

Косоогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

РАБОТА ЗАВОДА

Сноровка, навык и умение - Причины перевыполнения

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

Август месяц подразделения завода отработали стабильно с выполнением плановых показателей, выполнив не только план, но и показатели по всей номенклатуре продукции, необходимой заказчикам.

Начнём с доменного цеха.

По второй доменной печи, которая после остановки на чистку газопровода и ремонт некоторого оборудования была задута 7-го августа, план на август был определён в 3 930 тонн ферромарганца. Фактическое производство составило 4 351 тонну. Плюс к плану 421 тонна.

Эти цифры говорят о том, что доменщики после остановки быстро вывели печь на рабочий режим и перевыполнили план. Дополнительная 421 тонна — это очень хороший показатель.

План на сентябрь — 5 200 тонн ферромарганца.

Среднесуточное производство — 180 тонн с двумя плановыми остановками на предупредительные ремонты механического оборудования и желобов.

Сырьём и заказами вторая доменная печь обеспечена. Она находится в хорошем техническом состоянии. Думается, что этот высокий план будет выполнен, тем более, что начало сентября показало, что мы идём ровно, с перевыполнением плана производства.

По третьей доменной печи.

Печь была задута 3-го августа после остановки. План производства чугуна на август был установлен в 23 000 тонн, фактическое производство составило 26 140 тонн. Плюс к плану 3 140 тонн. Это также хороший показатель и те же причины успеха: доволь-

но-таки быстрый вывод доменной печи на рабочий режим.

Из 23 000 тонн планировали выдать 6 000 тонн литейного и 17 000 тонн передельного чугуна. Портфель заказов также был выполнен. Вопросов по производству, по выполнению плана и по номенклатуре нет.

План производства, установленный на сентябрь месяц, составляет 29 000 тонн передельного чугуна в основном нодулярных марок.

Сырьём мы обеспечены. Спектр марганцевых руд у нас довольно-

участка. Ликвидацией этой аварии занимались в течение целой недели, плавильная печь в это время стояла, и в этом основная причина невыполнения плана.

План производства на сентябрь месяц для литейного участка — 202,8 тонн литья и 150 тонн отсева ферромарганца.

Первые дни работы в сентябре показали, что участок работает устойчиво, справляется с планом как по производству литья для внешних и внутренних потребителей, так и по переплаву отсева ферромарганца, причём с большим перевыполнением плана.

Сырьём и заказами производство литейного участка обеспечено, вопросов по производству нет.

Цех по переработке вторичных материалов также отработал с выполнением всех плановых показателей по номенклатуре продукции.

По плану сентября цех должен произвести 11 000 тонн щебня, 150 тонн ЧЛДШа и продукции, необхо-

димой для литейного цеха: чугуна и стального лома и чугуна карьерного — ковшевых остатков в количестве 85-ти тонн.

Цифры плана не очень высокие, с ними коллектив цеха ПВМ обязан справиться.

Энергетические цеха заняты подготовкой к зимнему сезону интенсивнее, чем другие.

Это прежде всего ТЭЦ-ПВС, где в капитальном ремонте находится котёл №5, в текущем ремонте котёл №2, происходит ремонт и чистка оборудования, проводится капитальный ремонт первой градирни.

Окончание на стр. 2



ДМИТРИЙ КЕДРИН

ОСЕННЯЯ ПОРА

*Улетают птицы за море,
Миновало время жатв,
На холодном сером мраморе
Листья желтые лежат.*

*Солнце спряталось за ситцевой
Занавескою небес,
Чёрно-бурю лисицею
Под горой улёгся лес.*

*По воздушной тонкой лесенке
Опустился и повис
Над окном — ненастья вестником
Паучок-парашютист.*

*В эту ночь по кровлям тёсаным,
В трубах песни завода,
Заскребутся духи осени,
Стукнут пальчики дождя.*

*В сад, покрытый ржавой влагою,
Завтра утром выйдешь ты
И увидишь — за ночь — наголо
Облетевшие цветы.*

*На листе рябин продрогнувших
Заблестит холодный пот.*

*Дождик, серый, как воробышек,
Их по яголке склюет.*

1937



таки широкий, порядка пяти видов. Думаю, что и эта задача будет нам по плечу.

Агрегаты в хорошем состоянии, надеемся, что по их работе вопросов не возникнет.

На участке разливочных машин проводятся текущие ремонты, текущие и предупредительные ремонты проводятся и на доменных печах. Капитальных ремонтов в доменном цехе сейчас нет.

На участке по переплаву отсева ферромарганца и по производству литья план немного невыполнен как раз по производству литья и по переплаву отсева ферромарганца. Причина — порыв технического водовода в районе литейного

РАБОТА ЗАВОДА

Сноровка, навык и умение - причины перевыполнения

Начало на стр. 1

Стремимся к тому, чтобы до первых холодов ремонты были закончены и мы вошли бы в осень и зиму с хорошими техническими показателями и с хорошим состоянием оборудования.

Выпущен ежегодный приказ по подготовке цехов завода к осенне-зимнему периоду.

Уже с начала лета цеха вели работу по очистке и ремонту кровель, по подготовке железнодорожных путей, по проездам, по спецодежде.

Про энергетические цеха – особый разговор. Цех связан с обеспечением теплоносителями. Надеемся, что все работы, связанные с подготовкой к зиме, будут выполнены в срок как по ТЭЦ-ПВС, по доменному цеху, так и по электротехническому и газовому цехам.

Ремонтно-механический цех выполняет много работ, связанных с энергетическими заказами. Это и ремонт системы химводоочистки, плюс заказы доменного цеха по разливочным машинам. Цех загружен очень серьезно, производит как текущую ревизию оборудования, так и изготов-

ление балок литейного двора третьей доменной печи. Пока всё выполняется успешно и в срок.

По транспортным цехам.

Транспортные цеха с августовскими автомобильными и железнодорожными перевозками справились успешно. Также в транспортных цехах идёт подготовка к работе в осенне-зимний период: генерация тепла в

боксах, подогрев двигателей и прочие мероприятия.

Также надеемся, что войдём в зиму успешно и со всей готовой техникой.

Начаты работы по строительству нового склада чугуна №4. Это довольно большая площадка, она находится за бывшим фитинговым цехом, примыкает к нему. Там должны разместиться 40 000 тонн чугуна различных марок.



Строительство продолжается, площадка засыпается шлаковым щебнем, она будет выравниваться, уплотняться катком. Будут изменены подъездные железнодорожные пути к этому складу. Железнодорожники проводят серьёзную работу по поддержанию в порядке тех путей, по которым давно не было движения. Склад будет открыт. В наших планах – до ноября месяца складские площадки должны быть приведены в полный порядок и подготовлены к приёму чугуна.

До перевода третьей доменной печи на выплавку ферромарганца мы должны иметь запас чугуна для продажи на три месяца порядка сорока тысяч тонн.

С января 2019 года предварительно будем двумя печами вести выплавку ферромарганца.

Продолжается капитальный ремонт воздухонагревателя №10. Материалами мы полностью обеспечены, работы идут по графику. Подрядчик выполняет свои обязательства.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

ВЗГЛЯД В ИСТОРИЮ

«Над лесом, речкой, над оврагом
Вдруг возникает домна с флагом...».

17 июля 2008 года над доменной печью №3 взвился флаг завода. Это знаковое событие произошло 10 лет назад, то есть можно сказать, что в этом году у нашего флага первый юбилей. С чем мы с удовольствием всех поздравляем.

Кстати, о том, чья это была инициатива и кто причастен к этому, нам при встрече рассказал генеральный директор ПАО «КМЗ» - Сергей Владимирович Киреев. Он назвал тех, кто непосредственно участвовал в создании этого полотнища:

Сергей Валентинович Евсенко и Елена Юрьевна Юркова.

Эти люди непосредственно причастны к созданию заводского флага на доменной печи №3.

С Сергеем Евсенко, вдохновителем идеи флага, уже состоялся разговор на эту тему, и материал по его следам был опубликован в номере 18 нашей газеты.

Но нельзя умолчать и о втором участнике - Елене Юрковой, которая горячо откликнулась на предложенную идею и приняла непосредственное участие в её воплощении.

- Расскажите, Елена Юрьевна, как всё начиналось?

- Я пришла на завод в мае 2008 года из музыкального издательства, где я в том числе занималась оформлением полиграфической продукции. Именно поэтому, когда появилась идея создания флага, меня попросили поучаствовать в разработке макета.

Такая работа была мне достаточно знакома. Я обратилась в управление продаж и взяла имеющуюся у них в то время заводскую полиграфическую продукцию, чтобы познакомиться с расцветкой, с логотипом и из всего этого отобрать то, что действительно отражало бы суть завода.

Когда увидела сочетание цветов красного и жёлтого, сразу поняла, что это действительно те цвета, которые отражают то, что делает завод: горячий металл. От этого становится теплее на душе и становится понятно, почему



ля флага, то столкнулись с некоторой сложностью, потому что проще делать полотнище, когда есть один цвет и через чёткую границу – другой и третий цвета.

А вот такое перетекание, которое называется градиентом, делать сложнее.

И когда начали искать изготовите-

ля флага, то столкнулись с некоторой сложностью, потому что проще делать полотнище, когда есть один цвет и через чёткую границу – другой и третий цвета.

А вот такое перетекание, которое называется градиентом, делать сложнее.

Тем не менее, была найдена фирма-поставщик, которая до сих пор в течение десяти лет делает нам флаги. Она находится во Владимирской области.

Флаг нам приходится регулярно обновлять по той причине, что он установлен в таком месте, где периодически подвергается загрязнённости, запылённости, воздействию не только осадков, но и продуктов нашей производственной деятельности. Одним словом, внешняя нагрузка на него довольно-таки большая.

Для флага было выбрано идеальное место с такой «розой ветров», что он очень часто развеивается, и если ехать по Щёкинскому шоссе, то открывается очень красивый вид на домну и на флаг. Я всегда люблю этим видом.

- Раскалённый металл и хорошее настроение – это очень важное сочетание.

И такое чувство создали вы. У вас есть склонность к творчеству, к рисованию, к музыке?

- Я люблю рисовать. Профессионально не рисую, но люблю искусство, регулярно хожу на выставки. Соответственно, мне многое дала та работа, которой я занималась при оформлении полиграфической продукции, и могу сказать, что в этом деле я разбираюсь.

Люблю что-то сделать своими руками. Это всегда приятно, это поднимает мне настроение.

- Вы согласны с тем, что флаг объединяет людей?

- Наш завод делает очень важное дело, потому что из нашего металла изготавливается большое количество предметов, то есть в мир реально приходит какой-то продукт. Например, из литейного чугуна наш литейный участок делает всевозможные отливки. Наш чугун идёт и на другие заводы, где также делают отливки для разнообразной техники. Эта техника предназначается для разных сфер деятельности, и всё это действует и работает в мире, то есть люди этим пользуются. Одним словом, металл из руды превращается в ту материю, которую люди используют для своих нужд. И все, кто работает на заводе, к этому причастны, потому что лежавшая в земле руда вдруг превращается в изделие, которым пользуются люди. И это объединяет людей.

- Вы чувствуете удовлетворение от своей работы и своей причастности к судьбе завода?

Да, безусловно. Когда я сказала одному человеку, что работаю на металлургическом заводе, он воскликнул:

- О, как приятно встретиться с представителем реального сектора экономики!

Многих завораживает, что есть такие люди, которые работают на заводе, которые производят металл.

- Желаем вам успехов на вашем нелёгком поприще реального сектора экономики – в снабжении нашего производства всем необходимым, и, конечно, в творческих делах.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

ЛЮДИ ЗАВОДА

Юбиляр товарищ наш, У него полвека стаж



Мальчик Володя родился 14 сентября 1950 года в семье, где мама работала учителем в школе, а отец – участник Великой Отечественной войны, получивший тяжёлое ранение и ставший инвалидом, работал в Косогорском банке.

Детство было непростым, и как многие в те годы, семья испытывала определённые трудности. По совету соседей, когда Владимиру исполнилось 18 лет, он устроился на работу на Косогорский металлургический завод.

И теперь, когда речь заходит о ветеранах Косогорского металлургического завода, то одним из самых уважаемых работников называют Владимира Павловича Митькина, рабочий стаж которого в сентябре достиг 50-ти лет.

Кто знает В.П.Митькина, тот подтвердит, что за эти годы он стал специалистом самого высокого уровня, человеком-легендой железнодорожного цеха, наставником молодёжи, питомцы которого работали, работают и будут работать под стать своему руководителю.

Немногословный, энергичный, всегда проявляющий беспокойство за техническое состояние и эксплуатацию оборудования своего участка, несмотря на своё немногословие, он, когда надо, за словом в карман не полезет, добываясь своего. А чтобы получить от него похвалу – её надо заработать.

Но эта серьёзность напрямую связана с той ответственностью, которая лежит на его плечах за организацию безаварийного и безопасного движения поездов.

Работа систем электрической централизации

(ЭЦ), сигнализации и связи сегодня – определяющая составляющая всего железнодорожного транспорта завода.

Владимир Павлович стоял у истоков внедрения на заводе новых технологий организации движения поездов с применением вместо ручного труда стрелочных электрических приводов стрелочных переводов, высвободив от напряжённого труда десятки женщин. При этом он создал гарантированные условия оперативности в работе.

Как никто другой в ЖДЦ он знает в тонкостях всю разветвлённую систему ЭЦ, может моментально оценить её состояние и принять решение по устранению всевозможных отказов в её работе. Несмотря на его возраст, а ему 68 лет, так и хочется сказать работающим с ним рядом: вот вам пример активного образа жизни и активного труда!

Вспоминая прожитые вместе с заводом годы, Владимир Павлович увлечённо рассказывает о самых значимых событиях в жизни и в работе, особенно в 70-е годы, когда прибывшем начальнике ЖДЦ Анисимове проводилось техническое «переворужение» железнодорожного хозяйства, внедрялась электрическая централизация, появились переносные радиостанции в службе движения, паровозный парк заменялся на тепловозы, готовились специалисты по эксплуатации и ремонту

этих новинок для предприятия.

Работники железнодорожного цеха проявили большую заинтересованность в этих преобразованиях. Участвуя в них, они повышали свою квалификацию, заодно получали новые знания, необходимые в работе.

А перед В.П.Митькиным, кроме всего прочего, встала ещё и задача создания участка систем ЭЦ и оперативного их обслуживания. Он с нескрываемой гордостью вспоминает, что эти годы были годами напряжённого труда, результатом которого стала новая технология работы цеха с высокой оперативностью и гарантией безопасного движения. Тепло вспоминает Владимир Павлович о том, как на завод приезжали студенты Московского института железнодорожного транспорта для работы над дипломными проектами по теме передовых технологий, в том числе ЭЦ, и что он был их консультантом как специалист прогрессивных процессов на железнодорожном транспорте.

Самым важным в работе Владимир Павлович считает дисциплину: деловую, производственную, хорошие отношения между работниками и взаимопомощь. На этих основах и рождается успех.

На вопрос: а каково быть в цехе «самым-самым» В.П.Митькин ответил:

- Не кичиться своими достижениями уважать работающего рядом товарища, пусть даже он годится в сыновья, чувствовать свою ответственность и быть нужным производству.

О сегодняшнем дне цеха он говорит прямо и без обиняков, что должное отношение к работе наблюдается не у всех работников, и произнёс в адрес не-

радивых крепкое словцо, выражающее всё, что он о них думает.

Спасибо этому человеку за его порядочность, трудовую закалку, служение своему заводу. Хочется пожелать ему и дальше, по мере сил и возможностей, приносить неоценимую пользу коллективу цеха при выполнении задач по обслуживанию производства.

14 сентября в цехе на торжественном собрании прошло чествование юбиляра. Ему были вручены почётная грамота и ценный подарок, а от товарищей по работе он услышал много хороших слов и пожеланий.

В свою очередь хочется сказать ему:

- Уважаемый Владимир Павлович!

Примите искренние поздравления со славным юбилеем – 50-летием трудового стажа, с Вашим днём рождения, Желаю Вам здоровья и активного продолжения трудовых дел!

Надеемся, что очередную юбилейную дату Вы, как и прежде, отпразднуете на Косогорском металлургическом заводе, в родном коллективе железнодорожного цеха!

Василий Федоренко,
директор по транспорту



ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

В парке щебетания и свистов Заводчане в качестве туристов



В соответствии с планом культурно-массовой работы профком ПАО «КМЗ» организовал поездку в парк

птиц на калужской земле. Посмотреть на обитателей парка птиц «Воробьи» ежегодно приезжает более 200 тысяч человек. Это не только жители соседних регионов, но и туристы, любители природы из разных уголков России, ближнего и дальнего зарубежья. Наши заводчане не стали исключением!

Парк птиц «Воробьи» - это не обычный зоопарк! Это целый комплекс ярких впечатлений и разнообразных услуг, доступных его посетителям в любое время года.

Время, проведённое среди пернатых, воздействует на любого человека так же благотворно, как пребывание

перед аквариумом с пёстрыми рыбками или в садовой беседке, окруженной буйством цветов, над которыми порхают многочисленные бабочки. День, потраченный на посещение парка птиц, никак нельзя считать бесцельно потраченным. А от восхищения до интереса всего один шаг.

На сегодняшний день, благодаря усилиям сложившегося здесь коллектива единомышленников, любящих свою работу и преданных ей, парк птиц «Воробьи» стал беспрецедентным для России явлением, получившим известность далеко за пределами Калужской области. Это уникальный частный



зоопарк, расположенный в экологически чистой сельской местности.

В результате заводчане возвратились домой не только отдохнувшие, но и полные впечатлений, открыв для себя много нового, полезного и интересного.

ЕЛЕНА КУЗНЕЦОВА,
председатель профкома

КУЛЬТУРА

Поэт Валерий Ходулин - Победитель Международного фестиваля

В конце августа в Крыму прошёл Десятый, юбилейный Международный фестиваль литературы и культуры «Славянские традиции -2018». В нём приняли участие литераторы из России, Украины, Беларуси, Приднестровья,

града, Перми, Рязани, Липецка, Тулы, из республики Тыва и других регионов.

Тулскую писательскую организацию представляли поэты Валерий Савостьянов, неоднократный победитель и призёр прошлых фестивалей в разных номинациях, и Валерий Ходулин, участвовавший в фестивале во второй раз.

В прошлом году Валерий Ходулин стал победителем фестиваля в номинации «Поющие поэты» (приз – «Золотой микрофон»).

В этом году Валерий Ходулин объявлен по-

бедителем в основной номинации «Поэзия. Свободная тематика» (приз – «Золотая Ника») и лауреатом литературной премии «Славянские традиции» с вручением медали и нагрудного знака Европейского конгресса литераторов «Поэтическое братство». Подборка стихов Валерия Ходулина будет опубликована в альманахе «ЛитЭра», издающемся по итогам фестиваля.

Поздравляем нашего коллегу и желаем ему дальнейших творческих успехов!

Валерий Чугунцов



Казахстана, Чехии, из многих городов нашей страны: Москвы, Санкт-Петербурга, Калинин-

Родина космонавтики и святые места



Самым ближайшим к Туле областным центром является древняя Калуга, хорошо развивающийся промышленный регион. Калуга также является родиной отечественной космонавтики. Здесь жил, трудился и похоронен в самом центре города ученый и мечтатель К.Э. Циолковский, воплотивший мечты о полетах вне земного притяжения в точные инженерные расчеты и чертежи.

Это позволило Советскому Союзу первым создать в 1957 году искусственный спутник Земли, а в 1961 Юрий Гагарин впервые в истории человечества облетел на космическом корабле земной шар.

14 сентября с площади Дома культуры Косой Горы туристический автобус с ветеранами труда завода и посёлка и отправился в направлении Музея космонавтики. Полтора часа в комфортабельном автобусе по живописным просторам -и вот впереди не менее живописная панорама новостроев Калуги, автомобильных развязок и парящих над Окой мостов...

Сеанс в планетарии Музея космонавтики и общее ознакомление с музеем пролетели как один миг. И вновь в дорогу - в десятке километров косогорцев ждёт встреча со Свято-Успенской Тихоновой Пустыней. Экскурсия по музею монастыря,

посещение храмов и соборов святой обители также были полезны и познавательны. Пользуясь почти летней погодой, некоторые экскурсанты окунулись в святой источник, все умылись из родника. Отвлечение от обыденного течения жизни людей солидного возраста сказалось на их настроении: зазвучали русские песни. Солировали участницы народного хора «Гармония», остальные -подпевали.

Состоялась поездка благодаря хлопотам Татьяны Шестаковой. А организатором этой поездки стал депутат Государственной Думы РФ наш земляк Владимир Афонский, неоднократно делавший подобные подарки косогорцам.

Участники поездки выражают благодарность Владимиру Афонскому и Татьяне Шестаковой за их добрые дела.

О.А. Попова, Р.Н. Старкова, А.А. Сеннин, Р.И. Плеханова, участницы поездки.

Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с

днём рождения членов профсоюза,

родившихся в сентябре

ИРИНУ НИКОЛАЕВНУ ЕЛИСЕЕВУ,

аппаратчика-реагентщика химводоочистки ТЭЦ-ПВС,

родившуюся 7 сентября,

ЛЮДМИЛУ НИКОЛАЕВНУ ШКАЛИКОВУ,

уборщика служебных помещений хозслужбы,

родившуюся 7 сентября,

ДЕНИСА АЛЕКСАНДРОВИЧА КИРИЛИНА,

заместителя начальника ОГМ,

родившегося 8 сентября,

ПАВЛА ФЁДОРОВИЧА МАРКОВА,

слесаря РМЦ,

родившегося 9 сентября,

СЕРГЕЯ НИКОЛАЕВИЧА БОГОМОЛОВА,

ведущего инженера-конструктора ПКО

родившегося 10 сентября,

ГАЛИНУ ИВАНОВНУ КЛИМОВУ,

уборщика служебных помещений хозслужбы,

родившуюся 11 сентября,

РОМАНА ВЛАДИМИРОВИЧА НИКОЛАЕВА,

токаря РМЦ,

родившегося 14 сентября,

ЛИЛИЮ ВЛАДИМИРОВНУ ШИШКОВУ,

ведущего специалиста УИТ,

родившуюся 15 сентября,

ЮРИЯ ЮРЬЕВИЧА ЛЕДОВСКИХ,

диспетчера производственного отдела

родившегося 17 сентября,

ЕЛЕНУ ЕВГЕНЬЕВНУ АЛЕКСАНДРОВУ,

бухгалтера расчётного отдела,

родившуюся 18 сентября,

ГЛЮБОВЬ ВИКТОРОВНУ СМЕРНОВУ,

лаборанта РМЦ,

родившуюся 21 сентября,

НАДЕЖДУ АЛЕКСЕЕВНУ ГУСЕВУ,

фрезеровщика РМЦ,

родившуюся 22 сентября,

ЮЛИЮ ВЛАДИМИРОВНУ СЕЛЕЗНЁВУ (ЖДАНОВУ),

родившуюся 23 сентября.

«Косогорец»

присоединился к добрым пожеланиям.

**Учредитель:
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Кристина Марчук**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.