



КОСОГОРЕЦ



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

С Днём металлурга, друзья!

Дорогие заводчане!

От всей души поздравляю вас с нашим прекрасным профессиональным праздником – Днём металлурга!

Он поистине прекрасен и знаменателен для нас. Весь период от предыдущего праздника мы работали плодотворно, творчески и вдохновенно, практически каждый месяц выполняя план.

Мы капитально отремонтировали доменную печь №3, преобразовали её литейный двор, и, главное, добились стабильной безаварийной работы. И в этом огромная ваша заслуга!

Все службы завода работали как единый, слаженный организм.

Спасибо вам за ваш нелёгкий и самоотверженный труд!

Желаю всем крепкого здоровья, счастья, благополучия и новых трудовых успехов!

Сергей Киреев, генеральный директор ПАО «КМЗ»



ВАСИЛИЙ ФЁДОРОВ
ЕГО ВЕЛИЧЕСТВО

У домен есть своё отличие.
Здесь выход чугуна
Не зря
Торжественностью и величием
Подобен выходу царя.

Пред башню,
Где руды плавятся,
Все, кто в заботе ночь не спал,
Стоят и ждут:
Сейчас появится
Его Величество – Металл.

Он вышел...
Люди расступаются,
Растроганные красотой.
Идёт - и звёзды осыпаются
С его короны золотой.

Не скрыть,
Не спрятать изумления
Ни горновым, ни мастерам...
Но, ожидавший поклонения,
Он поклонился людям сам.
1978

Уважаемые работники и ветераны ПАО «КМЗ» Примите искренние поздравления с Днём металлурга!



Сегодня мы поздравляем людей, благодаря труду которых можем ежедневно наслаждаться привычными благами: в каждом бетонном доме есть металлический остов, любое средство передвижения имеет металлическое сердце, по металлическим проводам попадает к нам энергия. Переоценить заслуги работников металлургической отрасли сложно.

Так пусть ваше здоровье будет крепким, как закалённая сталь, а судьба лёгкой, как облака над домной.

И пусть металл течёт рекой, жар его пламени сопутствует любви, а твёрдость духа, красота и слаженность присутствуют в ежедневной работе.

Низкий поклон за тяжёлый и важный труд!
Мы гордимся вами!

Елена Кузнецова,
председатель профкома ПАО «КМЗ»

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВСЕХ НАГРАЖДЕННЫХ В 2019 ГОДУ!



Генеральному директору ПАО «КМЗ» С.В.Кирееву

Уважаемый Сергей Владимирович!

Коллектив народного хора ветеранов ПАО «КМЗ» «Гармония» при ДК «Косогорец» выражает Вам искреннюю благодарность за внимание к деятельности и нуждам нашего коллектива, за оказание материальной помощи в приобретении костюмов для выступлений, за создание видеофильма о деятельности хора.

Не замыкаясь в рамках только руководства производственными процессами, Вы много лет занимаетесь общественно-полезной деятельностью на благо города Тулы, за что награждены почётными знаками «За заслуги перед городом» II степени и «Тульский меценат» I степени.

Возглавляемое Вами предприятие выполняет и важные социальные миссии: оно спонсировало участие юных талантов в Международном фестивале-конкурсе культуры и искусств «Российские вечера в Италии»; работы косогорских литейщиков украшают мемориал Поклонной Горы в Москве, парки и набережные Москвы, Петербурга, южных курортов; к 200-летию Ивана Сергеевича Тургенева руководством КМЗ было принято решение об изготовлении садово-паркового литья для музейного комплекса усадьбы.

Всё это говорит о Вашем неравнодушном отношении к духовным ценностям, к культуре. Будучи человеком творческим, Вы сами пишете талантливые стихи и песни, прекрасно играете и поёте, в чём мы имели возможность убедиться лично и не раз.

Выражая Вам горячую признательность за внимание на фоне огромной разнообразной благотворительной деятельности к нашему (и Вашему!) коллективу, мы, поздравляя «КМЗ» с предстоящим праздником – Днём металлурга, желаем Вам отличного здоровья, больших успехов в труде. Мы высоко оцениваем Ваше внимание к нам и надеемся впредь хотя бы изредка, на творческие встречи с Вами.

*С уважением,
коллектив народного хора ветеранов
ПАО «КМЗ» «Гармония»*



Награждены почётной граммотой министерства промышленности и торговли РФ:

Рустам Нуриев
начальник доменного цеха



Станислав Карханин
начальник смены
газового цеха



Награждён почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ

Вадим Фомин - старший мастер участка ПОФиПЛ

Вадим Александрович Фомин на заводе работает с 1984 года. В сентябре отметит своеобразный юбилей – 35 лет на одном предприятии.

В своё время окончил Тульский механический техникум им.С.И.Мосина. Затем – Тульский политехнический институт по специальности «технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». По распределению начал трудиться на заводе «Октава». Но жизнь внесла свои коррективы.

На КМЗ начинал трудовую деятельность сборщиком форм заливочного конвейера в фитинговом цехе. В дальнейшем прошёл отличную школу плавильного отделения: работал мастером на всех основных участках. Исполнял обязанности старшего мастера, замещал начальника смены.

Когда в СССР началось движение по созданию МЖК – молодёжных жилищных комплексов, то на КМЗ эту инициативу поддержали. В свою очередь по инициативе заводского комитета комсомола был создан молодёжный отряд. В отряде было 30 человек, представители почти всех цехов. Отряд вошёл в состав ОКСа – отдела капитального строительства. Командиром отряда был Вадим Фомин.

Освоили специальности каменщиков, штукатуров, маляров, монтажников, крановщиков. Стажировку проходили на строительстве «девятиэтажки» на улице Генерала Горшкова. Работали с интересом. Ребята дружно выходили на субботники не только сами, но и привлекали членов своих семей.

В 2001 году, когда на заводе, как и во всей стране, начались преобразования, перешёл работать в литейный цех. Хорошая школа фитингового цеха помогла Вадиму быстро освоиться в столь нелёгком литейном производстве.

В немалой степени его заслуга

состоит в том, что продукция литейного цеха завоевала большую популярность в стране: парковые лавочки, светильники, ограды украшают скверы, парки, площади, набережные многих российских городов.

Пользуется спросом и промышленное литьё для КМЗ и других предприятий России: холодильные плиты, мульды, шлаковни, поддоны, изложницы, тьюбинги, тигли и многое другое.

Вадим Фомин принимал не-

переплава и запустить производство без сплочённой команды – нереально. А команда – это мастер плавки и заливки Валерий Шамордин, плавильщики Александр Тимохин, Виталий Сорока и другие.

Сейчас участок ПОФиПЛ продолжает интенсивную работу. Заказы приходят разные. Для Башкирии, например, отливают ограду под названием «Уфа», где на секциях слово «Уфа» выделяется на трёх языках: русском, башкирском и английском.

Коллектив литейного участка доменного цеха подобрался хороший. Здесь трудятся умелые формовщики Александр Нефёдов, Виктор Комолов, опытные плавильщики Владимир Медведев и Сергей Гузев, грамотные модельщики, земледельцы, заливщики, стерженщики, обрубщики, машинисты кранов. А без ответственных ребят ремонтной службы работа участка просто невыполнима.

Очень толковые мастера работают на участке: Дмитрий Трошкин – мастер модельного отделения, Сергей Стёпкин – мастер земледельки, стержней, формовки и обрубки.

Обязанности мастеров прекрасно исполняют женщины: Олеся Новикова и Анжела Лизунова.

Продолжает успешно работать мастером Павел Авилов. Плодотворно работает электрик участка Алексей Кобелев. Давно и успешно трудится инженер-технолог Елена Шадская.

Так что есть на кого опереться и с кем решать вопросы и задачи, встающие перед литейным участком доменного цеха.

Старший мастер Вадим Александрович Фомин, награждённый почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ поздравляет своих коллег и сослуживцев с Днём металлурга!

Валерий Ходулин



посредственное участие в реконструкции литейного цеха. С 2001 по 2012 годы в цехе были установлены большие формовочные машины, дробомётная камера, два плавильных печных комплекса ИСТ, участок формовки по технологии ХТС, участок изготовления стержней по нагреваемой оснастке.

Воплотить в жизнь столь крупную модернизацию цеха могла только команда единомышленников: замначальника цеха по технологии Эдуард Бабухин, механик цеха Сергей Давыдов, электрик цеха Анатолий Арефьев.

С 2014 года много труда, терпения, знаний было вложено Вадимом в освоение технологии переplava отсева ферромарганца в индукционных печах. Были опробованы десятки футеровок, отработывались различные режимы спекания, загрузки, доспекания и так далее.

Но отработать технологию



НАГРАЖДЕННЫ:

**почётной грамотой правительства
Тульской области**

ЕКАТЕРИНА АВИЛОВА

электромонтер ЭТЦ

НАТАЛЬЯ ВИТТИК

начальник службы эксплуатации ЖДЦ

СЕРГЕЙ КИРЕЕВ

мастер доменной печи ДЦ

ОЛЬГА КОНЕНКОВА

начальник складского хозяйства

ИГОРЬ ПАНТЕЛЕЕВ

газовщик ДЦ

НИКОЛАЙ СОБОЛЬ

бригадир цеха ПВМ

**почётной грамотой
главы администрации г. Тулы**

ВИТАЛИЙ ВИННИКОВ

начальник ремонтно-монтажного участка РСУ

ЮРИЙ ЗУДИН

охранник спецназначения службы охраны

АЛЕКСЕЙ КОНОВАЛОВ

электрогазосварщик РМЦ

ВЯЧЕСЛАВ МАРТЫНОВ

слесарь цеха Вик

ЕЛЕНА МАНЕКИНА

контролер ОТК

ВЛАДИМИР ЧУПАЛЕНКОВ

слесарь ТЭЦ-ПВС

почётной грамотой ЦС ГМПР

ИГОРЬ ЖАРИКОВ

бригадир рудного двора ДЦ

Награждены почётной грамотой завода 25 человек.

**Портреты 25-ти лучших работников размещены на заводской
доске почёта.**

Награждён почётной грамотой правительства Тульской области.

Сергей Киреев - мастер доменной печи доменного цеха



Сергей Владимирович Киреев – косогорский металлург в третьем поколении.

В фитинговом цехе, на участке резьбонарезки, работал его бабушка – Шатова Мария Павловна. Дед, Шатов Василий Иванович, работал в ремонтно-строительном управлении сварщиком. Мама, Чибисова Галина Васильевна, трудилась в заводской лаборатории.

Отец Владимир Михайлович Киреев работал на предприятии «Домна-ремонт», профессионально тесно был связан с КМЗ.

Сам Сергей на заводе с 1999 года. Родился и учился на Косой Горе.

Окончил Тульский электромеханический колледж им.А.Г.Рогова по специальности электромеханик бытовой аппаратуры.

Служил в рядах Российской Армии.

Придя на завод, сначала работал горновым, затем бригадиром рудного двора. Постепенно вживался в сложную и трудную структуру доменного производства. Уже работая на заводе, получил высшее образование: окончил Тульский Государственный педагогический институт им. Л.Н.Толстого. Но судьба сложилась так, что по специальности, полученной в институте, работать не пришлось. Однако полученные экономические знания помогают мастеру доменного производства в его работе.

– Высшее образование ещё никому не мешало, – говорит Сергей Владимирович.

Главная функция мастера – ведение процесса плавки доменной печи. Вся ответственность за технологию и производство доменной печи в смене лежит на его плечах.

Мастер должен успевать везде: быть непосредственно на литейном дворе, на центральном пульте управления доменной печью, на рудном дворе. Его функции распространяются от контроля загрузки доменной печи до выпуска ферромарганца, разбора и учёта готовой продукции. Сюда нужно приплюсовать и ответственность за работу доменного оборудования: состояние желобов, электропушек, кранов, весов и так далее.

В смене с Сергеем Киреевым работают трое горновых, газовщики доменной печи, водопроводчик, шесть горновых трудятся на разборке металлоприёмников, так называемых «ям».

За свою бытность в доменном цехе Сергей работал и на первой, и на третьей доменных печах и всегда отлично справлялся со своими обязанностями. Был награждён заводскими почётными грамотами.

Его немалая заслуга состоит в том, что доменная печь №2, выпускающая ферромарганец, бесшумно работающая уже несколько десятилетий, за последний год работает практически безаварийно, стабильно выполняет план, на ней регулярно проводятся профилактические ремонты. Ему помогают старший газовщик Игорь Пантелеев, опытный производственник, старший горновой Дмитрий Чижиков. С благодарностью вспоминает второго горнового Вячеслава Дворовкина, недавно перешедшего на новую должность.

И мы от души поздравляем Сергея Владимировича с вручением ему высокой награды – почётной грамоты правительства Тульской области и с Днём металлурга!

Валерий Ходулин

РАБОТА ЗАВОДА

Трудились все, старания утроив: Июнь прошёл без срывов и простоев

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

В июне месяце подразделения завода отработали в целом ровно, без аварийных сходов, простоев и поломок оборудования, с выполнением портфеля заказов почти по всем подразделениям.

Прежде всего это касается доменного цеха.

Второй доменной печью работали на выплавке ферромарганца. При плане производства 5 200 тонн фактическое производство составило 5 174 тонны, не добрали совсем немного, 26 тонн: процент выполнения 99,5 % - это хороший результат, если учесть, что большая часть ферромарганца ложится на склад: пока нет отгрузки на экспорт дроблёного ферромарганца. Поэтому он складывается, и мы готовы к тому, чтобы, как только

откроется направление, прежде всего экспортное, отправить его потребителю.

План производства на июль месяц – 5 380 тонн, с двумя плановыми остановками на предупредительные ремонты по осмотру и ремонту основного и вспомогательного оборудования. План доменщикам вполне по плечу. На сегодняшний день мы работаем в плане, ровно, без аварийных простоев.

По третьей доменной печи мы работали на выплавке чугуна. План производства был 20 260 тонн, фактическое производство составило 20 168 тонн. Минус 92 тонны чугуна.

Планируется работать на чугуне третьей

Окончание на стр.4



РАБОТА ЗАВОДА**Трудились все, старания утроив:
Июнь прошёл без срывов и простоев***Начало на стр. 3*

доменной печью ориентировочно до ноября месяца, если не будет каких-то изменений.

Большая часть чугуна будет складироваться для дальнейшей отгрузки потребителю.



План на июль – 27 450 тонн, из них 7 500 тонн литейного чугуна, (преимущественно вторая и четвертая марка), и 19 950 тонн – переплавочный чугун опять же нодулярных марок для дальнейшей отгрузки потребителю. Это также в основном экспортный продукт.

Участок доменного цеха по производству литья и переплаву отсева ферромарганца отработал с выполнением плана. При плане

переплава отсева ферромарганца в 100 тонн, фактически переплавили 115 тонн.

План на июль по переплаву повышенный – 150 тонн.

По литью в июне при плане 157 тонн фактическое производство составило почти 163 тонны. Плюс 5,5 тонн литья. План на июль месяц – 154 тонны литья.

Оборудование литейного участка в хорошем состоянии, надеемся, что план июля будет выполнен, вопросов по производству к этому участку нет.

По энергетическим цехам. Прежде всего, конечно, готовимся к отопительному сезону. Идёт капитальный ремонт пятого котла. Работы идут в плане. Также ведутся работы по замене участка циркуляционного водовода, пока идут строительные работы: рытьё котлованов, заливка фундаментов и монтаж колонн под опоры.

По участку технического водовода, который идет вдоль некоторых цехов, работы ведутся силами РСУ. Всё идёт также в плане.

По электротехническому цеху – здесь в основном проводятся работы по ремонту оборудования – прежде всего двигателей, ремонт наружного освещения, и, естественно, стабильное обеспечение электроэнергией нашего предприятия.

По цехам

главного механика.

РСУ в полном составе занято на всех ремонтных работах.

Главное внимание – циркуляционному водоводу, водоводу технической воды,

частично монтажные работы на воздухонагревателе №9,

текущие ремонтные работы, необходимые доменному цеху, шлаковому карьере и другим подразделениям завода.

Ремонтно-механический цех. В ремонте находится ковш экскаватора ЭКГ-5, изготавливается необходимое оборудование для участка разливочных машин, ремонтируются электропушки доменного цеха, бурмашины. Проводится ревизия оборудования.

По транспортным цехам. ЖДЦ работает стабильно по приёмке сырья, по внутризаводским перевозкам.

АТЦ функционирует в штатном режиме. Автотранспорт занят на перевозке чугуна и ферромарганца на склады доменного цеха, обеспечивает работу шлакового карьера, технологические перевозки внутри завода. Землеройная техника участвует в устройстве фундаментов для циркуляционных водоводов, обеспечивает работу шлакового карьера.

Пользуясь случаем, поздравляю весь коллектив предприятия с Днём металлурга, желаю счастья, благополучия, трудовых успехов!



Александр Житков,
Валерий Ходулин



Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза, родившихся в первой половине июля

ЗАУШКИНУ ИРИНУ ИГОРЕВНУ

машиниста молота, РМЦ
родившуюся 1 июля,

ОВЧЕНКО НИКОЛАЯ СЕРГЕЕВИЧА

машиниста - инструктора, ЖДЦ
родившегося 1 июля,

ФОМИНА ВАДИМА АЛЕКСАНДРОВИЧА

старшего мастера, ПОФиПЛ
родившегося 1 июля,

КОРОБКУ АЛЕКСАНДРА ЕВГЕНЬЕВИЧА

весовщика доменного цеха,
родившегося 3 июля,

ЛАТОВУ ЖАННУ НИКОЛАЕВНУ

машиниста крана, ПОФиПЛ
родившуюся 3 июля,

КАДАЕВА ПАВЛА ПЕТРОВИЧА

формовщика машинной формовки, ПОФиПЛ
родившегося 5 июля,

КОРТОШОВА ОЛЕГА ВИКТОРОВИЧА

слесаря-ремонтника доменного цеха
родившегося 5 июля,

ЛУКЬЯНОВУ МАРИЮ НИКОЛАЕВНУ

оператора на фильтрах, цех ВМК
родившуюся 6 июля,

АГАФОНОВУ ТАТЬЯНУ ВАЛЕРЬЕВНУ

контролера в производстве черн.металлов (сырья), ОТК
родившуюся 7 июля,

ФИЛИППОВА МАКСИМА ВЯЧЕСЛАВОВИЧА

котельщика, РМЦ
родившегося 10 июля,

ТОЧИЛКИНУ ТАТЬЯНУ ИВАНОВНУ

приемосдатчика грузы и багажа, ЖДЦ
родившуюся 14 июля,

БЫНЯЕВУ ЕЛЕНУ ПАВЛОВНУ

дежурного ж/д станции, ЖДЦ
родившуюся 15 июля,

НИКИТИНА СЕРГЕЯ АНАТОЛЬЕВИЧА

слесаря-ремонтника, РМЦ
родившегося 16 июля,

и пожелал им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора, Орловское шоссе, 4.
Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Кристина Марчук

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несет автор.