

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Сварочные работы на ремонте воздухонагревателя

Интервью с главным сварщиком ОАО «КМЗ»
Евгением Анатольевичем Гиенко

- Евгений Анатольевич, какие задачи сейчас стоят перед вашим отделом? Перед волшебниками огненных дуг, как называют сварщиков, потому что действительно это прекрасная специальность, очень важная и нужная. Как идет работа на ремонте воздухонагревателя №3?

- В настоящий момент собраны пять поясов воздухонагревателя и полным ходом идут сварочные работы. Занимаются сварочными работами в основном сварщики нашего РСУ. Все сварщики аттестованы согласно Правилам аттестации сварщиков – специалистов сварочных работ. Прикомандированы в помощь им два аттестованных специалиста-сварщика из РМЦ. Все сварщики работают хорошо, претензий нет.

Согласно проектной документации проводится 100-процентный ультразвуковой контроль всех стыковых сварных швов.

- Что в себя включает этот контроль? Каким образом он осуществляется?

- Проводится предварительная зачистка околошовной зоны, и с помощью специального прибора осуществляется «прозвучивание» ультразвуковыми волнами сварного шва по всему сечению.

Если есть какой-то дефект внутри, происходит отражение, которое фиксируется прибором, и обнаруживается дефект сварного шва. Потом производится зачистка механическим способом места, где обнаружен дефект, и применяется повторная заварка.

При проверке шести вертикальных швов первого пояса были обнаружены незначительные дефекты, которые после повторной заварки удалены. И такая проверка швов проводится между всеми поясами.

- Евгений Анатольевич, сколько сварщиков работают на воздухонагревателе?

- В настоящий момент на воз-

возникают дополнительные трудозатраты. Нехватка людей и шлифмашинки значительно усложняет работу сварщиков.

- Как осуществляется подогрев металла?

- Это делается при помощи специальных горелок, в трубках которых есть небольшие отверстия. Через них подается газ и поджигается. Такие горелки устанавливаются вдоль предстоящего сварного шва по стыку, производится разогрев с одной и с другой стороны и через полчаса-час металл готов к сварке.

- Евгений Анатольевич, какие вам поставлены сроки для проведения сварочных работ?

- Есть общий график ремонта, в котором сроки определены, но поскольку сварщики всегда являются последним завершающим звеном в монтаже, финиш определяется по сварщикам. Поэтому на сварщиках лежит вся ответственность по контролю. Даже если монтажники свою работу сделали неправильно, виноватыми во всем все равно будут сварщики, поскольку они последние в производственной цепочке.

Проблем много, но мы стараемся все их решать.

- Без сварки невозможно представить любой ремонт. И на втором рудном перегружателе ведь много сварочных работ?

- На втором рудном перегружателе ремонтные работы в основном закончены. Там идет устранение мелких недоделок.

Окончание на стр. 2



8 февраля – День российской науки

ВАСИЛИЙ НОЗДРЕВ

У ПАМЯТНИКА М.В. ЛОМОНОСОВУ

С тех пор немало лет
промчалось,
Когда в бураны и в метель
На море северном качалась
Науки русской колыбель.

А он стоит на пьедестале,
Могучий пращур, сын помора,
Как будто только что оставил
В заносах снежных Холмогоры.

Он дебри пересек лесные,
Пришел в Москву издалика,
Его зажгла звездой Россия,
Ему светить и греть века.
Да, он, друзья, звезде подобен,
Священной нам из века в век,
Он показал, на что способен
Мужик – наш русский человек.

Он рассказал земные тайны,
Костром наук зажгёт Восток
И подвигом необычайным
Прославил Русь, вперед увлѣк.

Он был и первооткрыватель,
И ревностный служитель муз,
Учитель мудрый и мечтатель,
Ума и чувств живой союз.
1945-1965 гг.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Сварочные работы на ремонте воздухонагревателя

Начало на стр. 1

Когда мы все доделаем, проконтролируем, тогда ремонт будет закончен.

- Как ваша служба обеспечивается необходимым оборудованием, инструментом, всем, что нужно для ремонта? В достатке ли электродов, кислорода и прочего?

- В настоящее время, как я уже говорил, ощущается потребность в шлифовальных машинках. Их обеща-

ли срочно привезти. Следующий этап – в конце февраля заканчивается срок действия удостоверений практически всех сварщиков, которые принимают участие в ремонте воздухонагревателя. Возникла потребность замены их удостоверений. Документы подготовлены, вопрос решается, но не так оперативно, как хотелось бы.

- Как идет работа сварщиков?

- Я считаю, что сварщики работа-



ют нормально. Вопросов по сварке в принципе нету. Контролеры у нас – все аттестованные специалисты. Работаем в полной мере: разрабатываем технологии, осуществляем контроль по нескольким объектам. Параллельно с ремонтом каупера идет ремонт и крана РДК автотранспортного цеха, ведутся и другие работы.

Подготовили Александр Житков и Валерий Ходулин

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТЕМЫ

Электросварщик с дипломом инженера

На дворе стоят лютые морозы, но электросварщику РМЦ Валерию Васильевичу Пронину они нипочем. Он тепло одет, кажется, что яркая вспышка от соприкосновения электрода с металлом согревает его. Сварной шов под его рукой с каждой минутой становится длинней. На днях закончилась его «командировка» на воздухонагреватель №3, где он славно поработал. И начальник РМЦ В.П.Заушкин, и начальник РСУ Н.Н.Салихов дают его работе высокую оценку. Считают его лучшим сварщиком РМЦ да и, пожалуй, всего завода.



Работает Валерий Пронин в ОАО «КМЗ» с 1999 года. Пришел сюда, когда ему было 36 лет. Выполняет работу по резке и сварке металла. Работы много: то в цехе, то за его пределами, вне помещений. Только вари, вари и вари. На одном водонагревателе еще предстоит поработать несколько месяцев и монтажникам, и сварщикам. Живет в поселке Менделеевском, хотя родился на Косой Горе.

С 1985 года работал на «Подземгазе» в комплексной бригаде, там же и учился на сварщика. Имеет высшее образование: окончил Тульский политехнический институт (ныне ТулГУ), факультет технологии оборудования и сварочного производства. Имеет диплом инженера.

Работал мастером, конструктором. Почувствовал, что административная работа и создание чертежей у пульмана – это не его призвание. Имея обширную теоретическую и практическую подготовку, решил остаться сварщиком и с тех пор работает на производстве. На «Подземгазе» не было вакансий сварщика, оформился слесарем, но работал сварщиком, варил и резал металл. Зато, когда пришел на косогорский завод – сразу устроился сварщиком.

Участвовал в капитальном ремонте домны №1. Выполнял работы в доменном, в копровом цехах. В ту пору, когда при заводе был ЖКО, - и там работал: сваривал трубы. Валерий Васильевич - аттестованный сварщик, аттестовался еще в 1999 году.

Сейчас, когда всю развернулись работы на капремонте воздухонагревателя №3, три недели отработал там. Работа была тяжелая. Пространство ограниченное. Работали уже на высоте. Приходилось приспособляться. Ввиду

стесненного пространства вверх приходилось подниматься по приставным лестницам, варить и на коленях, и согнувшись, едва уместаясь на импровизированных лесах. Большие неудобства привносили и привносят наступившие сейчас морозы. Сварщики и монтажники работают уже на высоте 10 метров, а будет в дальнейшем еще сложнее. Общая высота каупера 43 метра. Его еще долго собирать и собирать.

Кто-то может подумать, что Валерий Пронин ушел из инженеров в рядовые сварщики ради больших денег. Но это не так. Просто натура такая деятельная.

- Непроизводительная работа оказалась для меня неинтересной, - говорит Валерий Васильевич. - Я работал конструктором второй категории на «Подземгазе», и работа мне эта была не по душе. Стою, линию начертил на бумаге и полдня думаю, куда этот чертеж приспособить? Такое дело мне не нравилось. Это женская работа. Поэтому я не смог там долго задержаться.

А работа сварщика мне по душе. Хотя и грязновато, и тяжеловато, и связана со многими неудобствами, но зато ты знаешь, что сделал своими руками конкретное дело, видишь результат своей работы. Быть сварщиком мне нравится больше.

Валерий Васильевич мог бы стать родоначальником династии сварщиков Прониных на Косой Горе. Но судьба распорядилась по-иному.

Дело в том, что у Валерия Васильевича есть сын Дмитрий. Ему 25 лет

Он тоже работал в РМЦ сварщиком. После того, как Дмитрий окончил профтехучилище и получил специальность сварщика 3-го разряда, отец ему еще три месяца передавал свой опыт. Как видно, учил хорошо, потому что парень через полгода уже аттестовался, а через полтора года получил 6-й разряд. Но случилось так, что молодой человек женился, переехал в Алексин и теперь там тоже работает сварщиком.

На сварочных работах В.В.Пронин почти все время работает вместе с Львом Петровичем Пребещуком. Это

сварщик старше его, пенсионного возраста. Проработал на заводе более 30-ти лет. Валерий Васильевич его очень уважает. Он практически был его наставником в первое время работы В.В.Пронина на заводе.

Как и многие заводчане, Валерий Васильевич увлекается рыбалкой. Охоту не любит, но на рыбалку ездит постоянно, и летом, и зимой. Очень хорошее увлечение.



Рассказывает начальник РМЦ Валерий Павлович Заушкин:

- Ремонтно-механический цех богат хорошими людьми и имеет широкий спектр рабочих профессий. В нашем цехе работают токари,

фрезеровщики, зуборезчик, строгальщики, слесари, котельщики, монтажники. Но среди них выделяется такая категория рабочих, как сварщики. Сварщики – основная профессия в цехе. Без сварщиков не соберется ни одна металлоконструкция. Без сварщиков не выполнится ни один ремонт, не осуществится строительство крупных объектов.

Поэтому сварщики в наше время – профессия дефицитная. Мы этой профессией и людьми, владеющими ею, дорожим. Хочу сказать, что один из представителей этой профессии – Пронин Валерий Васильевич, который длительное время работает в нашем цехе, является примером для молодежи, и задания, которые ему выдаются, выполняет с отличным качеством и в полном объеме. Если есть необходимость послать его на работу в другой цех – пожалуйста, он без лишних разговоров идет и работает. Если нужно заварить трубопровод или воздухопровод – пожалуйста. Пронин умеет все это делать. Он владеет сваркой как в среде углекислого газа, так и аргоно-дуговой. Владеет также газорезкой. Хороший специалист по ручной сварке.

Когда возник вопрос о капитальном ремонте воздухонагревателя №3, и нужно было, в соответствии с приказом генерального директора, послать двух

сварщиков на этот объект, некоторые товарищи начали плечами пожимать. Один сказался больным, второму не с руки туда идти, третьему - ребенка забирать из детсада. У каждого были свои доводы.

Обратились к Валерию Васильевичу Пронину и Сергею Васильевичу Косареву. Они сказали: - Если надо, то пойдём и будем работать.

Строительство каупера в настоящее время – это самое главное звено в работе коллектива всего завода. Без каупера не будет нормально работать доменная печь №1.

Они добросовестно отработали на воздухонагревателе положенное для них время.

Валерий Васильевич продемонстрировал высокопрофессиональный труд. О нем хорошо отзывался и начальник ремонтно-строительного управления Н.Н.Салихов. В.В.Пронин и там выполнял работу с отличным качеством и более чем на 150%

На его примере мы учим молодежь и воспитываем молодое поколение.

Им на смену послали в доменный цех работать Алексея Шарикова. Это молодой работник, с большими задатками и перспективами. Думаю, что из него получится настоящий сварщик. Образцы, которые он варил, отдел главного сварщика признал удовлетворительными и дал ему разрешение работать на воздухонагревателе.

Есть в цехе и другие положительные примеры. Это упомянутый уже Лев Петрович Пребещук, высококлассный, опытный сварщик. Он также выполнит любую работу беспрекословно.

В.В.Пронин имеет высшее образование. Но в связи с тем, что он высококлассный специалист, что ему равных нет и замены нет, мы его держим в качестве сварщика. Он здесь пользы больше принесет, нежели на руководящей технологической работе. Мы его в свое время ставили на стажировку на должность мастера, но тогда мы могли бы потерять классного сварщика.

Это наша опора и основа нашего коллектива.

Когда есть необходимость выполнения срочного заказа, то В.В.Пронин работает, как говорят, без перекура и столько времени, сколько требуется. Например, на каупере иные за смену прогоняют сварной шов длиной чуть больше метра, а он за это же время прогонит более двух метров и при хорошем качестве. Умеет человек работать. И дай Бог ему здоровья.

Подготовил Валерий Ходулин

РАБОТА ЗАВОДА

Итоги январской работы

Интервью с заместителем начальника производственного отдела Константином Ивановичем Гурским



— Константин Иванович, как цехи нашего завода отработали в январе?

— Не было ничего негативного. Доменный цех отработал удовлетворительно. По первой печи произвели фактически 43240 тонн чугуна. Получилось небольшое отклонение от плана, связанное с корректировкой отделом сбыта марок чугуна, вследствие чего вы-

плавили больше чугуна литейного. Поэтому получилось небольшое отставание. По второй печи выполнили план на 104,9%, производство составило 4722 тонны ферромарганца.

По работе оборудования замечаний не было, персонал справлялся с мелкими поломками. Но наступившие морозы дали о себе знать: были небольшие срывы в работе оборудования, однако, повторюсь, сбоев в работе доменного цеха не было.

- Остановки для корректировки плана продолжаются?

- Остановок для корректировки плана производства ферромарганца в феврале не будет.

- Каковы плановые цифры на февраль по доменному цеху?

- На февраль общее производство по первой доменной печи 41000 тонн, из них производство передельного чугуна – 30000 тонн, литейного – 11000 тонн. Возможно, что будут внесены незначительные корректировки отделом сбыта.

Производство на февраль по второй печи составляет 4700 тонн. Это немного выше, чем в январе.

Портфелем заказов и сырьем на февраль доменный цех обеспечен. Корректировки плана по второй доменной печи были сведены к тому, чтобы февраль отработать без остановок.

По литейному цеху производство составило 145 тонн. Это 100-процентное выполнение. Продолжаем переплавлять отсев ферромарганца, который у нас получается в результате дробления ферромарганца на дробильно-сортировочном комплексе. Замечаний нет, план на февраль также 175 тонн.

По работе оборудования энергокомплекса замечаний нет, план выработки электроэнергии на отопительный сезон остается выполняемым. Я думаю, отопительный сезон закончим с положительными результатами.

Цех по переработке вторичных материалов отработал удовлетворительно. Производство щебня на февраль запланировано в количестве 10000 тонн.

За январь переработка вторичных материалов – чугуна литейного дробленого шлакового (ЧЛДШ) составила 2140 тонн. Это тоже неплохой показатель за январь. Надеемся, в феврале мы эту цифру сохраним.

По железнодорожному цеху тоже хочу отметить, что работники цеха понижение температуры встретили достойно и подготовленно. И это всё не случайно. Поэтому

Простой вагонов уложился в плановые цифры и составил 450 тыс. рублей за месяц.

- С вагонами и тепловозами все нормально?

- Да, но единственная трудность – это то, что некоторые вагоны СНГ, в данном случае Украины, в плохом техническом состоянии. Поэтому надо отдать должное руководству и работникам железнодорожного цеха, которые вовремя справляются с подготовкой вагонов.

По участку брикетирования. Производство остается прежним. Качество брикетов не снижается. По-прежнему вводим в печь 120 - 150 кг брикетов на тонну чугуна.

В феврале предстоят небольшие ремонты. Будет ремонтироваться наклонный мост. Нужно некоторое количество времени планово-предупредительно простоять для исключения мелких аварий и дефектов, чтобы в последующем работать более стабильно, чтобы не было никаких неполадок.

- Как работает аспирация?

- Аспирация работает круглосуточно в автоматическом режиме и соблюдается стабильная экологическая обстановка.

- По разливке есть замечания?

- По разливке замечаний нет. Персонал работает хорошо. Весь производимый чугун разливается и проблем нет.

- Одна из серьезных проблем для доменного цеха – это недобор по горячему дутью в связи с ремонтом воздухонагревателя. Вследствие этого наблюдается перерасход кокса...

- Конечно. Чем максимальной дутье, тем экономичнее расход кокса. Но персоналом доменного цеха подбираются технологические режимы и карты, которые в номинале удерживают расход кокса.

- Каковы у нас перспективы?

- Перспективы у нас неплохие, тем более, что идет строительство воздухонагревателя №3, где вплотную задействованы ремонтно-механический цех и ремонтно-строительное управление. Я думаю, воздухонагреватель будет введен в строй согласно графику, и тем самым мы облегчим положение по расходу кокса и обеспечим снижение себестоимости чугуна.

Подготовили Александр Житков и Валерий Ходулин

ОХРАНА ТРУДА

Служба охраны труда в 2011 году

Всего с начала 2011 года по заводу произошло три несчастных случая, которые взяты на учёт как несчастные случаи на производстве. Это несчастный случай с охранником специального назначения службы охраны Белоусовым А.Н., 28.01.2011г., с бригадиром участка разливочных машин доменного цеха Никитиным С.И., 28.10.2011 г., и с уборщиком производственных помещений доменного цеха Чирковой Н.С., 16.12.2011 г.



Коэффициент частоты равен 1,2, коэффициент тяжести - 27,0, потеряно календарных дней 27.

Случаев профессиональных заболеваний в 2011 г. не установлено.

В 2011 г. в Центре охраны труда проведено обучение семи работников службы охраны труда (СОТ) и членов заводской аттестационной комиссии по охране труда ОАО «КМЗ».

В заводской комиссии прошли проверку знаний по охране труда 46 руководителей.

Вводный инструктаж по охране труда в СОТ получили 369 человек, включая работников сторонних организаций.

В декабре 2011 г. выявлены 162 нарушителя правил и норм охраны труда, в том числе 17 талонов, против 181 нарушения, в том числе 30 талонов правил и норм охраны труда в 2010 г.

Всего в 2011 году выявлены 2011 нарушителей, в том числе 287 талонов, против 2075 нарушителей, в том числе 361 талонов предупреждения в 2010 г.

В 2011 году проводились обходы подразделений завода. По результатам обходов службой охраны труда в цехи и отделы завода выдано 29 предписаний.

Несмотря на проводимую службой охраны труда профилактическую работу, в 2011 году продолжали иметь место нарушения работниками подразделений обязанностей в области охраны труда. За нарушения правил и норм охраны труда и неисполнение в полном объеме должностных обязанностей привлечены 9 руководителей (в 2010 г – 11 руководителей).

В 2011 г. государственным инспектором труда по охране труда В.И.Блиновым были проведены три проверки (08.02.2011 г., 02.06.2011 г., 14.06.2011 г.) соблюдения трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права. В ходе проверок было составлено два протокола об административном правонарушении за неисполнение должностных обязанностей в области охраны труда (против трех в 2010 г.).

В соответствии с Положением по оценке работы руководителей ОАО «КМЗ» по выполнению требований СУОТ, по итогам работы за декабрь 2010 г. протоколом главного инженера снижена оценка работы 13 руководителям подразделений завода из 46.

Согласно утвержденному плану работы в декабре 2011 года были проведены комплексные проверки состояния охраны труда, противопожарной защиты, промсанитарии, культуры и эстетики производства в литейном цехе, в цехе водоснабжения и хозяйственной службе заводоуправления.

Всего в 2011 году согласно графику было 25 выходов комиссии с целью комплексного обследования подразделений завода. Результаты всех проверок оформлены распоряжениями по заводу, мероприятия, проводимые по их итогам, контролируются.

Уровень общей заболеваемости в декабре 2011 года составил в расчете на 100 работающих в случаях 5,6, а в днях 113,1. Произошло снижение заболеваемости в случаях на 27,3% и в днях – на 8,6% в сравнении с аналогичным периодом 2010 года.

Уровень общей заболеваемости за 2011 год составил в расчете на 100 работающих в случаях 73,7 и в днях - 1191,5. Произошло снижение заболеваемости в случаях – на 22,4% и в днях – на 17,6% в сравнении с 2010 годом.

В декабре 2011 г. на заводе закончено проведение обязательного периодического медосмотра работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, связанных с движением транспорта, за счёт средств работодателя. Совместно с обязательным медосмотром этой же категории работников проведена и дополнительная диспансеризация (328 чел.). Медосмотру подлежало 395 человек, прошло 392. Процент охвата осмотром составил 99,2%.

Тамара Сальникова,
главный специалист
службы охраны труда

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Цеховой комитет профсоюзной организации заводоуправления поздравил членов профсоюза, дни рождения которых отмечались в первой декаде февраля, и пожелал им крепкого здоровья и хорошего настроения.

1 февраля отпраздновала свой юбилей ведущий специалист отдела сбыта

ОЛЬГА ИВАНОВНА ЗЫРЯНОВА

*Желаем в жизни лишь успеха,
Поменьше слез, побольше смеха,
Дорогу жизни подлинней
И много радости на ней.*

3 февраля отпраздновал свой день рождения экспедитор главного склада

ВЛАДИМИР МИХАЙЛОВИЧ РОМАНОВ

«Косогорец» присоединяется к поздравлениям

Золотая свадьба и юбилей

Сразу два знаменательных события отмечает в феврале член совета ветеранов ОАО «КМЗ», ветеран труда, бывший старший мастер по ремонту оборудования ТЭЦ-ПВС, отдавший работе на заводе более 20-ти лет жизни,

ЕВГЕНИЙ ГРИГОРЬЕВИЧ ПУТИН.

Первое событие – 6 февраля у Евгения Григорьевича юбилей. Ему исполнилось 75 лет.



Родился он в Сталинграде, в семье военного. В силу специфики отцовской службы семья часто переезжала из города в город. В школу Евгений пошёл в городе Нальчике, среднее образование получил в Бресте, а высшее – в Ленинградском текстильном институте им. С.М.Кирова на факультете промышленной теплоэнергетики по специальности энергетик.

После окончания института в 1960 году направлен в Тулу, на машиностроительный завод им. В.М.Рябикова.

Несколько лет работал в Ставрополе на заводе химреактивов и люминофоров.

С 1982 года и до ухода на заслуженный отдых в 2003 году работал на Косогорском металлургическом заводе. Избирался председателем цехового комитета профсоюза, секретарем партийной организации.

Второе событие – 10 февраля Евгений Григорьевич Путин и его жена Зоя Алексеевна справляют золотую свадьбу. 50 лет идут они по жизни рука об руку. Судьба Зои Алексеевны также связана с заводом. Более двадцати лет она занималась воспитанием детей работников КМЗ, была педагогом-организатором комнаты школьника при заводском ЖКО.

Оба они являются участниками хора ветеранов «Гармония».

Их сын Григорий Путин – бывший работник ОАО «КМЗ», воин-интернационалист, десантник, ветеран боевых действий в Афганистане. Один из внуков - Евгений – также десантник, служит в разведроте 106-й гвардейской воздушно-десантной дивизии.

Кстати, и сам Евгений Григорьевич Путин является почетным членом Союза десантников России.

Сослуживцы, друзья, родственники поздравляют Евгения Григорьевича с юбилеем, «золотую» чету Путиных с 50-летием дружной семейной жизни и желают им крепкого здоровья, долголетия, благополучия и радости.

«Косогорец» присоединяется к поздравлениям и добрым пожеланиям.

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 20 января по 3 февраля на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения были задержаны работники завода:

Илюхин В.А. – оператор теплового пункта доменного цеха,

Богачев А.Г. – слесарь цеха КИПиА,

Михайлов В.Ю. – грузчик цеха ПВМ.

Материалы направлены в отдел кадров.

Задержан в состоянии алкогольного опьянения работник подрядной организации «УДМЗ»

Овчинников С.Н.- испытатель двигателей тепловозов.

Разовый пропуск изъят. До работы не допущен. Сообщено диспетчеру завода.

Предотвращено хищение: лома меди общим весом 46 кг (в районе вечного огня),

медного радиатора весом 12 кг,

ферромарганца общим весом 217 кг.

Работниками доменного цеха из староканальной ямы выбран ферромарганец и сдан на склад холодного чугуна.

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Что прорыл аббат Фариа?				Карманный холодильник	«Голос» моды	Очень крепкий настой чая		
	Отец Марии Стюарт	«Хищный» инструмент слесаря		Фолиант				
					Криминальная «викторина»	Легендарный комментатор		
	Работа таймера	Маршал Малиновский						
			Азбука из двух букв				Огонь, бушующий в душе	Горделивый склад фигуры
	Груда, которая мала	Оттиск с гербом		Писатель Лакло			Льет ручьем в знойный день	Университет
					Центр урагана	Величавая барыня		
				Канаверал по сути			Затягивающая яма	
					«... в тигровой шкуре»			
				Эксплуатация кинофильма	Окружение Ленинграда	Латинский «повелитель»		
				Сидячая особь в море				
Духовка					Бывает «без задних ног»	Знаменитый боксер		
	Пижон	Фамилия Ивана Грозного	Уайльд					
				Мишка с звак-липта			Транжира	
	«Этаж» словенного пирога	Грабитель с большой дороги					Неясный шум	Кудесник
				Сокровища болота	Твен	Положение Луны	Юношеские прыщи	
				Префектура в Японии	Замужняя финка			Крик Тарзана по сути
								Чернотал
						«Секретная» птица		
				Ведущая Толстая по имени	Отсвет пожара или заката			
							Затевахин	



ВETERАН ТРУДА И ТРУЖЕНИК ТЫЛА

3 февраля отметил свой юбилей – 80-летие со дня рождения – ветеран труда, труженик тыла Алексей Борисович Папков, бывший бригадир электромонтажников электротехнического цеха.

Алексей Борисович – уроженец села Алфёрьево Ленинского района – начал свой трудовой путь на оружейном заводе

после окончания ремесленного училища №5 г.Тулы.

По комсомольской путёвке осваивал целинные земли Казахстана, служил в рядах Советской Армии на срочной службе.

С 1957 года работал электромонтажником в «Центрэлектромонтаже», а с

марта 1972 года был приглашен на должность бригадира электромонтажников в электротехнический цех Косогорского металлургического завода.

В течение трех десятилетий его бригада выполняла работу по ремонту и монтажу электрооборудования в доменном, фитинговом и других основных цехах, в стужу и в жару, с высоким качеством работ, не раз поощрялась, в том числе и предоставлением почетного права быть

сфотографированной у реликвии завода – Знамени Государственного Комитета Обороны, врученному заводу за доблестную работу для нужд фронта в грозные годы Великой Отечественной войны.

Товарищи по совместной работе в цехе, совет ветеранов ОАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравили Алексея Борисовича с юбилеем, пожелали ему доброго здоровья, долголетия, семейного счастья и благополучия.

<p>Учредитель: ОАО «КМЗ»</p>	<p>Адрес редакции: 300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора, Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54. e-mail: press_centra@kmz.tula.net</p>	<p>Редактор Валерий Ходулин Компьютерная вёрстка: Денис Гастев</p>	<p>Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ №</p>
			<p>Газета выходит 3 раза в месяц. Поступившие материалы не возвращаются. Ответственность за точность фактов несет автор.</p>