

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
 ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
 ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ



ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ И КОЛЛЕГИ!

Примите сердечные поздравления со знаменательным событием – 85-летием выхода первого номера газеты Косогорского металлургического завода.

Одно из старейших в Тульском регионе многотиражных изданий трудового коллектива на протяжении всей своей истории было и остаётся объективным рупором и летописью прославленного предприятия.

Рождённое под названием «Дзержинец», сегодня, уже под заголовком «Косогорец, оно достойно несёт информационную миссию, отражая на своих страницах и трудовые свершения, и социальные аспекты, и культурные достижения заводчан.

Газета успешно продолжает лучшие традиции рабочей прессы, сохраняя собственный колорит и стиль, демонстрируя ответственный подход к подаче материала различной тематики, правдивость и уважение к читателю.

Отрадно, что наши предприятия и многотиражки связывают добрые деловые взаимоотношения, приятно, что текст ведомственного гимна акционерной компании «Туламашзавод» принадлежит перу редактора «Косогорца».

Поздравляя с юбилеем, мы от души желаем вашей газете и пресс-центру ПАО «КМЗ» творческого долголетия и новых успехов. Пусть хорошее настроение, честная гражданская позиция и оптимизм всегда сопутствуют вашей деятельности.

С уважением,

коллектив пресс-службы АО «АК «Туламашзавод» и редакция газеты «Машиностроитель»

РАБОТА ЗАВОДА

Июнь: несмотря на сложности, отработали удовлетворительно

Рассказывает начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев:

- В июне месяце подразделения завода отработали в целом удовлетворительно, с выполнением плановых показателей по производству.

Немного сложнее было с производством в доменном цехе. Это, прежде всего, выдувка и остановка доменной печи №1, перевод доменной печи №3 с выплавки ферромарганца на выплавку чугуна.

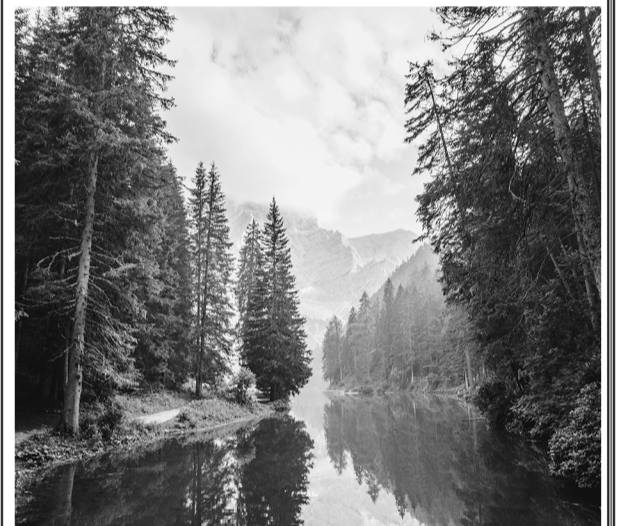
По первой доменной печи фактическое производство составило 29 454 тонны. Это ниже поставленных на месяц планов на 446 тонн. Обусловлено это прежде всего

более ранней выдувкой и остановкой доменной печи. Поэтому и сложилась недостача по плану – минус 446 тонн. Конечно, эта цифра будет скорректирована. Коллектив же доменной печи со своей задачей по выполнению портфеля заказов справился.

По третьей доменной печи мы чуть задержались, немного позже перешли на выплавку чугуна. Отсюда невыполнение производственной программы по выплавке чугуна. Довольно-таки быстро перешли с выплавки ферромарганца на чугун.

Но есть одна проблема: это превышение марганца в сплаве, который мешает нам получать тот необходимый чистый чугун, на который мы, в соответствии с портфелем заказа, обязаны были перейти. Технические службы завода разработали мероприятия для вывода марганца из горна доменной печи, которые позволят ускорить получение нодулярных марок чугуна.

Результат июня месяца по чугуну – это минус 2 546 тонн, и недодали немного ферромарганца – 222 тонны.
 Окончание на стр. 2



Самуил Маршак

БОР

Всех, кто утром выйдет на простор,
Сто ворот зовут в сосновый бор.

Меж высоких и прямых стволов
Сто ворот зовут под хвойный кров.

Полумрак и зной стоят в бору.
Смолы проступают сквозь кору.

А зайдёшь в лесную даль и глушь,
Муравьиным спиртом пахнет сушь.

В чаще муравейники не спят -
Шевелятся, зыблются, кипят.

Да мелькают белки в вышине,
Словно стрелки, от сосны к сосне.

Этот лес полвека мне знаком.
Был ребенком, стал я стариком.

И теперь брожу, как по следам,
По своим мальчишеским годам.

Но, как прежде, для меня свои -
Иглы, шишки, белки, муравьи.

И меня, как в детстве, до сих пор
Сто ворот зовут в сосновый бор.

РАБОТА ЗАВОДА

Июнь: несмотря на сложности, отработали удовлетворительно

Начало на стр. 1

По второй доменной печи. Приближается к завершению её капитальный ремонт 2-го разряда. Закончена кладка огнеупорных блоков. Приступили к кладке футеровки доменной печи. РСУ готовится к замене засыпного аппарата.

Напомню, что окончание ремонта – 1 августа. Ориентировочно, 10-15 августа мы ждём прибытия марганцевой руды из Мурманска.

Затем произведём задувку доменной печи и начнём понятное и известное нам производство ферромарганца на второй доменной печи.

Подрядчики производят только огнеупорные работы. А все работы по ремонту металлоконструкций и оборудования мы производим собственными силами: ремонтируем в ремонтно-механическом цеху, а засыпное устройство традиционно ремонтно-строительное управление меняет полностью.

Сырьём и заказами на июль месяц цех обеспечен.

Производственный план по третьей доменной печи – 26 400 тонн чугуна. Из них 7 500 тонн литейного к концу месяца июля. 17 900 тонн – это передельный чугун в основном нодулярых марок, которых, как уже говорилось, мы пока не достигли. Но надеемся, что марганец всё же вымоется, это только вопрос времени.

По остальным подразделениям.

Литейный цех работает очень стабильно. И в июне коллектив справился с плановыми показателями. Вопросов и замечаний нет.

Цех по переработке вторичных материалов закрыл июньский план по всем показателям выпускаемой продукции. Остатки продукции на складе цеха ПВМ достигли 60 000 тонн. Это критическая цифра, поэтому принято решение в



июле месяце дать возможность персоналу уйти в отпуск летом, набраться сил, и в августе с новыми силами приняться за свою нелёгкую работу. Вышесказанное относится к работникам двух дробильно-сортировочных комплексов шлакового карьера. Экскаваторы пока работают в пятидневном режиме на отборе слива в шлаковом карьере.

Также работает **копровой участок**, который производит чугун литейный дроблённый со шлакообразующими до-

бавками, перерабатывает его, отгружает и таким образом зарабатывает деньги и увеличивает прибыль завода.

По транспортным цехам.

Как автомобилисты, так и железнодорожники отработали с обеспечением своих графиков. У железнодорожников летняя пора – это пора ремонтов. В июле подрядчики уже провели подготовительные работы. Момент для ремонта сейчас очень подходящий. Первая печь остановлена, а значит меньше поступает сырья и меньше отправляется готовой продукции, и движение по железнодорожным путям менее интенсивно.

Также проходит ремонт железнодорожных весов на станции Сортировочная.

Ремонт идёт в графике, замечаний по нему нет.

Ремонтно-строительное управление практически все свои силы до первого августа направило на капитальный ремонт второй доменной печи.

Идёт ремонт теплотрассы в ТЭЦ, и проводятся другие ремонтные работы, связанные с энергетическим хозяйством завода.

Таковы краткие итоги работы завода за июнь.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

На финише капитального ремонта ДП №2

Интервью заместителя начальника доменного цеха по энергетике Максима Алексеевича Бутенко

- Максим Алексеевич, каковы задачи, поставленные перед вами?

- Перед нами поставлена задача сделать вторую доменную печь надёжным агрегатом, который отработает не год, не два, а не менее пяти лет.

Под эти задачи были определены объёмы работ, приобретены материалы. Капитальный ремонт приближается к финишу.

Произведена замена фактически всех подводных и отходящих трубопроводов холодильников, как вновь смонтированных, так и от старых, которые на сто процентов были изношены и забиты.

Произведена стопроцентная замена запорной арматуры, чтобы иметь возможность в любой момент любой участок печи отсечь для проведения работ, не останавливая агрегат полностью.

- В чём заключалась работа по замене запорной арматуры?

- Количественно – это несколько десятков единиц запорной арматуры больших диаметров, начиная от основных 300-миллиметровых коренных затворов, которые стоят в самом начале подачи воды на печь, до нескольких сотен кранов, подающих воду непосредственно на холодильник.

Затем были заменены фильтры. Это тоже очень ответственные части системы охлаждения печи, сохраняющие в целом холодильники от загрязнения, которое может случиться в любой момент, так как воду мы берём из открытого источника.

- Кстати о фильтрах. Раньше у нас не было такой очистки воды, как сейчас. Когда к этому отнестись стали более серьёзно. Что из себя представляют вновь приобретённые фильтры?

- Хотя фильтры приобретены новые, но конструкция их в принципе типовая. Здесь главное – надёжность. Ноу-хау здесь особо и не нужны. Фильтры – это фактически ёмкости, в которых находится несколько сеток разного проходного



сечения, которые задерживают сначала наиболее крупные частицы, затем мелкие, затем предусмотрено устройство их очистки на ходу, что тоже немаловажно. Не останавливая агрегат в целом, будет проводиться их очистка со сбросом загрязнений.

Время установки предыдущих фильтров не установлено, но судя по виду – это пятидесятые годы прошлого века. Десятилетиями к ним никто не подходил, и они, естественно, были уже нерабочие. Сейчас они демонтированы и заменены на новые.

Новые фильтры подбирались с учётом отзыва о них потребителей, учитывалась также надёжность конструкции. Нельзя сказать, что чем проще, тем лучше, но в принципе для доменного производства такой подход не исключён: чем проще конструкция, тем она надёжнее и проще в эксплуатации и в обслуживании.

- Можно сказать, что очистка воды применяется для того, чтобы не забивались трубы, чтобы холодильники работали нормально, чтобы они не перегревались, а грязная вода приносит с собой мусор и неполадки?

- Каждый знает, что если мы в чайнике начнём кипятить грязную воду, то вся грязь отложится на стенках чайника. Процесс в доменной печи – то же самое. Тепловые нагрузки высокие, температура стенки холодильника тоже может до-

ходить до ста градусов, хотя наша задача – такой температуры не допускать.

И при работе может случиться так: пройдёт день-два-три, вся эта грязь совместно с солями жёсткости остаётся, сечение труб уменьшается, теплопроводность снижается. Холодильник просто выйдет из строя через полгода, если его не защищать.

- Припомните, сколько холодильников вам пришлось подключать? Или работа ещё не завершена?

- Работа ещё не завершена. У нас остаётся ещё порядка десяти дней на монтаж повязки холодильников. Сейчас основная задача – запустить высокотемпературные воздухонагреватели. Их нужно запустить на 15 суток раньше пуска печи, это время даётся на их сушку и разогрев. Потом через них будет осуществляться сушка и разогрев кладки и самой печи.

Только после этого может начаться загрузка печи и пусковые операции по её задувке.

- Вернёмся к работе на самой печи. Вам пришлось столкнуться с такой проблемой: предполагалось, что надо будет заменить тридцать холодильников, а оказалось – сто тридцать. Объём значительно возрос, вы столкнулись с неожиданной необходимостью заменить так много холодильников.

- Да, объём работы возрос, но мы были к этому уже готовы в конце прошлого года. Поэтому были дополнительно разработаны ведомость дефектов и другие материалы под это количество.

Вторая доменная печь имеет небольшой объём, но при этом количество холодильников на ней не меньше, чем на других печах, хотя холодильники эти и

невелики по размеру. Поэтому при обвязке таких холодильников очень мало места для монтажа. Из-за этого каждую трубу приходится выгибать несколько раз, чтобы подвести от точки подключения к холодильнику и от него к месту слива. А это очень трудоёмкий процесс. Специально был приобретён и используется гидравлический трубогиб.

Он фактически находится рядом с печью, но всё равно этот процесс очень трудоёмкий: сначала нужно замерить, потом загнуть, не исключено, что данную операцию придётся повторять несколько раз.

По трудоёмкости он отнимает очень много времени, поэтому всё идёт не так быстро, как хотелось бы. Прямыми трубами там не обойдёшься.

- Трубогиб раньше у нас применялся?

- Нет, он был приобретён непосредственно для капремонта второй доменной печи. До этого все работы производили подрядчики со своим оборудованием, но в этот раз было принято решение о проведении ремонта собственными силами, поэтому было приобретено очень много нового дополнительного оборудования: это и трубогиб, и резьбонарезной станок, который стоит непосредственно у печи, чтобы не бегать всякий раз в РМЦ, а делать на месте. Это и труборезная аппаратура.

- Мы всё впервые делаем своими силами на ремонте?

- На проведении огнеупорных работ занята подрядная организация, а работы собственно по самой печи, по её периферии – это дело доменного цеха, РСУ.

Частично помогают и другие организации и цеха, в том числе электроцех и цех ВиК, которые также сейчас ведут ремонт своего оборудования, связанного с комплексом.

- Максим Алексеевич, капремонт выходит на финишную прямую. Что ещё осталось сделать?

- В планах монтажных работ – ещё несколько дней до их окончания. Но после этого встанет вопрос приёмки воды.

Окончание на стр.3

РАБОТА ЗАВОДА

На финише капитального ремонта ДП №2

Начало на стр.2

Будут выявляться узкие места, где-то соединения могут потечь. А это означает обратный слив воды, который отнимает много времени.

Поэтому, чем быстрее мы закончим монтаж и приступим к приёму воды на печь, тем раньше мы сможем всё это закончить и составить акт готовности печи, по крайней мере в части охлаждения.

Никаких ноу-хау здесь не внедрялось. Оборудование, которое было в неудовлетворительном состоянии, мы сактировали. Вместо него приобретено новое. Все основные узлы и агрегаты или остались на месте, или были отданы в РМЦ на полный капитальный ремонт с заменой изношенных узлов.

- Назовите несколько фамилий людей, с кем вам приходится выполнять

эту сложную, но необходимую работу.

- Здесь непосредственно работают мастера и рабочие, которые за ними стоят.

Если говорить по воде, то весь объём работы лежит на плечах мастера водопроводных работ Виктора Силина. Но для людей, работающих с ним – водопроводчиков доменных печей – это не их характерная работа. Они приобретают опыт работы монтажников



только в ходе работ под его руководством. Моя же функция здесь больше организационная: помочь в обеспечении оборудованием, материалами, при необходимости наладить контакт с дру-

гими службами, потому что здесь одновременно работают и монтажники РСУ, и горновые по очистке печи, и водопроводчики. И всех их надо разместить, развести участки, чтобы они не мешали друг другу.

- Как вам удаётся налаживать необходимые контакты с другими службами?

- Это целый комплекс контактов.

Проблем здесь особых не возникает. Организационные проблемы еженедельно решаются на штабе ремонта, а текущие вопросы непосредственно здесь, на доменной печи. Все ответственные мастера находятся на месте, всё можно обговорить и сразу решить.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

НАГРАЖДЁН ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ ЗАВОДА

На виду, да не в блёстках

Юрий Сергеевич Засимов родился и вырос на Косой Горе. Отец его, Сергей Петрович Засимов, до самого ухода на пенсию работал инженером-сметчиком в отделе главного механика Косогорского металлургического завода.

Брат, Засимов Александр Сергеевич, работал в РСУ. Младший сын Дмитрий работает также на заводе, машинистом котлов в цехе ТЭЦ-ПВС. Два месяца назад у него родился сын Денис. Кто знает, может быть и Денис пойдёт по заводским следам отца, деда и прадеда.

Юрий Сергеевич окончил первую косогорскую школу. С благодарностью вспоминает своего классного руководителя Ольгу Петровну Ткаченко, которую Юрий Сергеевич называет учителем от Бога. Мама, Дина Александровна Засимова, также работала в этой школе, преподавала математику детям косогорских металлургов.

Исходя из вышесказанного, можно сказать, что на нашем заводе зародилась ещё одна трудовая династия – династия Засимовых.

Служил в рядах Советской Армии, в Одессе. Был командиром отдельного подразделения охраны. Служба в военной охране пригодились и на гражданке: после демобилизации семь лет прослужил в милиции.

В фирме «Центрметаллургремонт» работал газорезчиком. Фирма располагалась в здании, где сейчас находится РСУ, газорезчики работали по всей территории завода.

Непосредственно на КМЗ Юрий Сергеевич поступил в 1996 году, в самое неблагоприятное время, когда не выдавали зарплату, люди то увольнялись, то возвращались. Работал слесарем. Было ему в то время 30 лет.

С 2008 работает мастером по ремонту и эксплуатации сетей водоснабжения и канализации.

Участок занимается беспрерывным водоснабжением и водоотведением на всей территории завода и за его пределами. В ведении специалистов участка более 20 километров водопроводных сетей и около трёхсот колодцев, за которыми нужно постоянно следить, ухаживать, чистить, иначе может произойти всё, что угодно вплоть до остановки завода.

На участке работают семь слесарей

и один сварщик. Народ всё возрастной, опытный, надёжный. Из молодых – только один.

Самый уважаемый – Виктор Михайлович Хряпин, которого все тепло и по-семейному зовут просто Михалычем. Выделяется Вячеслав Мартынов человек



очень «рукодельный», берётся за всё и может сделать всё: и на токарном станке работает, и у слесарных тисков за ним не угонишься. Золотые руки. Так о нём отзывается Ю.С.Засимов.

Работает на участке Михаил Ульянов. Он вообще палочка-выручалочка: и в заводоуправлении, и в отделе кадров, и в столовой, и во всех конторах поддерживает порядок в водопроводно-канализационной системе. Классный сантехник.

- Конечно, работа эксплуатационников водопроводных и канализационных сетей тяжёлая, грязная, не всегда приятная, - говорит Юрий Сергеевич. - Приходится лезть не только в грязь, но и во всё, что даже похлеще грязи. И в земле приходится копаться, и анекдоты про нас всякие рассказывают. А как иначе – с шуткой веселей.

Неблагодарная работа, но ведь кто-то должен ею заниматься. Для нас не существует времени года. Для нас все времена хороши. Летом жарко – дышать нечем, а зимой холодно. И зимой приходится лезть в воду по пояс, и ковыряться в воде: ничего не поделаешь – зима не зима, а берёшь в руки лопату, ключи и прочее – и полез: подкопал, подкрутил, подвертел, сделал.

Работа такая – не скажу, что престижная или романтическая, но тяжёлая – это точно.

Молодёжь на такую работу не идёт.

Юрия Сергеевича можно встретить в любой точке завода. И не только. Водопроводные сети диаметром в один метр для подачи технической воды начинаются от насосной станции и заканчиваются аварийным баком там, где раньше была восьмилетняя школа на ул. Максима Горького. И всё это в его ведении.

Аварийный бак служит для того, чтобы в случае аварии на насосной станции №1 обеспечить аварийную остановку доменных печей.

Аварийных баков существует всего два. Один объёмом 1250 кубометров, другой – 440. Они постоянно с водой.

Все, с кем работает Ю.С.Засимов, считаются слесарями аварийно-восстановительных работ, а на домне их коллеги называются водопроводчиками. Вдобавок «засимовцы» отвечают и за снабжение завода питьевой водой. И вся эта ответственность лежит на плечах семи слесарей. К ним теперь постоянно обращаются за помощью и из



цехов. Раньше в цехах были свои сантехники, теперь их нет.

Мы уже говорили, что в цехе ТЭЦ-ПВС работает младший сын Юрия Сергеевича Дмитрий. Два месяца назад у него родился сын. Мальчика назвали Денисом, а ещё у Юрия Сергеевича есть четырёхлетняя внучка.

Раньше была дача. Но, как шутит Юрий Сергеевич, копать землю ему и на работе хватает. Хочется и с внуками пообщаться, и просто отдохнуть.

Когда были помоложе, постоянно с

женой ездили на рыбалку. Жену приехав к этому занятию. Ездили в разные рыбные места: Воскресенск, Завалово, Прокудино, Жемчужниково – всего не перечислить. Зимой ездили под Одоев. Ни одного выходного дня не обходилось без поездки на рыбалку.

Сейчас нередко по выходным вызывают на работу. Например, поменяли водовод у железнодорожного цеха, и он теперь работает нормально. А ведь в начале 2015 года за десять выходных дней подряд Юрий Сергеевич 12 раз выходил на работу. Бывало, что по два раза в день вызывали, с утра и к вечеру. Когда один выходил, когда всей бригадой вызывали.

Официальное название должности Юрия Сергеевича звучит торжественно и высокопарно: мастер по ремонту и эксплуатации сетей ливнёво-промышленной и хозяйственно-бытовой канализации технического водоснабжения завода. Проще – мастер по ремонту и эксплуатации сетей завода.

Чтобы читатели не подумали, что Ю.С.Засимов так уж и один со всем справляется, мы его спросили, как ему помогает руководство.

- Сергей Викторович Иванов – ответил он – начальник цеха ВиК, дай Бог каждому такого. Он сам постоянно на «точках». - А как же, - добавляет Юрий Сергеевич, - он начальник, он и должен быть с нами.

Главный энергетик Борис Николаевич Мацеевский – всегда готов помочь.

Большую помощь в обеспечении техникой оказывают нам Сергей Сергеевич Дождев и Константин Иванович Гурский. Автомобили, экскаваторы, краны – ни в чём нам не отказывают.

Инструменты у слесарей обычные. В принципе – гаечные ключи да лопата. Тут со старых времён ещё запасы есть. Но сейчас и современный инструмент требуется. Раньше ножовкой, коловоротом, отвёрткой обходились, а теперь и болгарки, и дрели, и шуруповёрты, и перфораторы и много чего другого.

Мы, как артисты: на виду, да не в блёстках возле раскопанных прорывов.. А если нас не будет – всё станет. Воды не будет – жизни не будет. Канализация не будет работать – сам убежишь. И кому-то всё это надо делать. И мы делаем.

Валерий Ходулин

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации заводоуправления тепло и
сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза:

ЕВГЕНИЮ СТЕПАНОВНУ КУРОЧКИНУ,

уборщика служебных помещений,

родившуюся 22 июля,

ЕЛЕНУ АНАТОЛЬЕВНУ ПОСКАКАЛОВУ,

ведущего экономиста планового отдела

родившуюся 25 июля,

и пожелал им доброго здоровья, счастья, благополучия

и оптимизма.

Цеховой комитет профсоюзной организации железнодорожного цеха

тепло и сердечно поздравил с днём рождения

ВЛАДИМИРА ВАЛЕНТИНОВИЧА СТАРОВОЕРОВА,

помощника машиниста тепловоза,

родившегося 26 июля,

и пожелал ему доброго здоровья, счастья, трудовых успехов.

«Косогорец»

присоединился к добрым пожеланиям.

СПОРТ

20 июля – Международный День шахмат

Незадолго до этого события на ПАО «КМЗ» впервые проводился турнир по шахматам среди сотрудников заводоуправления.

Главный судья и участник турнира Василий Федоренко.

Вот что он рассказал нашему корреспонденту:

- Первое место занял Дмитрий Иванов, второе – Василий Федоренко, третье место – Владимир Киреев, четвертое - Нариман Салихов, пятое – Михаил Ледовских, шестое – Алексей Андриянов.

Победитель и призеры получили награды.

Хочу отметить, что уровень игры участников-любителей был достаточно высокий. Об этом свидетельствует азартная, бескомпромиссная игра: не было ни одной ничьей, дрались «до последней пешки». Общий боевой настрой соревнования не помешал провести его в условиях корректности, партнерской этики и уважения. Шахматисты пожелали участвовать в подобных турнирах и в дальнейшем. Было предложено рассмотреть возможность проведения турнира Косогорского металлургического завода к Новому году.

Предлагаем со временем создать клуб любителей шахмат, который позволит нам участвовать не только во внутривозовских соревнованиях, но и выходить на уровень города, помериться силами с шахматистами других предприятий. Шахматы несут в себе заряд бодрости, энергии, необходимой в повседневных делах: и на работе и дома.

Хочу поблагодарить участников за возрождение добрых традиций заводчан: быть первыми не только в работе, но и в спорте.

Как главный судья турнира, благодарю всех участников за поддержку инициативной группы и достаточно высокие результаты.

После подведения итогов шахматисты сразились в блиц-турнире.

Кристина Марчук



В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

						1		4
		6	4					3
					1			7
		7		4	2			8
	4		9		3			5
9			6	1		3		
3			1					
	7				4	2		
5		8						

УЛЫБНЁМСЯ!

– Папа! А зачем ты женился на маме?
Муж поворачивается к жене и говорит:
– Вот видишь, даже ребенок удивляется!

– Марина, можно я у тебя останусь?
– Конечно, Света, поздно ведь уже.
– А у тебя пауков нет? Ужасно их боюсь!
– Нет, змеи всех съели.

– Дорогой, я в магазин. Тебе взять что-нибудь вкусненькое?
– Конечно, дорогая. Только осторожнее – на улице гололёд! Смотри не разбей!

Закон Тульской области от 28.04.2016 № 33-ЗТО



Согласно Закону Тульской области от 28.04.2016 № 33-ЗТО «О предоставлении компенсации на уплату взноса на капитальный ремонт общего имущества в многоквартирных домах, расположенных на территории Тульской области», вступившему в силу с 01.06.2016 года, компенсация на капитальный ремонт предоставляется следующим категориям граждан:

а) одиноко проживающим неработающим собственникам жилых помещений, достигшим возраста семидесяти лет - в размере пятидесяти процентов;
б) одиноко проживающим неработающим собственникам жилых помещений, достигшим возраста восьмидесяти лет - в размере ста процентов;
в) гражданам, проживающим в составе семьи, состоящей только из совместно проживающих неработающих граждан пенсионного возраста (достигших возраста 55 для женщин и 60 лет для мужчин), собственникам жилых помещений, достигшим возраста семидесяти лет - в размере пятидесяти процентов;
г) гражданам, проживающим в составе семьи, состоящей только из совместно проживающих неработающих граждан пенсионного возраста (достигших возраста 55 для женщин и 60 лет для мужчин), собственникам жилых помещений, достигшим возраста восьмидесяти лет - в размере ста процентов;
д) гражданам, являющимся собственниками жилых помещений, имеющим совместно проживающих с ними семь и более несовершеннолетних детей - в размере пятидесяти процентов.

Для оформления компенсации на капитальный ремонт, в соответствии с указанным законом, жителям Тулы необходимо обратиться в отдел социальной защиты населения по г. Туле государственного учреждения Тульской области «Управление социальной защиты населения Тульской области» по месту жительства:

г. Тула, ул. Октябрьская, д. 28, каб. 1, тел. 47-18-73,
г. Тула, ул. Седова, д. 25, каб. 1, тел. 77-88-11,
г. Тула, ул. Плеханова, д. 48б, каб. 105 тел. 42-55-59,
г. Тула, ул. Мориса Тореза, д. 3, каб. 11, тел. 30-43-26;
г. Тула, ул. Фрунзе, д. 29, каб. 3, тел. 56-48-52.

При наличии у граждан права на получение компенсации на капитальный ремонт в соответствии с данным законом и одновременно права на получение компенсации расходов на оплату жилого помещения и коммунальных услуг в соответствии с федеральными законами, иными нормативными правовыми актами Тульской области компенсация на капитальный ремонт или компенсация расходов на оплату жилого помещения и коммунальных услуг предоставляется по одному нормативному правовому акту по выбору гражданина.

Государственное учреждение Тульской области
«Управление социальной защиты населения Тульской области»

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.