



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

С Новым годом и Рождеством Христовым!

ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Руководство ОАО «Косогорский металлургический завод» поздравляет всех работников с Новым, 2014 годом и светлым праздником Рождества Христова!

Пусть Новый год принесёт всем благополучие и успех!

Пусть он будет сплавом трудовых достижений, новых открытий, приятных событий, радостных встреч и замечательного настроения на фоне отменного здоровья и самочувствия!

Пусть всё задуманное свершится, а в ваших семьях царит мир, уют, любовь и взаимопонимание!

С Новым Годом! С новым счастьем!

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Доменщики трудятся спокойно: В Новый Год они войдут достойно

Интервью с директором по производству Иваном Ивановичем Чмеренко.

- Иван Иванович, что послужило причиной недавнего технологического расстройства доменной печи? Как сейчас работают доменные печи?

- Технологическое расстройство ДП №1 возникло при переходе с выплавки литьевого чугуна на передельный.

Получив высокоосновные шлаки, которые в полном объёме не выдавались через чугунную лётку, был потерян физический нагрев продуктов плавки, в результате чего домна была «заморожена».

Для ликвидации аварии было потрачено десять суток, и лишь 18 октября удалось полностью восстановить заданный режим работы.-

- Как выводили печь из такого состояния?

Для расследования аварии на ДП №1 была создана комиссия, в результате работы которой были выявлены не только ошибки в ведении технологии доменной плавки, но и целый ряд

организационных вопросов, явившихся, пусть и косвенно, причинами допущенного технологического расстройства доменной печи.

точной работы персонала не только доменного, но и вспомогательных цехов завода.

К счастью, нам удалось сохранить работу чугунной лётки, что и определило в конечном итоге продолжительность раздувочного периода.

В противном случае раздувка ещё более усложнилась бы и продлилась минимум ещё неделю. Надо отдать должное всем, принявшим участие в ликвидации аварии. Люди работали, что называется, не за страх, а за совесть. Все без исключения были нацелены на скорейший вывод ДП №1 на нормальный режим работы.

- Можно сказать, что действия персонала были грамотными?

- Как правило, технологические расстройства доменных печей происходят в результате нарушения технологических инструкций, норм и правил эксплуатации и в однотипные случаются.

Окончание на стр. 2



Выводы комиссии отражены в пакете документов, на основании которых разработаны мероприятия по недопущению подобных аварийных ситуаций. Это была непростая раздувка, занявшая, как уже было сказано, десять суток напряжённой круглосу-



СТЕПАН ЩИПАЧЁВ
НОВОМУ ГОДУ

Шипит вино.
Сердца сильнее бьются.
Уж не часам -
Идёт минутам счёт.
Снежинки, те,
Что в воздухе ещё,
Уж в том году
Земли коснутся,

Уходит старый год,
Морозно мглист.
Пускай его
Ничто уж не воротит.
Делами он
Запомнился в народе,
А новый -
Весь как белый лист.

Его снежком
Ещё не порошило,
В нём человек
Ни разу не ступал,
Не падал стружками
В цехах металл -
В нём ничего
Ещё не совершилось.

Пускай трудом,
Бессмертною строкой,
Упрямой словою изобретений
И датами не смерти,
А рождений
Останется он
В памяти людской.

1953

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Доменщики трудятся спокойно: В Новый Год они войдут достойно

Начало на стр. 1

И в нашем случае набор ошибочных действий не только технологического персонала ДП №1, но и руководителей, привёл к «бурению» доменной печи.

Главная ошибка в том, что никто не смог своевременно дать оценку происходящему для принятия мер по предотвращению развивающейся аварии. Грамотно и правильно действовали уже в период раздувки печи, когда поняли, что произошло. Разработанные технологические и организационные мероприятия позволяют сегодня управлять ДП №1 в форсированном режиме, в том числе и при переходах на различные марки чугунов.

- Можно сказать, что так приобретается опыт?

- Допущенная авария на ДП №1 – тяжёлый и поучительный урок, но лучше учиться на чужих, а не на своих ошибках.

Думаю, что этот случай заставил многих не только оценить суть произошедшего, но и дать оценку, прежде всего самому себе.

- Насколько известно, на первой печи были случаи непопадания в марку. Это иногда случается. Печь то и дело переходит с литейного чугуна на передельный и наоборот. Как осуществляется работа над этими проблемами?

- Переход с выплавки одного вида чугуна на другой подразумевает какое-то количество продукции, не соответствующей портфелю заказов. Поэтому задачей доменщиков, технического отдела, ОТК является максимальное снижение незаказных чугунов, а службы сбыта – всегда иметь запасные варианты для реализации такой продукции. Совместными усилиями мы эту задачу решаем.

- Иван Иванович, вторая печь сейчас тоже не выполняет план. В чём причина? Играет ли здесь какую роль



подбор руды?

- Постоянный контроль за качеством поступления на завод марганцевых руд позволил нам сделать вывод, что по количеству мелкой фракции и химическому составу произошли изменения, причём не в лучшую сторону. Это сразу же отразилось на работе ДП №2 – участились случаи потери форсировки хода доменной печи, и, следовательно, снизилось производство ферромарганца и возник перерасход шихтовых материалов. На протяжении достаточно длительного периода времени не удавалось подобрать оптимальное соотношение руд и режим работы ДП №2.

На сегодняшний день доменщики с этой задачей справились, выйдя на запрограммированное производство.

- На второй печи прошла балансовая плавка. Поможет ли это в какой-то мере в технологическом подборе руд и в режиме плавки?

- Проведение балансовой плавки – это одно из мероприятий по подбору технологии на ДП №2, и её результат, конечно же, позволит выбрать наиболее технологический режим работы доменной печи.

- Иван Иванович, что сейчас можно сказать о работе воздухонагревателей, в частности, ВТВН? ВТВН полностью работает на природном газе. Но есть и другие примеры. Например, ВТВН инженера Калугина полностью работает на доменном газе с верхним нагревом. Это ведь тоже перспектива?

- В настоящее время на ДП №2 находятся два высокотемпературных воздухонагревателя.

В текущем году на ВТВН №1 был проведён капитальный ремонт с заменой купольных огнеупоров и насадки. Это позволило поддерживать температуру горячего дутья на достаточно высоком уровне. В 2014 году подобный ремонт планируется провести и на ВТВН №2.

Межремонтный период этих воздухонагревателей позволит эксплуатировать ДП №2 на протяжении 2-4 лет. За это время необходимо подготовить техническую документацию для проведения капитального ремонта первого разряда комплекса доменной печи, в том числе рассмотреть вопрос строительства воздухонагревателей Калугина.

Пока же за счёт поддержания куперного хозяйства ДП №2 в удовлетворительном состоянии доменщики добиваются неплохих технологических показателей.

- Иван Иванович, расскажите о работе трёх разливочных машин и дробильно-сортировочного комплекса.

- В уходящем году на участке разливочных машин был проведён целый ряд капитально-восстановительных ремонтов, позволяющих обеспечивать бесперебойную работу доменного цеха.

На следующий год запланирован капитальный ремонт РМ №3, на которой сегодня чугун разливается лишь периодически.

Участок работоспособен, необходимо лишь поддерживать имеющееся обо-

рудование в нормальном состоянии.

Устойчивая работа ДСК полностью обеспечивает выполнение заказов на дроблённый ферромарганец. Были периоды, когда дробить приходилось до четырёх тысяч тонн ферромарганца в месяц.

Установка транспортерных лент, своевременное проведение планово-предупредительных ремонтов, наличие запасных частей – всё это позволяет добиться надёжной работы дробильно-сортировочного комплекса.

- Есть ли проблемы со сбытом продукции и обеспечением производства сырьём?

- Вся производимая продукция реализуется сразу же, как говорится – «с колёс». Конечно же, бывают и отклонения от заданных видов чугуна, но благодаря службе сбыта практически весь чугун находится своего покупателя.

Надёжная работа сотрудников отдела сырья и топлива позволяет ритмично и спокойно обеспечивать доменное производство основными видами сырья, материалов и коксом.

В зимний период входим уверенно, создав необходимый неснижаемый запас всех видов шихтовых материалов.

Главная задача всех структурных подразделений, участвующих в технологической цепочке, – обеспечить надёжную, бесперебойную работу доменного цеха.

Опыт работы позволил выявить все «узкие места», поэтому и эту зиму встретим достойно, без потерь производства.

Поздравляю доменщиков, всех работников завода с Новым Годом и Рождеством Христовым, желаю крепкого здоровья, счастья, благополучия и новых трудовых успехов!

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

В ОТКРЫТКАХ, ВСЛУХ И НА ГАЗЕТНОЙ ПЛОЩАДИ КОЛЛЕГ МЫ ПОЗДРАВЛЯЕМ С ГОДОМ ЛОШАДИ



Пусть следующий, 2014 год, каждому из нас принесет благополучие и успех, подарит новые блестящие идеи и поможет их воплотить в жизнь.

Пусть в наших семьях царят мир и взаимопонимание.

Желаю всем крепкого здоровья, профессионального роста, оптимизма и веры в себя.

**Начальник ЭТЦ
Виктор Морозов**



Веками дружат Человек и конь, Все тяготы судьбы Совместно разделяя. В пылу борьбы И яростных погонь Друг другу часто Жизнь свою вверяя. Хозяин года ныне – Старый друг, И если встретятся В году невзгоды, Пусть вихрем мимо нас Он пронесет И перепрыгнет с нами Бед и горя воды.

**Начальник литьевого цеха
Николай Зенкин**



С Новым Годом, С новым счастьем, Поздравляю Всех, всех, всех, Пусть уходят Все ненастья, А взамен Придёт успех. Пусть лошадка, на удачу, Вам подкову принесёт, И от бед убережёт. Пусть подарит вам добро Чтоб всегда во всём везло! А плохое, всё, что зря, Унесёт с собой Змея.

Начальник РСУ- и.о. начальника цеха ПВМ Нариман Салихов



Уважаемые коллеги!

В Новом Году хотелось бы вам пожелать профессиональных и творческих успехов, взаимопонимания и уважения в коллективе, достойных награждений за ваш труд. Пусть в ваших семьях царят мир и покой, а беды обходят стороной. Будьте здоровы, любими и счастливы!



ЛЮДИ ЗАВОДА

Проектирование сетей и коммуникаций завода в надёжных руках

Алла Викторовна Коновалова окончила Тульский коммунально-строительный техникум по специальности техника-сантехника. Родители работали в ПКО КМЗ: мама – Тюрина Елизавета Васильевна – заведующей архивом, отец – Тюрин Виктор Илларионович – конструктором 1 категории.

Вот что она рассказала корреспонденту «Косогорца»:

- Проектной работой я занимаюсь с 1974 года. В проектный отдел нашего завода поступила в 1986 году. Более чем за четверть века работы на заводе мной выполнены многие проекты, причём самые разные и по сложности, и по назначению.

Особенно запомнилась непростая работа по капитальному ремонту первого разряда ДП №1 в 2008-2010 годах. Для возведения зданий сухой газоочистки и аспирационной установки литейного двора необходимо было изменить трассу существующих коммуникаций, попадающих в зону строительства. Кроме того, разрабатывались проекты по прокладке сетей водоснабжения, канализации, сжатого воздуха. Это были напряжённые дни, работа выполнялась в короткие сроки.

В 2012 году выпущен проект по модернизации азотной станции. Станция



производила недостаточно азота для доменного производства. Перед нами была поставлена задача по увеличению мощности существующей азотной станции. Мы разработали проект на установку нового оборудования в здании компрессорной.

Из последних проектов можно отметить работы по установке и подключению питательного насоса ТЭЦ-ПВС; тампонажа питьевых скважин (тампонаж – это ликвидация отслуживших свой срок питьевых скважин в целях предотвращения загрязнения водоносных горизонтов через скважину).

Также выполнялась проработка вопроса по переводу горячего водоснабжения в бытовых помещениях доменного и бывшего фитингового цехов с пара на воду.

Сейчас совместно с конструкторами механического сектора заканчиваем работу по установке отсечных устройств в отстойнике разливочных машин доменного цеха. Предложено установить шиберы по каталогу «ORBINOX». Конструкция их корпуса исключает возможность засорения твёрдыми взвешенными частицами, что значительно продлит срок эксплуатации шиберов.

И это только малая доля того, что сделано.

Есть и трудности, с которыми очень часто сталкиваемся в работе. При проектировании новых объектов на территории завода необходимо учитывать расположение уже существующих зданий, сооружений и коммуникаций, при этом не нарушать технологический процесс и принимать решение в соответствии с действующими нормами и правилами, используя новые технологии и современное оборудование.

Получая задание на проектирование, работаем в постоянном контакте с начальниками цехов, мастерами,знакомимся с ситуацией, подбираем в архиве

нужную документацию. Порой на это уходит времени больше, чем запланировано.

Жизнь на заводе не стоит на месте. Приходят новые задания: модернизация системы охлаждения плавильного комплекса ИСТ в литейном цехе; изменение трассы трубопровода для сброса пара из помещений ЦЗЛ с целью прекращения разрушающего воздействия на стены здания; замена участка трассы центрального магистрального трубопровода питьевой воды в помещении столярной мастерской и другие.

Хочу также сказать о специалистах нашего отдела. В любой трудной ситуации окажут помочь и дадут совет Т.В. Бобровская и П.Н. Аверков, Н.Н. Колесников и Т.С. Титкова. Впрочем, так можно сказать про каждого сотрудника нашего отдела. Никак не обойтись в нашей работе без помощи геодезистов В.К. Гирича и С.В. Евсенко.

Работа конструктора проектного отдела сложная, но интересная и ответственная.

В канун Нового Года хочу пожелать нашему заводу процветания, а всем работникам здоровья и благополучия.

**Подготовил
Валерий Ходулин**

РАБОТА ЗАВОДА

ЗАРЕКОМЕНДОВАЛИ СЕБЯ ХОРОШО

Интервью с директором ОАО «Огнеупорщик» Алексеем Юрьевичем Грибановым

- Алексей Юрьевич, вы не в первый раз на нашем заводе. Раньше вы ведь тоже сотрудничали с ОАО «КМЗ»?

- Да, мы строили здесь третий воздушонагреватель, делали аварийный ремонт первого и четвёртого воздушонагревателей, ещё в бытность «Домна-ремонта» занимались капитальным ремонтом третьей доменной печи. Провели много текущих ремонтов.

ООО «Спецметаллургстрой-1», субподрядной организацией которого является наш «Огнеупорщик», принимал участие в проведении пяти тендера на выполнение работ на вашем предприятии, и все выигрывал. Поэтому мы вновь здесь.

- Каков объём работы в настоящее время?

- Сейчас мы оформляем поднасадочное устройство второго воздушонагревателя, поднимаем радиальные стены, оформляем настёны газовой горелки, а также ведём футеровку и монтаж кессона камеры горения.

Но основное у нас – яма в районе штуцера газовой горелки, здесь самая трудоёмкая работа, идёт настёны кирпича. Думаю, что скоро подойдём к штуцеру горячего дутья. Это тоже трудоёмкая работа.

- Какую часть работы можно уже считать выполненной?

- В процентном отношении это будет порядка десяти процентов от общего объёма.

- А сколько времени должен занять весь ремонт?



- Срок ремонта – сто суток. Отсчёт начался со второго декабря. Рассчитывают закончить ремонт в середине марта. Конечно, если не помешают погодные условия. Когда то дождь, то мороз и наоборот, то смерзаются кирпичи, которые приходится отогревать в тепляках.

Нужно создать положительную температуру внутри самого воздушонагревателя, чтобы производить футеровку. В поднасадочном устройстве сделали отопление, температура позволяет нам работать.

- Что, на ваш взгляд, является самым сложным в ремонте?

- Особых сложностей пока не видим. Стремимся всё решать в рабочем порядке с представителями вашего пред-

приятия, в частности, со Львом Акимовым, с Сергеем Фоминым, которые нам хорошо помогают: сделали электроосвещение, смонтировали грузоподъёмные механизмы, хорошо организовали поставку железнодорожных платформ с огнеупорными материалами. Помощь весьма ощущимая. У нас полное взаимопонимание и добрые взаимоотношения.

- Как организована ваша работа?

Какими силами вы располагаете?

- Работаем мы круглосуточно, по 12 часов. График пока такой: шесть рабочих дней, а потом переносим. Приходит бригада с ночи, а на следующее утро опять идёт на работу, а утренняя смена идёт работать в ночь. Практически работаем без выходных.

- Сколько человек в смене?

- В настоящее время в смене работают 35 человек. В основном это огнеупорщики. Шесть человек – монтажники, которые выполняют монтаж рольганга, обслуживание тельферов.

Сейчас у нас задействовано порядка четырёх тельферов. Но механизмы тоже не вечные. Не исключено, что будут просты и с нашей стороны, и со стороны заказчика. Поэтому стараемся всё делать оперативно.

На данный момент темп футеровочных работ не очень высок, потому что сейчас мы выполняем самые трудоёмкие работы.

- Намечается ли подобная или ещё какая другая работа в перспективе на нашем заводе?

- Пока нам больше ничего не предлагают, но нам бы и в дальнейшем хотелось сотрудничать с Косогорским металлургическим заводом. В предыдущих работах мы показали себя неплохо в плане организации работ, в соблюдении сроков их исполнения. Например, аварийный ремонт первого воздушонагре-



вателя нас попросили сделать за десять суток. На этот ремонт мы зашли, как говорят, вслепую, потому что ни ваши специалисты, ни мы не знали, какой ремонт предстоит. Несмотря на трудности, мы в десять суток уложились.

Также и по четвёртому воздушонагревателю, и по третьему: после капитального ремонта доменной печи сдали в срок. Стараемся.

- Ваша организация выиграла тендер. У вас хороший контакт с заводчанами. Вы уже не в первый раз на заводе. Всё это является базой для успешного сотрудничества – выполнение работы качественно и в срок.

- Конечно, если мы не будем укладываться в определённые договором сроки, к нам будут применяться санкции со стороны заказчика. Согласно условиям договора мы несём ответственность и за качество. Но мы ни срываем, ни плохого качества не допустим.

Хочу поздравить коллектив Косогорского металлургического завода с Новым Годом, пожелать всем успехов в труде, процветания, благополучия и самое главное – здоровья.

**Александр Житков
Валерий Ходулин.**

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Совет ветеранов ОАО «КМЗ»
тепло и сердечно поздравил с днём рождения
члена совета ветеранов

АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА АНДРЕЕВА,
бывшего бригадира электрослесарей в цехе фитингов,
родившегося 18 декабря,
и пожелал ему здоровья, счастья, благополучия и благодеяния.

Коллеги по работе поздравили с днём рождения
диспетчера ЖДЦ

ИРИНУ НИКОЛАЕВНУ КОВАЛЁВУ,
родившуюся 22 декабря,
и пожелали ей здоровья, счастья, удачи и благополучия.

Цеховой комитет профсоюзной организации
заводоуправления тепло поздравляет с днём
рождения членов профсоюза,
родившихся в декабре:
27 декабря – инженера-конструктора
проектного отдела

МАРИЮ АЛЕКСАНДРОВНУ АГАФОНОВУ,

29 декабря – кладовщика главного склада

ГАЛИНУ ПЕТРОВНУ СТРАЧКОВУ,

Желаю им крепкого здоровья, счастья,
благополучия и оптимизма.

«Косогорец»
присоединяется к добрым пожеланиям.

Тульскому цирку – полвека

Продолжение. Начало в №31

Здесь находилось много и других заведений общественного назначения, так что улица была одной из самых людных улиц города. Поэтому строительство цирка на ней считалось и почётным, и престижным, а с коммерческой точки зрения ещё и весьма оправданным и выгодным.

Возведение необычного для Тулы объекта длилось сравнительно недолго: в черне он был отстроен уже к концу 1909 года, но оставалась доделка и оснастка. И 27 октября 1910 года цирк был открыт.

У тульского краеведа Сергея Рассаднева, с которым я был также как и со Смирновым, прекрасно знаком и общался, в его книжке «Прогулки по улицам Тулы» можно прочитать следующее: «После 1917 года тульский цирк стал третьим цирком страны (первые – Саламонского и Никитина). В первой половине 20-х годов здание цирка сгорело, представления давались в летних шатрах. В 1925 году был построен деревянный цирк. После пожара в 1949 году продолжительное время в Туле не было стационара».

Читатель, конечно, заметил разницу между сообщениями Смирнова и Рассаднева. Это вполне объяснимо: чем дальше события от нас, тем больше неясностей и легенд они приобретают, запутывая порой нить истины в клубок.

Поскольку в задачи данной – информационной по характеру статьи не входит исследование, автор оставляет приоритет раскручивания клубка за специалистами-исследователями циркового дела или более дотошными краеведами.

Ясно одно: тульский зритель, любитель цирковых представлений, не оставлял без внимания идею возобновления, возрождения собственного цирка. Но только в 50-е годы идея начала осуществляться. Несведущим читателям надо знать сколь непростым это было в то время делом. Страна взяла курс на строительство жилья, заработала машина индустриализации, типизации и унификации строительства. Общественные здания и сооружения были отодвинуты в сторону, их сооружение находилось под строгим государственным контролем. Поэтому приходилось настоятельно доказывать необходимость возведения, порой выуалировать (как случилось, например, с кукольным театром, который проектировали сначала под видом публичной библиотеки, да и то не отдельно стоящим зданием, а встроенно-пристроенным к жилому дому. Только под таким предлогом Госстрой дал разрешение на проектирование). Но в случае с цирком вопрос стоял о возобновлении утраченного. Тем не менее, пришлось доказывать. Среди энтузиастов, взявших на себя эту задачу, был Д. И. Калмыков, актёр и литератор, участник Великой Отечественной войны, возглавивший цирк после его строительства в роли директора, и отдавший ему 20 лет жизни вплоть до кончины в 1981 году.

Владимир Куликов

Продолжение следует

ВЗГЛЯД В ИСТОРИЮ

Кто родил «Ёлочку»?

Детскую песенку «В лесу родилась ёлочка» знают и взрослые, и дети. Долгое время она считалась народной. Но оказалось, что у этой незамысловатой песенки есть авторы – поэтесса Раиса Кудашёва и композитор Леонид Бекман.

Раиса Адамовна Кудашёва (1878-1964) – русская и советская поэтесса, писательница.

О жизни Раисы Кудашёвой известно мало. Окончила женскую гимназию. Служила гувернанткой у князя Кудашёва, позже вышла за него замуж. По отзывам близких, обладала педагогическим даром. Работала учителем, а в советское время несколько десятилетий – библиотекарем.

С детства писала стихи. Первое сочинение появилось в печати в 1896 году (стихотворение «Ручейку», журнал «Малютка»). С тех пор стихи и детские сказки Кудашёвой стали появляться на страницах многих детских журналов под псевдонимами «А. Э.», «А. Эр», «Р. К.». «Я не хотела быть известной, но и не писать не могла», – впоследствии говорила она. В 1899 году в журнале «Русская мысль» была опубликована повесть Кудашёвой «Лери», которая так и осталась её единственным произведением для взрослых.

В декабре 1903 года в новогоднем номере журнала «Малютка» было напечатано стихотворение «Ёлка», подписанное псевдонимом «А. Э.». Стихотворение, положенное два года спустя на музыку Леонидом Бекманом, обрело всенародную славу, но имя его истинного автора долгое время оставалось неизвестным. Раиса Адамовна не знала, что «Ёлочка» стала песенкой. Только в 1921 году совершенно случайно, когда она ехала в поезд, услышала, как девочка поёт её «Ёлочку». Стихотворение было вновь переиздано перед самым началом войны в 1941 году в сборнике «Ёлка». Составительница сборника Э. Эмден специально разыскала автора стихотворения и указала фамилию Кудашёвой в тексте.

Существует легенда, что авторство Кудашёвой было раскрыто при вступлении в Союз писателей СССР.

Однажды в кабинет Максима Горького поступалась пожилая женщина, которая сообщила, что хотела бы вступить в его организацию. Когда Горький поинтересовался, что же она написала, женщина ответила: «Только детские тоненькие книжки». На это Горький ответил, что в его организацию принимают серьезных авторов, написавших романы и повести. «Нет, так нет», – ответила на это женщина и пошла к выходу, а потом обернулась, и спросила: «Может, вы слышали хоть одно моё стихотворение?» и прочла Горькому знаменные строки: «В лесу родилась ёлочка, в лесу она росла». Услышав эти строки, Горький тут же принял Кудашёву в Союз писателей.

По другой версии, эта история произошла с Александром Фадеевым. Фадеев спросил: «Так это вы написали?» И стал вспоминать, где это было напечатано, и как он первый раз прочёл эти стихи и плакал, как плачут все дети, когда доходят до последних строк стихотворения. Он вызвал к себе своих сотрудников и отдал распоряжение, чтобы автора немедленно оформили в Союз писателей и оказали ей всяческую помощь.

Всего Раиса Кудашёва опубликовала около 200 песенок и рассказов, сказок и стихотворных книжек. С 1948 года после многолетнего перерыва вновь стали печататься сборники её произведений.

Известность и признание пришли к писательнице лишь в конце 1950-х годов, когда ей шёл уже седьмой десяток.

УЛЫБНЕМСЯ ПОД НОВЫЙ ГОД

31 декабря очень хочется начать с Нового Года новую жизнь! А 1 января не в состоянии даже продолжать старую.

Встреча Нового года. Жена — мужу: — Ты зачем нарисовал на холодильнике букву «Ж»? — Это не «Ж», это — снежинка. — А пьяных гостей ты об этом предупредил?

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц. Поступившие материалы не возвращаются. Ответственность за точность фактов несет автор.

Учредитель:
ОАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».

302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.

Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц. Поступившие материалы не возвращаются. Ответственность за точность фактов несет автор.

Газета выходит 3 раза в месяц. Поступившие материалы не возвращаются. Ответственность за точность фактов несет автор.