

ЖКОСОГОРРЕЦ

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА

ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

На любом производстве должен быть порядок

Интервью с начальником РСУ и цеха ПВМ Нариманом Николаевичем Салиховым.

- Нариман Николаевич, в своём новогоднем интервью генеральный директор Сергей Владимирович Киреев дал высокую оценку вашей работе, сказав, что подразделение ПВМ показывает блестящие результаты. Как вы организуете работу сразу на двух огромных участках - в РСУ и цехе ПВМ?

- На эту тему трудно говорить, но суть в том, что на любом производстве должен быть порядок. Это основополагающий принцип: навести порядок в организации работы. А это значит, что кроме укрепления трудовой дисциплины, повышения заинтересованности людей в своём труде необходимо ещё навести порядок в работе механизмов: всё наладить, настроить, отремонтировать. Если всё настроено и всё работает, то надо просто поддерживать этот порядок и следить за ним, опережая события, предусматривать все ситуации, которые могут возникнуть, и продолжать работать.

- Когда вы в прошлый раз с вами беседовали, вы обронили фразу, что, придя в цех ПВМ, вы оборудование застали в плачевном состоянии. Вы тогда сказали: «Надо было многое исправлять, многое доделывать, переделывать, добавлять, работать с коллективом». Что вам удалось сделать?

- И при этом ещё надо было выполнять план. Задача стояла такая: выполнять план и при этом всё восстанавливать. Первый месяц пришлось каждый день работать до восьми, до девяти вечера, оставаться в цехе, работать в выходные дни, многое делать и переделывать.

А потом результат дал о себе знать. Всё пошло, как надо. Самое главное – возобновили ремонты, а во время ремонтов старались провести максимум работ, сократив время их проведения до минимума.

Если на какие-то виды ремонтов раньше можно было затратить смену, то мы их делаем сейчас за час-полтора. Получается большая экономия и времени, и средств.

Мы разработали огромный многолетний накопительный массив шлака, который представлял из себя глыбы

скомковавшегося шлака. Раньше были попытки переработать этот массив, но по-настоящему сделать это удалось нам.

Около 100 000 тонн шлака мы взяли оттуда и переработали в строительный щебень. Это были для завода буквально деньги из воздуха.

- Есть ли возможность ещё оттуда шлак взять?

- В целом мы всё уже выбрали.



Основы пирамид, как мы называем залежи, мы разбили, передробили, переработали. Сейчас там остался мизер - порядка десяти тысяч тонн. Но это неподъемные глыбы, плотный монолит. Мы их сейчас пытаемся тоже переработать. Чтобы не терять деньги, мы приняли такое решение: поскольку разбить их нет технической возможности, то мы их попутно в машинах вывозим под слив, сверху заливаем горячим шлаком. Под воздействием высокой температуры глыбы раскалываются. Машина идёт с ДСК пустая, вот чтобы использовать её и добыть дополнительное количество шлака мы и придумали такую технологию.

Результат есть. Первый месяц мы так попробовали, оказалось, что такой метод работает. Попутно было добыто около 5 000 тонн шлака. Будем продолжать действовать в этом направлении.

Есть ещё кое-какие задумки, связанные с улучшением и развитием производства, но говорить о них пока ещё рано.

- Сейчас зима, производство щебня и шлакоблокового кирпича приостановилось. С этим всё понятно. А как с производством другой продукции?

- Не только зима внесла свои коррективы. Коррективы внесло и то обстоятельство, что мы хорошо отработали сезон. У нас сейчас много готового щебня. Можно сказать, что мы не просто затарились, а даже перезатарились. Некуда его складировать.

Учитывая то, что сейчас несезон и налицо спад сбыта ввиду приостановки строительных и дорожных работ, мы ищем приемлемый выход из сложившейся ситуации. В связи с этим принято решение: работать пока с паузами. Работников отправили в отпуск на две недели. У них отпуска за несколько лет накопились. Потом люди выйдут и продолжат свою работу. За время отпусков отдел сбыта обещает вывезти какое-то количество щебня.

Так планируем отработать январь. Ну а если и в феврале не будет сбыта, тогда придётся оборудовать новую площадку под складирование и перевозить туда производимый щебень на более длительное расстояние. Это, конечно, повлечёт дополнительные затраты. Необходимо, чтобы такой вариант просчитали экономисты, выгодно это заводу, или нет. Во сколько обойдётся горючее для перевозки, моторное масло. Нужно считать. И тут нам помогло то, что мы отработали частично накопительный массив. Сейчас готовую продукцию мы складываем на освобожденные площадки накопительного массива. Предложения по дальнейшей работе руководству завода мы направили, они рассматриваются.

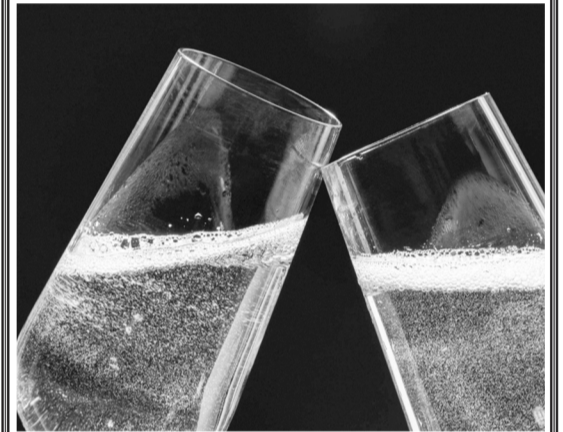
Что дальше будет – жизнь покажет.

- А если коснуться ремонтного направления? Какие задачи перед вами стоят?

- Сейчас, в зимний период, конечно, оборудование надо ремонтировать.

Ведь сам по себе дробильно-сортировочный комплекс при работе производит много пыли.

Продолжение на стр. 2



ЮРИЙ ЩЁЛКОВ

ВИНО

*Бокал, а в нём -
Искристое вино...
Мы с праздничных столов
Его не гоним.
На радость, говорят,
Оно дано,
Но скольким людям
Обернулось горем!*

*В нём растворялись
Совесь и талант,
Любовь тонула,
Как в пучине страшной...
Не винодел, конечно,
Виноват,
Что кто-то
Одержим тяжёлой жаждой.*

*Не для того
Тяжёлая лоза
У синих гор
Дружила с солнцем южным,
Чтоб одурью
Туманились глаза
И прыгал бес
В сознании недужном.*

*Я знаю:
Не глупцом заведено,
Чтобы на свадьбах
В хрустале играло
Весёлое и доброе вино
Иль чтоб оно
Победам бы внимало!*

*Мы не правы,
Во всём вино вина,
Хоть список бед
И в самом деле длинен...
Ведь если дом
Сгорает от огня,
Не говорят,
Что в том огонь повинен.
1977 г.*

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

На любом производстве должен быть порядок

Начало на стр. 1

Интенсивная работа агрегатов приводит к износу, запылению, загрязнению не только механизмов, но и всех подшипников, хотя мы их пытаемся периодически промывать. Сейчас, за период зимней паузы, мы стараемся все механизмы привести в порядок. Отремонтированы стенки бункера, который был сильно изношен. Очищен самый труднодоступный конвейер №16 и на нём заменили ленту. Также занимаемся грохотами. У грохотов надо постоянно промывать подшипники. Если раз в две недели их не промывать, то, как правило, грохота выходят из строя.

К сожалению, несколько аварий у нас было допущено в ноябре. Это говорит о том, что за работой людей и механизмов нужен постоянный контроль.



Залогом успешной работы является то, что сам руководитель должен знать производство. Если руководитель знает производство, если он каждому подчинённому может сказать, где и что надо

делать, значит, производство будет работать.

- Что вы можете сказать о работах цеха по переработке вторичных материалов?

- Твёрдо можно сказать то, что все они работники замечательные, у всех большой опыт, большой производственный стаж, все знают своё дело, все добросовестно и ответственно относятся к технике.

Кое-какие новшества, которые мы внесли в технологию, сказываются на результатах их труда. Ведь все они сделавшие. Основопологающей причиной успеха я считаю то, что зарплата у них стала намного больше. Здесь вполне применимо издавна живущее в России такое присловье: от каждого – по способностям, каждому – по его труду. Что сделали, то и заработали.

К тому же за последнее время нами было пересмотрено несколько положений о премировании. Люди

стали получать больше, естественно, у них появился повышенный интерес к работе. На фоне этого можно сказать, что коллектив хороший, надёжный. Особо хотелось бы отметить механизаторов



малой техники, это в первую очередь машинисты гидромолота В.П.Семёнов, С.Е. Никитин. По себе знаю, какой адский труд – восемь часов работать на гидромолоте: это и вибрация, и тряска, и повышенный шум. Также отлично потрудились машинисты экскаваторов А.С. Амелъчев, Ю.И. Черноусиков, А.А.Власкин. Благодаря их труду и был переработан накопительный массив. Также хотелось бы отметить водителей АТЦ, которые внесли и вносят весомую лепту в нашу работу. Это А.Мельник, М.Курицын, С.Попов, В.Шураков, Н.Федотов.

- А как работают руководители среднего цехового звена – Владимир Лукашкин, Виталий Винников? Вы раньше не раз упоминали их имена в наших разговорах.

- Владимир Лукашкин и Виталий Винников очень опытные работники ремонтно-строительного управления. Они много лет работают на заводе, им можно спокойно доверить участок, они могут всё сделать, как надо. Это руководители,

которые самостоятельно принимают решения.

Ситуацию по цеху ПВМ надо держать под неустанным контролем. Там более сложная обстановка, там более разносторонняя направленность: участок шлакоблоков и копровый цех, ДСК и карьер. Там очень много технических нюансов и намного больше оборудования.

Сложность обстановки по цеху ПВМ я оцениваю в плане работы.. А в принципе можно положиться на всех. И там и там люди опытные, они знают свою работу. Новые нюансы, которые мы привнесли в работу, также доступны любому нормальному человеку, так что у нас пока, слава Богу, всё работает.

- Нариман Николаевич, несколько слов о планах на год наступивший.

- Планы РСУ зависят от планов завода. Ремонты, подготовка к строительству, строительство. Что завод решит строить, ремонтировать, то РСУ и будет делать. А по цеху ПВМ ситуация несколько посложнее. Здесь сбыт имеет большое значение.

У нас есть перспективный план развития, мы его составили и отдали руководству на утверждение. Надеемся в соответствии с этим планом отработать зиму, весну, лето. Будет сбыт – будет работа. Сбыта не будет – станем соображать, как выйти из ситуации.

Но снижать темпов мы не намерены. Будем стараться работать на том уровне, которого мы достигли.

Александр Житков, Валерий Ходулин

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Заводская энергетика в году минувшем и наступившем

Интервью с заместителем главного инженера по энергетике Сергеем Сергеевичем Девятириковым

- Сергей Сергеевич, что вы можете сказать о работе энергетической службы нашего завода вообще и, в частности, в году минувшем?

Труд энергетика почётен, но также и крайне тяжёл. Не исключение и наш коллектив – коллектив специалистов Косогорского металлургического завода, обеспечивающий производство энергией во всех её видах, будь то генерация или выработка тепла и пара.

Кроме того, это обеспечение сжатым воздухом и водными ресурсами, осуществление газоснабжения всех ключевых объектов производственной площадки.

Минувший год был непростым в отношении всех цехов и участков завода, в том числе и энергетических. Но, тем не менее, технические специалисты и руководители с достоинством выходили из всех сложившихся ситуаций, приобретали опыт и совершенствовались мастерами.

В частности, хотелось бы отметить мастера по ремонту парогазотурбинного оборудования ТЭЦ-ПВС Дмитрия Хохлова, а также всю его бригаду, проявившую себя при проведении ремонтно-восстановительных работ на водоводе ТЭЦ-ПВС в мае прошлого года, начальников смен Светлану Константинову, Александра Ропотова, Владимира Кулачкова.

В цехе водоснабжения и канализации с лучшей стороны проявили себя мастера участка технического водоснабжения



Сергей Григорьевич Соловьёв, а также мастер по ремонту участка питьевого водоснабжения Александр Зотов, обеспечившие практически бесперебойную работу оборудования и качественную работу персонала в вверенных им пределах.

Хорошо зарекомендовали себя при проведении текущих и капитальных ремонтов, а также при ежедневной эксплуатации оборудования технические специалисты газового цеха Сергей Александрович Соловьёв – бригадир слесарей-ремонтников газового цеха, электросварщик Александр Кузин, начальник смены Валерий Журин, электромонтёр Игорь Герасин.

Профессионализм, доскональное знание своего дела проявили специалисты электроцеха. В частности, это электромонтёр по ремонту обмоток, изоляции и оборудования Владимир Звановский, электромонтёр по ремонту релейной за-

щиты и автоматики Анатолий Кожакин, электромонтажник Павел Петров и Виктор Оков.

Все эти и многие другие неотменные нами специалисты сделали и продолжают делать возможной не только полноценную работу

всего заводского оборудования, но и, несмотря на некоторые негативные факторы, во многом определили устойчивую работу основных цехов, надёжность всего энергетического комплекса.

- Для энергетиков одна из главных задач – это тщательная подготовка к работе в зимних условиях. Сейчас зима, и энергетики сдают своеобразный экзамен. Проверяются результаты вашей подготовки к зиме. Недавно прохудился пятый котёл, появились протечки. Как на это реагировали энергетики?

- Пятый котёл останавливался буквально на короткое время. В течение суток удалось устранить негативные факторы, влияющие на его работу. Здесь ничего серьёзного не произошло: температурный график нарушен не был, сбоя в работе производства не случилось.

Что касается Струковского водоза-

бора – это не столько наши недочёты, сколько последствие некачественной эксплуатации сетей, переданных городу. По просьбе ресурсоснабжающей организации, которая эксплуатирует тепловые и водяные трассы в посёлке Косая Гора, мы останавливали Струковский водозабор, вследствие чего при отрицательных температурах трасса была несколько разморожена.

В основном мы работаем планомерно. Закончили капитальный ремонт котла №1, он введён в эксплуатацию. Все работы, проведённые летом, показали, что они были довольно-таки эффективными, проведены своевременно и позволяют нам работать качественно.

- Что планируется сделать в наступившем году?

- Наступивший год насыщен «наполеоновскими» планами. В частности, мы пришли к выводу, что необходимо провести капитальный ремонт одного из двух турбогенераторов. На данный момент осуществлено его обследование, проведена дефектоскопия, подсчитано, в какую сумму этот ремонт обойдётся заводу. Теперь дело за самим ремонтом.

Также в капитальный ремонт планируется вывести один из котлов, скорее всего это будет БКЗ №3. Хотим выполнить ещё один крупный ремонт в виде замены теплотрассы на южную окраину Тулы в пределах зоны деятельности завода.

Это очень серьёзные объёмы. Надеемся, что мы с ними справимся успешно.

Александр Житков, Валерий Ходулин

ЮБИЛЕЙ

29 января председателю совета директоров ОАО «КМЗ» В.И.Губанову исполняется 80 лет

УВАЖАЕМЫЙ ВАЛЕНТИН ИГНАТЬЕВИЧ!

Коллектив ОАО «Косогорский металлургический завод» тепло и сердечно поздравляет Вас со славным юбилеем - 80-ЛЕТИЕМ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ!

Ровно одиннадцать лет тому назад, в январе 2003 года, Вы были избраны председателем совета директоров ОАО «КМЗ» и с тех пор бесменно и успешно возглавляете его работу.



При Вашем непосредственном участии и поддержке в трудный переходный период начала XXI века завод выстоял в вихре экономических и политических бурь, удержался в жёсткой конкурентной борьбе, и теперь, обновлённый и сильный, уверенно движется по волнам мирового экономического рынка.

За время Вашей работы на посту председателя совета директоров на заводе произошли коренные преобразования. Взять хотя бы капитальный ремонт доменной печи №1, проведённый в период всемирного экономического кризиса тактически грамотно, можно сказать, виртуозно, после которого на заводе изменилось в лучшую сторону не только внутреннее технико-технологическое содержание, но и весь его внешний облик. В этот период Вас можно было видеть и на вершине домны, и в подбункерном помещении. И всегда – в окружении людей, прислушивающихся к Вашим дельным советам, предложениям и замечаниям.

Своим участием в процессе обновления завода Вы сыграли и продолжаете играть одну из первых ролей.

Работники завода ценят и уважают Вас не только как выдающегося металлурга - теоретика и практика, но и как умного, доброго, тактичного, выдержанного, одним словом, как сказал поэт, «человечного» человека.

От общения с Вами теплеет на душе у каждого, кто соприкоснётся с Вами по служебным или просто по жизненным делам. Всей своей большой и содержательной жизнью Вы честно заслужили почёт, доверие и восхищение людей.

Желаем Вам крепкого здоровья, долгих лет жизни, счастья, душевного спокойствия, любви близких людей и дальнейших успехов на благо нашего завода и всей России.

ЛЮДИ ЗАВОДА

В автотранспортном цехе не только водят автомобили

Мастер автотранспортного цеха Владимир Орлов имеет водительские права с 1972 года. У него и образование соответствующее: он окончил автомобильный институт по специальности автомобили и автомобильное хозяйство. Первым из родственников сел за руль автомобиля в то время, когда только начали выпускаться «Жигули» первой модели.

Автомобильную технику знает досконально, но всё же считает, что в деятельности мастера АТЦ самое главное – это работа с людьми. Говорит, что если коллектив нормальный, все понимают друг друга, тогда и работа с автомобилями спорится.

А автомобили в АТЦ самые разные, среди которых и «Зилы», и «Кразы», и «Камазы». «Кразы» - техника карьерная и требует особого внимания, часто ремонтируется, трудоемкость ремонта высокая, агрегаты очень тяжело демонтируются.

Напряжённо работают автослесари Давыдов, Рыбаков, Илюшкин, сварщик Деженков. В тракторном - Ужакин, Кочетов, Кулешов (на снимке). Все они профессионалы. В.Кулешов занимается



жестяно-сварочными работами, восстанавливает кабины, красит автомобили. Обновления автопарка давно не было, приходится всё самим восстанавливать.

Многие овладели несколькими смежными профессиями.

Например, Александр Давыдов. Он и слесарь, и электрик, и вулканизаторщик. Проводит ремонт стартеров, генераторов, контролирует электропроводку, в которой нередко возникают проблемы.

Он один замещает несколько человек. На завод пришел сразу после школы в 1989 году. Работу свою любит.

С ремонтом никуда не надо обращаться, всё делается на месте.

О Николае Сергеевиче Илюшкине наша газета писала не раз. Он также выполняет шиномонтаж, слесарные, регулировочные работы.

В цехе производится ремонт специальной техники. Ремонтируются бульдозеры, экскаваторы и погрузчики.

С наступлением холодов водители и ремонтники внимательней относятся к функционированию тормозных и топливных систем. Что греха таить – работа автомобиля зависит от отношения к нему водителя и ремонтного персонала, от того, вовремя ли обслуживаются системы и меняются фильтры. У нас все водители и ремонтники любят свою технику и относятся к ней с уважением, поэтому машины работают без сбоев.

По-особому мастер Владимир Орлов отозвался о токаре Серёгине:

- Токарь высшего разряда, он может выполнить любую работу. Без этого специалиста мы просто-напросто многое бы потеряли.

Он восстановит детали, запчасти

с такой степенью надёжности, что они смогут ещё и второй срок прослужить. Некоторые детали не везде берутся ремонтировать, потому что нет приспособлений, а работники АТЦ сами делают нужные приспособления.

Зашёл разговор о предрейсовой подготовке машины:

- Надо заблаговременно готовить машину к выезду: менять масло, фильтры, по сезону заменить резину, проверить и зарядить аккумулятор. Конечно, в зимнюю пору машина требует несколько иного подхода. Но всегда надо быть аккуратным при управлении автомобилем. Зимой не гнаться за скоростью, потому что тормозной путь увеличивается.

Нужно взять за правило ежедневно осматривать машину, проверять световую сигнализацию, тормоза и наличие тормозной жидкости.

Необходимо по-человечески и с уважением относиться к участникам дорожного движения. Самое основное на дороге – взаимоуважение и понимание. Когда этого нет – это уже не езда, а мука.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

СОБЫТИЕ

«НАЗВАН ЧЕЛОВЕКОМ ИЗ ЛЕГЕНДЫ»

В косогорской школе №65 ведётся большая военно-патриотическая работа.

Под руководством библиотекаря школы и хранителя школьного музея Светланы Макаровой была подготовлена видеoversия книги «Назван человеком из легенды» военного лётчика, участника Великой Отечественной войны, Героя России Ивана Антоновича Леонова, живущего в Туле, которому 1 февраля исполнится 91 год.

Был подготовлен также телевизионный фильм под названием «Одной рукой».

Вступление к видеoversии сделал Алексей Сенин, ветеран труда ОАО «КМЗ», активно сотрудничающий с



газетой «Косогорец». Иван Леонов и Алексей Сенин (на снимке справа) земляки, оба уроженцы Орловской области. Алексей Андреевич неоднократно

встречался с прославленным лётчиком, воевавшим с фашистами в воздухе.

После тяжелейшего ранения, полученного на Курской дуге в июле 1943 года, (ампутация левой руки вместе с плечевым суставом), Иван Леонов вновь вернулся в строй. Его не случайно называют тульским Маресьевым.

Книга «Назван человеком из легенды» рассказывает о сложной судьбе героя, его военной и послевоенной жизни, когда он работал директором детского дома. Иван Антонович Леонов вырастил и воспитал не только двух своих дочек, но ещё и пятерых при-



ёмных детей.

Вышло уже четвёртое издание книги. С дарственными надписями автора они имеются в библиотеках школ №65 и 66, в косогорской библиотеке №2.

Иван Антонович удостоен высокого звания почётного гражданина города-героя Тулы.

Алексей Новиков

ПОЗДРАВЛЯЕМ

*Цеховой комитет профсоюзной организации
заводоуправления тепло и сердечно поздравляет
с днём рождения члена профсоюза,
заместителя главного сварщика*

ДМИТРИЯ АДильевича КУРИСТОВА,
*родившегося 27 января,
и желает ему крепкого здоровья, счастья,
благополучия и оптимизма*

*«Косогорец»
присоединяется к добрым пожеланиям*

Кровь от крови

*В один из январских дней на нашем заводе был проведён день донора.
Корреспонденты «Косогорца» встретились с заведующей медпунктом доменного цеха Светланой Палайчевой.*

- Светлана Михайловна, почему оказалась необходима донорская кровь?

- Нужно было пополнить базу донорской крови на станции переливания крови для

того, чтобы работнику, который нуждается в помощи, своевременно дали кровь той группы, которая ему необходима.

Так бывает, когда на производстве случаются травмы, или кто-то из работников заболевает. Тогда руководство завода проводит день донора.

- Последняя сдача донорской крови произошла в связи с чрезвычайными обстоятельствами или по другому случаю?

- Одному заболевшему работнику нужна была кровь определённой группы.

Поэтому мы и организовали сдачу крови. Так делает не только наше предприятие, но и другие предприятия города. Мы не называем имени этого работника, потому что в больничном листе диагноз шифруется и не обязательно всем знать его.

- Как работники нашего завода откликнулись на ваш призыв безвозмездно сдать кровь для своего товарища-заводчанина?

- Как всегда, наши люди восприняли эту просьбу с большим пониманием. К нам пришли представители не только рабочих профессий, но и руководящие работники. Все они приняли активное участие в сдаче крови. Нам нужно было 30 человек, пришли 79. Кровь приняли у 71-го человека, остальные не подошли по медицинским показаниям.

Люди терпеливо ждали своей очереди на сдачу крови, несмотря на то, что температура на улице уже понизилась.

И мы, и работники станции переливания крови не ожидали такого наплыва людей. Специально оборудованная машина дважды отвозила кровь на станцию. Сначала одну партию крови отвезла, затем вторую. Каждый человек сдал примерно 500 мл крови.

Сдача крови проходила с 9 ч. утра. Последний донор ушёл от нас во втором часу дня. Всё это время работники станции переливания крови работали у нас на медпункте доменного цеха.

Во время подготовки этого материала не покидала мысль: какой всё же понимающий, великодушный и жертвенный наш народ. Не успело эхо призыва о помощи смолкнуть в заводских стенах, как почти восемь десятков наших товарищей, наших сограждан, россиян выстроились у дверей медпункта.

Нет сомнения, что их могло быть и больше. Мы уверены, что при необходимости пришли бы все.

Порукой тому – недавний телемарафон по сбору средств на оказание помощи пострадавшим от страшного наводнения на Дальнем Востоке, по оказанию помощи знаменитой и любимой актрисе в борьбе со страшной болезнью. Помогли всем народом. А косогорцы – плоть от плоти и кровь от крови нашего народа. Огромное спасибо им!

Да с такими земляками горы можно своротить!

*Александр Житков,
Валерий Ходулин.*

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 17 по 23 января на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения задержан работник подрядной организации «СМС» **Янко И.А.**

Составлен акт. Материалы направлены руководству подрядной организации.

За нарушение пропускного режима задержан посторонний гражданин **Филимонов К.О.**

Составлен акт. Задержанный доставлен в Косогорский отдел полиции.

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

ПРАВИЛА СУДОКУ

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

		7					1	
				6			4	
9	8	4	7		1	3		
4			2					5
	5		9		3		8	
2					5			4
		5	8		7	6	9	2
	9			2				
	7					4		

УЛЫБНЕМСЯ!

В управление ГАИ заглянул мужичок, спрашивает в окошко:

— А где можно получить права на управление танком или бронетранспортером?

— Господи, да катайтесь так, кто ж вас остановит?

Свой мозг человек использует только на 3%. При этом грузит мозги другому человеку на все 100%...

Ко мне тёща приехала и живёт вот уже две недели. Но самое страшное, что ей невозможно объяснить, что с её дочерью мы уже полгода как развелись.

Мальш спрашивает отца:

- А ты льва боишься?

- Нет, сынок.

- А тигра?

- Нет.

- А льва и тигра, если они будут вместе?

- Тоже нет!

- А черта с рогами ты бы испугался?

- Ни в коем случае.

Мальш задумывается, а потом говорит:

- Так значит, ты только одну маму и боишься.

**Учредитель:
ОАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.