

# Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
 ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
 ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

## О ремонте первой печи Наши помыслы и речи

Интервью с главным инженером Андреем Геннадьевичем Шалыгиным

**- Андрей Геннадьевич, одним из приоритетных дел, намечаемых на заводе в ближайшее время, является капитальный ремонт доменной печи №1. Что намечено осуществить в ходе проведения ремонта?**

- Капитальный ремонт первой доменной печи - это не одно из приоритетных дел, а самое важное из всех мероприятий, намечаемых на 2015 год.

Мы относим этот капитальный ремонт ко второму разряду. Вот основные работы, которые предстоит выполнить: замена пяти рядов вышедших из строя холодильных плит; естественно, замена участка кожуха там, где холодильные плиты вышли из строя; восстановление футеровки горна: трёх рядов углеродистых блоков, части керамического стакана. Первую доменную печь мы подготовим, как минимум, к семилетней кампании безаварийной работы. Сделать всё это - большая ответственность, которую мы берём на себя.

**- А по бесконусному загрузочному устройству будут какие работы?**

- По БЗУ будут более обширные работы, нежели те, которые мы проводим в рамках планово-предупредительных ремонтов. Мы постараемся всё сделать в одно время, компактно, не растягивая по срокам, как мы сейчас делаем: то лоток меняем, то защитные плиты. Поменяем лоток и поставим новый, он у нас есть.

Поставим защитные плиты шихтового бункера, и естественно, проведём ревизию гидравлической системы: промывку, замену масла,

которое мы не меняли уже пять лет.

Такими будут основные работы плюс ревизия всего оборудования, как это было и по третьей печи, начиная с рудного двора и заканчивая оборудованием литейного двора

ту можно сказать, что мы уже давно занимаемся ею и в настоящий момент подошли к её финальной стадии.

Кожух печи уже изготовлен и принят, в литейном цехе отлиты хо-

лодильные плиты и тоже приняты. Они лежат на складе и ждут своего часа. Футеровка фирмы «Майертон», которая нам её поставит, уже на заводе.

Всё остальное - от металлоконструкций до болтов - тоже заказано и будет изготовлено в ближайшее время.

И, самое главное, выбран подрядчик. Подрядчик уже полным ходом выполняет подготовитель-

ные работы. Выполнен ПОР, выполнен проект перекрепления или перераспределения нагрузок, потому что при капитальном ремонте, прежде чем начинать монтаж кожуха, необходимо, чтобы печь осталась в своих проектных отметках.

Поэтому можно сказать, что если не 100-процентная, то уж точно 90-процентная готовность к ремонту есть.

**- На заводе организован штаб ремонта. Какие сроки по ремонту он определил?**

- Начнём с даты остановки первой доменной печи. Первоначальная дата остановки печи была обозначена - 15 мая 2015 года. В связи с некоторыми обстоятельствами эта дата будет перенесена на 20 июня.

**Окончание на стр.2**



Валерий Брюсов

### ВЕСНЯНКА

*Лишь на севере мы ценим  
 Весь восторг весны,-  
 Вешней неги не обменим  
 На иные сны.*

*После долгой ночи зимней  
 Нежен вешний день,  
 Ткани мглы гостеприимной  
 Расстилает тень.*

*Там, где землю крыл по склонам  
 Одноцветный снег,  
 Жжет глаза в лесу зеленом  
 Молодой побег!*

*В душу к нам глядит подснежник  
 Взором голубым;  
 Даже старый хлам, валежник,  
 Кажется живым!*

*Мы весной живем, как дети,  
 Словно бредим вслух;  
 В свежих красках, в ясном свете  
 Оживает дух!*

*Каждый маю стал союзник  
 И врагом зимы,  
 Каждый счастлив, словно узник,  
 Выйдя из тюрьмы!*

1918



## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# О ремонте первой печи Наши помыслы и речи

Начало на стр.1

Продолжительность ремонта – и это зафиксировано в договоре – 58 дней. Это время будет работать подрядчик. Далее в течение пяти суток будет наноситься шоткрет. Это слой, защищающий на первоначальном этапе холодильные плиты, пока не образуется гарнисаж. Всего ремонт продлится 63 дня. Дальше пройдет процесс задувки. Раздувочный период может занять срок до двух недель. И дальше последует вывод печи на проектную мощность.

**- Вы упомянули подрядчика, но не назвали его. Какие силы будут задействованы в ремонте?**

- Основные работы будет выполнять подрядчик «Уралдомнаремонт». Тендер проводился среди серьезных организаций, мелкие организации мы не рассматривали. «Уралдомнаремонт» выполнял капитальные ремонты первого разряда, второго разряда, мелкие ремонты. Ещё раз повторюсь, что это серьезная организация, поэтому нас здесь больше интересовала не цена, а опыт и качество производимых работ.

Периферийными ремонтами будет заниматься доменный цех, потому что в связи с остановкой первой печи будут высвобождаться люди, в основном персонал доменной печи №1.

Несомненно, часть работы возьмёт на себя ремонтно-строительное управление. В период капремонта будут выполняться ремонты смежных объектов, а именно: на участке разливочных машин будет проведён ремонт разливочной машины №3. Механическую часть мы отремонтировали, сейчас выполняется проект электрочасти. После того, как проект, который выполняет новополецкий подрядчик, будет передан нам, мы закажем оборудование, и это оборудование будет смонтировано именно перед проведением капитального ремонта первой доменной печи. Это, наверное, единственный

шанс серьезно отремонтировать электрочасть разливочной машины №3.

**- Какой разряд будет присвоен капитальному ремонту?**

- Это по сути дела будет не капитальный ремонт, а техническое перевооружение, потому что мы уходим с тиристорных преобразователей на частотно-регулируемый привод. Это достаточно надёжная схема, которая хорошо зарекомендовала себя в рамках капремонта первого разряда первой доменной печи в 2009-2010 годах. Поэтому на эту схему мы и переводим разливочную машину.

**- Андрей Геннадьевич, хорошо бы упомянуть имена литейщиков, разработавших технологию и осуществивших изготовление холодильников для первой доменной печи, которые заменят вышедшие из строя холодильные плиты.**

- Что касается холодильных плит, то мы долго обсуждали, какие же холодильные плиты изготавливать: либо те, которые были ранее применены, либо применить другие. И пришли к решению, что мы на этот раз уйдём от изготовления плит из высокопрочного чугуна, заменив его на марку ЧХ. Такие холодильные плиты использовались десятилетиями, достаточно хорошо себя зарекомендовали.

Дополнительно по предложению литейного цеха, технических служб была осуществлена футеровка этих холодильных плит огнеупорным кирпичом.

В этот раз, в отличие от прошлого ре-



монта, для проекта трубы мы использовали не сталь-20, а сталь-10 группы «В». Здесь мы учли все проблемы, которые у нас возникли после проведения капитального ремонта первого разряда, и, я думаю, что мы холодильники изготовили достаточно высокого качества, которые долго будут нам служить.

**- Мы отметили литейщиков. А нужно бы упомянуть и ремонтников, ведь они при всех своих ограниченных в оборудовании возможностях, смогли осуществить, например, изготовление горелок для воздухонагревателя, лотка для БЗУ. Это тоже весомый вклад в подготовку капитального ремонта первой печи. Вообще у них масса заказов.**

- В основном, вы уже сами отметили ремонтно-механический цех: и изготовленные там горелочные устройства, и лоток для БЗУ. И сейчас для них нагрузка большая. Они изготавливают металлоконструкции, которые будут требоваться для проведения капитального ремонта: подвесные площадки, выгребной желоб, металлоконструкции, которые пойдут на перераспределение нагрузок или перекрепление коуха. Это очень серьезная работа, но я уверен, что ремонтно-механический цех во главе с В.П.Заушкиным

и службой главного механика с этим справятся. Здесь сомнений никаких нет. Объём работ понятен, график понятен, и выполнение его просматривается.

**- Будут ли параллельно с остановкой ДП №1 проводиться работы и на других участках, вокруг доменной печи?**

- Я уже назвал участок разливочных машин, в частности, разливочную машину №3. Кроме этого мы хотим провести реконструкцию распределителя насосной станции №1. Это уже цех водоснабжения и канализации. Здесь выполняется достаточно серьёзная работа по повышению надёжности насосной станции. Мы теперь уже понимаем, что четыре насоса, которые были в работе раньше, не справляются с объёмом, необходимым для одновременной работы трёх доменных печей.

Запущен в работу насос №5, поэтому надёжность должна быть ещё выше. Сейчас сторонней организацией разрабатывается проект, ну а дальше этот проект будет реализовываться.

Но здесь в первую очередь основная нагрузка ляжет на электроцех, в частности, на его начальника В.В.Морозова.

Плюс вся периферия. Это, конечно, тоже будет ревизироваться, ремонтироваться, проверяться. Другого шанса выполнить эти ремонты не будет, потому что в дальнейшем мы всё-таки планируем работать тремя доменными печами. А это достаточно серьёзная нагрузка.

**- Андрей Геннадьевич, что можете пожелать всем участникам капитального ремонта?**

- То, что ремонт должен быть выполнен в полном объёме и в срок – это даже не обсуждается. Всем участникам ремонта мне хочется пожелать в первую очередь здоровья, чтобы вынести такую колоссальную нагрузку.

**- И мы в свою очередь хотим пожелать вам успеха в управлении всеми делами без сбоев, без излишней траты нервов, с наивысшей эффективностью, сохраняя то достоинство, которое присуще только косогорцам.**

Александр Житков,  
Валерий Ходулин

## РАБОТА ЗАВОДА

## Апрель сложился очень тяжело, ДП-1 опять не повезло

Рассказывает начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев

- Месяц апрель сложился для работников завода очень тяжело. Это тесно связано с работой и с состоянием доменной печи №1. План производства был намечен вполне реальный в 40 400 тонн. Фактически доменщики выплавляли 22 743 тонны. Недовыполнение плана составило 17 657 тонн.

Планы на май: раздуть печь до рабочего состояния, выйти на планируемое производство, разогреть доменную печь, доработать до 20 июня и отдать печь подрядчикам для проведения капитального ремонта второго разряда.

Порадовала доменная печь №2, которая отработала в апреле стабильно, с выполнением плана производства плюс 196 тонн. Фактическая выплавка ферромарганца составила 4 696 тонн.

Вопросов по производству второй печи нет, мы полностью удовлетворили запросы потребителей нашего ферромарганца.



Доменная печь №3 также отработала в апреле с выполнением плана. В конце месяца она была перешихтована на выплавку передельных марок чугуна. В мае третья печь работает также с выполнением плана на передельных марках чугуна.

Таковы результаты работы доменно-

го цеха в апреле.

На май месяц план производства по первой доменной печи в связи со сложившейся ситуацией составит 20 700 тонн.

По доменной печи №2 – план 4 610 тонн. В мае месяце планируется ППР с остановкой доменной печи на 56 часов.

Доменная печь №3. План производства на май 29 200 тонн. Частично литейный чу-

гун, но большая часть – передельный.

Сырьём производство обеспечено.

На разливочном участке все три разливочные машины находятся в рабочем состоянии. Планируем летом отремонтировать вторую разливочную машину и подготовить её к работе в зимних условиях, поскольку интенсивность её рабо-

ты была самой высокой за прошедший год, износ также довольно высок. По остальным участкам замечаний и вопросов нет.

Литейный цех работает в обычном стандартном режиме. План в апреле выполнен и по основному производству, и по переплаву отсева ферромарганца.

На месяц май планы по литью и по переплаву отсева ферромарганца такие же, как в апреле. Вопросов по литейному производству нет.

Цех по переработке вторичных материалов работает также в штатном режиме по производству своей продукции – всех видов фракций шлакового щебня. ЧЛДШа чуть более тысячи тонн в отгрузке.

Энергетические цехи. Закончился отопительный сезон. В летний период будет проходить ремонт и ревизия отопительного оборудования, в том числе и котлов. Также идёт ремонт воздухонагревателя №1. Закончены разборочные работы.

Транспортники отработали стабильно, с выполнением контактного графика. Таковы итоги работы предприятия в апреле и наши планы на май месяц.

Александр Житков,  
Валерий Ходулин



ЮБИЛЕЙ

# Характер, цементирующий коллектив

К 80-летию Татьяны Алексеевны Шестаковой

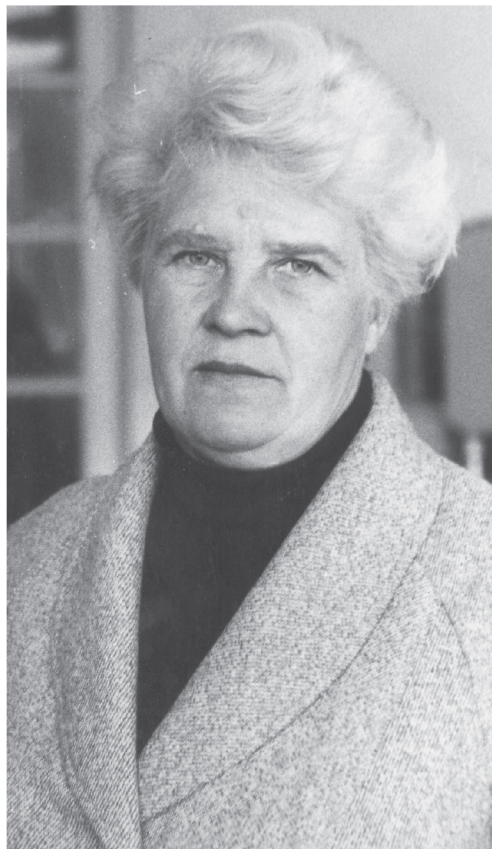
Любое здание, объект, конструкция и так далее, не могут существовать не только без крепкого фундамента, но и без прочного каркаса. Причём это утверждение применимо не только в строительстве. И оно верно не только в материальном мире, но и в области духовной жизни: в построении любого общественного организма, в жизни любой общественной организации, любого коллектива.

Вот и совет ветеранов Великой Отечественной войны и труда Косогорского металлургического завода не может существовать без своих лидеров, ярких личностей, генерирующих идеи и замыслы, ставящих их перед организацией к исполнению и добивающихся их реализации. Одним из таких лидеров является бывший работник центральной заводской лаборатории, начальник одного из отделений, обслуживавших работу цеха фитингов, Татьяна Алексеевна Шестакова.

Она начала работать в совете ветеранов вскоре после своего ухода на пенсию в 2001 году. Была избрана в его состав на общезаводской конференции ветеранов. Ей было поручено возглавить культурно-массовую комиссию. Кроме того, с первых же дней работы в совете на неё была возложена ответственность за работу с ветеранами – бывшими работниками центральной заводской лаборатории. Эти два поручения, конечно, и без того таят в себе нагрузку неимоверную, но ещё большую тяжесть и ответственность она несёт за всю работу совета в должности секретаря этой общественной организации. Где у неё всё должно быть под контролем, учтено и хорошо организовано.

И здесь просто незаменимыми оказались такие качества её характера, как воля и целеустремлённость в достижении цели, привычка к порядку и чёткости в работе. Именно эти черты были воспитаны в Татьяне Алексеевне в бытность её работы в центральной заводской лаборатории. А отработала она в заводском коллективе почти пятьдесят лет.

Ныне у Татьяны Алексеевны праздник, юбилей. Родилась она в мае 1935 года. Сегодня ей и самой не верится в то, что она прожила такую большую, яркую и интересную, наполненную событиями жизнь. Хотя и сегодня она не стоит в стороне от неё, погружённая не только в личные и семейные заботы, а и в активную жизнь ветеранов завода. Именно здесь, на Косогорском металлургическом заводе, прошла её вся трудовая жизнь, со всеми её радостями и огорчениями. Так неужели сейчас, находясь на заслуженном отдыхе, она может быть вне его жизни? Вне жизни тех людей, что и создавали славу завода своим трудом в течение всей своей жизни? Нет, не может быть она равнодушна к судьбам и проблемам их нынешней жизни вне заводского коллектива. Нет, не может быть спокойна и стоять в стороне от сегодняшних проблем Косой Горы, посёлка, ставшего для неё второй родиной, где она приобрела не только любимую профессию, но и встретила свою лю-



бовь, вышла замуж и создала семью.

Родилась она далековато от Косой Горы, на окраине Тульской области, в Черномском районе, в деревне Орловка. Хорошие места, плодородные, благодатные, но судьба сложилась так, что в сорок шестом году, в возрасте одиннадцати лет, ей пришлось переехать жить в наш посёлок, в семью брата. Здесь она стала учиться в Косогорской средней школе номер сорок семь, теперь номер шестьдесят пять.

С раннего детства судьба её не баловала, и потому после окончания восьмого класса, в связи со сложным материальным положением, она переводится в школу рабочей молодёжи на Косой Горе и в пятьдесят втором году поступает работать в центральную заводскую лабораторию ученицей лаборанта. Вспоминая время своей молодости, Татьяна Алексеевна с радостью говорит, как осваивала профессию, как она ей нравилась, как работала помощником лаборанта по формовочной земле, лаборантом по чугуну. О той ответственности, которая лежит на лаборанте за выпускаемую заводом продукцию. И потому она не уставала учиться. И этому способствовали упорство и воля, которые всегда были в её характере.

Энергия и нетерпимость к покою, стремление к новому и интересному толкают её на дальнейшее постижение профессии. Она поступает учиться во Всесоюзный заочный политехнический институт по специальности «литейное производство чёрных и цветных металлов». По окончании института ей присваивается квалификация инженера-металлурга.

Татьяна Алексеевна все эти годы не только учится, качественно исполняет свои должностные обязанности, но и живёт активной общественной жизнью. Да разве могло быть иначе при её активном и волевом характере? Она не только в совершенстве освоила химический, экспрессивный анализ чугунов сплавов, физико-механические свойства

металла и формовочных материалов, но и достигла неплохих успехов в познании людей, человеческих отношений.

И в коллективе лаборатории завоевала авторитет и уважение не только как грамотный специалист, но и хороший организатор, лидер коллектива. Вот потому она вначале назначается временно исполняющей обязанности начальника лаборатории литейного цеха, а в шестьдесят третьем году становится начальником этой лаборатории.

Вот как в одной из характеристик пишет о ней, и том периоде её жизни, бывшая тогда начальником ЦЗЛ, очень авторитетная, строгая и очень уважаемая на заводе, Клавдия Георгиевна Кондратова:

«Профессию свою любит. К работе относится добросовестно, творчески. Знания соответствуют выполняемой работе. Постоянно работает над повышением своего технического уровня. Умеет работать с людьми, с коллективом и в этом проявляет организаторские способности. Постоянно занимается исследовательскими работами, направленными на совершенствование технологии производства литейного цеха...».

Дважды Татьяна Алексеевна повышала свою квалификацию, обучаясь на курсах в городах Челябинске и в Липецке.

В 1984 году как специалист высокой квалификации, грамотный инженер и

членом партийной комиссии при парткоме завода, награждалась Знаком победителя социалистического соревнования Министерства чёрной металлургии СССР и медалью «За доблестный труд». В ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина», многочисленными почётными грамотами за высокие производственные показатели, рационализаторскую работу, за участие в конкурсах по эстетике и культуре производства.

Вот и в совете ветеранов она организует культурно-массовую работу. Это походы в театр, в цирк, на концерты художественной самодеятельности в поселковый Дом культуры, различные экскурсионные поездки, организация художественных выставок, а также встреч со школьниками в заводском музее. А венцом этой работы стало проведение творческого вечера косогорских поэтов, певцов и композиторов «Пою тебе, моя Россия!» в нашем Доме культуры и создание хора ветеранов «Гармония», который на областном смотре хоровых коллективов занял второе место.

Хор – это детище именно Татьяны Алексеевны, она постоянно оказывает ему поддержку, в том числе и в экипировке, в обеспечении всем необходимым. В приобретении новых костюмов большую помощь хору оказали генеральный директор ПАО «КМЗ» Сергей Владимирович Киреев и директор по внешним связям Владимир Петрович Захариков, в



Татьяна Шестакова среди коллег

энергичный активный руководитель, она назначается на должность начальника лаборатории в цехе фитингов. В связи с введением новых условий труда и обеспечения более оперативного контроля, в состав лаборатории в цехе фитингов вошли лаборатория литейного цеха и металлографическая лаборатория. В обязанности начальника входило, кроме организации контроля, проведение в цехах работы по совершенствованию технологических процессов и повышению качества продукции.

И в этой должности Татьяна Алексеевна проработала до самого ухода на заслуженный отдых. Быстро бежит время, но никогда ей не забыть дней своей молодости, дней, отданных заводскому коллективу. Она находилась в самой гуще общественной жизни, избиралась секретарём партийной организации ЦЗЛ, была пропагандистом и руководителем школы коммунистического труда,

предоставлении помещения для репетиций - директор ДК «Косогорец» Василий Кузьмич Желнаков, за что хористы выражают им глубокую благодарность.

Многочисленные вопросы решает совет ветеранов, и потому деятельность его секретаря Татьяны Алексеевны Шестаковой не ограничивается только культурно-массовой работой. Она охватывает все стороны жизни ветеранов, в том числе и условия их жизни, охраны здоровья, благоустройства посёлка, воспитания молодёжи и памяти ратного и трудового подвига нашего народа. И потому деятельность в совете ветеранов Татьяны Алексеевны трудно переоценить: она многогранна, эффективна и очень значительна в жизни нашего посёлка и всех его ветеранов. С юбилеем, Вас. Татьяна Алексеевна!

Александр Бочаров,  
ветеран труда ПАО «КМЗ»



## ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

## ЕДИНОВРЕМЕННАЯ ВЫПЛАТА НА СЕМЕЙНЫЕ НУЖДЫ

Управление Пенсионного фонда Российской Федерации (государственное учреждение) в городе Туле в настоящее время осуществляет прием заявлений о предоставлении единовременной выплаты за счет средств материнского (семейного) капитала.

Воспользоваться правом на получение единовременной выплаты смогут все семьи, которые получили или получают право на материнский сертификат до 31 декабря 2015 года и не использовали всю сумму материнского капитала на основные направления расходования капитала.

При обращении с заявлением необходимо предоставить документ, удостоверяющий личность ( паспорт), государственный сертификат на МСК, страховое свидетельство обязательного пенсионного страхования, справку кредитной организации, с указанием наименования кредитной организации, БИК, ИНН, КПП, номера счета физического лица, на который будет осуществляться перечисление средств МСК.

В течение двух месяцев с даты подачи заявления 20 тысяч рублей или его фактический остаток будут перечислены на банковский счет владельца сертификата.

В городе Туле прием документов осуществляется клиентской службой Управления ПФР как в порядке общей очереди, так и по предварительной записи. Запись на прием осуществляется по телефонам клиентских служб, расположенных по адресам:

• г. Тула, ул. Бр. Жабровых д. 9А ( Советский район), телефон 55 85 01. Электронный адрес ks302@pfr.tula.net.

• г. Тула, ул. Пролетарская д.26 ( Пролетарский и Зареченский районы), телефон 32 18 84. Электронный адрес ks303@pfr.tula.net.

• г. Тула, ул. Оружейная д.5а ( Центральный и Привокзальный районы), телефон 35 99 36. Электронный адрес ks301@pfr.tula.net.

Записаться на прием возможно по адресам электронной очереди, телефону «горячей линии» (35 92 71), телефону Call-центра Управления( 32 18 80) и мобильному телефону для приема sms – сообщений ( 8 953 198 54 54).

Заявление о предоставлении единовременной выплаты может быть подано через Многофункциональный центр предоставления государственных и муниципальных услуг, расположенных по адресам:

• г. Тула, Красноармейский пр, 36 (Отделение №21 в Советском районе);

• г. Тула, ул. Менделеевская д. 2 (Отделение №25 в Центральном районе);

• г. Тула, пр. Ленина д. 97 ( Отделение № 26 в Центральном районе);

• г. Тула, Загородный пр, д.3 ( Отделение №20 в Пролетарском районе).



Управление ПФР в г. Туле

## УЛЫБНЁМСЯ!

\*\*\*

Начальник тюрьмы обращается к смертнику, сидящему на электрическом стуле:

– Ваше последнее желание?

– Пожалуйста, держите меня за руку. Мне так будет спокойнее.

\*\*\*

Когда женщине, шеф-повару ресторана, предложили руку и сердце, то в её голове волей-неволей промелькнуло около десяти рецептов.

\*\*\*

– Чего ты плачешь?

– Да книжка грустная.

– А что за книжка?

– Зачётная..

\*\*\*

Полина Гагарина стала второй, потому что первым был Юрий!

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Цеховой комитет профсоюзной организации  
заводоуправления поздравляет  
с днём рождения члена профсоюза

**ОЛЕСЮ АЛЕКСАНДРОВНУ ВОЛОДИЧЕВУ,**

специалиста по труду и зарплате,

родившуюся 29 мая,

и желает ей крепкого здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец»

присоединяется к добрым пожеланиям.

## В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Правила sudoku

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

	9			4	1		
3		5					7
				9			5
8	1			5			9
2			1		9		3
9				2			1 6
5				3			
1						3	8
		8	7				2

## ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ

**ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:**

- Бункеровщика
- Газовщика газового цеха
- Горнового
- Заливщика металла
- Контролёра ОТК
- Машиниста крана
- Машиниста тепловоза
- Машиниста шихтоподачи
- Слесаря по ремонту подвижного состава (тепловозов, вагонов)
- Токаря
- Токаря-расточника
- Электромонтера

Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра. Обучение навыкам профессий в процессе работы.

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93, 24-38-74,

Адрес отдела кадров:

Тула, Косая Гора, ул. Пушкина д. 26,

(часы работы с 8-00 до 17-00,

перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус

№12, маршрутное такси №№ 33, 34,

остановка – Заводоуправление.

otd kadr@kmz.tula.net



**Учредитель:  
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор  
Валерий Ходулин**  
Компьютерная вёрстка:  
**Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.