

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Наши ездили за опытом в Китай

Интервью с начальником газового цеха Евгением Анатольевичем Черновым.

- Евгений Анатольевич, расскажите о своей недавней поездке в Китай в составе делегации металлургов.

В течение недели главный инженер А.Г.Шалыгинн, коммерческий директор Е.А.Шурхно и автор интервью находились в Китайской Народной Республике. Программа была очень насыщенная, связанная с большими переездами по Китаю. Мы посетили три предприятия, даже больше, так как была принимающая сторона в Пекине - китайская компания, входящая в состав группы «Ферромин». Это как бы база, и были две поездки по Китаю. Одна в соседнюю с Пекином провинцию, другая - в северную провинцию.

Ознакомились с тремя предприятиями. Вели переговоры, которые проводились с работниками проектных и эксплуатирующих организаций и их коммерческими структурами. А предприятия - это Шоуцинский металлургический комбинат, новое предприятие полного металлургического цикла. Построено полностью на новой площадке в начале двухтысячных годов, две средние по объему доменные печи. Применены самые современные на данный момент технологии. Кроме того, мы осмотрели предприятие по выплавке ферросплавов электропечным способом. А также крупное предприятие по производству оборудования в городе Джилинь. От Пекина он расположен на расстоянии примерно как Екатеринбург от Москвы. Предприятие по производству металлургического оборудования принадлежит

знакомой нам фирме. Она участвовала в тендере на строительство сухих газоочисток. Это китайская корпорация «Синостайл» (Sinosteel), входящая в число крупнейших компаний мира.

- Какое впечатление произвели на вас эти предприятия?



- Мы увидели много интересного, и, что самое главное, нового для себя.

Познакомились с китайской сухой газоочисткой. К сожалению, должен констатировать, что в техническом отношении наша сухая газоочистка отстает. Их газоочистка, хотя и построена несколько раньше нашей, относится к оборудованию уже следующего поколения, хотя ее конструкция обусловлена и спецификой производства на данном металлургическом комбинате. Там другой состав шихты, другие чугуны и там более комфортные климатические условия для работы оборудования и персонала.

По словам китайцев, отрицательная температура у них не ниже 15 граду-

сов, что накладывает свой отпечаток на применяемые технологии и оборудование.

- Есть ли похожесть в проектах сухих газоочисток,озведенных в Китае и у нас?

- В принципе все то же самое, но, как я говорил, на другом, часто на более высоком, техническом уровне.

- Сделаны ли какие-либо выводы по поводу увиденного?

- По результатам поездки определено по крайней мере пять направлений или разделов относительно комплекса газоочистки, по которым мы можем принять и применить то, что сейчас успешно использует Китай.

Должен сказать, что наиболее актуальным для нас является включение в режим постоянной эксплуатации газоочистки доменной печи №2, в частности, охладителя газа.

Китайцы нам показали, как он работает, но его устройства не открыли.

Они предлагают купить свою, китайскую, наработку, не раскрывая ее устройства, не раскрывая технологию. Этот вопрос также будет рассматриваться.

- Каждая фирма держит свои секреты, китайцы в особенности, но все-таки увиденное при plusovalo что-то к вашему опыту? Чем-то все же можно воспользоваться?

Окончание на стр.2

22 июня – День памяти и скорби.

70-летие начала
Великой Отечественной Войны.



ЮЛИЯ ДРУНИНА

БАЛЛАДА О ДЕСАНТЕ

Хочу, чтобы как можно спокойней

и суще

Рассказ мой о сверстниках был...

Четырнадцать школниц – певуний,

болтушок –

В глубокий забросили тыл.

Когда они прыгали вниз с самолета

В январском пророгшем Крыму,

«Ой, мамочка!» - тоненько

выдохнул кто-то

В пустую свистящую тьму.

Не смог побелевший пилот

почему-то

Сознанье вины превозмочь...

А три парашюта, а три парашюта

Совсем не раскрылись в ту ночь...

Оставшихся ливня укрыла завеса,
И несколько суток подряд

В тревожной пустыне враждебного

леса

Они свой искали отряд.

Случалось потом с партизанками

всяко:

Порою в крови и пыли

Ползли на опухших коленях в атаку –

От голода встать не могли.

И я понимаю, что в эти минуты
Могла партизанкам помочь
Лишь память о девушкиах, чьи

парашюты

Совсем не раскрылись в ту ночь...

Бессмысленной гибели нету на

свете –

Сквозь годы, сквозь тучи беды

Поныне подругам, что выжили,

светят

Три тихо горевших звезды.



АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Наши ездили за опытом в Китай

Начало на стр. 1

- Я считаю, что воспользоваться мы можем многим. Если и у нашего проектного отдела, и у генерального проектировщика газоочистки были какие-то сомнения по ряду направлений, теперь, анализируя увиденное в Китае, анализируя те материалы, которые мы получили в результате встреч с китайскими проектировщиками и эксплуатационниками, мы с более открытыми глазами смотрим на наши проблемы, в том числе и на подбор оборудования.

Что, в частности, понравилось нам в Китае? Применительно ко 2-й печи это, безусловно, охладитель с разделением газа и среды охлаждения. Он очень компактный, занимает мало места и, по утверждению китайцев, работает очень эффективно. Его нужно или покупать у китайцев или искать у других производителей. В принципе теория технического решения испарительного охлаждения с разделением среды нам понятна. Вопрос в том, как это реализуется.

Оборудование, в частности арматура, у китайцев более надежно. Арматура вся закрытого типа, не допускает выброса в атмосферу ни пыли, ни газа. Хотя здесь нет ничего принципиально нового по отношению к европейским аналогам. Несколько единиц подобных задвижек смонтированы уже и у нас, но китайская арматура понравилась своими компактными габаритами и наличием приспособлений, облегчающих ее эксплуатацию.

Понравилась система, вернее, весь тракт пылевыгрузки. У них применена система пневмотранспорта, она более простая, чем у нас механическая, легче



На китайской газоочистке используется фильтровальная ткань с более высокими эксплуатационными параметрами, чем у нас. Она более долговечна, позволяет снизить эксплуатационные расходы.

Что касается системы транспортировки пыли от газоочистки, они используют только специальный транспорт. У китайцев существует специализированная тара для транспортировки пыли,

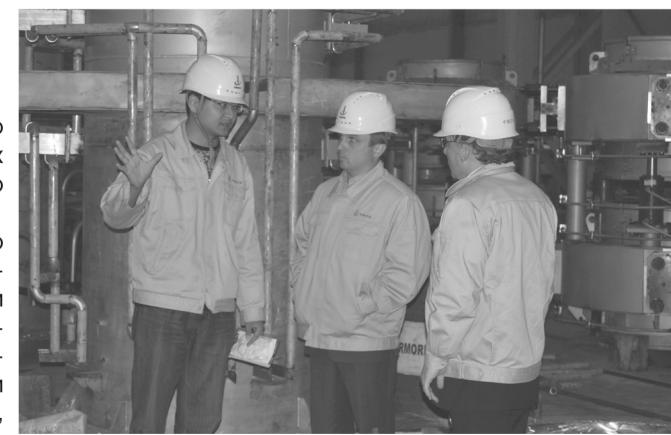
в обслуживании, но здесь у нас пока есть определенные проблемы по наличию азота. Китайцы применяют покрытие внутренних поверхностей тракта пылевыгрузки керамическими материалами, которое способствует лучшему перемещению пыли. На очень хорошем уровне у китайцев реализовано киповское обеспечение. Их система АСУ ТП реализует те же задачи, что и у нас, но газоочистка более насыщена контрольными приборами, нежели наша. Там, где у нас диагностирование состояния оборудования и контроль за технологией производится в целом - «на круг», у них это делается очень скрупулезно и тщательно благодаря наличию значительно большего числа измеряемых и контролируемых параметров. Конечно, это и у нас можно применить - потребность и желание есть.

что весьма положительно сказывается на условиях труда обслуживающего персонала и экологии.

Очень эффективно работают у китайцев первичные пылеуловители доменных печей. За каждой печью их установлено по два - радиальный и тангенциальный. Кстати, у нас за ДП-3, также до середины 80-х годов было два пылеуловителя, но потом один был уничтожен якобы за ненадобностью, а китайцы считают, что нужно устанавливать по два пылеуловителя. Не думаю, чтобы они большие деньги тратили «просто так».

Конечно, есть особенности, которые у нас пока не реализованы. Это то, что китайцы не охлаждают очищенный доменный газ при температуре выше ста градусов. Газ при температуре 120-130 градусов и выше поступает в газовую турбину, которая вырабатывает электроэнергию. В России, хотя фактически родоначальником этого метода был Советский Союз, сейчас, насколько мне известно, подобное оборудование работает в Череповце, а на других предприятиях этот способ большого развития не получил. В принципе это тоже будущее нашего предприятия, которое в полной мере позволит реализовать достоинства наших сухих газоочисток.

Конечно, это предприятие в Китае существует менее 10-ти лет, что является большим плюсом. Само предприятие, территория, здания, сооружения, коммуникации содержатся в очень хорошем состоянии. Видно, что это состояние поддерживается персоналом, площадка предприятия очень хорошая. Мы же имеем то, что имеем. Наша промплощадка сложилась в условиях жилой застройки, имеет непростой рельеф.



Сейчас, когда поставлен вопрос о реализации других, новых производств на Косогорском заводе, один из главных вопросов - выбор места для размещения этих производств. Китайцы в этом отношении никаких трудностей не испытывают.

Что касается предприятия по производству оборудования, прежде всего опять же его плюс в том, что предприятие достаточно новое, производственные площади позволяют рационально организовать производство, используются современное оборудование и технологические процессы, людей на рабочих площадках очень мало. Там находятся только те, кто занят делом. Очень хорошо налажены складирование и подача комплектующих материалов и изделий для сборки и монтажа и их учет. Большое внимание они уделяют культуре и эстетике производства, хорошим отношениям между людьми. И мы полностью ощутили китайское дружелюбие и гостеприимство.

- Возможно ли в ближайшее время применить у нас то, что вы увидели и позаимствовали в Китае?

- Безусловно, поездка принесла пользу. Я в этом уверен.

Определены важные направления и установлены связи, по которым, я думаю, сотрудничество будет развиваться.

- Спасибо за беседу.

Беседовали Александр Житков и Валерий Ходулин

ЛЮДИ ЗАВОДА

МАСТЕРА ВОЛШЕБСТВА

Наталья Алексеевна Ведмединко - представитель знаменитой рабочей династии. Династии людей, преданных своей профессии, заводу, поселку. Инженер-лаборант специализированной доменной лаборатории, председатель профкома ЦЗЛ.

Сотрудники пресс-центра попросили ее рассказать о своей профессии, о людях лаборатории.

Вот ее рассказ:

Химики – очень ответственная и нужная профессия, их называют мастерами волшебства.

Сегодня без химиков не обойтись! Они нужны везде, в любой отрасли промышленности: в пищевой, в машиностроительной, в металлургической, во многих других.

День и ночь работают доменные печи нашего завода. А с ними трудятся и лаборанты-химики ЦЗЛ.

Они осуществляют контроль за качеством поступающего сырья, топлива, материалов на соответствие их показателей сертификату качества. Проводят химические анализы качества выпускаемой продукции, шихты, загружаемой в доменные печи, анализы колошниковых газов, ферромарганца, отходов производства.

В настоящее время перечень выполняемых работ продолжает расширяться, так как расширяется производство. Производится анализ пыли сухой газоочистки, аспирационной установки. По мере необходимости проверяется исходное сырье для производства брикетов и анализ самих брикетов.

На основе проведенных лаборантами анализов производится расчет шихты для печей и ее корректировка в ходе плавки, расчет калорийности газов, анализ всех процессов, происходящих в доменной печи.

Работа лаборантов, несмотря на всю сложность и ответственность, очень интересна. Поэтому и работают они увлеченно. Мне хотелось бы отметить Елену Дроздову, Елену Шибалкову, Ольгу Кузьмину, а также кадровых работников, которые передают свой опыт приходящим на смену представительницам новых поколений. Это Любовь Парфирьевна Борзенкова, Надежда Юрьевна Госьева, Юлия Васильевна Пономарева, Зоя Викторовна Иванова.

Особая ответственность ежедневно ложится на плечи начальника смен, который контролирует работу смен, несет ответственность за состояние оборудования, принимает оперативные решения по ряду вопросов.

В декабре 2007 года в ЦЗЛ запущен в работу новый оптико-эмиссионный спектрометр ARL 34-60, организован спектральный участок. С этого момента в лаборатории проводится ранее невыполнимый вид работ – спектральный анализ всех чугунов на 24 элемента, что значительно сократило время анализа, увеличивло его точность. Анализ чугуна, а,

следовательно, и вопросы отгрузки готовой продукции введен в круг обязанностей техников-лаборантов

Маргариты Хощенко, Ларисы Зотовой, Татьяны Репсон, Елены Лосевой.

Хочется отметить работу инженеров-лаборантов специализированной доменной лаборатории Веры Прусаковой, Натальи Давыдовой, от качества работы которых напрямую зависит работа всей лаборатории. В их обязанности входит выполнение особо сложных химических исследований, в том числе калибровочных анализов для работы основного оборудования ЦЗЛ – спектрометров ARL 3460 и CPM-25, обеспечивающих работу доменного цеха. Также они разрабатывают методики выполнения новых видов анализов, исследований новых для доменного производства материалов.

Требованиям точности и надежности, наряду с высокой скоростью определения элементов широкого спектра способствует рентгеновская лаборатория. Рентгеновский метод позволяет анализировать работу до 16 элементов в течение 20 минут, что позволяет технологам доменного цеха получать необходимые анализы в кратчайшие сроки.

Здесь хорошо работает молодой инженер-рентгенолог Юля Победоносцева, лаборанты спектрального анализа Ирина Зуева, Светлана Щербакова, Светлана Гришаева, Галина Чердакова, Оксана Звездилина.

Необходимо отметить трудолюбие молодых лаборантов-химиков Елены Федоровой, Ольги Коротковой, Юлии Шадской,



которые освоили профессию на всех переходах и успешно замещают техников-лаборантов.

В 2009 г. в литейной лаборатории запущен в работу передвижной оптико-эмиссионный спектрометр TEST-MASTER, который предназначен для определения состава металла и сплавов на различных основах. Лаборанты литейной лаборатории Ольга Чечеткина, Анастасия Комарикова, обеспечивают бесперебойную работу цеха, быстро сортируют образцы готовой продукции, а это в свою очередь обеспечивает ведение технологического процесса цеха на качественно новом уровне.

В ноябре 2010 года произошло увеличение штатов ЦЗЛ за счет присоединения ЭСТЛ. Это группа охраны труда, группа анализа воды и группа анализа воздуха.

Эти группы ведут контроль над качеством воды, воздуха и выбросов в атмосферу. Хочется отметить Оксану Макарову, Валентину Абрамову, Любовь Котову, Татьяну Копаневу, Любовь Косенкову.

Подготовили Александр Житков и Валерий Ходулин

70-ЛЕТИЕ НАЧАЛА ВОЙНЫ

Фронтовой взводный

Василий Алексеевич Павлов (1917-1994). Бывший рабочий-котельщик РМЦ. Участник Великой Отечественной войны, лейтенант, командир пехотного взвода. Кавалер орденов Красной Звезды и Отечественной войны II степени.

С Василием Алексеевичем Павловым я познакомился в 1960 году. Более 20 лет проработал с ним в РМЦ.

Несмотря на большую разницу в возрасте, у нас сложились добрые, дружественные отношения.

Он часто рассказывал о своей нелегкой жизни, о фронтовых годах.

Родился он в старинной деревеньке Судаково. Как прекрасна бывает она, когда, когда вокруг расцветают сады, благоухает черемуха и сирень, зеленеют луга, овраги, пашни.

Недалеко от дома Павловых проходила узкоколейная железная дорога, по ней в летнюю пору Василий любил ездить в лес, за Белую Будку.

Собирал там ягоды, грибы, осенью орехи. Жизнь шла своим чередом.

Но случилась беда - умер отец. Вася рано познал трудовую жизнь. Сначала работал возчиком на лошади. Возил руду на Косогорский завод. Когда подрос, на этот же завод поступил учеником токаря.

В 1938 году призвали на службу в Красную Армию. Служба проходила на Дальнем Востоке. Необозримые таежные просторы произвели на него неизгладимое впечатление.

Когда началась война, дивизию, в которой служил Павлов, направили на фронт, который все ближе подходил к столице. Здесь он впервые услышал песню Краснознаменного ансамбля:

*Вставай, страна огромная,
Вставай на смертный бой.
С фашистской силой темною,
С проклятою ордой.*

Под Наро-Фоминском принял боевое крещение. От роты, где он был пулеметчиком, остались единицы. Остальные были убиты или ранены. 9 марта 1942 года он сам был тяжело ранен. Смерть вновь обошла его стороной. Я видел на теле Василия Павлова глубокие шрамы, удивлялся, как он сумел выжить.

- Видно, в рубашке родился, - отшучивался он.

Заметив смысленого, отважного солдата, командование направило его на курсы младших лейтенантов в Саратов.

После окончания училища, Василий стал командовать взводом. И снова тяжелые кровопролитные бои на передовой, где срок жизни командира исчислялся не более месяца. Он не прятался за спины подчиненных, не отсиживался в теплых командных блиндажах а был, как говорили фронтовики, на самом острие атаки.

Летом 1943 года принимал участие в боях на Курской дуге. Незабываемое танковое сражение, грохот орудий, гул самолетов. Горели небо и земля. Трудно передать словами, что там творилось. Это было страшнее ада.

И вновь Павлов выжил всем смертям назло.

После Курской битвы – освобождение Украины, форсирование Днепра, бои за Киев, Новгород-Волынский.

Однажды перед наступлением Павлов зашел к полковым разведчикам и увидел такую картину: на скамье сидел допрашиваемый фриц. Испуганно озираясь, он без конца повторял заученную фразу: Гитлер капут... Гитлер капут...

- Где взяли такого орла? – поинтересовался взводный.

- Изловили в кустах! – захохотали разведчики.

Сведения, полученные от пленного, помогли в дальнейшем наступлению нашего подразделения.

Взвод Павлова получает задание: уничтожить укрепленный вражеский пункт.

Когда взвод ворвался в траншеи противника, завязалась рукопашная схватка.

В ход пошли гранаты, ножи, саперные лопатки. Дрались отчаянно. Враг дрогнул и отступил. В этом бою командир взвода был тяжело ранен и надолго прикован к госпитальной койке. После госпиталя уже не мог быть на передовой.

С незажившей раной вернулся на родину, в Судаково. В ту пору на Косой Горе находилась колония, в которой отбывали наказание осужденные за различные преступления люди.

По рекомендации начальника колонии полковника Жемерихина фронтовик Павлов был принят на службу начальником караула.

После перевода колонии в другое место в 1952 году Василий поступил работать котельщиком в котельно-монтажный цех (ныне РМЦ), где проработал до выхода на пенсию.

Высокоуважаемый человек, Василий Алексеевич проводил патриотическую работу, отличался справедливостью, нетерпимостью к нарушителям производственной дисциплины. Бережно относился к инструменту и оборудованию. В бригаде его почтительно звали хозяином. Запомнился такой случай.

Как-то некий горе-рабочий нуважительно отзывался о фронтовиках. Услышав это, Павлов дал ему такой нагоняй, что тот больше никогда не позволял подобного.

После войны Василий Павлов встретил свою любовь – Шурочку. Она тоже фронтовишка. На войне Шурочка была зенитчицей, награждена, как и ее муж, орденом Красной Звезды.

Много лет Александра Васильевна Павлова проработала продавцом в магазине «Одежда». Была чутким, внимательным человеком, покупатели называли ее ласково – Шурочка. Ее давно нет в живых, но память о себе она оставила добрую.

Сейчас в РМЦ работает сын Павловых – Николай. От отца он унаследовал все лучшее. Павлов-младший бригадир слесарей. Замечательный производственник, выполняет самые ответственные задания.

На протяжении многих лет был бессменным председателем цехового комитета профсоюза. Бывший спортсмен – лыжник 1-го разряда. Фотография Николая Васильевича Павлова помещена на заводской доске почета.

Николай Павлов пользуется заслуженным уважением работников РМЦ.

Павлов – надежный производственник и товарищ, на которого можно положиться. Сбылась мечта фронтовика – его сын стал настоящим человеком.

Виктор Савостин,
ветеран ОАО «КМЗ»



ДЕНЬ МЕДИЦИНСКОГО РАБОТНИКА

Будьте здоровы, доктор

День медицинского работника – сугубо профессиональный праздник. Но в отличие от праздника строителей или железнодорожников, мы, пациенты, вспоминаем в этот день своих докторов словами благодарности: ведь только они могут помочь нам в самые сложные моменты жизни. Переступая порог кабинета, мы ждем облегчения страданий, слов участия и утешения.

И какое счастье встретиться с врачом, не утратившим под натиском сложного времени эти желанные для нас качества!

Одним из ярких представителей самой нужной и гуманной профессии среди косогорских медиков является Владимир Александрович Галяткин, заведующий хирургическим отделением больницы №8. Отделение, возглавляемое Владимиром Александровичем почти 20 лет, является одним из лучших в городе по профессиональным качествам, культуре и эстетике, устойчивому составу его сотрудников на протяжении многих лет.

Подчиненные В.А.Галяткина относятся к шефу с огромным уважением и любовью за преданность любимому делу, порядочность, надежность – за черты настоящего врача, берущего свои начала от Н.И.Пирогова и А.П.Чехова.

Кто встречался с ним в качестве пациента, товарища по работе или соседа по квартире, отмечают его остроумие, чувство юмора, общительность. Таковыми были и его предшественники и наставники: знаменитый Я.С.Стечкин, Б.Т.Джалагания, В.И.Гайдамак.

От имени заводчан, пользующихся медицинской помощью наших косогорских врачей, медсестер, фельдшеров заводского здравпункта, лаборантов, младшего медицинского персонала – совет ветеранов ОАО «КМЗ» сердечно поздравляет их с праздником, желает всем крепкого здоровья, счастья и любви, успехов в нелегком, но благородном деле!

От имени совета ветеранов войны и труда
ОАО «КМЗ» Алексей Сенин

К 80-ЛЕТИЮ ГАЗЕТЫ «КОСОГОРЕЦ»

О чем писала наша газета 60 лет назад

В номере 26 за 22 июня 1951 года в газете «Дзержинец» помещена передовая статья, посвященная 10-летию начала Великой Отечественной войны, под названием «Предметный урок поджигателям войны».



Под рубрикой «За досрочное выполнение плана 1951 года» публикуется заметка «Соревнование двух металлургических заводов» об итогах работы Косогорского и Новотульского заводов за 20 дней июня, в которой говорится:

«Коллектив доменного цеха нашего завода перевыполнил государственный план по выплавке чугуна на 0,9 процента. Коллектив Новотульского завода план по выплавке чугуна не выполнил.

Первенство по снижению простоя вагонов Министерства путей сообщения удерживает за собой коллектив железнодорожного цеха Новотульского завода. Он снизил простой вагонов на 0,6 часа против нормы.

Коллектив железнодорожников нашего завода имеет перепростой вагонов на 2,2 часа против нормы.

План по выработке электроэнергии коллектив энергетиков Новотульского завода перевыполнил на 13,8 процента.

В статье «Горьковские дни» рассказывалось о том, как косогорцы отмечали 15-летие со дня смерти гениального художника слова, родоначальника советской литературы А.М.Горького.

Косогорцы приглашались в клуб на литературный вечер памяти А.М.Горького. С докладом о жизни и творческом пути А.М.Горького выступал инженер т. Житков, читались отрывки из произведений писателя.

Заметка «Впереди коллектив первой доменной печи» рассказала о том, что коллектив доменного цеха за истекшие 19 суток перевыполнил государственный план на 0,4 процента.

Лучших показателей добилась вторая бригада начальника смены И.З.Давлицарова. Первая и третья бригады начальников смен т. Ледовских и Юрановой плановое задание не выполнили, несмотря на наличие всех условий для успешной работы.

На первой печи третья бригада старшего горнового т. Савина за 19 дней июня перевыполнила государственный план больше остальных на 19,2 процента.

В заметке «Отеческая забота» говорилось о том, что с начала 1951 года почти 150 рабочих, инженеров, техников и служащих завода провели свой отпуск в домах отдыха, подмосковных санаториях и на южных курортах.

Слесарь ЦЭС т. Соколов лечился и отдыхал на курорте в Пятигорске, грузчик железнодорожного цеха т. Косарев был в Сочи, чугунщик доменного цеха т. Захаров – в Боржоми, кочегар парокотельного цеха т. Молоковичев – в Ессентуках.

Почти вся вторая полоса (газета «Дзержинец» состояла из двух полос) посвящена была подготовке к капитальному ремонту 3-ей доменной печи.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Коллектив главной бухгалтерии
поздравляет бухгалтера

ЗВЯГИНУ ТАТЬЯНУ ДМИТРИЕВНУ
с юбилеем!

Пусть этот день тебя улыбкой встретит,
Не огорчит проказница-судьба.
Пусть солнце тебе ярко светит,
Удача пусть сопутствует всегда.
Пусть в жизни ждут тебя
Лишь теплые слова,
И сердце никогда от боли не заплачет.
И пусть твоя кружится голова
От счастья, от любви и от удачи.

Цеховой комитет профсоюзной организации
заводоуправления поздравляет членов профсоюза,
дни рождения которых отмечаются во второй половине
июня, и желает им крепкого здоровья
и хорошего настроения.

ОТМЕЧАЮТ ДНИ РОЖДЕНИЯ:

17 июня – маляр хоз. службы

Екатерина Васильевна Паниткина

21 июня – начальник сектора ПКО

Александр Константинович Бобровский

23 июня – менеджер отд. сырья

Юлия Евгеньевна Кривоножко

24 июня – инженер котлогазового надзора

Ирина Несоленая

25 июня – ведущий специалист ОТ и ЗП

Ольга Владимировна Терешина

«Косогорец» присоединяется к поздравлениям

ГОСТИ КОСОЙ ГОРЫ

Профсоюзные деятели Швейцарии на Косой Горе

Юрген Меерхофер и его супруга Мария Зольбергер-Меерхофер являются ветеранами профсоюзного движения Швейцарии. Они работают в профсоюзе металллистов, куда входят и металлурги.

Приглашены профсоюзом России в нашу страну в знак благодарности за ту помощь, которую они оказывали нам в тяжелые 90-е годы, когда делились с нами опытом работы профсоюзов в условиях капиталистического производства, в условиях рыночных отношений.

Они оказывали содействие в приглашении еще во времена Советского Союза детей к себе на отдых в связи с чернобыльской аварией. Причем отдых организовывали бесплатно..

Российские профсоюзные руководители встречались с ними в Женеве и пригласили их в Россию, где они давно не были. Гости с удовольствием знакомятся с новыми местами, на Тульской земле они посетили Ясную Поляну и Косую Гору. Муж и жена Меерхоферы оба пенсионеры, но активно занимаются общественной деятельностью.

Председатель профкома ОАО «КМЗ» И.И.Борисов тепло приветствовал гостей, рассказал им об истории нашего предприятия, о сегодняшнем дне завода, познакомил с экспонатами заводского музея, который швейцарские друзья осмотрели с большим интересом. После осмотра они оставили теплую запись в книге посетителей.

Валерий Ходулин



ОБЪЯВЛЕНИЯ

Сотрудники ОАО «Косогорский металлургический завод» снимут 2-х или 3-х комнатную квартиру.

Обращаться по тел: 8 (963) 224-97-77, 8 (905) 189-48-72

Стадиону на Косой Горе требуются рабочие
Обращаться по тел. 24-34-82, 24-36-79.

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 27 мая по 17 июня 2011 года на проходных завода в нетрезвом состоянии были задержаны:

Жучков С.Н – копровщик цеха по ПВМ,

Скворцов В.В. – грузчик ЖДЦ

Чумаков Г.В. – машинист ЖДЦ,

Костромин В.А. – машинист тепловоза ЖДЦ,

Шмелев Г.И. – машинист тепловоза ЖДЦ,

Дулин Ю.В. – электромонтер ЭТЦ,

Чудаков С.В. – водитель АТЦ,

Базылев В.Г. – модельщик литейного цеха.

Материалы о фактах переданы в отдел кадров.

При нарушении пропускного

режима задержан Круглов Р.А.

– машинист ЖДЦ. Заходил на завод через КПП №4 с зажженной сигаретой. На замечание ответил грубо. Составлен

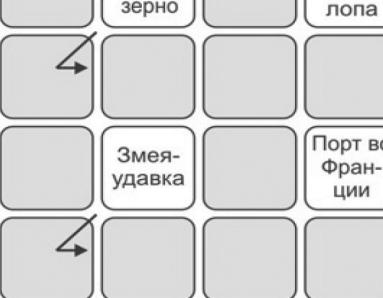
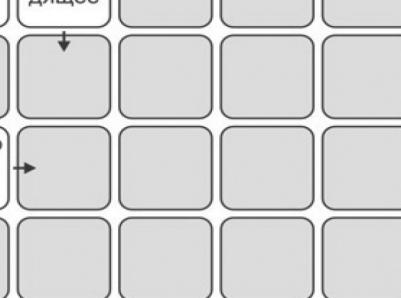
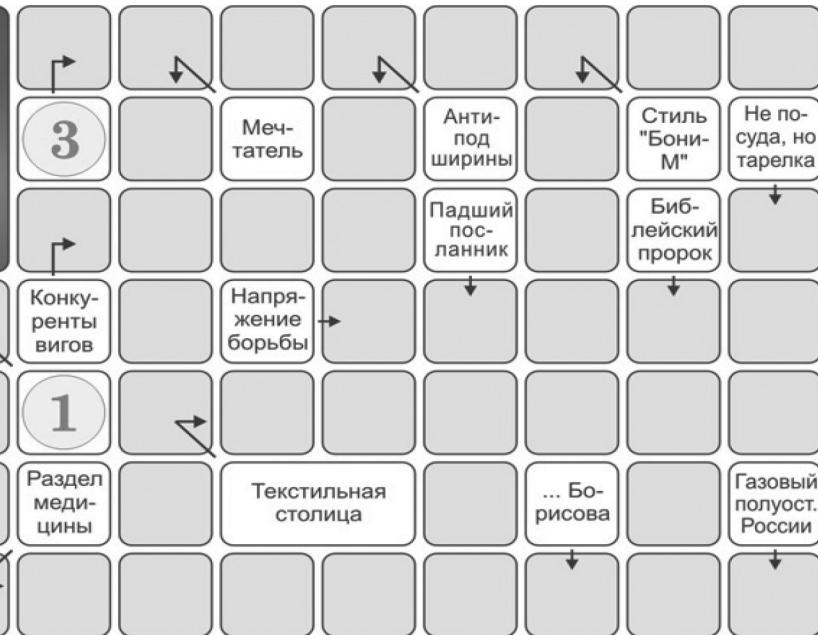
акт. Материал передан в отдел кадров.

За попытку хищения ферромарганца общим весом 98 кг на крыше в районе фитингового цеха задержан безработный Филимонов К.О., 1993 г.р. Составлен акт задержания. Доставлен в Косогорский отдел милиции.

Предотвращено хищение ферромарганца общим весом 940 кг.

Из старокаменной ямы выбрано 1820 кг ферромарганца. Сдан на склады холодного чугуна.

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ



УЛЫБНЕМСЯ!

Что такое понимающая супруга? Это когда муж вваливается под утро домой, пьяный в хлам, а она ему:

- Бедыненький, всю ночь не бось лечился спиртом от радиации. Проклятые японцы со своей Фукусимой!

Идеальная жена — это школьная учительница. Во всяком случае, это единственная

женщина в мире, которая, задав вопрос, замолкает на некоторое время, чтобы выслушать ответ.

- Причина развода с вашим мужем?

- У нас не совпадали религиозные взгляды...

- ???

- Я не признавала, что он бог!

Пассажир поезда говорит проводнику:

- У меня станция в 4 утра, а я очень люблю спать. Так что вы меня разбудите и высадите, даже если я буду ругаться и сопротивляться.

- Хорошо.

Утром он просыпается, смотрит на часы, и с матом бежит к проводнику.

- Во ругается, - говорит тому мужик, наливающий чай.

- Да разве это называется «ругается»? Вот тот, которого я высадил ночью, тот ругался!

Учредитель:
ОАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press_centr@kmz.tula.net

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная верстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несет автор.