

Косогорец

**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**

АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Сентябрь. Работа уверенно шла До двадцать восьмого числа

*Информация начальника производственного отдела
Сергея Сергеевича Дождева.*

В сентябре подразделения завода отработали со следующими показателями.

Доменный цех.

Персонал цеха, к сожалению, с планом производства не справился. Отставание от плана по ДП № 1 составило 4 939 тонн.

Невыполнение плана в первую очередь связано с допущенной аварией на доменной печи.

28-го сентября произошёл прогар брони первой доменной печи в районе первой чугунной лётки, что послужило причиной остановки доменной печи.

Отсюда и невыполнение плана в сентябре месяце. Персонал действовал

в этом случае правильно, произошедшее было замечено, печь вовремя остановлена.

Таким образом удалось предотвратить более серьёзные последствия, которые могли бы иметь место.

В данный момент доменная печь задута, идёт раздувочный период.

План производства с учётом остановки печи и проведения ремонтных работ намечен в октябре в 32 300 тонн, из них 19 650 тонн – это передельный чугун, остальные – 12 650 тонн – литейный чугун.

Параллельно ликвидации

шло и изучение возникшей проблемы. Ремонтники вскрыли бронь доменной печи, демонтировали лёточный холодильник, ознакомились с состоянием кладки углеродистых блоков.

Повторюсь, что доменная печь задута, продолжается раздувочный период. Пока всё идёт

ноги плана до 210 тонн, чтобы повысить месячный производственный план, достигнуть пока не удаётся.

Но, тем не менее, персонал доменной печи и технические службы завода над этим работают.

План производства, принятый на октябрь месяц по ферромарганцу – 6 120 тонн.

Таковы результаты работы доменных печей №1 и №2 в сентябре.

По работе вспомогательных участков доменного цеха замечаний нет. Разливочные машины функционируют стабильно, персонал руд-

ного двора также справляется со своими обязанностями. Есть определённые трудности с размещением сырья, которое было запланировано к употреблению в производство.

Частично отказались от его получения, частично провели его размещение на напольном складе.

По другим подразделениям завода.

Литейный цех отработал период сентября месяца с выполнением плановых показателей. Замечаний и вопросов по производству нет.

Окончание на стр. 2

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

24 октября – день рождения
директора по экономической
безопасности
Александра Васильевича Ершова.
Эта песня посвящается ему.

Сергей Киреев

Александр Ершову

*А враг был и резок, и точен в ударах,
А урки бесились вокруг во всю прыть,
А ты им сказал: «Ваше место на нарах!»
Васильич, налей, мне тех лет не забыть!*

*Они наш завод обложили по полной –
Сморчок, мол, заморыш, умри, околей!
Я помню твой план – в нём слова вроде молний:
«Война до победы». Васильич, налей!*

*За тех, кто в бою! Ну, поехали, с Богом –
За самых надёжных и лучших парней,
Что груз по великим российским дорогам
Везут и довозят. Васильич, налей!*

*За Слётину Сашу, что гвозди и вилки
Ломал, веселясь, и без лишних затей
Ворьё, подлецов прессовал, как опилки.
Земля ему пухом. Васильич, налей.*

*Вопросов уж нет «кто кого», «либо-либо»,
Завод на ходу, жизнь идёт, мы сильнее.
И мало кто скажет: «Эй вы там, спасибо».
Да нам и не надо. Васильич, налей!*

*А враг куролесил, глумился в охотку,
А ты усмехался: «Держись, дуралей!»
И мы его взяли за жабры, за глотку,
И мы победили. Васильич, налей!*

2013 г.



АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Сентябрь. Работа уверенно шла До двадцать восьмого числа

Начало на стр. 1

Сейчас проводится обсуждение о возможности параллельного изготовления холодильников для Серовского металлургического завода и для нашей доменной печи №1.

Всё это укладывается в определённые временные рамки, и была выражена уверенность, что литейный цех с этой задачей справится.

Работа энергетических цехов.

Как мы уже говорили, ТЭЦ-ПВС приступил к серьёзному этапу работы – отоплению посёлка Косая Гора и южной части города Тулы. Подготовительные работы летом были закончены

успешно. Начало этой кампании показывает, что мы работаем стабильно, подаём необходимое количество тепла на город и посёлок, и в целом на завод.

Цех по переработке вторичных материалов также отработал с выполнением плановых показателей. Вопросов и замечаний по поводу производства к этому подразделению нет. Необходимо напомнить, что работа участка по производству шлакоблокового кирпича приостановлена.

Остальные участки работают в штатном режиме с выполнением плановых показателей.

Ремонтные службы завода в сен-



тябре отработали без замечаний, выполнив все заказы доменщиков. В период проведения ремонтных работ на первой доменной печи все были заняты в круглосуточном режиме, выполнили все задания по изготовлению и монтажу брони, монтажу холодильников согласно тому графику, который был утверждён. Нужно отметить, что все в этот период работали ответственно и качественно.

Надеемся, что в октябре нас ждет более стабильная работа с выполнением тех показателей, которые необходимы для закрытия плана.

Железорудным сырьём, коксом и марганцевыми рудами доменный цех полностью обеспечен. Всё зависит от работы персонала доменных печей.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Когда стояла домна, мы время не теряли: Чинили, заменяли, проверяли

Интервью с начальником электроцеха Виктором Васильевичем Морозовым

- Виктор Васильевич, в связи с аварией на первой домне и возникшими ремонтными работами, у работников электроцеха появилась возможность заняться не только профилактикой своего оборудования, но и необходимым ремонтом. Что вам удалось сделать?

- Электроцех сейчас активно работает в направлении подготовки электрических сетей, подстанций и распределительных устройств к работе в осенне-зимний период 2014-2015 годов.

Действительно, неожиданная остановка домны дала нам возможность выполнить большой объём работ, в том числе такие крупные, как ревизия высоковольтного электрооборудования доменной подстанции.

Последняя ревизия распределительного устройства этой подстанции выполнялась ещё в период капитального ремонта доменной печи №1. Естественно, выполнить такую ревизию можно было только в период остановки ДП-1 и с ограничением в электроснабжении для отдельных потребителей.

Поэтому, чтобы войти в зиму с нормально функционирующим электрооборудованием, нам необходимо было эту подстанцию привести в порядок: почистить изоляторы, проверить контактные соединения распределительного устройства, работоспособность релейной защиты и автоматики. И все эти проверки и ремонты были нами выполнены в полном объёме.

Кроме этого, необходимо было провести ревизию электрооборудования плавного пуска электродвигателей вентиляторов аспирации доменной печи №1. Эта работа также была выполнена. Мы заменили там фильтры и привели оборудование в хорошее, надёжное состояние.

В настоящее время, учитывая то, что

участок шлакового карьера на определённый срок остановлен, мы проводим там ревизию трёх подстанций.

В связи с большой запылённостью этой территории завода, особенно подстанции №48 и бывшей подстанции металлосплава – они делаются в первую очередь. Хотя мы на этом участке в летний период выполнили огромный



объём работ по замене изоляторов на воздушных линиях 6 кВ. Из-за сильной запылённости и в дождливую погоду они сильно коронировали и очистить их было невозможно.

Мы провели замену более 60-ти изоляторов в 10-ти пролётах и выполнили работу по замене 2-х комплектов разрядников на этом участке. Причем изоляторы 6 кВ заменили на 10 кВ, так как они надёжнее и срок службы их больше.

- Расскажите о насосной станции.

- По насосной станции №1, в плане подготовки электрических сетей к работе в осенне-зимний период, мы занимаемся на её главной понизительной подстанции. Производится замена на 2-х вводах 6 кВ (фидер 124 и фидер

125), питающих насосную станцию №1, масляных выключателей, которые отслужили свой срок.

Мы меняем их на более современные – вакуумные выключатели, которые имеют ряд преимуществ – высокое быстродействие, надёжность из-за отсутствия электромеханического привода, к тому же они малообслуживаемые.

Учитывая особую категорию электроснабжения насосной станции, замена оборудования производилась поочерёдно. Работу по замене выключателей, конечно же, нужно выполнять в период такой остановки, и она была выполнена с 01 по 08 октября 2014 года.

Работали круглосуточно и всё, что требовалось, полностью сделали. Был выполнен основной, 124-й, фидер. После этого приступили к фидеру №125. Закончив его, вернёмся к замене масляных выключателей на вакуумные уже в соответствии с тем графиком, который мы наметили.

- Виктор Васильевич, вы справились с большим, даже огромным объёмом работ. Хотелось бы спро-

снуть, какими силами вы её выполняли? Можно назвать тех, кто всё это сделал, и продолжает обслуживать сложнейшую аппаратуру?

- Это прежде всего начальник лаборатории релейной защиты и автоматики Николай Алексеевич Горбунов, электромонтёры Анатолий Викторович Кожаев, Сергей Михайлович Гвоськов. Это те люди, которые ведут монтаж микропроцессоров «Сириус», блоков управления, настройку релейной защиты и автоматики, и мы все должны прекрасно понимать, что именно от работы этих людей, от качества их работы зависит дальнейшая надёжность функционирования высоковольтного оборудования.

Мы отказались от монтажа оборудования подрядными организациями, хотя раньше такую работу выполняли и они.

Но выполняли они её, на мой взгляд, не совсем качественно: с большими недоработками, которые потом нам же приходилось и устранять. Поэтому монтаж мы решили делать своими силами.

Здесь хотелось бы отметить мастера Андрея Вячеславовича Никулина, электромонтеров Александра Васильевича Чернова, Виктора Гавриловича Курсикова. Я хочу сказать, что все, кто участвовал в такой работе молодцы. Быстро разобрались, вспомнили те профессиональные навыки по монтажу, которые у них были раньше. Последний раз мы монтировали оборудование сами лет пять тому назад. Но сейчас оборудование пришло несколько модифицированное, улучшенное. Однако они разобрались в тонкостях новой технологии и смонтировали оборудование качественно и надёжно. Замечаний по монтажу нет.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

Андрей Кондрашов,**электрослесарь по обслуживанию автоматики
и средств измерения цеха КИП и А**

Андрей Вячеславович Кондрашов поступил на КМЗ в декабре 1995 года. До этого окончил школу, год отучился в институте. Из института на два года призвали на службу в армию.

С заводом связан со школьных лет. По рождению косогорец. Когда учился в школе, производственное обучение проходил в цехе КИП и А.

Андрей вспоминает, как пришёл на практику к механику, который чинил электромоторы. Вместе они проверяли их на стенде: нажимали кнопку, и в это время срабатывал целый агрегат. Запускались моторы, начинали двигаться какие-то клапаны. Видны были результаты

труда. Всё это было Андрею интересно, и в последующем сыграло большую роль в выборе профессии.

После демобилизации завершил учёбу в институте, поступил на работу в Тульский научно-исследовательский технологический институт, на военное производство.

А тут как раз наступило время перестройки, её волны докатились и до ТНИТИ. Началась приватизация, бесплатные отпуска, задержка зарплат.

В конце концов терпение лопнуло, и Андрей решил сменить работу.

Пришёл на Косогорский металлургический завод, который оказался более надёжным предприятием. К тому же дом – считай, рядом с заводом.

Не нужно ждать автобуса, делать пересадки. До завода пешком – рукой подать.

С тех пор вот уже почти 20 лет работает в цехе КИП и А на участке в ТЭЦ-ПВС. Занимается Андрей Вячеславович обслуживанием приборов КИП на агрегатах электростанции ТЭЦ-ПВС, исполнительных механизмов и средств автоматики, обслуживанием сигнализации также на агрегатах ТЭЦ-ПВС.

Его работа связана с микропроцессорным электронным оборудованием. На участке используются самые современные модели датчиков и регистраторов. А в этом направлении надо многое знать, многое изучать.

Знания и опыт по этим вопросам приобретал по месту работы, сдавал экзамены, получил пятый разряд (на время отпуска замещает мастера участка).

Андрей считает, что приборы на агрегатах – это их глаза, нервы, одним словом – органы чувств всех установок: котлов, генераторов, турбовоздуходувок. В его ведении также находятся приборы, установленные на азотной станции, которая работает на доменный и газовый цеха, химводоочистка, где готовится вода для котлов.

Приборов и средств автоматики на участке ТЭЦ-ПВС больше даже, чем в доменном цехе.

Андрей Вячеславович рассказывает:

- Приборы есть приборы. Для получения достоверных измерений они постоянно требуют профилактических работ, мелких ремонтов и кропотливого ежедневного труда.

Сложный ремонт обычно делают в лаборатории (участок ремонта цеха КИП-А). Иногда, когда сами не можем выполнить такой ремонт, отправляем прибор на завод-изготовитель.

Вместе с Андреем Кондрашовым работают Михаил Царёв и Владимир Рассохин, мастер Юрий Филиппов. М.Царёв и Ю.Филиппов работают давно, очень опытные специалисты, знают производство и всю технологию.

Владимир Рассохин молод, но, по словам А.В.Кондрашова, электронику знает лучше всех. Андрей тепло отзывается о своих товарищах, готовых всегда прийти на помощь друг другу.

Портреты лучших людей завода будут красоваться на доске почёта не один месяц. Люди, проходя мимо, останавливаются, вглядываются в лица, запоминают имя, фамилию, должность.

Когда у А.В.Кондрашова спросили, что он почувствовал, что ощутил, когда увидел свой портрет на доске почёта, он ответил:

- Мой отец также работал в цехе КИП и А. Его портрет дважды помещался на доску почёта. И когда было решено и мой портрет поместить там, я ощутил гордость.

Вот только жаль, что отец умер и не сможет узнать, что его сын, как и он сам когда-то, работает, справляется со своими обязанностями и достиг в труде тех же вершин, которых достиг он, и идёт дальше.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

ВОСПИТАНИЕ

Хочу и надо, могу и должен

«Один из самых обычных и ведущих к самым большим бедствиям соблазнов есть соблазн словами: «Все так делают»».

Лев Толстой

Действительно ли «Все так делают»? Почему «невинные шалости» часто превращаются в правонарушения?

Эти и другие вопросы были подняты на профилактической игре – разго-

«Косогорец» Привокзального района города Тулы.

В мероприятии приняли участие учащиеся 7-х классов косогорской школы №66, старший инспектор группы по делам несовершеннолетних отделения полиции «Косогорское» Наталия Бортулева.

Основная цель мероприятия – углубление первоначальных представлений ребят об основных правах человека помощь в осознании взаимосвязи прав и обязанностей, формирование у подростков ответственности за свои поступки как неотъемлемого условия соблюдения их прав.

Яркая слайд-презентация «Конвенция ООН о правах ребёнка» помогла ребятам закрепить знания об



филактиве правонарушений среди несовершеннолетних, познакомила их с положениями Федеральных законодательных актов и законов, регламентирующих нормы, права, обязанности, правила поведения и ответственность несовершеннолетних.

Ребята заинтересованно отнеслись к мероприятию, задавали многочисленные вопросы, бурно обсуждали ситуации из жизни детей и подростков, о которых рассказала старший инспектор группы по делам несовершеннолетних.

Участники профилактической игры – разговора «Что делать если...» пришли к выводу, что каждый ребенок имеет не только права, но и обязанности перед обществом, в котором живет, о необходимости знания и соблюдения закона и норм поведения не только взрослыми, но и детьми.

**Надежда Ковалёва,
специалист по работе с молодёжью МЦ «Косогорец»**



воре «Что делать, если...», посвящённой Всемирному дню прав ребёнка, проведённой молодёжным центром

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

*Цеховой комитет профсоюзной организации
заводоуправления тепло поздравил с днём рождения*

ЛАРИСУ АНАТОЛЬЕВНУ КРАСНОВУ,

*машиниста крана главного склада,
родившуюся 17 октября,
и пожелал ей здоровья, счастья,
благополучия и оптимизма!*

*Коллектив железнодорожного цеха
сердечно поздравил своих сотрудников,
которые родились 18 октября:*

НАДЕЖДУ МИХАЙЛОВНУ ТАРАСОВУ,

специалиста по коммерческой работе

БОРИСА ВЛАДИМИРОВИЧА ЕФРЕМОВА,

машиниста - инструктора

ГЕННАДИЯ ЛЬВОВИЧА АЛЕНОВА,

*начальника отдела организации
железнодорожных перевозок*

Пусть в этот светлый день рождения

В честь вашу льются песнопения.

Хотим вам счастья пожелать

И слово доброе сказать.

Пусть все желания сбываются,

Доходы пусть приумножаются,

Душа от радости поёт,

И вечно в вас любовь живет!

«Косогорец»

присоединился к добрым пожеланиям

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

ПРАВИЛА СУДОКУ

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

			5	4	9	2	3	
		1	8				9	
							7	
					4	3	2	
		6				1		
	2	8	1					
	1							
	9				5	4		
	8	2	9	6	3			

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 3 по 10 октября на проходных завода были задержаны в нетрезвом состоянии следующие работники предприятия:

Мельников Ю.В. – помощник машиниста ЖДЦ,

Глухов В.Г. – машинист паровых

котлов ТЭЦ-ПВС.

Составлены акты, материалы направлены в отдел кадров.

Задержаны в нетрезвом состоянии работники подрядной организации ООО «ЦЭС» **Чумак В.С.** и **Спичка Н.М.**

Составлены акты. Сообщено диспетчеру завода и руководству ООО «ЦЭС».

НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

Потихоньку, понемногу Строим новую дорогу

В соответствии с планами благоустройства заводской территории на заводе проложена новая дорога в сторону пилорамы. Дорога строилась за счёт средств от прибыли завода. Подрядчиком выступила косогорская организация ООО «Аргун».

Протяжённость дороги 500 метров, ширина - 4,5 метра плюс обочины метровой ширины из щебня фракции 20-40.

Покрытие дороги сделано по современной технологии: бетонное основание, на которое положен чёрный щебень, то есть щебень, перемешанный с битумом, дающий хорошее сцепление снизу с бетоном, а сверху – с асфальтом. Толщина слоя чёрного щебня 10 см.

Поверх чёрного щебня положен слой асфальта марки Б-2 с щебёночной массой фракции 20-40 толщиной 6 см.

Этот трёхслойный «пирог» залит сверху асфальтовой массой из гранитной крошки, которая продлевает жизнь дороги и препятствует быстрому истиранию её поверхности.

Подрядчики, прокладывавшие эту дорогу, дали гарантию на неё сроком на 5 лет. Это хороший срок, если учесть, что другие организации такую гарантию предоставляют на 3-4 года. По дороге могут ходить большегрузы массой до 50-ти тонн, кроме, разумеется, гусеничного транспорта.

Дорога проложена по самой запылённой территории завода, она способствует улучшению и экологической обстановки. В планах заводских хозяйственников, если будет возможность, продлить её на будущий год вплоть до гранбассейна.



Валерий Ходулин

УЛЫБНЁМСЯ!

— Ваша фамилия?

— Ослов.

— Да, не повезло вам с фамилией... а инициалы?

— И. А.

Утро. Понедельник.

Начальник спрашивает:

— У тебя глаза красные. Пил, что ли?

— Нет! По работе скучал, плакал!

Холодильник — наглядный пример того, что неважно, какой ты снаружи.

Главное — что у тебя внутри!

Учредитель:
ОАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.