

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА

ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Наша основная задача – быть самыми эффективными на рынке чугуна

Интервью с директором по коммерции и развитию ОАО «КМЗ» Евгением Александровичем Шурхно, опубликованное в журнале «Металл-Курьер» №39 за 2013 г.

ОАО "Косогорский металлургический завод", не имея собственной сырьевой базы, занимает прочные позиции среди ведущих российских производителей высококачественного доменного чугуна. Кроме того, несмотря на негативные тенденции на мировом рынке чугуна, в планах компании в среднесрочной перспективе – ввод в эксплуатацию новой доменной печи. Отметим, что в последнее время заметно снижение объемов предложения товарного чугуна, при этом ОАО "КМЗ" увеличивает выплавку материала, за счет чего удаётся удерживать высокие производственные показатели и двигаться вперед.

– В последнее время мы наблюдали остановку доменных печей на металлургических предприятиях, которые не имеют собственной сырьевой базы. В частности, "Свободный Сокол", Алапаевский МЗ и Чусовской МЗ прекратили выпуск чугуна, аргументируя это завышенными ценами на железорудное сырьё (ЖРС) на фоне слабой активности на мировом рынке. При этом Косогорскому МЗ, находясь в таких же условиях, удаётся в протяжении последних лет удерживать стабильные объёмы производства и отгрузок товарной продукции. В чём ваш секрет успеха?

– Наша бизнес-модель несколько отличается от вышеупомянутых заводов. У нас, кроме производства чугуна, есть доменная печь, производящая высокоуглеродистый ферромарганец. Это даёт некоторые преимущества и устойчивость при колебаниях цен на чугун и ферросплавы. В остальном мы очень похожи:

– отсутствие собственных источников сырья (в отличие, например, от "Тулачермета", "Уральской Стали" и других);

– отсутствие дальнейшего (стального) передела;

– удалённость от источников сырья и морских портов при отгрузке на экспорт.

В таких условиях ведения бизнеса во главу угла ставится интеллектуальная система управления предприятием: обеспечение производства сырьём, топливом, расходными материалами и оборудованием, сбытовая политика, разработка продуктовой линейки, кадровая работа, оптимизация расходов, повышение эффективности



и производительности труда. Вроде бы, может показаться, что эти методы банальны и всем известны, но видите, это реально работает.

– Стратегия предприятия нацелена на уменьшение производственных затрат, внедрение новых технологий и инвестирование, направленные на снижение себестоимости. Скажите, за счет чего намечено достичь запланированного?

– Несмотря на то, что доменное производство изучено вдоль и поперёк, каждый завод и каждая доменная печь очень индивидуальны. Для оптимизации производства и повышения производительности труда, кроме вышеупомянутых мероприятий, мы привлекаем научный потенциал для взаимодействия с нашими техническими службами. Сотрудничает с МИСиС, ищем наиболее эффективные способы ведения доменного производства с

учётом имеющегося на текущий период сырья и топлива. Самостоятельно повышаем квалификацию работников доменного цеха: на базе технического отдела организованы курсы для доменщиков. В их работе очень важно круглосуточно принимать правильные решения в условиях постоянно изменяющихся параметров доменного процесса. В этом году собственными силами проведён энергоаудит предприятия. Это уже дало свои плоды.

Привлечена независимая компания для проведения более глубокого энергоаудита. Как известно, порой свежий взгляд со стороны позволяет увидеть дополнительные возможности повышения эффективности работы предприятия.

– Позволяет ли сотрудничество с холдингом "Металлоинвест" полностью покрыть потребность в ЖРС? С какими трудностями при закупках сырья на внутреннем рынке сталкивались ваше предприятие?

– Сотрудничество с холдингом "Металлоинвест" позволяет полностью покрыть нашу потребность в ЖРС. Более того, в этом году мы достигли договорённости по поставкам двух видов окатышей производства Михайловского и Лебединского ГОКов. Найдя поддержку в их лице и договорившись о поставках окатышей с ЛебГОКа для производства литейного чугуна, мы смогли сделать нашу продукцию более конкурентоспособной. В остальном при закупках мы в полном объёме сталкиваемся со всеми "прелестями" рынка ЖРС, имеющего фактически признаки монопольного. Географическое положение "Карельского окатыша" и украинских производителей окатыша позволяет "Металлоинвесту" контролировать рынок ЖРС и диктовать свою политику.

Окончание на стр. 2



20 ноября –
Всемирный День ребёнка

ВАЛЕРИЙ ХОДУЛИН

ДЕТСКИЙ САД

Вышел на прогулку детский садик.

Ребятишки бегают, галдят.
Взрослые -
Старушки, тёти, дяди -
С умилением смотрят на ребят.

Нет в детишках подлости и фальши.

Веселы -
Улыбки до ушей.
Ну, а я хочу взглянуть
подальше,
В будущее этих малышей.

Кто они?
Родной страны опора?
Совесь,
Честь,
Достоинство её?
Или, может, пьяницы и воры?
Проститутки и хулиганье?

Всем открыты солнечные выси.
Всем разверзно пагубное дно.
От чего судьба детей зависит -
Это нынче нам решать дано.

Солнышко сияет светлым оком,
Всем на свете дарит по лучу.
Не желаю чёрным быть
пророком,

Быть пророком чёрным -
Не хочу.

1991 г.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Наша основная задача – быть самыми эффективными на рынке чугуна.

Начало на стр. 1

Что касается рынка кокса, здесь ситуация на текущий момент полностью противоположна: наблюдается усиление конкуренции, превышение предложения над спросом. Это связано как с упомянутым закрытием отечественных предприятий - потребителей кокса, так и с сокращением экспорта кокса.

– **Какие, по вашему мнению, положительные и отрицательные стороны долгосрочных контрактов на поставки ЖРС с привязкой к китайскому индексу для вашего предприятия и для рынка в целом?**

– Привязка к китайским индексам нашему предприятию не добавила ни положительных, ни отрицательных моментов. Разве что общение с менеджментом "Металлоинвеста" стало носить более плановый и "миролюбивый" характер, без ежемесячных "войн" – жёстких переговоров по ценам поставок. Колебания китайских индексов не отражают состояние рынка чугуна в краткосрочной перспективе. На этом рынке есть множество других факторов – от цен на металлолом до состояния мировой машиностроительной отрасли, которая является основным потребителем нашей продукции. Китайские индексы могут жить в своей, индивидуальной, логике (наличие запасов, постановления правительства КНР и др.). А хуже нам не стало потому, что при ежемесячных торгах цены для нас всё равно "подгонялись" под изменения этих индексов. В долгосрочной перспективе – от года и более – возможно нивелирование колебания индексов, а отражать состояние мировой экономики они могут только в рамках 10-12-летнего цикла. Но это требует дополнительного анализа.

– **В планах ОАО "КМЗ" на 2013 год был ввод в эксплуатацию ДП №3 проектной мощностью 420 тыс. тонн чугуна в год. Когда планируется ввести новую печь и какова будет её загрузка? Кроме того, на данном агрегате можно выплавлять как чугун, так и ферро-**

марганец. Какой продукции будет отдано предпочтение?

– Действительно, такой план имел место быть. Печь на 100% готова к запуску. При этом проведённая реконструкция агрегата позволяет выпускать на ней как чугун, так и ферромарганец. Дата ввода печи будет полностью зависеть от конъюнктуры рынков чугуна и ферросплавов. Надеюсь, что следующий год позволит нам это сделать. Печь будет выпускать чугун или иметь чередующийся с ферромарганцем график производства, что будет зависеть от ситуации на рынках.

– **Как повлияет ввод агрегата на объёмы закупок ЖРС? Будут ли они отличаться в зависимости от выбора конечной выплавляемой на доменной печи продукции?**

– При соответствующем состоянии рынка чугуна или изменении ценовой политики в сегменте ЖРС (когда цена на сырьё будет наконец-то зависеть от цен на чугун), закупки ЖРС могут быть увеличены легко до 130 тыс. тонн в месяц при существующем уровне в 60 тыс. тонн.

– **Косогорский МЗ по итогам 2012 года являлся лидером по отгрузкам чугуна на внутренний рынок. Благодаря чему вам удаётся удерживать лидирующие позиции?**

– У нас нет как таковой цели увеличить нашу долю на рынке чугуна вообще. Иначе нам бы пришлось построить доменных печей больше, чем на "Тулачермете" и в Бразилии вместе взятых. Наша основная задача – быть самыми эффективными на ключевых рынках сбыта, нужными для наших потребителей. Что касается внутреннего рынка, он давно рассматривается нами как один из приоритетных, и мы будем за него бороться. Сохранять лидирующие позиции нам позволяет гибкость, удовлетворение в полном объёме потребностей наших заказчиков, качество выпускаемого нами чугуна.

– **Насколько высока в настоящее время конкуренция на российском**

рынке чугуна? Как повлияло на ваши позиции закрытие мартиновского производства на "Уральской Стали" и, соответственно, увеличение предложения товарного чугуна предприятием?

– Конкуренция на российском рынке чугуна очень высока, накал не уменьшается ни на один день. Надеемся, что увеличение объёмов товарного чугуна



на рынке, вызванное закрытием мартиновского производства на "Уральской Стали", не отразится существенно на нас, поскольку мы "играем" в разных рыночных нишах.

– **Косогорский МЗ является экспортоориентированным предприятием. На сегодняшний день спрос на внешних рынках находится на достаточно низком уровне, конъюнктура рынка чугуна довольно слабая, какие меры принимает ваша компания, чтобы выжить?**

– Я бы обозначил нашу экспортную долю отгрузок в 70-80%. Меры, которые мы принимаем, являются комплексными. Они уже практически все упомянуты в процессе нашего интервью:

– повышение производительности

труда (цель – стать лидером по такому показателю, как объём выпуска готовой продукции на одного работника предприятия);

– повышение эффективности от снабжения и производства до кадровой политики;

– снижение издержек предприятия по всем направлениям, постоянный мониторинг качества выпускаемой продукции (сейчас мы рассматриваем вопрос дополнительной сертификации менеджмента качества);

– индивидуальный подход к каждому потребителю как на экспорте, так и на внутреннем рынке.

– **У вашего предприятия достаточно развитая география экспорта. Однако хотелось бы уточнить, какие направления являются для ОАО "КМЗ" приоритетными и почему?**

– В первую очередь – европейские потребители, в частности, машиностроители. Это наиболее дорогостоящий сегмент рынка с повышенными требованиями к качеству продукции и уровню обслуживания. Мы всё это можем предоставить, чтобы удовлетворить самого взыскательного потребителя.

– **Какие конкурентные преимущества имеет ОАО "КМЗ" по сравнению с другими производителями товарного чугуна?**

– Стабильный химический состав и, безусловно, качество. Не устану подчеркивать данную важную характеристику нашего чугуна. Мы в полной мере составляем достойную конкуренцию бразильским поставщикам. Мы одни из немногих, производящих нодулярный чугун. Наши потребители ещё называют одну из индивидуальных черт нашего чугуна – так называемую "наследственную память" чугуна, произведенного в условиях небольших по объёму доменных печей. Положительные свойства нашей продукции полностью переходят при переплавке в готовое изделие, обеспечивая тем самым нашим потребителям качество конечного продукта.

РАБОТА ЗАВОДА

Наш технический контроль выполняет свою роль

Вопрос качества – один из самых приоритетных. Ведь именно качество считается залогом успеха в деятельности любого производителя. А поскольку ОАО «КМЗ» является лидером в производстве высококачественных чугунов и ферромарганца, сотрудники пресс-центра встретились и побеседовали со старшим контрольным мастером внешней приёмки продукции заводского отдела технического контроля Татьяной Владимировной Разуваевой.

Встреча проходила в канун профессионального праздника – Всемирного Дня качества, который праздновался 14 ноября.

– **Татьяна Владимировна, качество продукции – это лицо нашего предприятия. Вы – последняя инстанция, после которой продукция отправляется потребителям. Какие задачи стоят перед сотрудниками заводского ОТК?**

– Одной из задач, поставленных перед отделом технического контроля, является контроль за выпуском качественной, конкурентоспособной продукции,



предотвращение отгрузки продукции, не соответствующей требованиям стандартов и технических условий.

Осуществляют контроль и наблюдают за качеством у нас три основные группы контролёров: контролёр по производству чёрных металлов, наблюдающий за качеством сырья – это внешняя приёмка; контролёр по производству чёрных металлов – на складе чугуна; контролёр по производству чёрных металлов, занятый на горячих участках работ по производ-

ству жидкого чугуна – разливочные машины.

На внешней приёмке работают пять контролёров, в обязанности которых входит выполнение следующих работ: отбор технологических проб сырья, загружаемого в доменные печи; входной отбор проб из вагонов с сырьём, прибывшим на станцию Сортировочная; отбор проб из вагонов при отгрузке потребителям вторичной продукции (коксовой мелочи, шлака, ЧЛДШа), а также оформление сертификатов в части качественных показателей.

Входной контроль является основным этапом для оценки поступивших материалов и сырья, по результатам которых делается вывод о соответствии их качества контрактам и техническим условиям.

Трудятся там замечательные работницы Людмила Холодкова, Лидия Ростовцева, Татьяна Агафонова.

Работают и молодые девчата Мария

Черникова, Наталья Мельникова. Несмотря на трудности, а их у нас немало, все они относятся к работе добросовестно и с любовью.

Работа контролёров ответственна и тяжела. От них во многом зависит, какого качества чугун и ферромарганец пойдут потребителю. Поэтому высокое качество они стараются обеспечить на самом первом этапе.

Наши контролёры производства чёрных металлов заняты на горячих участках работы. Они ведут контроль за отбором проб жидкого чугуна из изложниц на участке разливочных машин доменного цеха, за соответствием разлитого и погруженного на железнодорожные площадки чугуна и выдачей путёвок для исключения смешения чугунов разных выпусков. Там работают контролёры Ольга Кузнецова, Татьяна Логинова, Наталья Макаренкова, Ирина Высокова.

И последний этап по инстанции – это контролёры, которые контролируют качество отгружаемой продукции в доменном цехе.

Окончание на стр. 3

РАБОТА ЗАВОДА

Наш технический контроль выполняет свою роль

Начало на стр. 2

- Ваш отдел занимается еще и отбором металлопродукции. Как это связано с центральной заводской лабораторией?

- Наш отдел непосредственно связан с ЦЗЛ. Мы предоставляем в ЦЗЛ не только пробы сырья, но и образцы металла, и в ЦЗЛ уже на своих аппаратах определяют, какой марке стали соответствует тот или иной образец. Требования к качеству поступающего металла разнообразны. У нас есть слесарь, который вырезает кусочки из поступающих балок, труб, швеллеров и прочей продукции, шлифует их и передает на исследование. А потом уже делаем выводы, составляем акты, пригодна эта металлопродукция, поступающая на завод, или нет. Хочется сказать слова благодарности службе ЦЗЛ за своевременную обработку и введение анализов в компьютеризованную систему.

- Как вы технически определяете соответствие выпущенного чугуна требованиям стандарта?

- Этим занимаются контролёры на участке разливочных машин, которые контролируют отбор проб жидкого чугуна прямо из изложниц. Жидкий чугун



зачерпывается, застывает, получаются своеобразные «пятачки». Эти пробы также отправляются непосредственно в ЦЗЛ с сопроводительными документами, а в ЦЗЛ их зачищают и делают непосредственный химанализ, результаты «забивают» в систему «Ogasl», и там уже другие контролёры, которые работают на складе чугуна, смотрят результаты химического анализа и определяют марку чугуна.

- А что вы делаете, если случается брак?

- Естественно, мы его не отправляем потребителям. Бывает, что и поверхность «чушек» не соответствует требованиям. Такой чугун бракуется. Контролёры его

не пропускают и ответственным покупателям он не отправляется.

- Сейчас требования повысились, например, должен строго соблюдаться фракционный стандарт ферромарганца, который проходит дробление. Повысились требования и к качеству поверхности чугуна.

- Да, случается, что мы выезжаем для изучения претензий и по ферромарганцу, и по чугуну, поэтому наши контролёры следят за этим очень строго и стараются не пропускать.

- На складе чугуна – последняя инстанция, последняя проверка.

- На складе чугуна контролёры осуществляют контроль за качеством уже отгружаемой продукции, за соответствием её заданному химическому составу и маршрутным направлениям, а также следят, чтобы к потребителю не попала продукция, которая не соответствует параметрам и стандартам. Они оформляют соответствующие документы, которые должны подтверждать качество отгружаемой продукции. Такие контролёры, как Юлия Ларина, Елена Амелечева, Лидия Еськина зарекомен-

довали себя высококвалифицированными, добросовестными работниками. От их старания и профессионализма зависит, что получит на руки потребитель, а также соблюдение ГОСТов и стандартов и исключение всевозможных претензий и проблем.

Татьяна Владимировна Разуваева поздравила своих сотрудников с профессиональным праздником вот такими стихотворными строчками:

*Вас с Всемирным Днём качества
Поздравляю, друзья!
Ваше дело столь значимо,
Без него нам нельзя!*

*Без контроля без строгого
Невозможно достичь
Качества, что так дорого
Мы привыкли ценить.*

*Я желаю здоровья вам
И успехов в труде!
Пусть удача сопутствует
Вам всегда и везде!*

*Александр Житков,
Валерий Ходулин*

ПАМЯТЬ

У истоков победы

72 года тому назад, в пасмурные ноябрьские дни 1941 года в окрестностях Косой Горы гремели ожесточённые бои. Немецкие войска пытались захватить Тулу.

«Косогорец» не раз публиковал материалы, рассказывающие о подвигах наших земляков, которые суровой осенью и зимой 1941 года у стен города, преодолевая огромные тяготы, приближали день Победы.

Сегодня мы знакомим косогорцев с воспоминаниями заместителя начальника доменного цеха Косогорского металлургического завода, бывшего командира 2-го батальона Тульского рабочего полка Николая Ведерникова, датированные 13 июня 1942 года и опубликованные в книге бывшего командира Тульского рабочего полка Анатолия Горшкова «Приказано: выстоять!».

В ночь на 26 октября 1941 года косогорцы получили приказ отойти на защиту Тулы. В полном составе и боевом порядке мы прибыли в район механического института, где были влиты во второй батальон рабочего полка. Мне и комиссару косогорцев Линяеву было приказано принять командование вторым батальоном.

Линию обороны наш батальон занял вдоль речушки Рогожинки. Низко нависло хмурое небо. Шёл дождь. Условия обороны резко ухудшились. Но бойцы полны решимости, не жалея крови, защищать родную Тулу – кузницу оружия нашей Родины. Для проведения политработы непосредственно на линию обороны из политотдела 50-й армии приходили политруки.

30-го утром на нас пошли танки. Фашисты, имея громадное преимущество в огневой мощи, не смогли сломить сопротивления наших бойцов-рабочих. Особенно стойкими и дисциплинированными в этом бою были косогорские металлурги и сталингорские шахтёры. Командир пулеметного отделения косогорец Мартынов, политрук Зубанков – бывший мастер котельно-монтажного цеха, вели губительный огонь, сдерживая натиск противника. Горняк Журило, командуя взводом, также заставил противника остановиться.

Во время боя в тяжёлом положении оказалась группа оружейников (командир Костилов). Я видел, что фашисты пытаются их отрезать и окружить. Мне пришлось идти туда, чтобы помочь нашим товарищам.

Но по возвращении на КП батальона я был тяжело ранен в бедро, потерял сознание. Очнувшись, перетянул рану, с огромными усилиями дополз до недостроенного дома, в подвале которого удалось укрыться.

Из своего укрытия в течение полутора суток довелось видеть, как «победоносное» войско, кичащееся своей цивилизацией, наводило «новый порядок». Фашистские бандиты, как голодные собаки, рыскали по квартирам. Банды мародёров выбрасывали вещи из домов на улицу, тут же их перебира-



ли, лучшее затапливали в мешки, остальное – в грязь.

30 и 31 октября наша артиллерия вела огонь по танкам противника, сосредоточившимся в западной стороне посёлка. Голодный, истекающий кровью, я часто терял сознание, но надежда на то, что выберусь к своим, меня не покидала. Придавали сил и разрывы наших снарядов.

1 ноября вокруг дома, где я скрывался, скопилось много фашистских танков. Около полудня

меня обнаружили гитлеровцы и бросили в сарай, где уже находились одиннадцать бойцов рабочего полка. Некоторые из них были ранены, других же взяли в плен в бомбоубежищах, где люди укрывались от огня.

Косогорец, мастер доменного цеха Борис Григулевич рассказал, как его били, ставили под расстрел, а потом разули и бросили в сарай. Начальник коммунального отдела Черкасов сказал, что с ним поступили так же. Стреляли в Рутгаузера и проббили кепку. Во время заключения бойцам не давали ни воды, ни хлеба. С нами в сарае были два горновых – молодые парни из Белоруссии, незадолго до войны пришедшие на завод, один оружейник...

В восьмом часу вечера нас вывела толпа пьяных танкистов на окраину посёлка. Идти я почти не мог, помогали, поддерживали товарищи. Расстреливали нас в противотанковом рву как партизан.

Очнулся я от холода. Высокие яркие звёзды сияли в небе. С трудом повернулся на бок, освободил ноги от тяжести. Глухо стукнулось о замёрзшую землю чьё-то тело.

Левая моя рука висела как будто чужая. Голова была тяжёлая, ломило в висках. Я потерял много крови. Сначала ведь нас расстреляли, а потом добивали на земле. Добивали из пистолетов, расстреливали из автоматов. Меня смерть обошла и на этот раз.

Я подполз к дереву, цепляясь за ствол, встал. Боли в ноге почти не чувствовал. Горела грудь, кровь толчками била в виски. Идти нужно в сторону мыловаренного завода, через линию обороны, занятую врагом. Там было наше боевое охрание. Может, кто остался?

Пошёл. Через несколько часов потерял сознание и упал. Очнулся от холода. Полз. Шёл. Терял сознание. Шёл. Спешил, потому что звёзды начали бледнеть, чёрное небо становилось синим. Последним усилием втащил своё израненное тело во двор какого-то дома и потерял сознание.

Окончание в следующем номере.

Прожиточный минимум тульского пенсионера в 2014 году составит 6310 рублей

В соответствии с Законом Тульской области от 29 октября 2013 года N 2010-ЗТО "Об установлении величины прожиточного минимума пенсионера в Тульской области на 2014 год" (принят Тульской областной Думой 24 октября 2013) в целях определения социальной доплаты к пенсии установлена величина прожиточного минимума пенсионера на 2014 год. Ее размер составляет 6310 рублей. Величина прожиточного минимума пенсионера на 2014 год определена исходя из фактического уровня и ожидаемого изменения потребительских цен до конца текущего года и в 2014 году.

Отделение ПФР по Тульской области напоминает, что социальная доплата к пенсии устанавливается в Управлении ПФР по месту получения пенсии с 1-го числа месяца, следующего за месяцем обращения за ней с соответствующим заявлением и со всеми необходимыми документами. Гражданам, ранее обращавшимся с подобным заявлением, а также неработающим пенсионерам, получающим федеральную социальную доплату к пенсии, переоформлять заявление не нужно.

Важно помнить, что для установления социальных доплат к пенсии неработающим пенсионерам при подсчете общей суммы материального обеспечения учитываются все виды пенсий, ежемесячная денежная выплата (включая стоимость набора социальных услуг), дополнительное материальное обеспечение, а также иные меры социальной поддержки в денежном выражении (за исключением мер поддержки, предоставляемых единовременно).

Выплата социальной доплаты будет приостановлена в случае, если общая сумма материального обеспечения пенсионера, которому установлена федеральная социальная доплата к пенсии, достигла величины прожиточного минимума, а также в случае устройства пенсионера на работу.

В 2013 году Законом Тульской области величина прожиточного минимума пенсионера была определена в размере 5 380 рублей.

По состоянию на 1 ноября 2013 года федеральную социальную доплату к пенсии на территории Тульской области получают более 21-ой тысячи неработающих пенсионеров.

Отделение ПФР по Тульской области

ПАМЯТЬ

Худяков Сергей Николаевич

Печальная весть пронеслась по посёлку Косая Гора: на 86 году жизни ушёл от нас Сергей Николаевич Худяков.

Всё меньше и меньше остаётся ветеранов труда, чья трудовая жизнь началась в подростковом возрасте в годы войны.

Родился Сергей Николаевич 1 июня 1927 года в деревне Пустыновка Белёвского района Тульской области.

Когда началась война, он учился в восьмом классе. А в октябре 1942 года его направили учиться в школу ФЗО на Косой Горе, где, отучившись полгода, он стал помощником машиниста. Профессия оказалась для него замечательной, он не ошибся в выборе и полюбил её.

Время было грозное, напряжённое. Но комсомольско-молодёжная бригада, которую возглавил Сергей Худяков, успешно справлялась с заданиями, перевыполняла все взятые на себя обязательства.

Умение работать и творчески мыслить, повышенное чувство ответственности и дисциплины всегда были отличительными чертами характера Сергея Николаевича Худякова.



Он работает машинистом паровоза, затем старшим машинистом, машинистом-инструктором, начальником паровозно-вагонной службы а затем и заместителем начальника железнодорожного цеха.

Пятьдесят три года отработал Сергей Николаевич на Косогорском металлургическом заводе. Не всё в эти полвека давалось легко и просто. Особенно трудными были две пятилетки полного технического перевооружения железнодорожного цеха, когда он вместе с начальником цеха Ю.А.Анисимовым и техотделом завода сделали цех современным подразделением, а численность работников сократилась на треть.

Все эти годы Сергей Николаевич упорно учился. Вначале окончил школу рабочей молодёжи, а затем и Московский техникум тепловозного хозяйства.

За успехи в труде награждён десятью медалями и сорока шестью почётными грамотами.

Находясь на заслуженном отдыхе, он долгое время активно работал в совете ветеранов завода, добивался решения самых злободневных вопросов в жизни посёлка и его жителей.

Светлая память о Сергее Николаевиче Худякове сохранится в истории Косогорского металлургического завода и в памяти всех, кто знал его и вместе с ним работал.

Совет ветеранов
ОАО «КМЗ»

ДИСЦИПЛИНА

По оперативным данным службы охраны за период с 8 по 15 ноября на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения задержаны:

модельщик литейного цеха **Базылев В.Г.** Составлен акт, материалы направлены в отдел кадров;

электромонтёр электроцеха **Мудров И.В.** Уволен.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

21 ноября отмечался День бухгалтера России.

Цеховой комитет профсоюзной организации заводоуправления поздравил коллектив главной бухгалтерии с профессиональным праздником

*С Днём бухгалтера сегодня
Поздравляем вас, друзья
И желаем вам здоровья,
Счастья, радости, тепла!
Пусть программы помогают
Вам в работе непростой,
Пусть балансы совпадают,
Будет пусть у вас покой.*

*«Косогорец»
присоединился к добрым пожеланиям.*

ВНИМАНИЕ!

ГУЗ «Тульский областной Центр восстановительной медицины и реабилитации им.Я.С.Стечкина (бывшая шлаколечебница) предлагает современные методы лечения заболеваний суставов, позвоночника (в том числе межпозвоночных грыж), хронических простатитов, гинекологических и других заболеваний.

В центре проводятся различные виды массажа: ручной, подводный (гидромассаж). Применяются новейшие методы аппаратного массажа: роликовый вибромассаж «Ормед-профессионал», бесконтактный гидромассаж «Акварелакс», акупунктурный массаж стоп на японском аппарате «Марутака».

Для больных с межпозвоночными грыжами применяется подводное вытяжение и сухое вытяжение «Ормед-профессионал».

Работникам ОАО «КМЗ» предоставляется скидка от 20% до 50%.

Адрес Центра: г.Тула, пос. Косая Гора, ул. Пушкина, д.24.

Телефон регистратуры (4872) 24-39-52.



В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

ПРАВИЛА СУДОКУ

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

6	9						5	
		7				4		3
			4	1	7			6
				7		3	8	
	6	2		9				
9			7	5	8			
3		6				9		
	7						4	8

УЛЫБНЁМСЯ!

- Сара, а сколько Вам лет?
- Восемнадцать.
- Но два года назад Вы говорили тоже самое.
- Я не из тех, кто говорит сегодня одно, а завтра другое!

В спортивном магазине жена выбирает тренажёр. Встав на беговую дорожку, она говорит мужу:

- Дорогой, если ты купишь мне её, я буду выглядеть как старшеклассница.
- Дорогая, это всего лишь беговая дорожка, а не машина времени.

- Алло, здравствуйте, у вас доллары есть в продаже?
- Да, пожалуйста.
- А по какому курсу?
- По шесть рублей.
- Извините, это банк?
- Нет, это типография!

Учредитель:
ОАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.