

# Косо́городец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
 ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
 ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

## Сергей Киреев: Мы просто обязаны извлечь уроки

Интервью с генеральным директором ПАО «КМЗ» Сергеем Владимировичем Киреевым

- Сергей Владимирович, наш ПАО «КМЗ» является частью всей металлургической отрасли России. Какие изменения произошли здесь в последнее время?

- Никаких изменений практически не произошло. Слабые предприятия потихоньку загибаются, сильные развиваются и нормально работают.

В России есть очень крупные предприятия, которые неуклонно идут к своему банкротству. Отраслевые средства массовой информации подробно пишут об этом. Не хочу здесь приводить конкретные названия предприятий. Всем, в общем-то, известно, что сейчас происходит с некоторыми крупнейшими компаниями металлургии.

У нас, слава Богу, пока что всё нормально.

- Позади полугодовой путь больших и малых, подчас труднопреодолимых проблем и задач, постоянно возникающих на пути завода. Что нам удалось добиться? Что можно отметить?

- Нам удалось наладить нормальную ритмичную работу завода, хотя и с некоторыми оговорками. И делать это с такими издержками производства, которые вполне сравнимы с издержками ведущих комбинатов в России и в Европе.

Несколько слов о последних шести месяцах.

Это время мы отработали с хорошими экономическими показателями. Мы сумели перенаправить наши грузовые потоки большей частью на экспорт. Поэтому кризис задел нас не так сильно, как некоторые другие предприятия, которые торгуют своей продукцией только в России.

Мы же продавали свой чугун на Ближний Восток, в европейские страны, за пределы Европы. Таким

образом, мы были не так зависимы от курса рубля, который скачет то вверх, то вниз, поэтому в этом плане у нас всё неплохо.

Если бы не авария на первой доменной печи, всё вообще было бы замечательно. Заводу можно было бы поставить пятёрку.



- Авария нас отбросила на какое-то время назад и по производству, и по ситуации на заводе. Но всё же авария дала нам какой-то опыт, чтобы не спотыкаться на одном и том же месте?

- Только надо сказать, что печь простояла больше месяца. Я работаю на заводе двенадцатый год и не могу припомнить такого.

К сожалению, коммуникации между службами, между различными подразделениями завода оставляют желать лучшего. Качество общения между различными внутренними подразделениями тоже никуда не годится.

Напомню, что в достаточно очевидной ситуации мы приняли абсолютно неграмотное решение. Руководство доменного цеха полностью несёт ответственность за ту аварию, которая у нас произошла.

К сожалению, предыдущие аварии не дали нам необходимых уроков. Мы каждый раз проводим более подробное расследование того, что у нас случилось. Каждый раз опрашиваем людей, берём объяснения, потом проводим многочисленные совещания, чтобы не повторять подобных ошибок. Но, к сожалению, опять, опять и опять мы эти ошибки повторяем. Отвечая на ваш вопрос, говорю: дай, Бог, чтобы в этот раз всё было по-другому.

Справедливости ради, надо сказать, что те люди, которые работали на доменной печи в ночь, когда случилась авария, имели не совсем правильные, не совсем адекватные нашей жизни инструкции. И в этом недоработка технического отдела. Технологические инструкции, по которым должны работать доменщики, если говорить нормальным языком, безнадежно устарели и в настоящее время не вполне применимы к нашему производству.

Поэтому в этот раз мы просто обязаны извлечь уроки. Мы их уже пытаемся извлекать, мы ищем, что называется, свежую кровь для технического отдела. Мы по-прежнему пытаемся приглашать туда людей, которые были бы готовы к нашим требованиям. Мы проводим собеседования с различными кандидатами. Пока не совсем получается. Пока нам не очень нравятся люди, каких мы видим. Но я верю, что рано или поздно мы найдём тех, кто нам нужен.

Инструкции – это ещё полдела.

Окончание на стр. 2



Николай Заболоцкий

Я ВОСПИТАН ПРИРОДОЙ СУРОВОЙ

Я воспитан природой суровой,  
 Мне довольно заметить у ног  
 Одуванчика шарик пуховый,  
 Подорожника твердый клинок.

Чем обычной простое растение,  
 Тем живее волнует меня  
 Первых листьев его появленье  
 На рассвете весеннего дня.

В государстве ромашек, у края,  
 Где ручей, задыхаясь, поёт,  
 Прележал бы всю ночь до утра я,  
 Запрокинув лицо в небосвод.

Жизнь потоком светящейся пыли  
 Всё текла бы, текла сквозь листья,  
 И туманные звёзды светили,  
 Заливая лучами кусты.

И, внимая весеннему шуму  
 Посреди очарованных трав,  
 Всё лежал бы и думал я думу  
 Беспредельных полей и дубрав.

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# Сергей Киреев: Мы просто обязаны извлечь уроки

**Начало на стр. 1**

Главное, чтобы потом ещё нормально можно было бы работать.

**- После пяти лет работы остановлена для капитального ремонта второго разряда доменная печь №1. С ней связаны надежды и планы всего завода.**

**Хотелось бы услышать вашу оценку этому грандиозному для предприятия событию.**

- Событие и впрямь крупное. И мы к нему подготовлены. Идёт нормальная ежедневная работа. Люди работают, не щадя себя. Некоторые работают вообще на износ, как, например, А.Г.Шалыгин, Р.И.Нуриев и другие. Я думаю, что здесь у нас проблем вообще не будет. Если они будут, то мы их оперативно решим.

**- Сергей Владимирович, а после выхода домны из капитального ремонта продолжит ли завод работать тремя печами?**

- Здесь самое главное – возможность работать тремя печами. Запустить печи в работу тогда, когда нам этого захочется. Сентябрь, октябрь, ноябрь и последующие месяцы для нас пока вообще непредсказуемы. Если в Европе будет такой рынок, как сейчас, тогда точно будем работать тремя печами.

Это самое главное.

**- Хотелось бы узнать о планах на второе полугодие.**

- Планы на второе полугодие связаны с доменной печью №2. Она все по-

следние месяцы работает, мягко говоря, не очень хорошо. Мы с большим трудом даём производство марганца в пять тысяч тонн в месяц. А иногда и этого не бывает.



Напомню, что были времена, когда мы выдавали и шесть тысяч тонн ферромарганца в месяц, и семь тысяч. Нам сейчас так много не нужно, и мы печь бережём, потому что чем более применяется форсированный режим, тем быстрее мы остановим печь на неизбежный капитальный ремонт. Поэтому мы выбрали хитрую тактику: чтобы были, как говорится, и волки сыты, и овцы целы, мы должны плавить хотя бы 5 200, 5 600, 5

700 тонн ферромарганца. Но пока мы не достигаем этих показателей.

Найти причины, устранить их, вывести печь на нормальную, стабильную работу, на стабильный, нормальный ре-

жим – вот в этом наша задача на вторую половину года.

**- Сергей Владимирович, и всё же интересно, а какое место мы занимаем в металлургическом рейтинге России?**

- В этом рейтинге мы занимаем довольно высокое место. Нас уважают банки, которые нас кредитуют. Мы у них на хорошем счету, потому что вовремя отдаём все долги, и у нас очень неплохие финансовые показатели.

Ещё добавлю, что мы умеем производить уникальные чугуны. Я имею в виду нодулярный и полунодулярный, которые мы практически и производим. В этом мы отличаемся от всех остальных, кому больше нравится производить много простого передельного чугуна. Поэтому за счёт того, что у нас работают уникальные специалисты, за счёт того, что при всех наших недостатках у нас всё-таки очень сильный персонал, у нас и условный рейтинг в металлургическом мире России высок.

**- Сергей Владимирович, традиционно не ослабевает внимание заводчан к теме заработной платы.**

- Если доменные печи будут работать нормально, то и зарплата будет расти. Напоминаю, что в первом квартале этого года мы повысили зарплату на 15-20%. Мы и дальше будем её повышать, если будет нормальное производство.

Хочу напомнить, что мы – работники старейшего российского предприятия. Нам 118 лет. Однако духом и телом мы молоды. Посмотрите вокруг. У нас работают красивые женщины, у нас работают сильные мужчины. Поэтому я хочу всем пожелать не просто хорошо работать, но ещё и получать радость от жизни и удовольствие от работы и от общения друг с другом.

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**

## Празднование Дня металлурга

**В канун празднования Дня металлурга в ДК «Косогорец» состоялось торжественное собрание.**

**Собравшихся поздравил и выступил с речью генеральный директор ПАО «КМЗ» Сергей Киреев.**

**В собрании приняли участие и выступили: заместитель директора**



**департаменты промышленной политики Сергей Пурдин, заместитель главы администрации г. Тулы Владислав Галкин, помощник депутата Государственной Думы Владимира Афонского Ирина Афонская, исполняющий обязанности начальника главного управления по Привокзальному территориальному округу Денис Команев, председатель профкома ПАО «КМЗ» Игорь Борисов.**

**Наиболее отличившимся работникам завода были вручены почётные грамоты и благодарственные письма.**



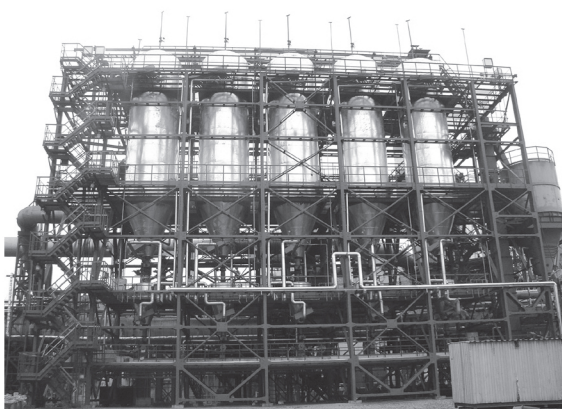
## Газоочистка тоже в ремонте

В газовом цехе, в период ремонта доменной печи №1, ведётся ремонт газоочистки.

На сегодня выполнены работы по очистке от отложений газопроводов грязного газа и бункеров девяти секций фильтра газоочистки.

Проведена замена имеющей дефекты задвижки Ду700 грязного газа и дросселя секции №7 фильтра.

Начаты работы по замене изношенного оборудования системы выгрузки пыли.



Весь объём работ выполняет персонал цеха без привлечения подрядных организаций и других цехов завода. В ходе работ наиболее отличились рабочие участка по ремонту оборудования цеха, возглавляемого мастером А.Н.Вороновым, электросварщики А.А.Бубнов, А.П.Гордеев, А.С.Кузин.

**Евгений Чернов,  
начальник газового цеха**

## РАБОТА ЗАВОДА

# Демонтаж и спуск БЗУ проведены виртуозно

Интервью с главным механиком Владимиром Эдуардовичем Вагнером

**Владимир Эдуардович, какие задачи стоят перед отделом главного механика сейчас, в период капитального ремонта доменной печи №1?**

- Одна из задач – переустановка бесконусного загрузочного устройства, установленного фирмой-изготовителем «Пвиль Вюрт» в период реконструкции ДП№1 в 2008-2010 годах.

Задача предусматривает установку главного редуктора в нулевое положение.

Согласно допускам, колошниковый фланец – опорный фланец главного редуктора должен быть выставлен в горизонте плюс-минус 0,5 мм.

В данный момент, в связи с тем, что печь была перегрета, она просела в сторону литейного двора третьей доменной печи на 14 мм.

Отклонение весьма серьёзное, поэтому была запланирована работа по восстановлению горизонтальности колошниковой фланца.

Для этого необходимо сделать следующие операции.

Демонтировать часть оборудования БЗУ. На данный момент демонтируется нижний блок клапанов. Это один из элементов, который позволит нам добраться до колошниковой фланца. Демонтирует его ремонтная группа доменного цеха и ремонтно-строительного управления. Наша цель – не просто его демонтировать, но и провести полную ревизию, в том числе вычистить от многолетних наслоев грязи, образовавшейся в процессе работы.

Кроме того, мы пригласим специалистов фирмы «Пауль Вюрт», чтобы они посмотрели и дали оценку состоянию



БЗУ, потому что у нас большого опыта по ремонту такого оборудования нет. Мы меняли лотки, меняли валы, но внутрь этого сложного аппарата мы пока не заглядывали.

Что нам позволит сделать более близкое знакомство с устройством БЗУ?

Мы проверим, насколько было правильным обслуживание этого устройства, в каком состоянии находятся детали, которые подвержены истиранию. Мы проверим весь тот тракт, по которому проходит шихта. Это очень важно, потому что без такого серьёзного разбора, который мы сейчас выполняем, мы такую проверку сделать не сможем.

Мы не знаем, в каком состоянии находятся детали этого тракта, протираются они или нет. В любой момент они могут протереться насквозь. Поэтому мы проверим их на работоспособность, и если они протираются, узнаем причину.

Поэтому мы все необходимые элементы заказали заблаговременно, и уже

с 6 июля они приходят на завод. Мы постараемся в эту ревизию провести замеры всех основных деталей БЗУ и получить не просто рекомендательный опыт «Пауль Вюрта», но и получить свой технический опыт. Это даст нам возможность понять, через какой период времени мы должны проводить замену того или иного агрегата. Это всё важно. Стоимость запасных деталей и частей БЗУ очень высокая. Это импортное оборудование.

Поэтому нам надо понимать и знать наиболее оптимальные сроки замены отдельных узлов. Мы должны иметь их запас и знать, через какой период времени производить замену того или иного узла.

**- Сколько потребуется времени на полную ревизию БЗУ, чтобы не выйти из графика?**

- Из графика мы не выйдем, потому что ремонтно-строительное управление,

которое занимается этим ремонтом, крепко стоит на ногах. Я не думаю, чтобы наши специалисты в чём-то уступали тем специалистам из подрядной организации, которые приехали для выполнения ремонта. Мы однозначно будем в графике.

У нас есть большой период времени, который позволит нам всё осмотреть. Если мы что-то упустим, специалисты из фирмы «Пауль Вюрт» сделают свои выводы, и мы дадим совместную оценку.

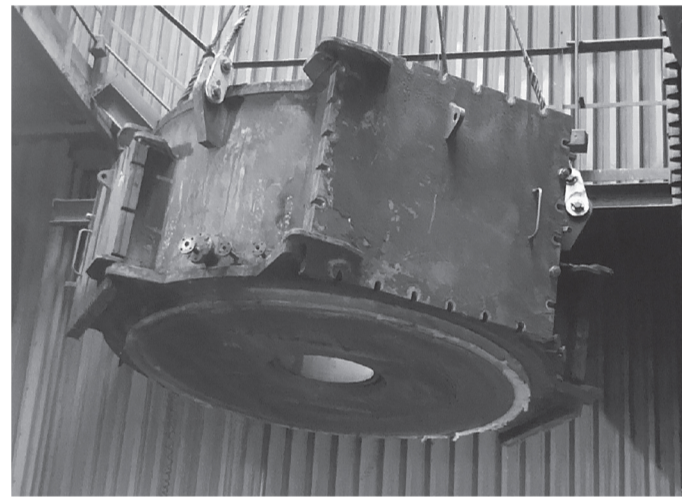
Наша задача такая: сейчас мы демонтировали блок нижних клапанов, потом демонтируем главный редуктор, самый большой и тяжёлый элемент БЗУ.

Бункер шихты мы трогать не будем, он остаётся на месте. Там только меняются плиты.

Мы не можем провести восстановление колошниковой фланца до тех пор, пока подрядная организация не сварит кожух. Мы должны понять, в каком положении у нас останется колошниковый фланец.

После монтажа новых элементов кожуха однозначно, что его положение может поменяться. Мы должны определить это и только потом обрабатывать его. Поэтому мы будем вынуждены ждать.

На 4 августа намечено начало работ



по проточке колошниковой фланца, которую будут выполнять представители фирмы «Пауль Вюрт».

**Александр Житков  
Валерий Ходулин**

## ЛЮДИ ЗАВОДА

## Любовь Александровна Шупранова,

контролёр в производстве чёрных металлов ОТК

**Любовь Александровна Шупранова пришла на завод 25 лет тому назад, в фитинговый цех. Когда цех закрыли, перешла в ОТК. Окончила техникум с красным дипломом по специальности технология литейного производства. Работала сначала на внешней приёмке, потом на складе чугуна.**

Имеет дело с чугунами литейными и передельными. Эти чугуны идут на продажу и по России, и за границу.

На вопрос, есть ли какие особые требования к чугуну, идущему на экспорт, Любовь Александровна ответила:

- И к экспортному чугуну, и к тому, который продаётся в России, подход и оценка одинаковые. Мы выходим на склад, смотрим, чтобы был соответствующий вес, проверяем анализы, которые должны соответствовать контракту. Отгрузки сейчас очень много, потому что заработала третья доменная печь. Но мы справляемся.

**- Как вы оцениваете качество нашего чугуна?**

- Качество очень хорошее, доменщики молодцы. Мы работаем по графику, график очень большой и разнообразный. Только чугун мы отправляем по восьми разным направлениям. За

12 часов работы оформляем от шестнадцати до двадцати вагонов. Со вступлением в строй третьей доменной печи отгрузки стало больше, и качество чугуна хорошее.

**- А что можно сказать о ферромарганце?**

- Ферромарганец мы отправляем в основном на Новолипецкий металлургический комбинат. Качество его также высокое. На Новолипецкий комбинат ферромарганец отправляем навалом, а на другие предприятия России и за границу в биг-бегах.

Вспоминая свои первые шаги на складе чугуна, Любовь Александровна говорит, что тогда ей помогали освоиться в работе буквально все, настолько сплочённым был коллектив. Никто не отказывал в помощи. И если возникал какой вопрос – объясняли и помогали. А если возникала какая-то ошибка, то исправляли её без крика, без нотаций, доброжелательно и с пониманием.

Любовь Александровна считает, что ей лично очень помогают знания, полученные в техникуме, где она изучала и химию, и литейное производство. А



главное требование к новым работницам, которые к ним приходят – быть внимательными. Будут внимательными в работе – совсем не будет ошибок.

Любовь Александровна довольна тем, что работает здесь. Если бы не была довольна, то, наверное, искала бы другую работу. Но работу свою считает интересной, хотя и нелёгкой, разнообразной. С ней рядом очень хоро-

ший коллектив. А это много значит.

Тем более, что с заводом связаны судьбы многих родных для неё людей.

Дедушка по маминной линии Дергачёв Анатолий Фёдорович всю жизнь отработал в ремонтно-механическом цехе слесарем. Мама, Фольмер Надежда Анатольевна, также всю жизнь работала в фитинговом цехе, была крановщицей. И папа, Фольмер Александр Фёдорович, работал в фитинговом цехе.

И муж её, Шупранов Виктор Алексеевич, работает на заводе. Ему скоро исполнится 60 лет.

Все они косогорцы. Часто собираются вместе. Отмечают не только семейные праздники и дни рождения, но и спортивные победы сына Любви Александровны Алексея Шупранова, который является кандидатом в мастера спорта по плаванию и нередко радуется родителей своими достижениями на голубых дорожках.

Когда мы спросили Л.А.Шупранову, какие чувства она испытала, когда увидела свой портрет на доске почёта, она ответила, что сначала смутилась, а потом всё равно стало приятно, что её труд так высоко оценили.

**Александр Житков  
Валерий Ходулин**

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

Коллектив бригады №3 железнодорожного цеха  
сердечно поздравляет с днём рождения

**АНДРЕЯ НИКОЛАЕВИЧА ХАРЬКОВА,**

помощника машиниста тепловоза,  
родившегося 23 июля,

и желает ему огромного счастья, удачи,  
больших успехов в труде и мирного неба над головой.

«Косогорец»

присоединяется к добрым пожеланиям.

**НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ**

**КОСАЯ ГОРА-ТУЛА-КРЫМ**

17 июля от сквера Воинской славы на Косой Горе был дан старт автопробегу Косая Гора – Тула – Крым. В автопробеге принимают участие ветераны локальных войн и военных конфликтов.

В программе автопробега посещение города-героя Керчи – побратима Тулы, других крупных городов Крыма, встречи с моряками Севастополя, с жителями и воина-



ми полуострова.

Проводить ветеранов в далёкий путь пришли руководители Тульского отделения Союза десантников, депутаты разных уровней, жители посёлка, родственники. Звучали напутственные речи, стихи.

**УЛЫБНЁМСЯ!**

\*\*\*

— А правда, что вы, мужчины, глазами любите?

— Правда.

— А почему тогда в тёмных очках ходите?

— Предохраняемся.

\*\*\*

Житель Санкт-Петербурга, делясь впечатлениями от поездки куда угодно, непременно первым делом скажет: «Ой, мне так повезло с погодой!»

— Я так хочу вернуться в детский сад! Обязуюсь спать днём, не ломать игрушки и есть манную кашу.

— Сходи к психиатру и скажи, что видишь зелёных человечков и слышишь их голоса. Детского сада не обещаю, но всё остальное будет.

\*\*\*

В раннем детстве меня повели на прием к окулисту.

Как и предполагали родители, мне прописали очки.

И никто не догадался, что я просто не знаю алфавит...

\*\*\*

— Паша, ты что, на диете?

— На трех. Одной не наедаюсь.

\*\*\*

— Или вы немедленно бросите пить, или ослепнете, — категорически заявил врач пациенту.

— Понимаете, доктор, я старый человек и, мне кажется, видел уже всё...

\*\*\*

— Бабушка, я вас обследовал, вы здоровы. Объясните ещё раз, на что вы жалуетесь?

— Да задыхаюсь я.

— А когда?

— Когда автобус догнать не могу.

**ДИСЦИПЛИНА**

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 10 по 17 июля на проходных завода были задержаны в нетрезвом состоянии следующие работники предприятия:

Винтер И.Э.- бункеровщик доменного цеха,  
Наумов С.А. – осмотрщик вагонов желдорцеха,  
Все нарушители уволены.

Предотвращено хищение 60 кг ферромарганца и 300 кг чугуна

**ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ**

**ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:**

- Водопроводчика доменной печи
- Выгрузчика на отвалах
- Газовщика
- Грузчика, занятого на рудном дворе
- Контролёра по пожарной и физической охране
- Машиниста крана склада чугуна
- Машиниста вагон-весов, занятого в подбункерном помещении
- Машинистов крана металлургического производства
- Машинистов тепловоза
- Слесаря-ремонтника доменных печей
- Токаря
- Электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования



Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра. Обучение навыкам профессий в процессе работы. Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц. Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93, 24-38-74, Адрес отдела кадров: Тула, Косая Гора, ул. Пушкина д. 26, (часы работы с 8-00 до 17-00, перерыв на обед с 12-00 до 13-00). Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33, 34, остановка – Заводоуправление. otd kadr@kmz.tula.net

**СУДОКУ**

		7	6	2			4	3
		4				2		
			7			6		
		3	9	7		4	2	6
				3				
9	4	2		6	8	7		
		9			6			
		8				9		
2	6			9	3	1		

**Учредитель:  
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор  
Валерий Ходулин  
Компьютерная вёрстка:  
Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.