



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

# С Днём металлурга, друзья!

## ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!



Поздравляю вас с нашим праздником – Днём металлурга.

В 2015 году мы можем смело, честно и открыто глядеть друг другу в глаза, так как всё намеченное выполняется!

Осуществилась наша самая заветная мечта: с марта месяца производство металла у нас шло всеми тремя печами.

Были и трудности, и непредвиденные ситуации. Мы не скрывали и не приглаживали их, но, оценив и проанализировав причины, засучив рукава, вновь продолжали наше главное дело – выплавку чугуна.

В настоящее время на капитальный ремонт остановлена первая доменная печь. Отрадно видеть и сознавать, с каким подъёмом, на каком высоком градусе энтузиазма проводится этот ремонт!

С такими темпами мы обязательно получим возможность и далее работать тремя печами одновременно. Нужно не забывать той истины, что всё зависит от нас.

В том числе и наше материальное благосостояние. В первом квартале этого года была повышена зарплата всем работникам завода в среднем на 15-20 процентов, - так будет и впредь, если мы будем работать по-настоящему, по-косогорски.

С праздником вас, друзья! Здоровья и счастья вам и вашим близким!

Сергей Киреев, генеральный директор ПАО «КМЗ»

## Уважаемые работники металлургической промышленности!

От имени Министерства промышленности и торговли Российской Федерации сердечно поздравляю вас с профессиональным - праздником Днём металлурга!

Современные высокотехнологичные российские металлургические предприятия – это индустриальная основа будущего нашей страны, с которой связано процветание многих городов.

Инновационное развитие металлургии – важнейшее условие позитивного развития смежных отраслей промышленности: нефтегазовой, машиностроения, судостроения, авиастроения, энергетики, транспорта, строительства и ЖКХ.

Особенно важно опережающими темпами внедрять на предприятиях отрасли инвестиционные проекты, которые станут надёжной основой высокой конкурентоспособности металлургической продукции на российском и мировом рынках.

Успешность работы металлургических предприятий во многом зависит от роста производительности труда, уровня квалификации рабочих, техников и инженеров, их опыта и знаний. По этой причине в центре внимания руководителей предприятий остаются вопросы социальной защиты персонала, повышения квалификации, подготовки кадров.

Желаю вам и вашим близким здоровья, счастья, успехов и достижения поставленных целей.

Денис Мантуров, министр промышленности и торговли Российской Федерации



ВАЛЕРИЙ ХОДУЛИН

### РЕМОНТ

Где огонь ошалелый  
Бушевал, как в аду,  
По шихте обгорелой  
Осторожно иду.

Куртки, комбинезоны,  
Электроды, щитки -  
Это в фурменной зоне  
Варят бронь мужики.

В ярких сполохах света,  
Вся насквозь мне видна,  
Домна напрочь раздета  
До самого дна.

Искры скачут каскадом  
У неё по груди.  
Ты не стой с нею рядом,  
Проходи, проходи!

Обнажилась громада,  
Демонстрирует статью,  
Подлечиться ей надо,  
Чтобы вновь бушевать.

Вот и горн, вот заплечики,  
Ряд кирпичей,  
И красавицу лечит  
Сразу сотня врачей.

## ПОЗДРАВЛЯЕМ ВСЕХ НАГРАЖДЁННЫХ В 2015 ГОДУ!



Награжден почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ:



**БОРИС ЕФРЕМОВ** –  
машинист - инструктор  
локомотивных бригад  
ЖДЦ



**СЕРГЕЙ ЗИНОВЬЕВ** –  
горновой доменной печи  
доменного  
цеха



**АЛЕКСАНДР СОШНИКОВ** –  
водопроводчик  
доменных печей  
доменного цеха

Награждены благодарственным письмом Министерства промышленности и торговли РФ:



Награждены  
почётной грамотой  
правительства Тульской области

**АЛЕКСАНДР ГОРБАНЬ**  
электросварщик РСУ,  
**СЕРГЕЙ ДОЖДЕВ**  
начальник производственного отдела,  
**РОМАН КАРПАЧЁВ**  
директор электростанции ТЭЦ-ПВС,  
**ВЛАДИМИР МЕДВЕДЕВ**  
плавильщик металла и  
сплавов литейного цеха,  
**ИЛЬЯ ТИМОШИН**  
машинист вагон-весов доменного цеха  
**ОЛЬГА ФОМИНА**  
специалист по кадрам отдела кадров

Награждены благодарственным  
письмом губернатора Тульской области

**ВИТАЛИЙ ВИННИКОВ**  
начальник ремонтно-монтажного участка РСУ,  
**НАТАЛЬЯ ДАВЫДОВА**  
инженер-лаборант ЦЗЛ,  
**ДМИТРИЙ КРАЙНОВ**  
электромонтёр цеха КИПиА,  
**ЛЕОНИД МОСИН**  
электрослесарь цеха ПВМ,  
**СЕРГЕЙ ЧЕРНОГАЕВ**  
слесарь-ремонтник доменного цеха

Награждены почётной грамотой завода 25 человек  
На доске почёта размещены портреты  
25 лучших работников завода

**ФНПР**  
Тульская федерация профсоюзов

# ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

За активную работу в профсоюзе, успехи в труде  
и в связи с Днём металлурга награждены:

Почетной грамотой Центрального Совета  
горно-металлургического профсоюза России

Валерий Заушкин,  
начальник ремонтно-механического цеха, член профкома.

Почётной грамотой Тульской федерации профсоюзов

Светлана Тимофеева,  
электромонтёр подстанции электротехнического цеха.

Олеся Новикова,  
распределитель работ литейного цеха.

Николай Маркин,  
электромонтёр по ремонту и обслуживанию  
электрооборудования доменных печей  
и разливочных машин  
доменного цеха.

Почётной грамотой первичной профсоюзной организации

ПАО «Косогорский металлургический завод»

награждены 7 человек

## Уважаемые металлурги! Дорогие заводчане!

Профсоюзный комитет ПАО  
«Косогорский металлургический  
завод» сердечно поздравляет вас  
с Днём металлурга!

В непростое время для нашей  
страны и предприятия встречаем  
профессиональный праздник. Но  
всё же надеемся, что несмотря на  
все трудности – завод будет рабо-  
тать, а значит, у нас всех есть бу-  
дущее!

Желаем вам хорошего, празд-  
ничного настроения, здоровья, удачи, материального  
благополучия! Пусть ваши сила и мужество насто-  
ящих металлургов успешно отражаются и в жизни, и  
в работе!

С праздником!

Игорь Борисов, председатель профком ПАО «КМЗ».



# Так начинался капитальный ремонт ДП №1

Интервью с исполняющим обязанности начальника доменного цеха Рустамом Ильфатиевичем Нуриевым

- Рустам Ильфатиевич, когда началась подготовка к капитальному ремонту первой доменной печи?

- Подготовка к капитальному ремонту началась после подписания обоснования необходимости проведения капитального ремонта 14 ноября 2014 года.

- Как начиналась подготовка к выдувке ДП №1 для проведения капитального ремонта?

- Понимая всю важность процесса выдувки доменной печи, за три недели до начала выдувки, был организован процесс подготовки. Была проделана следующая работа:

разработана программа выдувки, переработана инструкция по выдувке,

подготовлен горновой жёлоб №1 для выпуска верхнего козлового чугуна,

подготовлен и обучен персонал к проведению выдувки и остановки печи,

проверена исправность атмосферных клапанов печи и пылеуловителя, паропроводов в пылеуловителе и под БЗУ, затворов и люков пылеуловителя, задвижек и заглушек на газопроводах природного и чистого доменного газа, системы поливки шихты на колошнике доменной печи и её разводки, проведена ревизия измерительных каналов.

19 июня, перед началом выдувки, согласно разработанной программе, в 10 часов утра доменная печь была остановлена для подготовки верхнего козлового отверстия. Пробурили отверстие диаметром 50 мм, длиной один метр, на 500 мм ниже канала лётки. Данную работу выполняла специализированная организация с помощью специального оборудования, с алмазными коронками.

В 12 часов печь задули, и с этого момента пошёл процесс выдувки. Действовали мы в соответствии с программой. Загрузили 60 тонн «холостого» кокса, опуская уровень шихты до 9 м, после чего прекратили загружать ДП.

«Холостой» кокс применили и для поддержания теплового состояния, и как подушку безопасности, если вдруг при выдув-

ки плавки через верхнюю козловую лётку шла до самой остановки печи.

В три часа радары показывали, что уровень был уже 17,5 метров.

Дальше мы работали чисто по интуиции, ориентируясь на объём подаваемого в печь дутья, чтобы опустить максимально глубоко шихту в печи.

Хочется отметить слаженные действия всего технологического персонала. Для организации выпуска верхнего

козлового чугуна организовали дополнительную бригаду опытных горновых.

До шести утра мы работали, выдувая печь, аккуратно понижая

спрогнозировать время выдувки. Поэтому за счёт того, что выдувка заняла несколько больше запланированного времени, заливка ДП водой, соответственно, сместилась до утра 21-го июня.

Как прошёл процесс выпуска козлового чугуна и сколько его было выпущено?

- Буквально за неделю была проведена ультразвуковая диагностика, которая нам примерно рассчитала, что, судя по состоянию горна, там находится пять кубов чугуна, не больше. У нас получилось даже меньше – три куба.

В принципе, то, что нам показала ультразвуковая диагностика, то и получилось.

Весь процесс выпуска козлового чугуна прошёл очень организованно, и поэтому не доставил больших трудностей, так как вся работа по подготовке была организована заранее и своевременно.

Сейчас доменная печь полностью передана подрядчикам. В



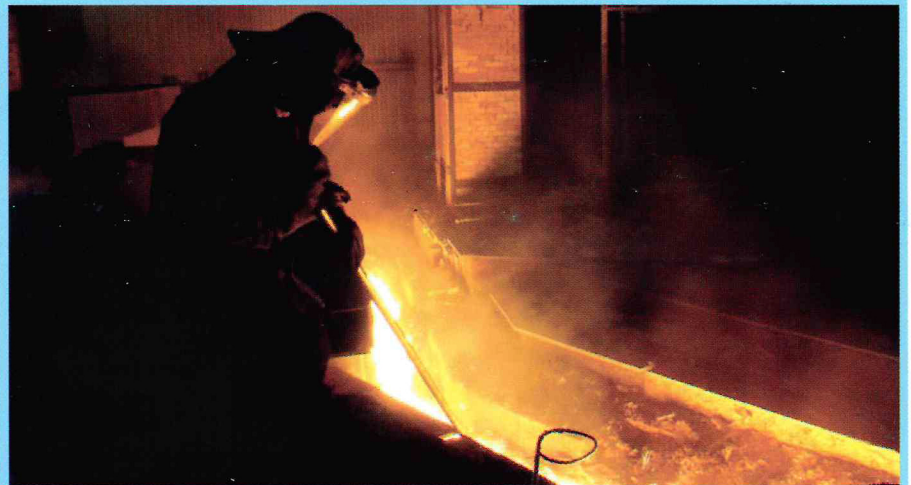
ке начнёт оползать гарнисаж.

Отработка продуктов плавки происходила по накоплению на лётке №2. Козловая лётка была подготовлена, но на неё продукты плавки не открывались.

Очистка доменного газа ДП №1 происходит на сухой газоочистке, для которой существуют технологические ограничения по температуре доменного газа, а процесс выдувки сопровождается повышенными температурами газа. Поэтому в программе также были отражены параметры работы СГО, при которых необходимо отделяться от газоочистки, невзирая на другие параметры. В период выдувки, за счёт умеренной подачи воды и поддержания оптимальных дутьевых параметров, нам удалось обеспечить требуемые параметры для работы СГО.

В 21 час 19 июня 2015 г., после повышения кислорода в колошниковом газе выше требуемого значения, мы «отрезались» от СГО, при этом уровень в печи составлял 16 метров, и оставалось выдуть еще 4 метра.

В три часа ночи мы приступили к отработке верхнего козлового чугуна. Начали жечь лётку, и в 4 часа 15 мин. мы, наконец-то, её открыли. Отработка продуктов



параметры до давления 0,2 атм. и до 900 кубов дутья. Когда мы увидели, что на фурмах стало темнеть и появилась вода, мы остановили ДП, выдув её до уровня фурм. К этому времени было налито около 20-ти тонн чугуна с козловой лётки.

Мы планировали, что к восьми утра ДП будет остановлена, и залита. Но всегда очень сложно

данный момент они работают на печи.

Пользуясь случаем, поздравляю всех доменщиков завода с нашим профессиональным праздником - Днём металлурга - и желаю всем крепкого здоровья, счастья, новых производственных успехов!

Александр Житков,  
Валерий Ходулин

## Программа празднования Дня металлурга на Косой Горе

17 июля.

Торжественное собрание, посвящённое Дню металлурга  
Награждение лучших работников

ДК «Косогорец».  
Начало в 12 часов.

19 июля

Праздничный концерт.  
Площадь у ДК «Косогорец».  
Начало в 20 часов.

Праздничный фейерверк.  
Начало в 22 часа 50 мин.

### ОТВАЖНЫМ ПОВЕЛИТЕЛЯМ МЕТАЛЛА

Хочу я эти строки посвятить  
Отважным повелителям металла,  
Тем, кто чугун способен укротить,  
Как дрессировщик дикого шакала.

Тем, для кого и ночь, и день -  
Сплошное время созиданья,  
Тем, для кого словечко «лень»  
Всегда звучит, как порицанье,

Всем тем, с металлом кто на ты -  
И с чёрным, и с цветным, и с благородным.  
Желаю всем здоровья, доброты  
И поздравляю с праздником огромным!

Александр Уткин,  
слесарь цеха КИПиА

# Работаем с рассвета до рассвета, Чтоб капремонт закончить к концу лета

Интервью с главным инженером треста ЗАО «Уралдомнаремонт»  
Алексеем Алексеевичем Безруковым

- Алексей Алексеевич, вы имеете большой опыт руководства таким большим коллективом людей, который работает в вашем тресте?

- Я работаю уже почти сорок лет по ремонту доменных печей и другого металлургического оборудования.

- А где вам приходилось работать?

- Работать приходилось практически на всех металлургических предприятиях востока страны. Трест «Уралдомнаремонт» традиционно, ещё со времён Советского Союза, охватывал зону Урала и Сибири. Можно сказать, что все доменные печи, которые ремонтировались или строились в этом регионе, строились или ремонтировались с моим участием.

Если говорить конкретно, то все доменные печи, которые построены в Нижнем Тагиле, или их центральные узлы, прошли через мои руки.

Сотрудники треста работали и за рубежом: в Индии, Мексике, Египте, Алжире, где мы в 2009 году сдали ремонт третьего разряда доменной печи №3. Мы уже не говорим об Украине, где работали неоднократно: 2007 год «Азовсталь», ДП №3; в 2014 году запустили доменную печь в Енакиеве после полной реконструкции всего комплекса.

- Чувствуется, что у вас богатый опыт. А на Косогорском металлургическом заводе вы впервые?

- Нет, наши люди здесь уже работали. Фирма «Запсибремонт» - структура нашего треста, и его люди несколько лет назад строили

эту доменную печь №1, которую сейчас ремонтируем. Наши работники ремонтировали футеровку доменной печи № 3 в 2013 году. Но лично я на ремонте здесь впервые.

- Какие задачи стоят перед вами? Что вы должны сделать за время



ремонта?

- Основная задача здесь – проблемы с кожухом доменной шахты и, естественно, с холодильниками заплечиков, распара и части шахты, которые вышли из строя. Поэтому придётся менять часть кожуха.

В этой зоне проблема с холодильными плитами, соответственно, с опояской и с охлаждающими трубопроводами. Необходимо также заменить футеровку по мазртовскому проекту в районе первой и второй чугунных лётков и частично по горну, фурменной зоне, заплечиков.

- А имеете вы полную картину, сколько холодильников нужно менять?

- Здесь у нас, на печи, 170 холо-

дильников. По проекту мы их все должны заменить. Для того, чтобы заменить кожух, приходится монтировать временную опорную систему, которая предназначена для передачи нагрузки от вышестоящих конструкций, чтобы можно было вырезать и менять фрагменты кожуха.

- Вы привезли с собой какие-либо механизмы, приспособления?

- Вся работа, которая будет вестись внутри печи, будет механизирована с помощью специальных монорельсов

с электротельферами площадки перекрытия, так называемого «блиндажа», под ним также будет монорельс с электрическими тельферами. Работа внутри печи будет механизирована полностью.

- Алексей Алексеевич, а как со сроками исполнения?

- График исполнения по контракту у нас составляет 58 суток. За этот срок мы должны всё сделать. За несоблюдение графика нас штрафуют, к сожалению. Поэтому мы будем стремиться уложиться в график.

И печь вроде небольшая, и объём ремонта ограничен: не вся печь ремонтируется, но специфика такая, что именно часть кожуха ремонтируется, что верх печи закрыт

загрузочным аппаратом - это всё превращает ремонт в довольно-таки своеобразный процесс. К тому же и с подачей конструкций затруднение: если бы печь ремонтировалась полностью, легче было бы подавать новые конструкции, ремонтировать кожух, а здесь приходится в условиях стеснённости и ограниченности пространства приспособливаться. Поэтому наши технологи долго работали на компьютере, вычисляя наиболее оптимальные варианты.

Тем более, что в доменную печь трудно проникнуть: мешают колонны связи, действующее оборудование, но, думаю, мы всё, что запланировано, сделаем. Опыт у нас есть.

- Какой «десант» во главе с вами высадился на Косой Горе?

- Сегодня у нас на площадке работают около девяноста человек. В восстановительный период, когда уже начнётся монтаж, будет порядка 110-120 человек. Придут трубопроводчики, огнеупорщики, дополнительно сварщики.

- Алексей Алексеевич, во многом успех дела зависит от взаимодействия и от организованности. Как здесь вы встретили, какие взаимоотношения установились со всеми участниками ремонта?

- Я считаю, что заводчане относятся к ремонту серьёзно, поэтому все текущие вопросы, которые возникают, решаются без проблем. Взаимопонимание полнейшее.

Александр Житков,  
Валерий Ходулин

## Беспокойная душа, золотые руки

Несколько дней тому назад в редакцию «Косогорца» заглянул давний друг газеты, ветеран труда, бывший бригадир слесарей фитингового цеха Александр Васильевич Андреев.

Мы с ним знакомы много лет, и если он приходит, то, значит, его что-то беспокоит. Но не в смысле здоровья, а в том смысле, что где-то в посёлке он обнаружил непорядок, и пришёл поделиться своими соображениями, как этот беспорядок ликвидировать.

Я предложил ему стул. Александр Васильевич почти уже уселся, как вдруг металлические ножки стула подломились и отскочили. Такая же участь постигла и второй стул.

Александр Васильевич несколько не смутился, взял стул,

повертел его, осмотрел и сказал:

- Я вам его отремонтирую.

- Как же вы отремонтируете, когда ножки с основанием сиденья скреплены посредством сварки. Не беспокойтесь, Александр Васильевич, я договорюсь в цехе и ножки снова приварят.

- А они снова отлетят, металл мягкий, сварку не удержит. Я вам скреплю их болтами.

На другой день он принёс из дома дрель, болты и прочий необходимый инструмент. Через час стул был готов. Ветеран сел на него, сидя попрыгал, стул выдержал перегрузку.

Через день таким же образом он отремонтировал и второй стул.

Надо же. Восьмидесятилетний человек, которого никто не просил, потратил своё время, свою энергию, свою фурнитуру, чтобы



сделать доброе дело для других.

И вспомнилось мне, что таким же образом, по собственной инициативе он добился возрождения памятника косогорцам, погибшим на фронтах Великой Отечественной войны, а потом, устроившись на несколько дней на свой завод, собственноручно сделал звезду для шпильки, увенчавшего обелиск.

Таким же образом, благодаря своей инициативе, хлопотам, на-

стойчивости, он добился того, что бетонный, уже разрушающийся памятник Алёше, стал медным и теперь будет стоять века.

Он собственноручно изготовил большую золотую звезду героя и сам же укрепил её к чёрному мрамору памятника на могиле Героя Советского Союза, первого комиссара Тульского рабочего полка Григория Агеева, погибшего в первый день обороны Тулы в 1941 году.

И для памятника защитникам Тулы на площади Победы сделал макет Золотой Звезды на подставке, который стоял там и куда-то исчез. Вместе с другими хлопотал он об обновлении памятника партизану Сергею Козыреву в лесу у деревни Рвы.

Такой он, представитель славной семьи косогорских металлургов, неугомонный и непримиримый Александр Васильевич Андреев.

С праздником, с Днём металлурга, ветеран труда КМЗ. Будьте здоровы!

Валерий Ходулин

Учредитель:  
ОАО «КМЗ»

Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора, Орловское шоссе, 4.  
Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press\_centra@kmz.tula.net

Редактор:  
Валерий Ходулин,  
Компьютерная верстка:  
Денис Гаств

Отпечатано в АО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ № 1874

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несет автор.