

Косогорец

**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**

1 сентября – 80 лет со дня рождения учёного с мировым именем, академика, Героя России, уроженца г. Тулы, почётного гражданина Тульской области Валерия Легасова (1937-1988). У стены дома по пр. Ленина, 30, где прошло его раннее детство, установлен бюст академика.

Валерий Алексеевич Легасов входил в государственную комиссию по расследованию причин и по ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС.

Одним из первых прибыл к месту аварии. Не щадил себя. Вместо допустимых двух-трёх недель провёл в опасной зоне четыре месяца. Трагически погиб. Звание Героя РФ присвоено посмертно.

Газета «Косогорец» одна из первых в Туле опубликовала материал о нашем знаменитом земляке (№№22-23, 2011г.).



ВАЛЕРИЙ ХОДУЛИН

ВАЛЕРИЙ ЛЕГАСОВ

*Мы страшный апрель не забыли
И двадцать шестое число.
Сирены отчаянно выли,
И все мы растеряны были,
Не зная, что произошло.*

*Он тоже сперва растерялся,
Когда подступила беда,
Но духом воспрянул, собрался,
Скорей в самолёт- и туда.*

*Не песня мотора – а вопль
Казался ему за бортом.
И то, что такое Чернобыль
Россия узнает потом.*

*Не ведал ни сном и ни духом,
Что ждёт его в этой дали
Реактор с распоротым брюхом,
Как чёрная рана земли.*

*Кошмарная, страшная сказка.
Напор современного зла.
Одна медицинская маска
В то время защитой была.*

*И чёрные тучи висели,
Собой заслоняя простор,
И люди желтели, лысели,
Наивные, пили кагор.*

*И атомы цезия рвали
Их жалкую плоть без труда,
А нам беззащитно ввали,
Что всё это так, крунда...*

*В спортзалах был гость он не частый:
Не Бог, не герой, не солдат,
А хрупкий учёный очкастый
Он первым шагнул в этот ад.*

*Он знал, что уж скоро не будет
Ни солнца, ни лиц дорогих...
Вот так настоящие люди
Собой заслоняют других.*

Август 2016

РАБОТА ЗАВОДА

Ремонтники горды своим трудом. Ремонт закончен. Что потом?

Интервью главного механика Владимира Эдуардовича Вагнера

- Владимир Эдуардович, завершился капитальный ремонт второй доменной печи. Незадолго до этого был проведён капремонт первой доменной печи, а параллельно с этим выполнялись задачи по другим текущим ремонтам: это и ВТВН, и воздухонагреватель. Вот обо всём этом давайте вспомним и подведём некоторые итоги.

- Если взять участие в капремонте ремонтной службы, хотелось бы вкратце рассказать именно про вторую доменную печь, потому что этот последний наш ремонт мы делали своими силами.

Ремонт был рассредоточенный, он проводился в течение не одного месяца. Первоначально, когда он только планировался, в октябре 2015 года, мы должны были сделать этот ремонт в течение 15-20 суток силами подрядных организаций. В таком случае привлекалось бы большое количество людей.

Но внезапно положение на рынке чёрной металлургии изменилось, и руководство завода приняло решение сделать этот рассредоточенный ремонт своими силами.

Отказавшись от услуг подрядчиков, мы сэкономили огромные средства.

Система охлаждения, монтаж холодильников, монтаж загрузочного устройства, ремонт скипового

подъёмника, ремонт рудных желобов, ремонт вагон-весов – всё это оборудование было отремонтировано, смонтировано и сделано руками наших ремонтников.



Основной силой было ремонтно-строительное управление плюс ремонтники доменного цеха, которые выполняли работы по периферийным объектам, таким, как загрузка, вагон-весы, оборудование литейного двора. Для этого сформировали бригады из людей, которые были высвобождены со второй доменной печи и задействованы в ремонте, а также они были задействованы на выполнении текущих операций по поддержанию механического оборудования доменного цеха.

Следует сказать, что капремонт был большой, интересный. Уверен,

что в ближайшее, да и в последующее время он позволит качественно работать на второй доменной печи.

К большим достижениям можно отнести и то, что были заменены 156 холодильников, углеродистые блоки, была заменена огнеупорная кладка фурменной зоны. Одним словом, был отремонтирован весь низ печи.

Помимо этого было заменено загрузочное устройство. Мы его отремонтировали на Новолипецком металлургическом заводе.

Надеемся, что предстоящую кампанию вторая доменная печь отработает надёжно и будет соответствовать тем показателям и тем характеристикам, которые планируются для неё. Она должна справляться со своими задачами, позволяя нам экономить кокс, другое сырьё и выплавлять высококачественный ферромарганец. Для этого было сделано всё.

- Владимир Эдуардович, большая ли разница была между тем, что вы надеялись увидеть во время капремонта, и тем, что вы увидели? Например, оказалось, что холодильников пришлось заменить гораздо больше, чем ожидалось...

- Всегда перед ремонтом ожидается, что объём работ будет меньше, чем оказывается на самом деле.

Окончание на стр.2

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Ремонтники горды своим трудом. Ремонт закончен. Что потом?

Начало на стр. 1

Если капремонт первого разряда, то тогда на домне всё меняется. А когда делается третий или второй разряды, то планируется определённый вид работ. Но когда сроки ещё позволяли, и мы вошли внутрь печи, мы увидели, что большую часть холодильников надо менять. И менять надо в три раза больше, чем мы планировали вначале. И углеродистые блоки пришлось менять в большем количестве, чем намечалось. И эта дополнительная замена скажется положительно: печь будет работать надёжно и позволит справиться с теми задачами, которые теперь ставятся перед ней.

- Безусловно, этот капремонт был особенным, потому что все работы заводчане выполняли сами, за исключением огнеупорной кладки, которую провела тульская фирма «Огнеупорщик» во главе с А.Ю. Грихановым.

Конечно, заводчане набирались опыта и на капремонте первой, и на капремонте третьей доменной печи. Можно сказать, прошли закалку. И капремонт второй доменной печи одолели своими силами. Что вы можете сказать по этому поводу?

- Мы отремонтировали и первую, и вторую, и третью доменные печи. А первую печь делали, когда на ней было ещё старое загрузочное устройство. Это говорит о том, что наше ремонтно-строительное управление поддерживает себя в надлежащей форме: на протяжении последних десятилетий, с той поры, когда было создано РСУ, все основные работы по замене загрузочных устройств, за исключением капремонта первого разряда ДП №1, когда мы были субподрядчиками и нам эту работу не отдали, мы всегда делали своими силами.

Замена загрузочного устройства – это всегда наиболее сложная технологическая операция при ремонте печи. И всегда это делало наше ремонтно-строительное управление. И сколько бы у нас ни было подрядчиков, в том числе и Липецкий «Центрдомноремонт», мы всегда ос-

новную работу оставляли за собой, за нашим РСУ. Это делалось в том числе и для того, чтобы не потерять навыки по ремонту доменной печи.

Ну, а холодильники поменять для ремонтно-строительного управления – не такая уж и большая сложность. У них сильная технологическая группа в лице Калмыкова и Рахманова. Это очень опытные люди. В содружестве с опытными мастерами и довольно сильными оставшимися у нас монтажными бригадами, которые работают в РСУ, можно считать, что РСУ сейчас – мобильная, очень надёжная и грамотная ремонтная группа, готовая решать любые задачи на нашем заводе.

Кроме того, вдобавок к ремонтно-строительному управлению у нас есть ремонтный персонал доменного цеха, где тоже очень сильные ремонтники, механики и люди других профессий. Очень грамотные специалисты и в цехе КИПиА.

У нас есть ремонтно-механический цех, также могущий отремонтировать и даже изготовить любое оборудование, которым оснащена в настоящее время вторая доменная печь.

Нужно также отметить, что упоминавшиеся 156 холодильников были отлиты в нашем литейном цехе. Это очень важно, что на нашем заводе есть структурные подразделения, которые могут изготовить практически все основные узлы и детали для проведения капитального ремонта даже второго разряда. Ведь качество отливки холодильников для их замены – это тоже очень важно. Все эти особенности завод сохранил ещё с советских времён и поддерживает до сих пор. Традиция проведения ремонтов не изменилась и продолжает развиваться, что является залогом надёжности и успехов в развитии завода

У нас работают не только опытные



люди, но постоянно растёт и совершенствуется мастерство молодого поколения.

Хотелось бы отметить и участие в капитальных ремонтах нашего проектно-конструкторского отдела. Весь объём любых ремонтов, даже если и есть чертежи, всегда связан с новыми мыслями и идеями, с изменениями конструкций, узлов, проектов. Пусть даже на этапе подготовительных работ, всё равно без проектантов ничего не получится.

И такое подразделение на нашем заводе имеется. Оно мобильное, оно сильное. Возглавляет его Александр Константинович Бобровский. Это грамотный и опытный конструктор, относительно молодой, но с большим опытом.

В прошедшем капремонте были задействованы многие подразделения, и все они были важны. Завод наш самодостаточен именно в проведении ремонтов. У его подразделений есть все возможности для проведения этих ремонтов качественно и быстро.

Хочется добавить сюда и коммерсантов. Отделы снабжения и оборудования работают настолько чётко, что к ним нет никаких вопросов. Всё, что необходимо, они находят, достают, договариваются и всё привозят в срок. Можно сказать, что у нас хорошая база подготовки к ремонту, хорошая технологическая проработка. Мы можем запчастями и многие детали изготавливать своими силами. Если сюда прибавить и высококвалифицированный персонал, который выполняет ремонты –

то всё это позволит завершать ремонты качественно и в срок, в чём мы лишней раз убедились на примере капитального ремонта ДП №2. Какие задачи и сроки были поставлены руководством, в такие мы и уложились.

- Владимир Эдуардович, капитальный ремонт второй доменной печи успешно завершён. А что дальше?

- Основные наши планы таковы: поддерживать в рабочем состоянии то оборудование, которое задействовано в технологическом цикле. Сюда относится весь доменный цех, начиная с рудного двора: эстакады, галереи коксоподачи, транспортёры, трансферкары, рудные перегружатели, которых у нас три. Это огромный объём работы.

Помимо этого – сами доменные печи. Сейчас мы будем работать на двух доменных печах. На наших плечах оборудование литейных дворов ДП №3, ДП №2, загрузочное устройство. Как видите – забот и работ очень много.

Без работы ремонтные службы не останутся.

Кроме этого, все периферийные, вспомогательные цеха – ждут окончательного завершения капитального ремонта ДП №2 не только для того, чтобы завод стабильно работал, но и для того, чтобы та часть ремонтников, которая была задействована на ремонте второй доменной печи из РСУ и РМЦ, была направлена на решение текущих вопросов.

Все цеха завода – это единое целое. Каждый вспомогательный цех очень важен, он – часть единой структуры завода, включая основное производство. Поэтому всё, что мы не смогли сделать в период проведения капремонта второй доменной печи, мы будем делать в эти оставшиеся до зимних холодов месяцы.

А зимой работы хватит. Зимний период – он всегда сложный. Мы работаем круглосуточно, мы работаем без выходных, поэтому люди будут задействованы довольно-таки серьёзно.

Я думаю, ремонтная служба завода традиций не нарушит. Мы будем стараться выполнять те задачи, которые перед нами стоят. А главная наша задача – поддержание в работоспособном состоянии основного оборудования завода.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

РАБОТА ЗАВОДА

Вторая домна. Футеровка. Всё делалось и в срок, и ловко

Интервью директора ООО «Огнеупорщик» Алексея Юрьевича Гриханова

- Алексей Юрьевич, давайте как бы отмотаем время назад: расскажите, как вы начинали свою часть работ на капремонте ДП №2, какой объём работ перед вами стоял, что вы выполняли, что предпринимали в ходе выполнения.

Тут, видимо, следует упомянуть, как вы делали футеровку печи, готовили основание для блоков, шлифовали их, готовили трассу для подачи огнеупорных материалов. Если можно, передайте все подробности, как начинали, как продолжали.

- Работы мы начинали с подготовки основания лещади для укладки углеродистых блоков и одного ряда лещадных блоков. Самой трудоёмкой работой традиционно была шлифовка блоков. Углеродистые блоки были помягче, с лещадными было посложнее, потому что они более плотные.



Ежесуточно проводили геодезическую съёмку, нивелировку поверхности для того, чтобы сделать основание более качественным по допускам согласно инструкции от фирмы «Майертон».

В принципе мы вышли на все отметки

и начали сборку первого ряда углеродистых блоков.

- Их ещё пришлось шлифовать?

- Не шлифовать, а подшлифовывать основание – нижнюю поверхность, на которую монтируется первый ряд блоков. Это самое основное.

Если первый ряд у нас вышел качественно, то остальные ряды блоков соответственно легли качественно.

После того, как положили шесть рядов блоков, на совещании решался вопрос, как нам поступить с лещадью, потому что лещадных блоков там осталось два ряда. Один ряд сгоревший был, один ряд сняли.

Мы нашли решение: сделали подливку бетона. По рекомендации фирмы «Кералит» там должно быть не менее 100 миллиметров бетона. Мы его залили и восстановили один ряд лещадных блоков.

Дальше работа продолжалась также в графике, чуть даже опережали его.

Сложности какие-то были, но вопросы решались оперативно и с отгрузкой материалов, и с работой железнодорожного цеха. Практически простоев не было.

- Когда вы приступили к работе?

- Блоки пришли на завод 16 июня, ремонт футеровки начался официально 20 июня и должен был закончиться 20 июля. Закончили же мы футеровку 15 июля, раньше намеченного срока на пять суток.

Окончание на стр. 3

РАБОТА ЗАВОДА

Вторая домна. Футеровка. Всё делалось и в срок, и ловко

Начало на стр. 2

Работы велись под контролем представителей фирмы «Майертон» (поставщик огнеупорных материалов), также присутствовали заводские службы, начальник доменного цеха Рустам Нуриев, главный специалист по капитальным и текущим ремонтам Лев Акимов, которые постоянно контролировали качество футеровочных работ.

- В ходе ремонта вам пришлось применять различные механизмы и приспособления: шлифовальный станок, трассу подачи огнеупорных материалов и растворов в печь. Вы ещё упоминали рольганг.

- Да, рольганг у нас стоял. Первый мы смонтировали для подачи через раму чугунной лётки, а потом, когда прошли чугунную лётку, мы его перенесли и организовали подачу углеродистых блоков через фурменный прибор. Подача была очень тяжёлой в том плане, что поддоны с кирпичом в заводской упаковке не проходили по габаритам. Мы вынуждены были смонтировать транспортёр с литейного двора, откуда кирпич шёл на первую площадку, которую мы смонтировали, затем с первой площадки перегружали на вторую, Второй транспортёр стоял на второй площадке, и со второй площадки транспортёр смонтировали на третью. Таким образом задействовано было три транспортёра в печи.

Больше никакой подачи мы там не увидели. Если бы можно было организовать подачу через колошник, то это очень долго и проблематично в плане техни-

ки безопасности. В таком случае нужно было постоянно выводить персонал.

Объём кирпича был очень большой, порядка 160-ти тонн.

Таким образом, тремя транспортёрами мы производили подачу кирпича. Углеродистую засыпку мы подавали уже кольцевым тельфером внутри печи. И раствор в печь закачивали соответственно растворонасосом.

- Алексей Юрьевич, вторая доменная печь по объёму маленькая, менее пятисот кубов. Наверное, это также вносило какие-то свои коррективы в подход к ремонту. Всё-таки стеснённое пространство. Это создавало какие-то трудности?

- Да, конечно. На такой печи, как говорят наши специалисты, не разгуляешься. Но мы всё преодолели, всё сделали.. Я думаю, мы сработали хорошо.

- Вы всё завершили, даже на пять суток раньше. То есть вы своё задание выполнили.

- Свою работу мы выполнили согласно условиям договора. Некоторые выполненные работы не входили в наш договор. В частности, работы по подливке бетона в лещади, чеканка фурменных приборов, засыпка углеродистой массы по шахте. Это всё выполнено, материалы все уложены.

- Сколько людей приехало и работало с вами?

- У нас была монтажная бригада, когда выполнялся монтаж транспортёров, монтаж насосов, монтаж рольгангов, перемещение и расшивка площадок.

Этим занимался коллектив монтажников в количестве десяти человек.



А огнеупорщиков было порядка двадцати человек на выходе в сутки.

Таким образом, на капремонте домны работали тридцать человек.

Такое большое количество людей было задействовано потому, что очень сложной была подача материалов: перекидка с одного транспортёра на другой, да и на литейном дворе была отгрузка материалов с платформ и подача их по транспортёрам.

- Вы упоминали о том, что была большая стеснённость при проведении работ. А были проблемы с поставками, с обеспечением материалами, с контактами между подрядчиком и заказчиками: РСУ, доменным цехом?

- Хочу сказать, что мы не первый год сотрудничаем с заводом. Поэтому хорошо знаем друг друга, и у нас есть взаи-

мопонимание. И на складе огнеупоров, и в железнодорожном цехе, и с диспетчерами у нас всё получалось оперативно, без недоразумений и шумихи. Поставки никто не срывал. Манёвры платформ делались также оперативно. Были некоторые трудности, но у нас всегда был запас материалов на литейном дворе, поэтому простоев как таковых не было.

- Алексей Юрьевич, вы давно сотрудничаете с заводом. Вспомните, и воздуходогреватели, и ВТВН – ко всему этому вы тоже приложили свою руку.

Вы работали на капремонтах и первой, и третьей доменных печей. Всё это дало обим сторонам огромный опыт общения. Вы смело можете считать себя косогорцем.

- Сейчас я являюсь генподрядчиком третьего объекта. Все остальные работы, которые проводились ранее, мы выполняли в качестве субподрядчика: работали с «Уралдомноремонтом», тульским «Центрдомноремонтом», с «Монтажналадкой» и другими организациями.

- Сколько лет вы уже работаете в этой отрасли?

- Я работаю в ремонтной службе металлургического оборудования с 1991 года, уже четверть века. Хотелось бы пожелать вашему предприятию и работникам успехов и процветания.

Александр Житков, Валерий Ходулин

ЛЮДИ ЗАВОДА

Шлифовальщик литейного цеха Александр Анисов

- Александр Алексеевич, кто-то из вашей родни до вас на заводе работал?

- Отец, Алексей Алексеевич, работал в ремонтно-механическом цехе, а его брат, Иван Алексеевич, мой дядя, – в цементном. Родился я на Косой Горе.

- Вы пришли на завод по стопам отца?

- Нет. Случилось так. Однажды я, уже будучи выпускником школы, зашёл к матери на работу. Она была заведующей магазином. В это же время туда зашли руководители литейного цеха Голубятников и Горелов. Мы с матерью говорили о моей будущей жизни. Голубятников услышал наш разговор и заинтересовался: - Школу окончил? Токарем хочешь быть? Приходи в литейный.

Во время учёбы я ходил с ребятами из школы в учебный цех и приблизительно знал, что это за профессия.

Устроился я в модельное отделение. Вроде ничего. Чисто кругом. Коллектив хороший, народу много. Так я стал учеником токаря. Наставником был Корякин Александр Васильевич.

Было это летом 1972 года. Проучился три месяца, получил разряд, и вскоре призвали в ряды Советской Армии. Отслужил два года радистом в войсках стратегического назначения, в г. Бологое.

Снова стал работать токарем. Научился работать на расточно-координатном станке. Работа интересная, творческая. Станки были в хорошем состоянии. За ними ухаживал наладчик Константи-



нов Василий Павлович: смазывал, протирал. Они и до сих пор в хорошем состоянии.

На два года уходил работать в доменный цех горновым. Это было в трудные годы перестройки. Когда всё улеглось, вновь вернулся к станку и до сих пор работаю.

Мастером в то время был Соболев Александр Васильевич. На координатно-расточном станке меня учил работать Якушин Иван Павлович. Такой станок предназначен для выточки самых ответственных отверстий с небольшим отклонением от взаимного размещения. А на шлифовальном наставником был Вячеслав Трифионов. Недавно ему исполнилось 75 лет, и он уволился на пенсию.

Работал не только на токарном и координатно-расточном станках, но и на фрезерном. И не я один здесь такой. Люди у нас все специалисты-универсалы.

У нас в отделении есть два шлифо-

вальных станка. Для них выделено отдельное помещение.

В процесс шлифования входят формовочные плиты. Их сначала строгают на строгальном станке, потом они идут на шлифовальный.

Их шлифуют потому, что для осуществления формовки нужна большая точность, никакое смещение не допускается. Чистота шлифовки доводится до 0,05 мм. Чуть пошло отклонение – за работу берутся слесаря, и всё доводят до нормы.

ОТК строго контролировал точность. Сейчас требования не менее строги.

Все, кто работает со мной – все профессионалы. Приходят ученики – мы их в первую очередь обучаем точности и тщательности. Это же относится и к тем, кто изготавливает деревянные модели.

Наш литейный цех производит очень много красивых изделий, и идут они не только во многие города России, но и за границу. И тут уж традиционную марку тульских литейщиков нужно держать высоко.

В работе токаря по металлическим моделям главное – не отступить от требований чертежа, а модельщику по деревянным – надо проявлять творческую инициативу, быть создателем. Многие, что у нас в цеху отливается, благодаря качественным моделям, получается красиво. Возьмём те же знаменитые косо-

горские лавочки. Мы, станочники, тоже свой труд в них привносим: вытачиваем штыри и втулочки. Они там, где дерево соединяется с металлом. Привернули – и получилось единое целое. Несмотря на кажущуюся простоту, всё это сделать не так уж и просто. Зато для людей красиво и удобно.

Общий трудовой стаж Александра Алексеевича 44 года. Он считает, что завод в его жизни играет большую роль: здесь он получил прекрасную специальность, выработал чувство коллективизма, научился трудолюбию, воспитал в душе преданность своему предприятию.

Эту преданность он старается передать своим ученикам. Есть способные, умные ребята. Например, модельщик Сергей Герасимов. Из Заречья ездит на Косую Гору.

В семье Александра Алексеевича жена и сын. Сын успешно учится в техникуме им. С.И.Мосина. Его будущая специальность также связана с металлом. Отец радуется его успехам, в глубине души мечтает поработать рядом с сыном, но сын мечтает об институте. Сейчас сдаёт экзамен на получение водительского удостоверения.

Живёт Александр Алексеевич недалеко от Воронки, где построил себе дом. Рад новоселью, здесь раздолье, река под боком, все условия для рыбалки, которой за заботами и трудами он сейчас, к сожалению, не может уделить должного внимания.

Александр Житков, Валерий Ходулин

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации заводоуправления тепло и
сердечно поздравил с днём рождения
председателя профсоюзной организации ПАО «КМЗ»

ИГОРЯ ИВАНОВИЧА БОРИСОВА,

родившегося 30 августа,

и пожелал ему крепкого здоровья, счастья, благополучия и оптимизма.

Вы образец для всех мужчин -

Красивый, статный господин!

Побольше бы стране таких -

Правдивых, умных, волевых!

Мы поздравляем с днём рожденья,

Желаем Вам во всём везенья

И достижения мечты

На трудном жизненном пути!

Цеховой комитет профсоюзной организации тепло поздравил с юбилеем

ТАТЬЯНУ ПЕТРОВНУ СУЧКОВУ,

уборщица служебных помещений,

родившуюся 30 августа,

и пожелал ей здоровья, счастья, благополучия и оптимизма.

Бегут года стремительно,

Нам удержать их хочется,

Но то, что было в юности,

Ушло и не воротится.

Но так уж мы устроены,

Природой всё оплачено,

И каждому мгновению

Своя судьба назначена.

Достигли в жизни многого,

Но ведь не всё исчерпано.

Пусть до конца исполнится,

Что Вам судьбой начертано!

Коллектив газового цеха от всей души поздравил с юбилеем
начальника цеха

ЕВГЕНИЯ АНАТОЛЬЕВИЧА ЧЕРНОВА,

родившегося 1 сентября,

и пожелал ему доброго здоровья, большого счастья,

новых достижений в труде.

Начальник газового цеха,

В душе – поэт, искусствовед,

Народ желает Вам успеха,

Здоровья, счастья, долгих лет!

«Косогорец»

присоединился к добрым пожеланиям.

ЮБИЛЕЙ

ПОЭЗИЯ В ЕГО ЖИЗНИ

«Я сегодня этой жизни рад!» - под таким девизом в читальном зале модельной библиотеки №8 (Косая Гора) прошел творческий вечер Александра Бочарова «Поэзия в моей жизни», приуроченный к 70-летию поэта.

Ведущий вечера артист ТЮЗа Михаил Головки выступил с поэтической композицией из стихотворений Александра разных лет и кратким рассказом о творческой жизни автора. Продолжил поэтический марафон сам виновник торжества.

Подарком юбиляру от блогера и краеведа Романа Филиппова стал фильм «Александр Бочаров - поэт, журналист», с фотографиями разных лет, видеоподборкой песен на стихи Александра Бочарова.

Большой сюрприз юбиляру преподнес советник директора Российского государственного историко-культурного центра при Правительстве РФ «Росвоенцентр», член правления Тульской региональной общественно-просветительской организации «Знание», краевед Александр Лобанов. Он вручил юбиляру памятную медаль «Адмирал Невельской» за большой личный вклад в гражданско-патриотическое воспитание подрастающего поколения и в связи с 70-летним юбилеем. Поздравления прозвучали от совета ветеранов КМЗ в лице Галины Тарасовой, коллектива модельной библиотеки №8, поэта, композитора Василия Попова и других.



Александр Иванов

С ЮБИЛЕЕМ, СВЕТЛАНА ПАВЛОВНА!

Библиотекарь – это не призванье,
А состояние особое души...
Библиотекарь школьный в утро раннее,
Как и ребята, на урок всегда спешит.

Конечно, он не маг и не волшебник,
Но иногда способен удивлять,
Достав из ниоткуда вдруг учебник,
Который просто негде было взять.

Он проведёт, как надо, все уроки
И выручит, лишь кто-то заболел,
Он не забудет встречи, даты, сроки,
Перелопатит за день массу дел.

В наше компьютерное время дети очень неохотно идут в библиотеку и предпочитают содержание книг в сокращённом варианте. Поэтому перед библиотечными работниками стоит очень трудная задача: вернуть читателя к первоисточникам, возродить у детей любовь к литературе. А в библиотеке школы №65 всегда многолюдно. Сюда идут не только за текстами, но и за общением, за новинками литературы, на конференции, на конкурсы, в «литературные гостиные».

Школьные библиотекари – ответственная профессия. Вместе с учителями они создают максимально благоприятные условия для всесторонне развитой личности, для её умственного, нравственного, эмоционального и физического развития.

Они воспитывают интерес, уважение и любовь к русскому языку, сохраняют богатство русской речи.

Они содействуют учебно-воспитательному процессу, повышению методического, педагогического мастерства учителя путём информационно-библиографического обслуживания.

Все эти задачи успешно решает заведующая библиотекой школы № 65 Светлана Павловна Макарова. Это её родная школа. Она – хранитель её истории, единственный сейчас человек в школе – очевидец школьной жизни в течение почти полувека. Едва научившись ходить, приходила она сюда встречать с работы свою маму – учительницу начальных классов Клавдию Степановну Митькину. Окончив Косогорскую среднюю школу №1 в 1978 году, она поступила заочно в Тульский библиотечный техникум и пошла работать в библиотеку КМЗ. А в 1986 году пришла снова в родную школу, как оказалось, навсегда. Замечательный человек, прекрасный работник, она неравнодушна к своему делу. Работать в библиотеке – это не значит только выдавать книги. Это огромная просветительская работа. А в школе – особенно. Это постоянный и кропотливый труд. И именно от школьного библиотекаря и во многом зависит, сколько времени школьники будут посвящать общению с книгами.

Светлана Павловна стремится сделать этот процесс интересным. Она проводит и книжные выставки, и библиотечные уроки, и творческие встречи с известными тульскими и косогорскими поэтами, художниками, начинающими писателями. Особенными событиями в жизни школы являются «литературные гостиные», часто проводимые вместе с учителями русского языка и литературы, с которыми школьная библиотека тесно сотрудничает.

Под руководством Светланы Павловны издавался литературный альманах «Лицейские чтения» по материалам ежегодно проводимых 19 октября литературных встреч юных школьных поэтов и прозаиков. Светлана Павловна ведёт большую краеведческую работу, а также руководит кружком «Юные друзья библиотеки». Результатом этой работы являются многочисленные грамоты и дипломы конкурсов за творческие работы учащихся. Да и сама Светлана Павловна награждена множеством дипломов и грамот, среди которых – грамота Министерства образования России.

Музей истории школы – это детище Светланы Павловны. Большое количество экспонатов, разделы, посвящённые директорам, учителям, фотографии, стенд о династии Стечкиных – всем известно, что знаменитый оружейник И.Я. Стечкин учился в нашей школе, школьная парты – всё это вызывает огромный интерес учеников, родителей, также учившихся здесь. Светлана Павловна подготовила юных экскурсоводов.

Помимо всего, Светлана Павловна – организатор и душа учительских праздников: новогодних встреч, юбилеев и так далее. Инициативная, энергичная, она умеет зажечь, создать атмосферу веселья и отдыха. Тактичная, воспитанная, надёжная, она пользуется доверием и уважением всего коллектива.

Вместе с мужем они воспитали двух хороших сыновей.

17 августа 2016 года Светлане Павловне исполнилось 55 лет. А ещё 1 августа исполнилось 30 лет её деятельности в родной школе. Коллектив школы сердечно поздравил её с двумя знаменательными датами и пожелал дальнейших успехов, доброго здоровья, вечной молодости и красоты!

Библиотекари – последние святые
На Божьями отвергнутой Руси,
И в мир наш, где господствует насилие
Им разум предначертано нести.
Средь моря книг плывут легко и просто
Толстой и Пушкин, Паустовский, Фет...
Маршрут знаком, а цель – ребром и остро:
Родной культуры не погаснет свет.
И как бы нынче книгу ни теснили
Кино, TV, компьютер, интернет,
Живёт язык, а вместе с ним Россия!
И будет так ещё немало лет.
Бесспорно веря в книжные святые,
Несут добро и вечных знаний свет
Библиотекари – последние святые;
"Блажен, кто верует!" – мудрей не скажешь, нет!

Коллектив школы №65

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.