

# Косо́городец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
 ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
 ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

## Газовый цех в период капремонта ДП №2

Интервью начальника газового цеха  
 Евгения Анатольевича Чернова

**- Евгений Анатольевич, завершили капитальный ремонт второго разряда доменной печи №2. Какие работы в процессе ремонта пришлось выполнить именно газовому цеху?**

- Одновременно с капитальным ремонтом доменной печи №2 выполнялся капитальный ремонт её газоочистки. За это время был выполнен значительный ремонт всех сооружений, всего оборудования газоочистки доменного газа. Были отремонтированы кожух скруббера, кожух трубы Вентури, заменены участки водоводов систем орошения, гидрозатворы скруббера и трубы Вентури. Выполнена ревизия, ремонт а при необходимости и замена всей арматуры газопроводов и водоводов.

Заменено или отремонтировано значительное количество площадок обслуживания оборудования.

В ходе ремонта для повышения давления газа под колошником печи были подняты труба Вентури и дроссельная группа. Подъём выполнен РСУ. Другие виды работ, включая изготовление необходимых для ремонта металлоконструкций и узлов, выполнялись комплексной бригадой газового цеха. Бригадой руководили старший мастер Юрий Коньков и мастер участка Александр Воронов.

Хотелось бы сказать о том, что хорошо и с полной самоотдачей в сложных условиях трудились все члены бригады, среди которых особенно хотелось бы отметить бригадира Сергея Соловьёва, электросварщиков Александра Кузина, Андрея Бубнова, слесарей-ремонтников Юрия и Тимура Фародбековых.

Кроме того, в ходе работ по заме-

не конструкций и оборудования газоочистки, в процессе ремонта была проведена одна достаточно редко выполняемая, но крайне важная работа по удалению гарнисажа отложений с внутренней поверхности скруббера.

Дело в том, что доменная печь №2 в основном используется для производства ферромарганца. Очищать доменный газ, образующийся при выплавке этого ферросплава, крайне сложно по той причине, что

та внутренняя поверхность скруббера №4, а его высота соответствует высоте 10-этажного жилого дома, работниками цеха была полностью, до металла, очищена от твёрдых отложений. Это должно крайне положительно сказаться на всех параметрах состояния работы газоочистки.

А в целом хотелось бы сказать, что проведённый капитальный ремонт и модернизация газоочистки, безусловно, обеспечат устойчивую и надёжную работу оборудования во время эксплуатации доменной печи.

**- В процессе капитального ремонта встречались ли вам какие-либо неожиданности, непредвиденные обстоятельства, которые не планировались вами, и которые, возможно, усложнили вашу работу или увеличили объём ремонта?**

- Я бы сказал так. Время нам позволяло выполнить тщательную дефектацию оборудования. И тот объём работ, который мы предполагали и планировали, мы выполнили полностью и, на мой взгляд, на хорошем уровне и с хорошим заделом на будущую кампанию печи.

**- Какие процедуры проведены вами перед пуском второй доменной печи?**

- Проведены были испытания: всё оборудование, все системы многократно «прокручены» и опробованы. Здесь никаких сомнений нет.

**- Евгений Анатольевич, в период ремонта были какие-либо приобретения по части оборудования?**

- Так называемых форсмажорных ситуаций не было.

Начало на стр. 1



Николай Старшинов

ТЕПЛО

**Вот теплынь-то на дворе!**

**Растянулось лето длинно.**

**И смотри-ка: в сентябре**

**Зацвела в саду малина.**

**И черёмуха над ней**

**Вдруг сверкнула белизною.**

**Но, конечно, поскромней,**

**Чем цвела она весной.**

**Ну а всё ж в кустах - бело,**

**Словно вдруг вошли мы в сказку...**

**Вот бы мне твоё тепло,**

**Да ещё любовь и ласку!**

**Я бы сердцем их впитал,**

**Новой юностью проросшим.**

**Я бы сам, наверно, стал**

**Удивительно хорошим.**

**Ведь подумай: дважды в год**

**И малина зацветает,**

**И черёмуха цветёт,**

**Если им тепла хватает.**

1964

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# Газовый цех в период капремонта ДП №2

Окончание на стр. 2

Особенностью эксплуатации отремонтированной газоочистки будет то, что планируется использовать её на более высоких параметрах, что позволит обеспечить более экономную и более производительную работу доменной печи. Проведена модернизация, которая должна благотворно сказаться на экономике доменного цеха.

**- Давайте коснёмся ещё одной проблемы, которая возникла в связи с выдувкой доменной печи №1. Перед вами стояла задача консервации оборудования? Давайте об этом поговорим.**

- Газоочистка доменной печи №1 – необычная газоочистка. В отличие от мокрого способа газоочистки на второй и третьей доменных печах – на первой печи используется сухой способ очистки газа.

Я готов доложить о том, что параллельно с капитальным ремонтом второй доменной печи, - а подготовительные работы мы начали сразу после остановки печи, - перед выдувкой её мы начали выполнять мероприятия по подготовке консервации газоочистки доменной печи №1.

На настоящий момент я могу сказать,

что газоочистка находится в «ждушем» режиме. Оборудование, то, которое должно периодически срабатывать, подвергается периодическому опробованию. Мы поддерживаем его в работоспособном состоянии. Была приглашена организация, которая в настоящее время проводит исследования и выдаст нам рекомендации по состоянию фильтровального материала. Определённый запас резервного материала у нас имеется.

Я считаю, что мы за достаточно короткое время можем подготовить газоочистку к пуску.

**- Евгений Анатольевич, какие планы на будущее вы намечаете?**

- Очень далеко заглядывать не хотелось бы. Сейчас, после завершения капитального ремонта доменной печи №2, основная задача – подготовка к работе в



зимний период. Поскольку у нас в работе будут две мокрых газоочистки, здесь на первое место выходит вопрос подготовки водного хозяйства и, в частности, шламового хозяйства: это пульповоды, радиальные отстойники, шламовые насосы.

Мы уже приступили к этим работам. В настоящее время в капитальный ремонт и ревизию оборудования выведен радиальный отстойник №1. Проводится очистка его от шлама, а также от карбонатных отложений водоводов и пульповодов, размещённых в тоннеле под землёй.

Ревизуется арматура, выполняется и будет выполняться, поскольку время ещё позволяет, ревизия всего оборудования насосных станций.

Вот на это в настоящее время будет обращено особое внимание ремонтного персонала газового цеха.

Должен сказать, что в выполнении всех этих работ очень активно участвуют и технологи. Здесь я не хотел бы кого-то выделять, но считаю, что все работники цеха с полной самоотдачей участвуют в его работе.

**- То, о чём вы рассказали, требует высокой квалификации, профессиональных знаний, опыта, и всё это даёт тот эффект, о котором мы только что говорили. То, что сделано, не могло быть выполнено без усилий всего коллектива.**

- Я могу только подтвердить правильность ваших слов. Я доволен, что в коллективе цеха долгие годы жива преемственность. Приходящие новички быстро адаптируются. В бригадах сложились хорошие товарищеские взаимоотношения, что помогает в работе, особенно при решении сложных задач.

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**

## РАБОТА ЗАВОДА

## Ремонтники работали сплочённо, Ударно, вдохновенно, увлечённо

Интервью начальника ремонтно-механического цеха Валерия Павловича Заушкина

**- Валерий Павлович, что можно сказать в отношении работ, которые ремонтно-механический цех проводил во время капитального ремонта ДП №2 и перед началом капремонта.**

- Непосредственно перед ремонтом проводились вспомогательные работы. Работники РМЦ сделали очень много различных, необходимых для ремонта изделий. Особенно хочу отметить очень важные работы по изготовлению металлоконструкций. Вот их короткий перечень:

- цилиндрическая приёмная воронка на засыпной аппарат ДП №2;

- участок кожуха печи с рамой чугунной лётки;

- металлоконструкции желобов на мораторном кольце и на фурменной зоне;

- шайбы и детали креплений холодильных плит в большом количестве;

- скобы для мораторных холодильников, которые передавали в литейный цех, а там отливали холодильники;

- латки на газопровод горячего дутья ДП №2;

- фурмы отбора статического давления – три штуки.

Всё это делалось по заказу доменного цеха.

Кроме того, изготавливались штуцера гибкого зонда – две единицы.

Перед окончанием капремонта за-

нимались изготовлением секторов для ремонта опорного кольца колошникового фланца. Приходилось делать много различных заготовок и мелких металлоконструкций.



После того, как печь была пущена, цех получил заказ на изготовление восьми воздушных фурм. Так что комплекс работ, связанных с подготовкой и проведением капремонта доменной печи №2 мы завершили уверенно, без задержек. Все заказы, относящиеся к металлоконструкциям, выполнялись и сдавались вовремя.

**- Но ведь РМЦ занимался не только изготовлением металлоконструкций...**

- Что касается слесарных работ, то следует отметить наиболее важные:

сборку штанги с малым конусом и установку защитных колец на трубу штанги. Не надо забывать и то, что сборке предшествовала работа по изготовлению деталей: различных втулок, корпусов, крепёжных гаек. Когда всё это было изготовлено токарями цеха, слесари - ремонтники провели сборку штанги, после чего отвезли её на главный склад;

Большая работа проведена по ремонту колонны поворота электропушки с ревизией редуктора поворота и заменой подшипников и зубчатого венца.

Была некоторая задержка, но не по вине заводских специалистов. Нами всё было подготовлено даже досрочно для того, чтобы монтажники РСУ и доменного цеха вместе смонтировали этот механизм.

Дело в том, что зубчатый венец изготавливался на стороне. По этой причине мы долго не могли его получить. А когда получили, времени для монтажа оставалось совсем немного. И в течение полутора недель наши работники подогнали все детали и полностью собрали весь узел. Теперь механизм поворота, в котором что-то не ладилось, и ранее он давал сбой в работе и перекосы, вследствие чего нам постоянно приходилось делать шестерёночки для привода поворота, - работает нормально.

Проводили ревизию двух зондовых лебёдок с заменой валов на барабанах. Там, где подшипники пришли в негодность, изготавливали корпуса подшипников или подшипники заменяли. Также проводили ревизию четырёх обводных клапанов или, как их ещё по отдельности называют, «очко Шмидта». И к этим узлам приваривали цилиндрические патрубки для объединения их в систему газопроводов.

Также были работы, связанные с ремонтом редукторов, которые привозили доменщики с просьбой срочно сделать, и мы их делали.

По токарным работам. Все детали, связанные с засыпным аппаратом, делали мы сами.

**Начало на стр. 2**

## РАБОТА ЗАВОДА

# Ремонтники работали сплочённо, Ударно, вдохновенно, увлечённо

Окончание на стр. 3

Много разных работ было по ремонту редукторов, и на последнем этапе была выполнена большая работа: на карусельном станке мы подрезали или торцевали сварные амбразуры, которые демонтировались со второй печи. Они очищались доменщиками, а фланец, который приваривается к кожуху печи, грубо обрезался резакон, и мы проводили зачистку этих фланчиков, чтобы легче было монтировать, и мы выполнили эту работу досрочно. Задержек здесь не было.

В подготовке этого капремонта и до пуска второй доменной печи работали практически все звенья нашей ремонтной цепи: станочники, котельщики, электро- и газосварщики, слесари, монтажники.

Если говорить о монтажниках, то сейчас остались двое высококвалифицированных и опытных монтажника: Александр Иванович Коновалов и Олег Анатольевич Другов, которые буквально всё умеют делать, и знают, как надо делать.

**- Расскажите о загрузочном устройстве.**

- Мы провели балансировку большого конуса загрузочного устройства.

Процедура балансировки не столько сложная, сколько ответственная, и требует аккуратности и точности. Здесь нужно обязательно иметь какой-то опыт или навык. Обязательно, чтобы в профессиональном багаже было участие хотя бы в двух-трёх балансировках. Потом человек привыкает. Это нужно, чтобы относительно своей оси конус вращался безо всяких отклонений в виде вибраций или маятниковых колебаний.

А если примыкание оси будет сбалансировано плохо, то и конус будет плохо смыкаться со своей чашей.

Новые молодые работники, которые только недавно пришли в наш цех, пока не умеют и не знают, как это делать. Поэтому они набирались опыта у наших кадровых специалистов.

Наши монтажники сделали систему охлаждения чаши большого конуса: подвели трубы, так называемые змеевики,

заварили, зашили сеткой, всё подготовили, а потом каменщики из доменного цеха обмуровали, то есть зафутеровали эти змеевики.

Вот такие работы, связанные с капремонтом ДП №2 приходилось делать работникам ремонтно-механического цеха.

**- Валерий Павлович, не было ли**



**проблем со снабжением цеха необходимым материалом?**

- По вопросу приобретения материалов нужно сказать, что отдел снабжения все наши запросы удовлетворял. Снабженцы понимали, что печь обязательно должна быть пущена в срок. Оплата проходила вовремя, и всё, что нужно, приобреталось. Единственная значительная задержка была, как я уже говорил, только с зубчатым венцом для механизма поворота электропечи. Такой задержки можно было бы избежать, если бы у нас было подходящее оборудование. Зубчатый венец – деталь большая по диаметру, и мы не сможем нарезать его зубцы. Был бы он чуть поменьше или было бы оборудование, мы сами всё бы сделали.

Первоначально сроки его изготовления были обозначены до 15 июня, а привезли его аж в конце июля. И сроки по ремонту у нас настолько сжались, что нам отступать уже некуда было, и надо было принимать соответствующее решение об ускорении работ.

К тому же, принимая зубчатый венец, мы понимали, что всякое могло

случиться, например, размеры могли не совпасть, поэтому нужно было спланировать время на возможную доработку венца.

Но, слава Богу, всё оказалось сделанным правильно по всем параметрам.

Смонтировали зубчатый венец довольно-таки быстро и отправили в доменный цех.

А дальше уже доменный цех провёл монтаж и регулировку поворотной колонны своими силами в тех условиях, которые необходимы для работы.

И сейчас электропечь работает, и претензий к её работе нет. Сделали нормально.

На совещаниях бригад, мастеров, мы всегда, ставя задачи, определяем приоритеты, намечаем, что надо сделать в первую очередь и к какому сроку. Если что-то непонятно, если, бывает, допущены ошибки в чертежах, всё это решается и с проектным отделом, и с доменным цехом, и задания выполняются вовремя. Так было и на этот раз.

На капремонте самоотверженно работал весь коллектив РМЦ, люди всех специальностей, но больше всего хотелось бы отметить токарей Михаила Кожаяева, Андрея Титова, Валерия Бобкова, Сергея Сафронова, Владимира Венёвцева, Михаила Терешина, токаря – расточника Сергея Тимохина, монтажников Александра Коновалова и Олега Другова, слесарей – ремонтников Владимира Чернопяткова, Валерия Азаровского, Николая Павлова и Александра Ларина.

Зная, что доменную печь необходимо сдать в эксплуатацию к определённому сроку, все работники цеха работали, не считаясь со временем, выходили и в выходные дни, и в праздники. Им надо было только сказать:

- Надо выйти, ребята... Иначе мы к сроку не успеем всё сделать...

И ребята выходили и делали так, чтобы печь была пущена в производство в намеченное время.

Из котельщиков хотелось бы отметить Андрея Дергачёва, Вячеслава Бобылёва, Сергея Заушкина, Виктора Воротилова, Валерия Плешакова. Эти наши котельщики выполняли работы, связанные с изготовлением металлоконструкций.

Электросварщики тоже в основном все хорошо работали: Николай Уткин, Валерий Пронин, Сергей Фомин. Это «чистые» сварщики, они работали на изготовлении различных изделий, а есть ещё те, которые трудились в комплексных бригадах: Александр Абрамкин, Алексей Афонин, Алексей Шариков, Алексей Коновалов – это тот костяк, который позволил нам всё быстро сделать.

На высоте оказались и инженерно-технические работники, которые с душой и пониманием относились ко всем сложностям и неожиданностям проводимого капремонта. Здесь можно выделить моего заместителя Дениса Абрамова, Максима Миронова – мастера слесарно-сборочного участка, Юрия Прокудина и Елену Шульман – мастеров механического участка цеха, начальника участков по изготовлению металлоконструкций Александра Дергачёва.

Это руководители, которые начинали работу по капитальному ремонту и вели её до конца. Они получали заказы и чертежи, подбирали все необходимые материалы, в том числе металл и всё то, что нужно было для ремонта, отдавали задания исполнителям в звенья и бригады, и исполнители делали, а руководители вели контроль. Если что-то не получалось, решали вопросы и с проектантами, и с доменщиками.

У нас в РМЦ сложилась мобильная команда, которая правильно понимает поставленные задачи и оперативно решает их, помогая друг другу.

**Валерий Ходулин**

## НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

### «Краеведческая тропа» вновь приглашает детей Косой Горы на свои встречи

2 сентября воспитанники объединения «Краеведческая тропа» филиала «Молодёжного центра «Спектр» по Привокзальному территориальному округу приняли участие в развлекательно-игровой программе «Хочу всё знать!», посвящённой Всероссийскому празднику «День знаний».

Игровая программа началась со знакомства, потому что большинство ребят впервые пришли на объединение. Игра так и называлась – «Наши имена».

Затем дети приняли участие в занимательных конкурсах, викторинах на разные темы. С большим удовольствием мальчики и девочки отвечали на



гадки в стихах викторины «Читай-ка». Надо было не только назвать сказочного героя и выбрать картинку с его изображением, но и назвать автора, написавшего данное произведение.

А ещё ребята загадали желание на

грядущий год. Загадывать желания принято в новогоднюю ночь под звон курантов. Но 1 сентября – это тоже первый день нового года, Нового Учебного Года. Следовательно, и в этот день можно что-либо пожелать самому себе и друзьям на будущее.

Коробка желаний наполнилась цветами, на которых дети написали свои предложения, вопросы, темы, о которых хотели узнать на занятиях объединения.

В заключение всех ребят ждали сладкое угощение и информационные материалы: «Объединение «Краеведческая тропа», «Молодёжный центр «Спектр». Будь всегда в курсе наших новостей.



Занятия объединения «Краеведческая тропа» проходят по средам и пятницам, с 15.00 до 16.00.

Приходите, будет интересно!

**Надежда Ковалёва, специалист филиала «Молодёжного центра «Спектр» по Привокзальному округу**

## ПОЗДРАВЛЯЕМ .....

*Цеховой комитет профсоюзной организации заводоуправления тепло  
и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза*

**ГАЛИНУ НИКОЛАЕВНУ КУЗНЕЦОВУ,**  
*уборщика производственных помещений,  
родившуюся 3 сентября,*

**ЛЮДМИЛУ НИКОЛАЕВНУ ШКАЛИКОВУ,**  
*уборщика производственных помещений,  
родившуюся 7 сентября,*

**СЕРГЕЯ НИКОЛАЕВИЧА БОГОМОЛОВА,**  
*руководителя группы ПКО,  
родившегося 10 сентября,*

**ЛИЛИЮ ВЛАДИМИРОВНУ ШИШКОВУ,**  
*ведущего специалиста УИТ,  
родившуюся 15 сентября.*

*С юбилеем*

**ВИКТОРА ГРИГОРЬЕВИЧА ГНАТЮКА,**  
*рабочего хозяйственной службы,  
родившегося 8 сентября.*

*Сегодня, в торжественный день – день рожденья,  
Здоровья желаем и жить не старея,  
Побольше радостей, меньше печали,  
А беды чтоб в дверь никогда не стучали  
И дальше от ваших дверей отступали.  
Быть здоровым всегда, не грустить никогда,  
И с таким настроением прожить лет до ста!*

*Цехком пожелал всем здоровья, счастья, бодрости и оптимизма!*

*«Косогорец»  
присоединился ко всем добрым пожеланиям!*

## ВНИМАНИЕ!

**Здравпункт доменного цеха приглашает всех работников завода сделать прививку против гриппа.**



## В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ .....

Правила sudoku

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

		6				2		
	5			2		7		
		7	5					9
	4		3			9		
2			9		8			3
		9			2		1	
8					5	4		
		5		6			2	
		2				8		

## УЛЫБНЕМСЯ!



\*\*\*

— Доктор, когда поздно ночью я пишу стихи, то до утра уже не могу уснуть.

— А вы попробуйте прочитать то, что написали.

\*\*\*

— Любимая, ты где ?

— Дорогой, я в машине, а за мной гонится трамвай. Я не знаю куда ехать!

— Съезжай с рельсов и включи навигатор.

— Не включу. Я с ним поругалась!

\*\*\*

— По улице идёт девушка. Проходя мимо церкви, она поднимает голову вверх и произносит:

— Господи, не для себя прошу, для мамы! Пошли ей господи: красивого, умного и богатого зятя!

\*\*\*

— Что такое счастье по—французски? Это когда имя любовницы совпадает с именем жены. А двойное счастье — когда еще и духи любовницы совпадают с духами жены.

\*\*\*

— Витя подходит к Ване и спрашивает:

— Вань, а почему у тебя голова перевязана?

— Да комар укусил!

— Так ведь комары не больно кусаются!

— Так мой брат лопатой его убил!

**Учредитель:  
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор  
Валерий Ходулин  
Компьютерная вёрстка:  
Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.