы?

– Проблема лишь в одном: надо заниматься экономией питьевой воды и уменьшать её расход. Ещё 3-4 месяца назад расход воды у нас доходил до 35-40 тыс. кубометров за месяц. Сейчас он уже составляет 15 тыс. кубометров воды в месяц на питьевые нужды завода. Процесс идёт. Все цеха обеспечены водой.

– В период выполнения ремонтных работ вы привлекали какую-либо технику?

– Привлекаем по необходимости. Работа наша такая. Мы работаем, не допускаем больших простоев по нашей вине. Если возникает какая-то аварийная ситуация – мы стараемся её выполнить быстро, без задержек.

– Много работников было занято на монтаже водовода?

– Монтаж водовода осуществляла бригада РСУ, а работники цеха ВК занимались подготовительными работами и опрессовкой смонтированного участка трубопровода протяжённостью 140 метров.

– Какие планы на второе полугодие?

Окончание на стр. 2



Сергей Галкин

Счастье

«...Тебя всё равно,
всё равно я люблю!» -
Начертано мелом на школе.
Отчаянья крик на двоих разделю,
Сожмусь от пронзительной боли.

Представлю, какая бессонная ночь,
Какие бездомные муки,
Когда невозможно и – точка – помочь
Ни сердцем, ни по науке.

Отчаянья крик ...
Он прорвался вовне,
Он залил дворы и пространства.
Так вот почему польхают в огне
Черёмух весенних убранства.

Так вот почему по кустам соловьи
Срывают лужёные плотки.
Французы не зря говорят се-ля-ви,
А русские топятся в водке.

И что нам поделывать, мальчишка, с тобой
Когда доказать я не властен,
Что чувствовать эту безумную боль -
И есть настоящее счастье.

2002

РАБОТА ЗАВОДА

Ремонт большого водовода — Работа для всего завода

Начало на стр. 1

— Мы всегда планируем, предусматривая работу в зимних условиях: где-то меняем изоляцию, где-то меняем целые участки. Надо подготовить аварийные баки, отопление, чтоб ничего не разморозить.

То же касается работы первой насосной станции. Коллектив цеха проводит подготовительные работы, обеспечивающие работу участка в зимних условиях, начиная с сентября месяца.

В настоящий момент у нас вызывает опасение аварийный бак. Задание в ПКО выдано, в сентябре они должны

выдать нам проект. Нам надо к холодам успеть его выполнить. Это касается обеспечения открытых участков водопровода греющим кабелем, который обеспечит работу водовода в зимнее время.

На насосной станции у нас всё в порядке. Там есть пушки для обогрева, которые применяем в сильные морозы для обогрева коллекторов, чтобы обеспечить надёжность эксплуатации насосной станции в зимних условиях.

— На фоне сообщений из тех регионов, где происходят страшные наводнения, как наша Воронка себя ведёт?

— У нас таких дождей нет. Воронка себя ведёт нормально, мы поддерживаем уровень 4 метра в районе сегментных затворов. Мы можем всегда регулировать и пропускать то количество воды, которое необходимо. Дожди, конечно, были, но интенсивность их в пределах наших климатических норм.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**



ДИНАСТИИ

Зубовы, конечно же — Зубовы

А не кто-то другой являются представителями славной трудовой династии Зубовых-Фаст, проработавшими на нашем заводе в общей сложности почти 108 лет и продолжающими работать. Не случайно жители посёлка, ветераны и заводчане, представители руководства завода и города, депутаты, собравшиеся в День металлурга на площади у дворца культуры, тепло приветствовали

их вместе с представителями других династий, награждали, дарили цветы и подарки, говорили тёплые слова.

Наше категоричное утверждение вызвано тем, что в одном из прошлых номеров в отчёте о торжествах была не совсем точно указана их фамилия. И вот, принося извинения и исправляя досадную оплошность, мы решили более подробно рассказать об этих лю-

дях и опубликовать их фотографии. Худа без добра не бывает.

Сведения редакции любезно предоставила начальник отдела кадров Светлана Калинина.



**Основательница династии:
мать Зубова Антонина Петровна,**
1933 года рождения.
Работала в цехе фитингов стерженщицей.
Стаж работы 24 года, 2 месяца, 23 дня

Внучка Гордеева Елена Александровна,
1983 года рождения,
работает в заводууправлении с 2006 г.
по наст.вр.,
бухгалтер.
Стаж работы 12 лет, 11 месяцев



Дочь Зубова Ольга Вячеславовна,
1961 года рождения,
работает в РМЦ с 1986 г. по наст.вр.,
машинист крана.
Стаж работы 33 года, 6 месяцев



Зять Фаст Александр Яковлевич,
1959 года рождения,
работает в АТЦ с 1988 г. по наст.вр.,
водитель автомобиля.
Стаж работы 31 год, 6 месяцев



Внучка Тишкина Эльвира Александровна,
1988 года рождения,
работает в складском хозяйстве с 2013 г. по наст.вр.,
кладовщик.
Стаж работы 6 лет

«Косогорец» желает всем представителям трудовой династии Зубовых-Фаст и другим членам их семей крепкого здоровья, счастья, новых трудовых успехов!

Валерий Ходулин

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Вопрос возник: ремонты делать надо Второго или третьего разряда?

Интервью заместителя начальника доменного цеха по оборудованию Романа Николаевича Засыпкина

– Роман Николаевич, давайте поговорим о тех капитальных ремонтах, которые уже прошли в цехе, и о тех задачах, которые ставятся и решаются сейчас. Вы отремонтировали воздухонагреватель десятый, на очереди - девятый.

– Десятый запустили, всё работает прекрасно. По поводу девятого: изначально планировался ремонт третьего разряда – замена купола, частичная замена огнеупорной кладки. При вскрытии оказалось, «что пациент скорее мёртв, чем жив». Поэтому было принято решение перейти во второй разряд с полной заменой кладки, в связи с чем будем дополнительно заказывать оборудование. Если ремонт состоится, то воздухонагреватель будет работать не менее десяти последующих лет. Хотелось бы сразу закупить новое оборудование, поставить его, чтоб хотя бы лет 5-6 к нему не прикасаться.

– А что именно случилось на девятом воздухонагревателе, если так резко увеличивается объём ремонта с переводом его в другой разряд?

– Основная причина в том, что радиальные стены, огнеупорная кладка буквально разваливаются. То есть кладка своё отработала, причём отработала хорошо.

На данный момент часть огнеупоров собираемся отправить на экспертизу на неразрушающийся контроль и на химический состав. Возможно, огнеупорная насадка, через которую идет газ, будет частично сохранена, но какая-то часть будет всё равно заменена. Радиальные стены будут меняться полностью, это однозначно, потому что они в очень плохом состоянии.

Экспертиза будет независимой. Видимо, она будет проходить на заводе, который изготавливает огнеупоры. В наших условиях её не провести ни на плотность, ни на твердость. В данном случае лучше отдать профессионалам специализированной лаборатории.

– Вы сказали, что ремонт переходит с третьего во второй разряд. А что ещё обнаружено в девятом воздухонагревателе?

– Огнеупоры – основная причина, всё остальное планируется под третий разряд. Это замена водоохлаждаемых фланцев: горелка у нас есть, на складе есть резервная «улитка», то есть вентилятор. Горелку ремонтно-механический

цех нам уже восстановил.

Всё это было рассчитано для третьего разряда. Если же мы всё-таки переходим во второй разряд, то надо заказывать новые изделия. Это может кому-то показаться затратным делом, но предстоящие 15 лет службы оборудования, когда каупер будет работать, докажут нашу правоту. Горелка, которая сейчас была восстановлена, будет работать ещё 5-6 лет. В любом случае, даже если новую приобретут, эта пойдёт в запас на 12-й каупер, где горелка тоже в не очень хорошем состоянии.

Как уже было сказано, девятый воздухонагреватель планировалось вначале отремонтировать по третьему разряду, потом ремонтировать двенадцатый. Поскольку сейчас капремонт девятого перерастает уже во второй разряд, значит, ремонт двенадцатого соответственно откладывается чуть дальше.

– В настоящее время на девятом воздухонагревателе проводятся какие-то работы?

– Никаких работ пока не проводится. Решение будет приниматься руководством. Ждём результатов экспертизы. Подрядчики временно приостановили работы.

– Вот мы говорим о девятом воздухонагревателе. А ведь в этом году запланирован капитальный ремонт второй доменной печи.

– У нас был запланирован капремонт второй печи по засыпному аппарату. Но в связи с тем, что засыпной аппарат находится на Новолипецком заводе в ремонте, подрядчики очень сильно сдвинули сроки по его восстановлению: на ноябрь-декабрь вместо запланированного ранее сентября. Но если засыпной аппарат действительно отдадут в ноябре, то РМЦ для сборки контрольных узлов тоже нужно будет время. Как вы понимаете, в январские праздники вряд ли кто-то будет заниматься сборкой.

Значит, ремонт переходит на следующий год. Это уже решённый вопрос. Насколько знаю, руководство тоже в курсе дел. Новолипецкий комбинат известил, что в первую очередь они будут производить свои работы. Мы у них на втором плане.

– Мы сейчас говорили о второй доменной печи.



Какие еще работы можно вспомнить?

– Хочу уточнить, что был проведён капитальный ремонт разливочной машины №3. Сейчас выведена в ремонт вторая разливочная машина. Там планово работают бригады, процесс движется.

Есть небольшие замечания Ростехнадзора по рудному двору, а именно по крановому хозяйству и эстакадам. Но это всё устранимо. По другим пунктам замечаний нет. Думаю, это главный показатель. Если нет замечаний от Ростехнадзора, значит мы доказали свою хорошую работу.

На данный момент на выплавке чугуна будет работать одна доменная печь. Двух разливочных площадок достаточно для розлива: одна полностью прошла капремонт, другая находится в рабочем состоянии. Третья в ремонте. Всё пока идёт планово.

Прошло расширение литейного двора третьей доменной печи. Кампанию отработали, как понимаю, неплохо. Надеюсь, все экономические затраты оправдались.

– Третья доменная печь снова перешла на выплавку чугуна, металлоприёмники пусты. Там потребовались какие-то работы?

– Работы пока не производятся в связи с отсутствием бригад. Многие бригады сейчас задействованы на сооружении циркулярного водовода ТЭЦ. Пока сезон – идут ремонты крыш, разливочных машин, текущие наши ремонты. До нового литейного двора пока не добрались. Там оказалось немало расхождений проектной документации с фактическими результатами: «ямы» при работе сильно расширились, защитные стенки выдавили очень много кладки. Это значит, все «ямы» надо перебирать и восстанавливать.

Как только бригады будут освобождаться – сразу перейдут на эти восстановительные работы. Как положительный момент можно отметить приобретение ещё одного крана на расширенном литейном дворе. Кран работал без замечаний. Поставщики крана две недели назад провели первое плановое техобслуживание. Замечаний не выявили.

– Роман Николаевич, вы на заводе сколько лет уже работаете?

– Давненько. Пять лет в ЖДЦ и одиннадцать лет уже в доменном. С

2002 года на заводе. До этого работал в управлении механизации Мостотреста.

– Должность заместителя по оборудованию хлопотная, сложно приходится?

– Легкой работы у нас на заводе нет. И нагоняи раздадут, и по шапке порой получаем.

– С какими службами вы тесно контактируете непосредственно при ремонтных работах?

– Со всеми механическими службами завода. РМЦ, РСУ здорово помогают бригадами. Да и свои не отстают. Живём одной большой семьёй. Все стараются выложиться полностью. Кого-то не хочу выделять. Есть мастера, бригадиры, но нельзя забывать, что есть рабочие, которые также выкладываются. Приходят, если надо, и по ночам и по выходным.

– Что самое сложное в вашей работе?

– Не поверите, но это не сама техническая работа, а служебные записки. Очень много нервных переживаний уходит на доказательную базу, что нам действительно требуется то-то и то-то. Жизнь всегда расставляет свои приоритеты. В последнее время мы лишнего уже не заказываем, стараемся всё приобретать в разумных пределах и немного в резерв. На ошибках учимся.

– Как у вас с кадрами сейчас?

– Это болезненный вопрос для большинства служб, а не только механического сектора. У электриков сейчас нехватка кадров – четыре единицы по доменному цеху, в механической службе меньше. К нам гораздо проще подыскать людей, чем в электрослужбу. К сожалению, нет преемственности. У нас нет воспитанных нами кадров. Здорово сокращали людей в своё время. Теперь даже при том, что многие у нас пенсионеры, передать их опыт в случае их увольнения некому. Бригадиры на основном участке по обслуживанию печей практически все пенсионеры. Если коснуться других участков, там тоже уже у многих пенсионный возраст. Считаю, что руководству надо чуть-чуть продвинуть этот вопрос: привести человека с улицы можно, но пока он здесь станет хотя бы небольшим специалистом – для этого нужно время.

– Вы упомянули о служебных записках. Да, это напрягает, когда нужно приводить какую-то доказательную базу для приобретения чего-то. Как вы считаете, плановая работа должна быть в вашей деятельности? Может быть, заранее стоит готовить служебные записки, давать им обоснование? Плановая работа на перспективу будет помогать вам?

– Работа и идет как плановая. Но мы планируем, а Бог смеётся. Например, по девятому кауперу. Мы планировали один разряд, а оказалось всё по-другому. Все планы наши рухнули. Так же и по второй доменной печи.

В перспективу надо смотреть. Вот сейчас почему-то пошли разговоры о первой доменной печи. Это тоже перспектива. Но запланировать мы можем, а что у нас по факту получится – мы не знаем.

Если действительно собираемся запускать первую доменную печь, то список текущих затрат на приобретение оборудования мы подали. Но опять же здесь речь идёт о «железе». Оно купится, если действительно будут такие планы, но где мы возьмём персонал – вот что главное. Персонала – как технологического, так и по ремонтной службе – нет. После остановки первой доменной печи у нас осталось всего три гидравлика.

Если допустить, что приобретём многомиллионное оборудование а людей

Окончание на стр. 4



АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Вопрос возник: ремонты делать надо Второго или третьего разряда?*Начало на стр. 3*

приведём с улицы, то они специалистами за короткое время не станут. Это очень большой пробел. Здесь узкая специализация. Люди, которые раньше работали, перешли на «Тулачермет», зарплата там чуть повыше, возвращаться они сюда вряд ли будут.

– И все-таки те люди, специалисты, с которыми вы сейчас работаете, те задачи, которые перед вами ставятся, выполняют.

– Нужно заранее думать о тех проблемах, которые могут возникнуть. Старемся планомерно работать. Но есть и внеплановые ситуации, которые необходимо решать оперативно, быстро, которые невозможно предусмотреть, также как и в жизни человека. Идешь – и вдруг споткнулся. Также и мы – работаем, работаем. Взяли и споткнулись на ровном месте. Надо всё делать, чтобы этого не допускать или, как говорится, подстелить соломки.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

НОВОСТИ РЕМОНТНОЙ СЛУЖБЫ

В текущем году запланирован большой объём работ по выносу трассы циркуляционного водовода технической воды электростанции ТЭЦ ПВС из подземных тоннелей на поверхность.

Существующий водовод прослужил более 50-ти лет, требовалось проведение его замены.

Монтаж по существующей трассе технически невозможен без остановки всего комплекса электростанции ТЭЦ-ПВС, поэтому после детальной проработки вопроса было принято решение о выносе его на поверхность.

В реализации данного проекта задействовано большое количество подразделений ПАО «КМЗ», а также привлеченных специализированных подрядных организаций.

Проект выноса трассы на поверхность разработан силами проектной организации «Доминанта» г. Тула, которая зарекомендовала себя как грамотный и надежный партнер по ряду крупных проектов, реализуемых на ПАО «КМЗ» за последние годы.

Устройство фундаментов и монтаж металлоконструкций опор под трубопровод выполняются в настоящее время силами ремонтно-строительного управления ПАО «КМЗ».

Опоры изготовлены компанией ПМК «Элемент», которая также неоднократно изготавливала металлоконструкции для ПАО «КМЗ».

Монтаж трубопровода будет выполнен силами ООО «Центрэнергосервис». Данная компания реализует энергетические проекты на ПАО «КМЗ» с 2009г., выполнив монтаж практически всех технологических трубопроводов в период реконструкции комплекса ДП №1.

Сложность данного проекта заключается в том, что земельные работы по устройству фундаментов 6-ти опор из 12-ти приходится выполнять в максимально стесненных условиях с особой осторожностью между машинным и котельным отделением ТЭЦ вблизи действующих подземных коммуникаций.

Реализация данного проекта позволит контролировать состояние циркуляционного водовода на поверхности, и выполнять ремонтные работы, в случае необходимости, с минимальным сроком остановки основного технологического оборудования. Ранее, при прорыве водопровода из-за его длительной эксплуатации, необходимо было сначала откачать воду, которая полностью заполняла тоннель, в котором он расположен, и только после этого искать место порыва и выполнять ремонт.

Завершить ремонтные работы в полном объеме планируется в текущем году до наступления отопительного сезона.

**Лев Акимов,
главный специалист по капитальным
и текущим ремонтам**

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся во второй половине августа

БОБКОВА ВАЛЕРИЯ ВСЕВОЛОДОВИЧА

*токаря, РМЦ,
родившегося 19 августа,*

ПАНЧЕВА ВАЛЕРИЯ АЛЕКСЕЕВИЧА

*ведущего инженера-конструктора, ПКО,
родившегося 19 августа,*

УЖАКИНА РОМАНА ВИКТОРОВИЧА

*машиниста бульдозера, АТЦ,
родившегося 20 августа,*

МАРТЫШЕВУ ЕЛЕНУ НИКОЛАЕВНУ

*машиниста паровых турбин, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 22 августа,*

ДРОЗДОВУ ЕЛЕНУ ВЛАДИМИРОВНУ

*лаборанта ЦЗЛ,
родившуюся 22 августа,*

ГВОЗДЕВУ АННУ ВИКТОРОВНУ

*диспетчера электростанции, ЭТЦ,
родившуюся 22 августа,*

ШУМЕЙКО ИННУ ВЛАДИМИРОВНУ

*медсестру здравпункта, ДЦ,
родившуюся 23 августа,*

ВОЕВОДИНУ ОЛЬГУ ВАЛЕНТИНОВНУ

*приемостатчика груза и багажа, ЖДЦ,
родившуюся 24 августа,*

СЕНЮШИНУ СВЕТЛАНУ СЕРГЕЕВНУ

*машиниста крана, ДЦ,
родившуюся 25 августа,*

РОМАНОВУ ЛЮБОВЬ НИКОЛАЕВНУ

*контролёра в производстве чёрных металлов, ОТК,
родившуюся 26 августа,*

КОРСАН ИРИНУ НИКОЛАЕВНУ

*дежурного ж/д станции, ЖДЦ,
родившуюся 27 августа,*

КАБАНОВУ НАТАЛЬЮ ВЯЧЕСЛАВОВНУ

*машиниста паровых турбин, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 30 августа,*

МЕЛЬНИКОВУ ИРИНУ АЛЕКСАНДРОВНУ

*уборщица производственных помещений, хоз.служба,
родившуюся 30 августа,*

ВЕДЕНЕЕВУ ЛЮДМИЛУ АНАТОЛЬЕВНУ

*контролёра, служба охраны,
родившуюся 30 августа,*

ВОЛКОВУ ОКСАНУ АЛЕКСАНДРОВНУ

*машиниста крана, ДЦ,
родившуюся 31 августа,*

ДАНИЛОВА ЮРИЯ ДМИТРИЕВИЧА

*огнеупорщика, участок ПОФипЛ,
родившегося 31 августа,*

*и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.*

**Учредитель:
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Кристина Марчук**

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.