

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Новый отопительный сезон начался

7 октября в Туле стартовал отопительный сезон 2015-2016 годов. Стартовал он несколько ранее запланированного срока.

Однако этот факт не помешал ТЭЦ-ПВС ПАО «КМЗ» вовремя начать подачу теплоносителя на южную часть г. Тулы и на Косую Горю.

Новому отопительному сезону предшествовала большая ремонтная компания в котельном и турбинном отделениях электростанции.

Капитальные ремонты начались сразу после окончания предыдущего отопительного сезона.

Итак, по порядку.

В этом году впервые за последние 15 лет генеральным директором С.В. Киреевым были согласованы ремонтные работы сразу по трём котлоагрегатам БКЗ. Это котлы №№ 1, 4 и 5.

Набор работ был традиционным и состоял главным образом из замены поверхностей нагрева (водяной экономайзера и пароперегревателя).

В последние годы много работ проводили по обмуровке и кладке котлов.

Делалось это и в 2015 году.

Особенно хочу отметить ремонт БКЗ-5. На этом котле объём работ был самым внушительным. Помимо замены водяного экономайзера и пароперегревателя были заменены горелки доменного газа, а периферия теплоагрегата была оснащена стационарными грузоподъёмными механизмами: электрической талью и цепной талью.

Это было необходимо непосредственно для проведения ремонта, а теперь существенно облегчит проведение текущих

ремонтов и в будущем ремонтных капитальных.

Все работы по БКЗ №4 и №1 были закончены в срок силами подрядной организации «ТИС» (руководитель Д.А. Корнишев). Работы по БКЗ №5 закончены 22 октября, с 25-го котел в эксплуатации.

Все ремонтные работы по котельному отделению нацелены лишь на одно: на повышение надёжности, безаварийности и стабильности работы оборудования как в отопительный сезон, так и в межотопительный.

Нужно сказать, что не только подрядчик проводил работы. Силами ремонтной бригады ко-

в эксплуатацию двух новых дорогостоящих насосных агрегатов ЦН №1 ТГ-2 и ПЭН №4.

Работа по установке насосов проводилась при участии персонала заводского ремонтно-строительного управления. В настоящий момент бригада занимается монтажом насоса впрыска №2.

По участку химводоочистки силами подрядной организации «ТИС» были проведены работы по капитальному ремонту фильтра ФОВ №3 II ступени.

Непосредственное участие в этой работе принимали и слесари под руководством мастера О.А. Минчука.

За внешним периметром промплощадки силами РСУ совместно со слесарями мастера О.Б. Сазанова был замён участок теплопровода на общежитие по Орловскому шоссе.

Хочу поблагодарить за оперативную работу менеджеров отделов оборудования и снабжения и лично директора по коммерции и развитию Е.А. Шурхно.

Свой вклад в подготовку всего оборудования станции к отопительному сезону внёс и персонал электроучастка под руководством Р.М. Кожаева.

Тут же хочу отметить В.Н. Смолякова за большую работу по документальному сопровождению всех видов ремонта, за оформление заявок и составление актов.

ПАО «КМЗ» представляет собой единый слаженный комплекс, поэтому без помощи РСУ (руководитель Н.Н. Салихов) и РМЦ (руководитель В.П. Заушкин), цеха КИПиА (руководитель В.В. Давиденко) подготовиться к зиме нашей станции было бы очень сложно. Всем им огромная благодарность.

Роман Карпачёв,
директор ТЭЦ-ПВС



Недавно мы отметили день рождения Надежды Финогеновой, директора по правовым вопросам ПАО «КМЗ», одной из самых обаятельных и смелых женщин нашего города. Эта песня посвящена ей.

СЕРГЕЙ КИРЕЕВ

* * *

Нет в жизни смысла, если всё вокруг нечестно, -

Хороши юристы, значит жив родной завод.

Братцы, я спокоен, мне доподлинно известно:

Надя Финогенова за правду пасть порвёт!

Должники трепещут, им от нас не отвертеться,

Конкуренты стонут, у проверок бледный вид,

Потому что Надя от души, по зову сердца

Рыло рвёт за правду, за ребят горой стоит!

Будь ты вор и сволочь, воротила кабинетный,

Будь хоть мелкой сошкой – бойся, жди за годом год,

Что без лишних слов тебе, спокойно и конкретно

Надя Финогенова за правду пасть порвёт!

И пока взхлёт она, без удержу воюет,

Миллионы, толпы проходимцев и паскуд

За версту обходят нас – печёнкой, горлом чуют:

Здесь шутить не любят, здесь за правду пасть порвут.

Вон залётный рейдер сам себе бинтует рожу,

Ухо мажет иодом, льёт зелёнку на башку,-

Знаем, соболезуем, помочь ничем не можем:

Надя Финогенова на страже, начеку

Может, кто-то меч куёт, на нас глазёнки щурит,

Тюха ты Матюха, знай и помни, обормот:

Кто с мечом придёт сюда, тому кранты, в натуре:

Надя Финогенова за правду пасть порвёт!

2013

РАБОТА ЗАВОДА

Участок разливки работает стабильно

Интервью со старшим мастером участка разливочных машин Павлом Вагифовичем Халиловым

- Павел Вагифович, какие работы проводились на участке разливочных машин в период капитального ремонта доменной печи №1?

- Была проведена замена металлоконструкций, замена конвейеров, замена конусов РМ №2. Это серьёзная, большая, полная работа в сжатые сроки.

Немаловажно и то, и это особенно хочется подчеркнуть, что проведена полная очистка второй разливочной машины. Везде – и в шахтах, и в галереях машин, и под лентами – всё, что там накопилось, полностью было очищено.

Вторая машина готова сейчас на сто процентов.

Был заменён пульт управления разливочной машины №3. Машину перевели на тиристорное управление. Для этих целей завод приобрёл новое оборудование. Сейчас это оборудование «обкатали», мы довольны новым приобретением. Оно очень просто и надёжно в эксплуатации. Небольшой пульт занимает очень мало места, что немаловажно в стеснённых условиях. На этом небольшом пульте есть всё. Машинист с одного пульта управляет и ковшем, и лентами, и насосом.

В настоящее время все три разливочные машины полностью готовы к работе.

В том числе хорошо подготовлена и машина №1, несмотря на то, что её капитальный ремонт проводился в августе 2014 года. Она работает хорошо потому, что мы за ней, как и за другими разливочными машинами, следим, своевременно проводим планово-профилактические ремонты, очистку. И она находится в таком же рабочем состоянии, как и год

назад. Уверен, что она не подведёт и в дальнейшем.

- Какие мульды вы применяете при разливке чугуна?

- Теперь на всех трёх разливочных машинах стоят трёхчужковые мульды. Это позволяет проще работать.

У нас раньше чужка была другой формы. На третьей машине конвейеры были оборудованы шестичужковыми мульдами. На первой и второй машинах была другая трёхчужковая мульда. Мы на третьей машине не могли разливать чугун. А теперь мы можем разливать чугун и с первой, и с третьей печи всеми тремя машинами.

- Как изменилась ваша работа после вступления в строй третьей доменной печи?

- Со вступлением в строй третьей доменной печи мы сразу почувствовали, что нагрузка на разливочный участок увеличилась. Поэтому сейчас очень важно не допускать ошибок. Если мастер даст какую-нибудь непродуманную команду, то всё пойдёт не так, как надо, и очень трудно будет выправить положение. Лучше ошибку предупредить, чем потом бороться с её последствиями. И здесь чёткие и правильные действия мастера играют решающую роль.

- Кто руководит разливочными машинами?

- На участке разливочных машин в сменах работают четыре технологических мастера. Это Олег Чекмазов, который работает давно, он очень опытный специалист, Андрей Сорокин и Сергей Романов, также обладающие большим опытом работы на разливке. Совсем недавно, в связи с переводом Сергея Сорокина на должность мастера склада, к нам на разливку пришёл новый мастер

смены, Назар Чалов. Это четвёртый мастер. И он уже быстро вошёл в процесс работы и доказал, что он понимает принцип работы разливочных машин, дробильно-сортировочного комплекса, и показывает хорошие результаты в обе-



спечении своевременной разливки в условиях повышенной нагрузки, несмотря на то, что работает всего месяц.

- А что можно сказать о ремонтной службе?

- Хорошо работают наши ремонтники, которых возглавляет старший мастер Николай Вячеславович Поляков. У него в подчинении мастер Валерий Степаненко.

Ремонтная служба у нас очень опытная, потому что люди работают здесь не один-два года, а гораздо дольше. Каждое утро слесари-ремонтники обходят краны и осматривают узлы и механизмы. В кратчайшие сроки они проводят ремонт оборудования, если этот ремонт необходим. И всё это происходит безболезненно для производства.

К более серьёзным ремонтам, как известно, необходимо готовиться заранее. Необходимо приобретать запчасти, чтобы они были в наличии на участке.

Этой необходимой работой занимается старший мастер Николай Поляков.

Если что-то вдруг случается с краном, с разливочной машиной или с дробильно-сортировочным комплексом, у нас есть все необходимые запчасти, чтобы быстро и качественно обеспечить ремонт.

Бесперебойная работа разливки обеспечивает бесперебойную работу доменного цеха. Разливка – это такой участок цеха, на котором из-за большой нагрузки на механизмы порой обязательно что-то случается.

Наша задача – предупредить и минимизировать такие случайности. Это вполне возможно, потому что все наши технологи, все слесари свою работу знают. Сейчас можно сказать, что участок полностью готов обеспечить разливкой обе печи, выпускающие чугун.

- Павел Вагифович, расскажите коротко о себе.

- На участок разливочных машин пришёл в 2000 году после службы в армии.

Начинал с профессии чугунщика, был машинистом кантовальной лебёдки, машинистом разливочной машины, мастером. Теперь старший мастер. Всё шло постепенно. Прошёл и изучил все процессы производства на участке разливочных машин.

По рождению косогорец, живу здесь и не собираюсь менять ни место жительства, ни место работы.

В этом году исполнилось 15 лет с тех пор, как работаю на участке разливочных машин.

- Поздравляем с юбилеем!

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

Очередной выпуск машинистов кранов и стропальщиков

В заводском учебном классе завершили курсы по обучению специальностям машинисты мостовых и козловых кранов и стропальщики.

Организованы они были администрацией ПАО «КМЗ» и центром профессиональной подготовки «Специалист» (г.Тула).

Занятия с машинистами кранов в основном начались в середине августа.

Будущие машинисты кранов – их 11 человек, – занимались два раза в неделю, а стропальщики – их 32 человека, – были разделены на две подгруппы, с каждой подгруппой занятия проходили один раз в неделю.

Занятия с машинистами кранов проходили по вторникам и пятницам, с первой подгруппой стропальщиков – в среду, со второй – в четверг.

Все курсанты пришли на учёбу из цехов КМЗ. Стропальщики непосредственно уже исполняют свои обязанности по зацепке груза.

Что касается будущих машинистов, то они впервые столкнулись с избранной профессией.

Допуск к управлению должен осуществляться с наличием удостоверения, и курсанты параллельно с теорией проходили практику. Учебное заведение выдавало каждому дневнички, где было указано направление на практику. На основании этого направления издавался приказ по цеху о закреплении за машинистом крана определённого курсанта. И параллельно курсант и теорию два раза в неделю изучал, и приобретал практические навыки.

Практические занятия проходили интенсивно, время, отпущенное на них, ис-



пользовалось полностью. Некоторые ребята приходили с практики и говорили, что у них руки устают от рычагов контроллера.

Действительно, удерживать рычаги и управлять ими с непривычки трудно, и руки всегда испытывают напряжение. Ведь рукоятки контроллера надо чётко фиксировать в каждом положении.

Допустим, есть контрольный механизм подъёма груза, у него 11 положений: одно нейтральное, пять на подъём, пять на опускание. И каждое положение надо чётко фиксировать.

В этих контроллерах сильные пружины, поэтому требуется немалое усилие, чтобы их зафиксировать.

Что касается стропальщиков, то они и раньше без удостоверения проводили зацепку. Но сейчас они узнали гораздо больше, например, как правильно выбрать строп, как правильно определить его пригодность к работе, как правильно произвести зацепку, где находится стропальщику, как составить схему его перемещения, куда необходимо переходить

во время подъёма груза, как груз сопровождается, как подготавливается место для установки груза. Как его освободить, правильно расположить и закрепить.

На первый взгляд работа стропальщика проста, а на самом деле в ней имеются очень тонкие нюансы, которые необходимо знать, ибо от их соблюдения зависит и сохранность груза, и безопасность людей.

Стропальщики курсовую программу проходили в течение трёх недель. Четыре-пять дней теории и пара недель практики. За это время они прослушали теоретический курс и приобрели практические навыки.

Продолжительность учебного времени у машинистов крана в два раза больше. Поэтому они и занимались два раза в неделю, и, самое главное – было необходимо, чтобы они за неделю прослушали теоретический курс и не менее одного месяца у них должна быть практика.

Практика проходила параллельно теоретическому курсу, поэтому, если они начали занятия в середине августа, то в середине октября должны быть аттестованы.

Стропальщики занимались с начала сентября, поэтому их обучение закончилось 2-го октября, когда у них был экзамен.

Слушатели проявляют большой интерес к занятиям, они выполняли тестовые задания типа вопросы и ответы. Например, в задании один вопрос и три ответа. Один из них правильный. На первый взгляд, ответы кажутся простыми, но в вопросах есть определённые хитрости, поэтому к их решению надо было подойти весьма серьёзно и внимательно. И в этом случае не надо гадать и угадывать, а

нужно знать точный ответ на вопрос.

Для слушателей демонстрировались учебные фильмы по строповке грузов, по требованиям к съёмным грузозахватным приспособлениям, если нагрузка на строп превышает норму. Был показан фильм «Инструкция для стропальщика» и учебный фильм для машинистов кранов «Устройство мостовых и козловых кранов».

Все курсанты проявили большой интерес к учёбе.

С каждым из обучающихся заключается договор. Согласно этому договору после обучения они должны отработать на заводе не менее одного года.

Завод за обучение работников платит деньги, и эта плата должна быть оправдана. Если договор будет расторгнут по инициативе работника, то деньги, потраченные на его обучение, будут удержаны из его зарплаты.

Среди учащихся есть и представители бывших республик СССР.

Можно отметить и тех, кто проявлял к обучению наибольший интерес и добился заметных успехов. Из числа машинистов кранов это Екатерина Баутина – машинист шихтоподачи, Иван Прутской – слесарь по ремонту оборудования основных цехов завода, Юрий Андрушин – слесарь по ремонту энергетического оборудования, токарь Людмила Кравченко.

Среди стропальщиков – Евгений Счастливцев – машинист разливочной машины, братья Евгений и Юрий Илюхины – дробильщики и другие.

Пожелаем всем курсантам удачи в работе.

Валерий Ходулин

ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

«Метеор» из автотранспортного

Алексей Кочелков – водитель легкового автомобиля автотранспортного цеха.

Ему 38 лет. Он водитель-профессионал. Если говорить языком лётчиков – ас.

Родился в Туле, детство и юность провёл в Рогожинском посёлке.

На Косую Гору его привела любовь. Познакомился с девушкой по имени Анна, которая работала бухгалтером в медсанчасти №8 и вместе с родителями жила на Косой Горе. Родители Анны были строителями, всю жизнь работали в Косогорском строительном управлении. Отец её – каменщик, в период массовой застройки Косой Горы возводил дома для металлургов; мама, Татьяна Александровна Панина – штукатур-маляр, работала рядом с мужем. Выйдя на пенсию, сейчас работает вместе с зятем. Она уборщица в автотранспортном цехе.

Переехав к жене на Косую Гору, Алексей в 2000-м году поступил на Косогорский металлургический завод, в цементный цех. Начинать помощником машиниста вращающейся печи, потом и сам стал машинистом.

Работал на производстве агломерата.

Но наступили «лихие времена» начала XXI века. Цементный цех закрыли, из завода пришлось уволиться.

К тому времени Алексей окончил автошколу, получил удостоверение категории «В» на право вождения легкового автомобиля, потом категории «С», на право вождения грузовика, и, наконец, удостоверение категории «D» на право вождения грузовика с прицепом. Сейчас у него три категории на право вождения разных автомобилей. Имеет право водить длинномеры.

Уйдя с завода, Алексей поступил на работу к частному предпринимателю.

Работал на грузовике.

Как часто бывало в те годы, с «хозяином» не сложились отношения: объём работы был большой, а денег не платили.

В то время Алексей был уже женат, нужно было содержать семью, и супруга-косогорянка посоветовала ему вновь вернуться на завод. Положение завода уже потихоньку стабилизировалось, и предприятию требовались люди. Возвращались многие.

Шёл 2006 год.

Тогдашний директор по персоналу предлагал Алексею любой цех, любую вакансию. Алексей сказал, что умеет водить автомобили.

Так он оказался в автотранспортном цехе. Посадили на старенький «УАЗик».

Закрепили за цехом водоснабжения и канализации. Числился в автотранспортном, а работал в цехе ВиК.

Работники цеха обслуживали скважины, выезжали на порывы труб, не считаясь с тем, ночь или день на дворе. Возил их Алексей на своём «УАЗике». Постоянно вызывали на замену задвижек. Да мало ли дел найдётся в хлопотном хозяйстве водопроводчиков и сантехников!

Алексей не только крутил баранку, но и не стеснялся помогать ребятам, не отсиживался в тёплой кабине. Таков его характер. Вместе с ними прикручивал

гайки, таскал трубы и водозапорную арматуру, где-то что-то поддерживал. И содержал в надлежащем порядке свой выдавший виды транспорт.

Потом руководство приобрело новый «УАЗик» и его закрепили за ним. И хотя Алексей уже семь лет не работает в системе заводского водоснабжения, этот «УАЗик» под № 736 всё ещё бегаёт, трудится в цехе в дежурном режиме.

С ребятами из цеха ВиК проработал полтора года.

Завод входил в силу, росло производство, расширялись его связи, готовилась реконструкция доменной печи №1. На завод стали приезжать специалисты, подрядчики, представители министерств и других организаций. Надо было обеспечивать их оперативную доставку на завод. И Алексею Кочелкову предложили пересест на легковую машину. Так он оказался за рулём «Волги».

Его закрепили за отделом внешних экономических сношений. Обычно путь его пролегал в таможню.

Потом у него в руках оказался руль «Мицубиси-Лансер-9». Это был персональный автомобиль одного из заводских директоров по направлениям, с которым Алексей работал два с по-



ловиной года. Потом этот руководитель получил водительские права и сам стал ездить за рулём.

А Алексей пересел на новый «Мицубиси», на котором он возит по служебным делам руководителей подразделений, менеджеров снабжения, работников бухгалтерии и многих других.

Алексей возит не только пассажиров. Зная его виртуозное умение водить автомобиль, ему поручают задания, которые надо выполнить срочно.

Могут вызвать и ночью, если вдруг понадобится немедленно привезти какой-либо малогабаритный узел или деталь. Для выполнения таких заказов отдел оборудования с удовольствием привлекает Алексея. И причина этому та, что Алексей никогда никого не подводил. Как правило, все задания он выполнял раньше срока.

В период недавнего капитального ремонта доменной печи №1 Алексей ездил в Арзамас, Нижегородской области, за ограничителем нагрузки крана, в Кострому, откуда он вовремя привёз



колесо воздуходувочной машины.

Особенно ему запомнилась поездка в Москву, когда сгорел двигатель подачи кислорода на кислородной рампе. В это время капремонт был в самом разгаре, и каждый час простоя грозил не только срывом графика ремонта, но и большими материальными потерями.

есть ребята, которые его подменяют. Ведь он, в отличие от машины, не железный, и ему отдыхать надо. Те, кто его подменяют, тоже ребята шустрые, могут быстро выполнить задание. Отношения между шофёрами в цехе очень хорошие, дружеские. И не только между шофёрами. И между экскаваторщиками, бульдозеристами, трактористами. А уж о водителях автомобилей и нечего говорить. Примером тому – минувший день автомобилиста. Собрались вскладчину, арендовали кафе и дружеской шофёрской семьёй отпраздновали свой профессиональный праздник. Никто не отделился, не вышел из компании.

В короткие часы досуга Алексей Кочелков увлекается футболом. Два раза в неделю ходит в спортзал. Если не в командировке, старается не пропускать занятия. Сейчас на тренировки ему выбираться труднее. Три месяца назад, после пятнадцати лет супружеской жизни у Алексея и его жены Анны родился первый, долгожданный ребёнок. Сын. Назвали Тимофеем. Прибавилось счастья, прибавилось забот. Тимошка внешне похож на отца.

Если унаследует отцовскую доброжелательность и свет в глазах, можно считать, что жизнь удалась.

В своей профессии Алексей достиг определённых вершин. Его портрет красуется на заводской доске почёта. Он любит свою работу, любит движение, любит дальние поездки, командировки, главное – любит людей.

А людей в своих легковушках он перевёз немало. Бывало, что благодаря своему мастерству вождения буквально спасал их.

Алексей вспоминает такой случай. В разгар рабочего дня у одного из работников железнодорожного цеха случился сердечный приступ. Алексея срочно вызвали в здравпункт. Подъехал к здравпункту, в машину загрузил человека, и Алексей буквально полетел в больницу скорой помощи им. Д.Я.Ваныкина.

С Косой Горы и до Первомайской улицы доехал за семь с половиной минут. Ехал на красный свет, нарушал все мыслимые и немыслимые правила дорожного движения, но так, чтобы не создавать аварийных ситуаций. Он понимал, что каждая минута для пассажира может оказаться последней, поэтому и рисковал. Даже если бы инспектор останавливал, он бы не остановился... Разбирались бы потом... А видеорекамер в то время ещё не было.

Подъезжая к воротам больницы, из салона крикнул дежурному милиционеру:

- Поднимай шлагбаум!

До кардиологического отделения было рукой подать...

Через месяц утром его отыскал незнакомый мужчина и горячо благодарил за то, что он спас ему жизнь...

А Алексей почти и забыл об этом происшествии.

Вообще-то на дороге Алексей спокоен. Когда надо побыстрее ехать, он поднажмёт, а так не в его привычке нарушать правила движения.

Так и живёт, и ездит этот доброжелательный, общительный парень со светлым, открытым взглядом.

Нужно было как можно скорее получить этот двигатель и быстро вернуться назад. Возвращения Алексея с нетерпением ждали все, начиная от главного инженера, начальника доменного цеха и заканчивая рабочими.

Отправили Алексея во втором часу дня, а в седьмом часу вечера он был уже на заводе с двигателем. И получил, и оформил, и загрузил, и вовремя доставил. Менеджеры отдела снабжения за глаза прозвали его метеором.

Его уважает руководство цеха. И с перешедшим на другую работу бывшим начальником АТЦ Борисовым Андреем Михайловичем он был, по его словам, в душевных отношениях, и с нынешним начальником Вильчинским Евгением Илларионовичем он быстро нашёл общий язык. Всё потому, шутит Алексей, что они внутренне очень похожи друг на друга. Серьёзно относятся к своей работе и уважительно – к людям. К этой тройке можно присоединить и Алексея Холода, заместителя начальника цеха.

Сменщиков у Алексея нету. Но если уж, по его выражению, «совсем аврал»,

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Цеховой комитет профсоюзной организации заводоуправления в октябре тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза

СВЕТЛАНУ ВИКТОРОВНУ ЖИВОТОВУ,
специалиста ЖДЦ,
родившуюся 5 октября,

ВАЛЕНТИНУ НИКОЛАЕВНУ КОНДРАТЬЕВУ,
ведущего бухгалтера главной бухгалтерии,
родившуюся 9 октября,

и с юбилеем

ЛАРИСУ АНАТОЛЬЕВНУ КРАСНОВУ,
машиниста крана главного склада,
родившуюся 17 октября.

Желаем всего, что для радости нужно:
Приятных событий и искренней дружбы,
Прекрасных поездок, хороших людей,
Успешных задумок, весёлых идей,
Энергии, счастья, добра, оптимизма
И долгой, чудесной, насыщенной жизни!

«Косогорец»
присоединился к добрым пожеланиям.

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- Машиниста вагон-весов;
- Горнового;
- Выгрузчика на отвалах;
- Водопроводчика доменной печи;
- Слесаря по ремонту тепловозов;
- Уборщика производственных помещений.

Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра.

Обучение навыкам профессий в процессе работы.

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-32-97, 24-40-93, 24-34-57

Адрес отдела кадров: Тула, Косая Гора, ул. Пушкина д. 26,

(часы работы с 8-00 до 17-00, перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33, 34, остановка – Заводоуправление.

otd.kadr@kmz-tula.ru



ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 23 по 30 октября на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения были задержаны:

Дорцев Р.Н. – помощник машиниста вагон-весов ДЦ,

Жильцов О.М. – слесарь-ремонтник ДЦ,

Матюшев А.Л. – слесарь-ремонтник ДЦ.

Все нарушители уволены.

В состоянии алкогольного опьянения задержан монтер путей подрядной организации ООО «ЖДСК» Стариков А.И.

Сообщено диспетчеру завода и руководству ООО «ЖДСК».

За нарушение пропускного режима задержан посторонний Соленков М.А.

Задержанный доставлен в отделение полиции «Косогорское».

К 55-ЛЕТИЮ ДВОРЦА КУЛЬТУРЫ «КОСОГОРЕЦ»

Долгожданное открытие

Совсем немного осталось свидетелей того, как на пустыре, левее школы №1 (65) начинались строительные работы.

Строительство дворца культуры велось силами заводской организации – отдела капитального строительства, занимавшегося в основном возведении жилья для заводчан.

Работы на этом объекте вёл здравствующий ныне старейший из бывших строителей этой организации по фамилии Абб и по имени Адольф Андреевич, грамотный специалист, пунктуально и упорно соблюдавший технологию и качество работ. А.А. Абб в тот период трудился в Косогорском стройуправлении.

Руководством завода, общественными организациями этому объекту уделялось огромное внимание, несмотря на то, что в те годы (1958-1960) проводилась коренная реконструкция энергохозяйства завода, передвижка доменной печи и так далее.

Передвижка двухтысячетонной доменной печи проходила с 4 час. 30 мин. утра 29 июля 1959 года и закончилась через шесть часов. Её за это время передвинули на 40 метров.

Эта производственная операция вызвала большой интерес. Даже первый секретарь обкома А.И.Хворостухин и вся



партийная верхушка наблюдали процесс передвижки.

Руководил комплексом работ по передвижке директор КМЗ Ф.С.Сергеев.

И, пожалуй, после этого сложного процесса всё внимание было уделено строительству ДК. Все этапы строительства освещались на страницах заводской многотиражки «Дзержинец». Много сил и времени уделял строительству важного социального объекта секретарь партийного комитета Л.Ф.Майданов.

Даже вступившей в строй 30 ноября 1959 года новой заводской медсанчасти не уделялось столько внимания, сколько строящемуся дворцу культуры.

Было организовано соревнование за досрочное выполнение планов строительства. Хорошо работали бригады маляров (бригадир Кузнецов М.И.), водопровод-

чиков-сантехников (бригадир Чурилов С.А.), Плотники ОКСА Сныков К.Н. и Щёлоков Н.С. овладели профессией паркетчика и успешно выполняли все паркетные работы. Собранные ими паркетные полы сохранились до сегодняшнего дня.

И вот накануне 43-ей годовщины Октября произошло событие, которого так долго ожидали жители посёлка.

Приведём цитату из газеты «Дзержинец» от 5 ноября 1960 года:

«Сотни трудящихся, празднично одетые, заполнили залы и фойе дворца, ознакомились с его архитектурой, художественным оформлением. Кружатся танцующие, льются звуки оркестра.

Время 19 часов 50 минут. Директор завода Таненбаум Михаил Ильич перерезает ленту. Ряды полумягких кресел заполняются. Дворец начал свою работу. После торжественных мероприятий состоялся большой концерт артистов цирка».

«Большому событию в культурной жизни посёлка радуются все. И многие меняют свой маршрут по дороге домой или на работу, чтобы полюбоваться стройными колоннами дворца, художественной росписью его потолка, оригинальными люстрами и настенными бра».

Приказом директора завода первым директором ДК назначен музыкант, композитор Сергей Дмитриевич Соловьёв (на снимке).

С огромным энтузиазмом взялся за

порученную работу Соловьёв. Он задействовал все свои питерские связи, связи с театром киноактёра.

В начале 1962 года на сцене ДК выступала киноактёрская супружеская пара – Николай Рыбников и Алла Ларионова. 28 февраля приехала вторая пара актёров – Клара Лучко и Сергей Лукьянов. А в марте – ещё одна супружеская пара: Георгий Юматов и его жена Муза Крепкогорская.

В 60-70 годы активизировались кружки художественной самодеятельности, ранее располагавшиеся в помещении клуба им. В.И.Ленина.

Из г. Мценска, Орловской области, в Тулу прибыл профессиональный актёр Борис Печурчик. Он стал художественным руководителем дворца культуры, дополняя энергичного директора.

29 июня 1962 года на сцене новые (в дальнейшем – именитые) гости: солист Всесоюзного радио Иосиф Кобзон и композитор Аркадий Островский.

В марте 1963 года гостем косогорских школьников в стенах ДК был известный лётчик, Герой Советского Союза Михаил Водопьянов.

В это время активно развивается цеховая художественная самодеятельность. Идут ежегодные смотры. Зал во время этих мероприятий переполнен.

Алексей Сенин,
ветеран труда ПАО «КМЗ»
Окончание следует.

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.