

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
 ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
 ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

РАБОТА ЗАВОДА

Была в конце года лихая погодка, Но радуется сердце декабрьская сводка

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

В последнем месяце 2018 года, как и в предшествующих, подразделения завода отработали стабильно, с выполнениями плановых показателей по всему спектру производства нашего предприятия.

Прежде всего, стоит отметить работу доменного цеха. Доменная печь №2 работала традиционно на выплавке ферромарганца.

План производства по месяцу 5 400 тонн с двумя остановками на планово-предупредительный ремонт. Фактическое производство составило по месяцу 5 483 тонны, плюс к плану 83 тонны.

Часть его положена на склад, часть продана потребителям.

На январь 2019 года план производства также 5 400 тонн, среднесуточное производство 180 тонн, с двумя остановками на планово-предупредительный ремонт: это ремонт желоба, чистка газопроводов доменной печи.

Сырьём и заказами доменная печь №2 обеспечена, прежде всего, это марганцевые руды, которых имеется в достаточном количестве для производства.

Создаются запасы марганцевых руд для работы доменной печи №3 на ферромарганце, прежде всего на напольном складе доменного цеха: там складываются три вида руды. Объёмы руд увеличиваются для стабильной работы двумя доменными печами на ферромарганце.

Планируется такой режим работ в марте.

По третьей доменной печи работали на выплавке чугуна. План производства на декабрь 28 500 тонн, из них 4 500 тонн - литейные чугуны, в основном четвёртой, третьей и второй марок, остальной чугун - передельный, преимущественно нодулярных марок. Фактическое производство составило 28 653 тонны. Плюс к плану 153 тонны.

Отработали месяц также стабильно, доменный агрегат в хорошем состоянии, коллектив с

тонн. Нам осталось до кампании по выплавке ферромарганца положить на склад порядка 5-6 тысяч тонн чугуна.

Затем перейдём на выплавку ферромарганца двумя доменными печами, а тот запас чугуна, который лежит на складе, будет реализовываться потребителям по выгодным для нашего предприятия ценам. Сырьём и заказами на производство чугуна третья доменная печь обеспечена, замечаний по складированию и сбыту нет.

В доменном цехе продолжают строительно-ремонтные работы по расширению литейного двора доменной печи №3. Каркас закончен, обшит, начались внутренние работы по выстилке литейного двора огнеупорным кирпичом. Далее будет производиться монтаж желобов, после чего доменщики должны приступить к работе на доменной печи с увеличенным литейным двором.

Надеемся, что ко второй половине февраля справимся с этими строительными работами. Объект будет сдан в срок, и мы вовремя переведём доменную печь №3 на выплавку ферромарганца.

Участок ПОФипЛ доменного цеха в декабре месяце планировал по литью 284,2 тонны продукции. План производства немного перевыполнили по литью и переплавке отсева ферромарганца. В январе планируется произвести 292,2 тонны литья и переплавить 120 тонн отсева ферромарганца.

Участок работает стабильно, с выполнением плановых, экономических показателей, замечаний по производству нет.

Продолжение на стр. 2



27 января День полного освобождения города
 Ленинграда от блокады (75 лет)

ОЛЬГА БЕРГГОЛЬЦ...

*Я говорю с тобой под свист снарядов,
 угрюмым заревом озарена.
 Я говорю с тобой из Ленинграда,
 страна моя, печальная страна...*

*Кронштадтский злой, неукротимый ветер
 в мое лицо закинутое бьёт.
 В бомбоубежищах уснули дети,
 ночная стража встала у ворот.*

*Над Ленинградом - смертная угроза...
 Бессонны ночи, тяжёлый день любви.
 Но мы забыли, что такое слезы,
 что называлось страхом и мольбой.*

*Я говорю: нас, граждан Ленинграда,
 не поколеблет грохот канонад,
 и если завтра будут баррикады -
 мы не покинем наших баррикад.*

*И женщины с бойцами встанут рядом,
 и дети нам патроны поднесут,
 и надо всеми нами зацветут
 старинные знамена Петрограда.*

*Руками сжав обугленное сердце,
 такое обещание даю
 я, горожанка, мать красноармейца,
 погибшего под Стрельною в бою:*

*Мы будем драться с беззаветной силой,
 мы одолеем бешеных зверей,
 мы победим, клянусь тебе, Россия,
 от имени российских матерей.*

Август 1941



РАБОТА ЗАВОДА

Была в конце года лихая погодка, Но радуется сердце декабрьская сводка

Начало на стр. 1

По ТЭЦ и другим энергетическим цехам.

Продолжаем отопительный сезон, немного «перебираем» природный газ по ТЭЦ и по заводу в целом. Это связано с низкими температурами января. Отклонения от графика отопления нет, работаем стабильно. Оборудование и коллектив ТЭЦ справляется с поставленными планами и задачами.

По газовому цеху также идут работы на газовых системах предприятия.

Электроцех участвует в электро-монтажных работах на расширении ли-

тейного двора, и выполняет задания по освещению этого участка и ремонтам электрооборудования цехов завода.

По цехам главного механика, прежде всего РМЦ.

Котельно-монтажный участок был занят в основном на производстве крупных металлоконструкций для расширения литейного двора доменной печи №3. Участок работает в плане и в графике, замечаний по качеству и по срокам выполнения нет. Текущие работы производятся по заявкам цехов завода.

Цех по переработке вторичных материалов по основным производ-

ственным показателям с задачами справляется: производит щебень, обеспечивает сырьем литейный участок – это дроблёный чугун, стальной и чугунный лом. Одним словом, выполняет все те запланированные объёмы, которые необходимы для производства литья этим участком.

Транспортные цеха.

Несмотря на интенсивные снегопады января, транспортники нашего предприятия отработали надёжно. Как автотехника, работающая на расчистке и на посыпке автодорог, так и железнодорожники, не допустившие отклонения от графиков перевозок и обслуживания

цехов завода.

К остальным подразделениям, которых мы не коснулись, замечаний нет. Завод отработал в декабре месяце и закончил год с хорошими показателями.

Надеемся, что 2019 год будет для нас экономически более выгодным, стремимся к этому, и реконструкция литейного двора доменной печи № 3 тому подтверждение.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

От перспектив захватывает дух. Поговорим сейчас об этом вслух

Интервью начальника доменного цеха Рустама Илфатовича Нуриева

– Рустам Илфатович, закончился 2018 год. Давайте подведём некоторые итоги.

– Несмотря на достигнутые положительные результаты, 2018 год был не простым. Все, наверное, помнят, как практически в начале года, 16 января, произошел серьезный инцидент в ЭТЦ с отключением электроэнергии на печах, который привел к полному обесточиванию электроэнергии и отключению воды на обеих доменных печах.

Нечто подобное было в истории завода только один раз, в конце 80-х годов. Практически никто не помнит этой ситуации.

Таким образом, год для нас начался не совсем удачно. Тем не менее, персонал как технологический, так и ремонтный, отработал максимально слаженно и вышел из этой ситуации с минималь-

случилось это утром, в дневную смену, когда максимальное количество служб работало, и руководители были на местах. Это позволило сократить время простоя и минимизировать возможные дальнейшие последствия. Благодаря тому, что действия технологического персонала были слаженные и оперативные, удалось обойтись только выходом из строя воздушных фурм. Больше никаких элементов системы охлаждения не сгорело.

Все последствия инцидента были устранены, а доменные печи выведены на рабочие параметры в течение суток. Положительную роль сыграл тот факт, что в доменном цехе имелся в наличии аварийный 100-процентный запас воздушных фурм. Это повлияло на быстрое устранение последствий инцидента.

– Авария случилась внезапно, но растерянности у персонала не было. Нужно было не допустить ситуации, которая могла привести к более тяжелым последствиям: ведь оставить доменную печь без охлаждения – это одна из самых опасных ситуаций, которая может произойти. Тем не менее, коллектив справился. Значит, люди были готовы к этому?

– Да, конечно, только благодаря профессионализму коллектива, благодаря слаженным действиям и строгому соблюдению технологических инструкций, правил безопасности и охраны труда всё было сделано максимально грамотно, что позволило исклю-

чить возможные более негативные последствия.

Хочется отметить, что количество инцидентов в 2018 году сократилось до



двух. В 2016-2017 годах их было соответственно девять и семь.

Теперь перейдем от негативных к позитивным моментам, отметим работу всего коллектива цеха и покажем это на фактически достигнутых результатах и цифрах.

Возьмем работу доменной печи №3. Здесь в 2018 году мы отработали намного эффективнее, чем в 2017-м. Мы видим это по всем ТЭП (технико-экономическим показателям). Увеличилась среднесуточная производительность по чугуну на 59 тонн, снизился удельный расход кокса на 21 кг/т по передельному чугуну и на 28 кг/т по литейному чугуну.

Удалось снизить время ППР (планово-предупредительных ремонтов) на 174 часа за год. Время ППР удалось сократить благодаря тому, что в августе 2017 года мы осуществили переход на использование новых для ПАО «КМЗ» набивных желобных масс. Раньше мы использовали массы собственного производства. Когда мы перешли на новую технологию, это позволило сократить время на проведение планово-предупредительных ремонтов, что дало возможность увеличить производительность и снизить расходные коэффициенты.

У нас увеличилось время между

ППР. Раньше мы останавливали доменную печь каждые две недели на замену жёлоба. При переходе на новую технологию мы стали останавливаться один раз в полтора месяца.

Соответственно, серьезно увеличилась нагрузка на ремонтные службы. Доменная печь эксплуатируется непрерывно, и ремонтировать что-то на ходу практически невозможно. Когда мы переходили на новую технологию, важна была слаженная работа ремонтных служб, и коллектив достойно справился с поставленной задачей.

Переходим к доменной печи №2. Здесь также произошло значительное улучшение ТЭП по сравнению с 2017 годом: увеличение среднесуточного производства со 163 т до 187 т, снижение расхода кокса на 151 кг/т ферромарганца и расход марганцевых руд – на 135 кг/т. По году должны выйти на 65 000 тонн ферромарганца, что ориентировочно на 5000 тонн больше, чем в прошлом году.

Помимо снижения расходных коэффициентов, удалось значительно поднять утилизацию с 84% в 2017 до 88,58% в 2018 году. Повысить утилизацию удалось благодаря 100-процентной переработке шлаков и переходу на использования безводных леточных масс.

Продолжение на стр. 3



ними потерями. Огромная благодарность всему коллективу, сработали очень достойно.

Нам повезло в том отношении, что

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

От перспектив захватывает дух. Поговорим сейчас об этом вслух

Начало на стр. 2

– Почему раньше не переходили на новые лёточные массы? В чём сложность?

– Оборудование на второй доменной печи такое, что можно отправлять в музей. Это уникальное оборудование, немецкое, но очень старое. Тем не менее, мы провели модернизацию, кое-какие элементы усовершенствовали. Нам удалось подобрать лёточные массы импортного производства. Они пластичны и хорошо держат канал лётки, тем самым снижая потери при

разбрызгивании, снижая потери ферромарганца со шлаком.

На второй доменной печи провели много испытаний с разными видами сырья, начали использовать агломерат, полностью перерабатывать отсев, который накапливался после дробления ферромарганца.

– Окончание ремонта воздухогревателя №10, расширение литейного двора на третьей доменной печи, - это же перспектива и в дальнейшем плюс к тому, о чём вы говорите?

– Да, конечно, капитальный ремонт воздухогревателя № 10, который мы планируем завершить к марту месяца 2019 года приведёт к ещё большему улучшению технико-экономических показателей третьей доменной печи.

Основная задача по расширению литейного двора – это снижение потерь при выплавке ферромарганца. Большие потери происходят при разливке ферромарганца на РМ (разливочных машинах). Чтобы снизить потери ферромарганца на РМ, мы делаем расширение литейного двора и планируем

разместить на двух литейных дворах шесть металлоприёмников, которые позволят нам полностью уйти от разливки ферромарганца на РМ.

Дорогие коллеги, пользуясь случаем хочется от всей души вас поздравить с наступившим Новым Годом и Рождеством!

Желаю, чтобы ваша жизнь была наполнена радостью новых открытий, интересных встреч и перспективных планов!

Пусть каждое утро будет добрым, рабочий день - продуктивным, а каждый вечер посвящён родным и близким людям, счастье общения с которыми всегда будет дарить вам поддержку и силы для воплощения в жизнь всего задуманного!

Здоровья вам, мира и благополучия!

Александр Житков
Валерий Ходулин

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

У энергетиков забота: круглый год Теплом и светом обеспечивать завод

Интервью главного энергетика Бориса Николаевича Мацевского

– Борис Николаевич, что энергетикам за прошедший год удалось сделать?

– Ежегодно 22 декабря мы отмечаем День энергетика, и к этому дню подводим итоги прошедшего года. Хочется сказать, что 2018 год мы провели ровно, без крупных аварий, повреждений. Производственные показатели 2018 года, в целом, остались на уровне 2017 года. Отмечу, что мы вырабатываем электроэнергию, пар, тепло по потребности завода, то есть мы зависим от основного производства – чугуна и ферромарганца.

За одиннадцать месяцев было выработано 110 миллионов киловатт электроэнергии. Это примерно на уровне 2017 года. В 2018 году проведён большой объём ремонтов. Летом 2018 года произошло знаменательное событие: мы останавливали завод, останавливали газопроводы доменного газа и провели чистку газопроводов от пыли и отложений. Такого мероприятия не проводили порядка десяти лет, не было остановки по чистке газопроводов. По

сы. Отопительный сезон начали без серьезных срывов и недостатков.

Также необходимо сказать о том, что мы второй год продолжаем работы по энергосбережению. У нас разработана специальная программа. В 2018 году на ТЭЦ-ПВС планировали провести замену шести электрических трансформаторов. Потери электроэнергии в них из-за возраста превышали допустимые нормы. Сейчас приобретены новые трансформаторы. Они установлены, и потери здесь в разы меньше, чем на старых.

В целях энергосбережения на четырёх котлах БКЗ установили новые регулирующие клапана природного газа, которые допускают минимальный расход газа, около 300 кубов. Старые существующие клапана пропускали от 700 кубов, то есть в летний период мы можем сжигать дополнительно доменный газ, экономя при этом природный. Это также принесло прибыль заводу.

Что касается электроцеха – здесь продолжились работы по замене на фидерах механической релейной защиты на микропроцессорное современное устройство «Сириус». Было установлено 15 микропроцессоров. Также с целью

энергосбережения в электроцехе заменили два трансформатора на новые.

По цеху ВиК хочется отметить одну работу, которую мы сделали: вынесли на поверхность питьевой водовод в районе градирен протяженностью 130 метров. До этого обнаружили, что существующий подземный водовод, оказывается, имел множество порывов. Определить это мы смогли после уста-



новки в прошлом году счетчиков питьевой воды по цехам и основным магистральным линиям, а по балансу воды обнаружили этот участок, который давал утечку.

После замены этого водовода диаметром 100 мм даже на компрессорной почувствовали, что всегда стоявшая в подвалах вода ушла, потому что водовод уже не протекал.

Также хочется по цеху ВиК отметить, что проведена большая работа на очистных сооружениях. Проведена замена барабанной сетки, илососа, проведён ремонт отстойника, ремонт азотенка.

Это всё значительно улучшило показатели анализов по сбрасываемой воде после очистных сооружений. На это потрачено порядка 4 млн. рублей. В наступившем году планируется продолжать эти работы.

Необходимо сказать, что ко Дню энергетика мы выпустили очередной

приказ по заводу о премировании лучших специалистов, рабочих, энергетиков. В ушедшем году 43 человека награждены почётными грамотами, премиями. Хочется из них отметить по ТЭЦ начальника участка Р.М.Кожаева, начальника смены А.А.Ропотова. По электроцеху хочется отметить профессионализм и мастерство начальника ТЭО Н.А. Горбунова, которому в этом году исполнилось 70 лет. По цеху ВиК – слесарей А.А.Зотова, М.Ю.Давыдова, электромонтёра В.В.Лукьянова – это опора и надежда цеха.

По газовому цеху можно выделить мастера А.Н.Воронова, газовщиков К.В.Назарова, И.И.Серебрякова. В цехах главного энергетика: газовом, ТЭЦ, в электроцехе много хороших людей и хороших специалистов.

– Что бы вы хотели пожелать всем славным заводским энергетикам, да и всему коллективу завода в новом году?

– Хочу пожелать, прежде всего, здоровья, счастья, безаварийной работы, исполнения всех желаний. Чтобы у



ТЭЦ мы провели ремонт градирни №1, ремонт котлов. На пятом котле начали первый этап модернизации. В наступившем году мы его закончим. На эти работы потрачено порядка 13 миллионов рублей.

По ТЭЦ хорошо подготовились к отопительному сезону. Провели ремонт бойлера №1 с заменой латунных трубок. Отремонтировали сетевые насо-



нас была цель и мечта, к которой мы бы стремились и не останавливались бы на одном месте. Хотел бы пожелать этого не только всем энергетикам, но и всем работникам завода.

Александр Житков,
Валерий Ходулин

ЛЮДИ ЗАВОДА

Высокая награда водителя

Вся трудовая деятельность Мячина Вячеслава Александровича связана с Косогорским металлургическим заводом. Мячин В.А. работал в ПАО «Косогорский металлургический завод» с августа 1977 г. по май 1978 года слесарем электростанции ТЭЦ-ПВС. После службы в рядах Советской Армии вернулся на завод, поступил в автотранспортный цех, где и работает водителем по настоящее время.

За годы работы в автотранспортном цехе Мячин В.А. подтвердил необходимые качества и высокий профессионализм водителя легкового автомобиля.

На вверенном ему легковом автомобиле осуществляет безаварийную доставку на предприятие руководителей и специалистов завода, а также специалистов сторонних организаций и служащих государственных служб (Ростехнадзора, Гостехнадзора, ГИБДД и др.). Кроме этого, выполняет работы по перевозке малогабаритных грузов по заявкам отдела снабжения. В дежурном режиме обслуживает все отделы и подразделения завода, 3-4 раза в месяц совершает междугородные поездки в города Липецк, Орел, Воронеж, Белгород, Брянск, Курск, Рязань, Тверь, Москву и другие.

Высокий профессионализм Мячина В.А. позволяет ему в случае производственной необходимости управлять не только легковым автомобилем, но и транспортными средствами, имеющимися в цехе, в том числе и спецтехники.

В силу специфики работы постоян-

но поддерживает соответствующий внешний вид автомобиля. Постоянно контролирует его исправное техническое состояние, в случае необходимости готовит машину перед рейсом в выходные дни и в сверхурочное время.

Принимает участие в техническом обслуживании и ремонтных работах не только закрепленного за ним автомобиля, но и других транспортных единиц автотранспортного цеха, что позволяет сократить сроки ремонта.

Самостоятельно проводит техническое обслуживание автомобиля «MITSUBISHI LANCER»: замену масел, тормозных колодок, свечей, высоковольтных проводов, тормозных суппортов, шиномонтажные работы. Технические обслуживания автомобиля в 2017 году Мячин В.А. провел 7 раз: количество заменённых свечей – 8 единиц, количество заменённых тормозных колодок – 2 комплекта, заменено 2 комплекта высоковольтных проводов.

Рационально расходует горючесмазочные материалы. Благодаря отличному техническому состоянию и умелой эксплуатации закрепленного за ним автомобиля, экономия бензина



составляет в среднем 5-6 литров в месяц.

При непосредственном участии Мячина В.А. автотранспортный цех выполняет плановое количество автомобилечасов, что позволяет получать высокий процент премии по цеху. При плановых показателях – 1 744 часов, фактически – 2 174 часа, что составляет 124,7 %.

Своей безаварийной работой Мячин В.А. вносит весомый вклад в увеличение производственных показателей цеха. Так, в 2017 г. показатели автотранспортного цеха составили 121,0 %.

Водитель Мячин В.А. обеспечивает выполнение поставленных задач перед автотранспортным цехом в кратчайшие сроки и на высоком профессиональном

уровне. В коллективе цеха Вячеслав Александрович пользуется заслуженным уважением и авторитетом, охотно передаёт свой опыт молодым работникам.

За добросовестное отношение к труду и высокие производственные показатели неоднократно награждался почётными грамотами завода, ему объявлялись благодарности, в 2017 г. награждён почётной грамотой правительства Тульской области и почётной грамотой администрации г. Тулы.

*Светлана Калинина,
начальник отдела кадров*

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза,

родившихся во второй половине января

МОСКАЛЁВУ ИРИНУ БАРУХОВНУ,

контролёра службы охраны 2-ой категории,
родившуюся 24 января,

ЗУДИНА ЮРИЯ ГЕННАДЬЕВИЧА,

охранника спецназначения службы охраны,
родившегося 27 января,

и пожелал им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец» присоединился к добрым пожеланиям.

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

ПРАВИЛА СУДОКУ

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

	6	4			5	3		
	5			7			9	
			4					8
		2	8				4	5
	4			2			7	
5	8				6	2		
1					4			
	7			5			3	
		5	1			9	6	

**Учредитель:
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Кристина Марчук**

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.