



КОСОГОРЕЦ

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА ОАО "КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Энергетика завода: проблемы и свершения

**Интервью с главным энергетиком
ОАО «КМЗ» Александром Сергеевичем Макаровым.**

- Александр Сергеевич, в эксплуатацию пущено все, что построено за последние два года. Заработал брикетный участок, аспирационные установки. Какие проблемы встретились при монтаже и эксплуатации нового оборудования?

- Вся проектная документация по ДП №1 разрабатывалась ЗАО «МетПромПроект». Было множество согласований. Очень плохо было с документацией на кабельные галереи к доменной печи.

Учитывая возникшую ситуацию, действовали ПКО завода для проектирования одной из кабельных галерей в районе воздухонагревателей. Благодаря этому удалось пустить печь в срок. Были большие претензии и к другим проектным организациям. Следует отметить, что уровень фирм, занимающихся проектированием, очень низок. К выбору подрядчика надо подходить с большой осторожностью.

Немало тревог доставила морозная погода в декабре 2009 – январе 2010 г. Грохладка кабелей была невозможна, изоляция лопалась, приходила в негодность. Тем не менее, удалось все основное оборудование пустить в срок. Были проблемы при монтаже и наладке оборудования шихтоподачи, скраповой лебёдки, но совместными усилиями, вместе с представителем ЗАО «МПП», удалось решить все технические вопросы.



сы. Куратором электрической части проекта доменной печи был Д.А.Халторин, работал он много, не считаясь с личным временем.

Особняком стоял вопрос о внешнем электроснабжении доменного цеха. Удалось убедить ЗАО «МПП» эту часть работы изъять из общего объёма проектных работ и передать задание на проектирование нашему проектному отделу. Сотрудники электротехнического сектора, возглавляемого М.В.Зайцевым, отлично справились с поставленной задачей.

Параллельно велись работы непосредственно по ДП №1, аспирационным установкам, газоочистке, азотной станции, распределительным устройствам (РУ6/0,4кВ) и трансформаторным подстанциям 1А и 1Б, внешнего электроснабжения с увеличением

пропускной мощности доменной подстанции, по распределению 0,4кВ газового цеха и нового пульта управления газоочистными установками. Также пришлось отдельно провести ряд работ по воздухонагревателям. Все работы были достаточно сложными. Приходилось решать вопросы по проектной документации, по заявкам, получению необходимых материалов и оборудования, по доставке их в зону работ, и по проверке качества работ. Электрическую часть, кроме ДП №1, курировал зам. главного энергетика А.В.Чернов.

В результате решения поставленных задач приобретен огромный опыт, позволяющий организовывать выполнение любых подобных работ.

При проектировании ЗАО «МПП» в качестве комплек-

О повышении заработной платы по ОАО «КМЗ» с начала финансового кризиса

За период с 01.09.08 г. по настоящее время увеличена заработка плата 1 332 работникам завода (с января по июль текущего года – 568 работникам).

Рост заработной платы работников, которых коснулось увеличение, составил в среднем 22 %.

С января месяца 2009 г. на предприятии открыты к укомплектованию 444 вакансии, из них по состоянию на 22.07.10 г. укомплектовано 438.

- Я бы не сказал о большой степени повышения уровня подготовки персонала. Мы поставили общую задачу: когда люди немного привыкнут к новому оборудованию, будет проведено специальное обучение персонала и назначены экзамены, на которых персонал подтвердит готовность обслуживания новой техники. На работу в ОГЭ был приглашен из ЗАО «МПП» в качестве зам. главного энергетика по эксплуатации В.А.Карташов, разработчик большей части проектной документации по электрике ДП №1. В ближайшее время будет организовано обучение электроперсонала по обслуживанию преобразователей частоты и контроллеров.

Мы вторыми в России в качестве электропривода на скраповой лебёдке используем преобразователь частоты. В сочетании с энкодером (датчиком сигналов положения скрипа) он обеспечивает широкие возможности управления лебёдкой. Схема имеет резервирование и достаточно надёжна. Единственное, что неукоснительно требует соблюдать: в помещении ЛС должна поддерживаться чистота и необходимый воздухообмен. В оборудовании ДП №1 достаточно широко используются преобразователи частоты, устройства плавного пуска, контроллеры в цепях управления.

Приобретая новое оборудование, надо было решать и вопросы подготовки кадров, подтягивая к этому оборудованию профессиональный уровень людей. Можно сказать, что сейчас кадры стали другими?

Некоторые ИТР в доменном цехе уже успешно с этими делами справляются. Этому способствует то, что новое оборудование у них вызывает повышенный профессиональный интерес.

Современное оборудование разработано и изготовлено с учетом того, что вмешиваться в его работу без нужды нет никакого смысла. Все обслуживание должно сводиться к осмотру, чистке и проверке параметров. После наработки определенного количества времени оборудование должно меняться. Оборудование фирмы «Шнайдер Электрик» достаточно надежное, оно стоит практически на всех объектах доменной печи.

Окончание на стр. 2

Энергетика завода: проблемы и свершения

Начало на стр. 1

Чем сегодня озабочен главный энергетик?

- Проблем хватает. В отношении ДП №1 это обеспечение дутья на воздухонагреватели с необходимыми параметрами. Пока нам этого не удается сделать, несмотря на предельные параметры работы турбокомпрессора №3. Для кардинального решения проблемы потребуется глубокая модернизация турбокомпрессоров ТК2, ТК3. Ждём коммерческие предложения от поставщиков данных услуг. На днях закончились работы по диагностике ТК2. Для обеспечения безопасности, надёжной работы компрессора потребуется выполнение ряда работ. На очереди диагностика котла №3. Необходимо обеспечить техническое обслуживание компрессоров азотной станции в 2011 году.

Периодически возникают ситуации, связанные с падением давления азота в сети. Со стороны доменного цеха, к сожалению, этот параметр никем особо не контролируется, зачастую расход азота превышает установленное потребление в 2 раза, что приводит к падению давления до недопустимых значений и отражается на работе газоочистки. В ближайшее время выйдет



документ, регламентирующий работу ТЭЦ-ПВС с потребителями азота, в том числе при аварийных ситуациях.

Много проблем с обеспечением водой населения, проживающего в частном секторе. Работники цеха ВиК под руководством В.Ю.Дёмкина практически каждый день работают на поселковых сетях. Ситуация, к сожалению, не может кардинально измениться. На полив садов и огородов тратится воды больше, чем можно прокачать по существующим сетям.

По участку брикетирования ситуация с проектной документацией сложнее, чем была на доменной печи.

В представленной документации нас не все устраивает. Составляется список электроприводов, запча-



стей, который позволит нам определиться, что из установленного оборудования менее надежно, что необходимо будет приобрести в резерв.

Все, что разработано нашим проектным отделом, электротехническим цехом по этому участку - выполнено. По электрической части этот объект курирует В.А.Карташов.

Думаю, что со временем автоматизированная линия будет работать с заданной производительностью.

На подходе работы в литьевом цехе по участку ХТС и новой печи.

• В связи с жарой, есть ли какие проблемы на ТЭЦ-ПВС?

- Работникам ТЭЦ-ПВС, в общем-то, не привыкать к жаре. Оборудование здесь летом всегда работает в повышенных температурных условиях. Дополнительная жара внесла, конечно, свои корректизы, но перед ее наступлением были проведены мероприятия, снизившие напряжение: в частности, неоднократно чистили конденсаторы охлаждения турбогенераторов, поменяли воздухоохладитель турбокомпрессора №3. Руководство ТЭЦ сделало все необходимое для того, чтобы обеспечить максимальную производительность оборудования в аномальных условиях.

В этом убедились после пуска аспирационных установок. Электродвигатели установленных там дымососов имеют большую мощность. Мы опасались за производство собственной электроэнергии: сможем ли вырабатывать в условиях жары необходимую мощность, чтобы не покупать её на стороне. Практика показала, что при существующем режиме эксплуатации аспирационных установок ТЭЦ-ПВС справляется с возросшей нагрузкой.

• Спасибо за беседу.
Беседовал
Валерий Ходулин

РАБОТА ЗАВОДА

Модернизация оборудования в доменном цехе продолжается

Любое предприятие – это огромный механизм, и успешность его работы зависит от каждого отдельного участка. Несмотря на то, что реконструкция ДП №1 завершилась, в доменном цехе продолжается модернизация оборудования, в частности, дробильно-сортировочного комплекса (ДСК) на складе холодного чугуна №2.

Как сообщил корреспонденту «Косогорца» зам. начальника ОКР Игорь Владимирович Захлебин, по проекту модернизации будет построен накопительный бункер с двумя горловинами.

В настоящее время порядок работы ДСК таков: краном загружается ферромарганец в приемный бункер, «включается» дробильная установка и дробленый металл поступает в «биг-баги». После загрузки «биг-бага» дробилка «выключается» и «биг-баг» краном убирается на железнодорожную платформу. Потом дробилка снова «включается» и наполняется следующий «биг-баг» и т.д.

После проведения модернизации ДСК от дробилки ферромарганец будет поступать на наклонный конвейер, затем - в накопительный бункер, а из бункера по двум транспортерам - на две тележки. Таким образом, цикл работы оборудования станет не «рваный», а

более спокойный. По мере поступления партии ферромарганца с ДП №2 металл будет полностью раздроблен и погружен в накопительный бункер и по необходимости расфасован в «биг-баги».

З июля начались работы по устройству фундаментов дробильно-сортировочной установки. Завершатся они 15 августа. Всего планируется залить девять кубометров бетона. Работы производят РСУ, курирует их зам. начальника ОКР по капитальному строительству В.Н. Смоляков. Металлоконструкции (около 18 тонн) изготавливаются в РМЦ. После их изготовления и поступления оборудования (двух конвейеров и двух питателей ленточных) монтаж выполнит также РСУ.

Срок завершения работ будет зависеть от сроков поставки оборудования.

Надежда Щербакова



ЛЮДИ ЗАВОДА

Водопроводчик БЗУ

Владимир Евдокимов живет на Косой Горе. Больше 10 лет проработал на заводе. Сначала в цехе КИПиА в монтажной бригаде, потом на ДП №1 в пятой ремонтной бригаде на текущих ремонтах. После капитального ремонта печи и установки современной системы БЗУ на заводе введена новая специальность - водопроводчик ДП №1 по охлаждению БЗУ и гидравлике в смене. Корреспондент «Косогорца» попросил Владимира рассказать о своей специальности.

- По сравнению с работой на старой печи, трудиться на новой - просто удовольствие, - считает Владимир.

- Износа оборудования нет, все узлы новые. К тому же, раньше был один водопроводчик на печь, а теперь двое: водопроводчик печи, смотрящий непосредственно за охлаждением печи, и водопроводчик БЗУ, контролирующий охлаждение загрузочного устройства. Я знаю его работу, он - мою. Можем подменить или помочь друг другу.

БЗУ - система на заводе новая. Когда я только устроился в 2000 году - не было ни компьютеров, ни оборудования. А с новым пультом управления и современными компьютерами стало работать намного легче. Раньше, чтобы выявить неисправность, надо было оббежать, облизать всю печь, а теперь протечку видно на компьютере.

На монитор в ЦПУ выведены все



показатели, давление, температуры, расхода воды за которыми необходимо постоянно следить.

Операторы БЗУ, которые контролируют загрузку печи, обучались в Москве, а потом уже объясняли нам, что к чему. До всех технических тонкостей доходили уже в процессе работы.

- Чем меньше работы у водопроводчиков - тем лучше. Это значит, что нет аварий, - шутит Владимир. - А если серьезно, то за полгода с лишним работы печи серьезных аварий или сбоев системе охлаждения не было.

Из-за агрессивной среды, давления, или слабо закрученной гайки может подтекать или «свистеть» пар. Компьютер мелких протечек иногда не отображает, поэтому мы не сидим целыми днями за пультом, а делаем профилактические обходы, следим за оборудованием. В основном ежедневные наши обязанности - это профилактика и мелкие ремонты.

Сергей Ларшин

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Осторожно: возможен пожар!

За первое полугодие 2010 года пожарная обстановка на нашем предприятии остается стабильной. Количество пожаров находится на прежнем уровне, что не может не настораживать. Если в 2009 году можно было как-то оправдаться капитальным ремонтом ДП №1 и большим количеством прикомандированных людей, то в этом году на этот счет нет никаких поблажек руководителям подразделений и цехов. Два возгорания в ЖДЦ (тепловоза и подсобного помещения) могли привести к миллионным потерям завода, но благодаря своевременному сообщению о пожаре и умелым действиям личного состава караулов №1 и №2 (командиры отделений А.Л.Александров и С.Н.Карпухин) эти пожары были потушены в кратчайшие сроки.

Распоряжением по цеху виновные были наказаны.

При пожаре в машзале рудного перегружателя №3 доменного цеха обслуживающий персонал не сразу сообщил о случившемся в пожарную охрану, что привело к более значительным материальным потерям. Виновные в произошедшем также были наказаны.

Хотелось бы отметить, что в обеспечении пожарной безопасности своих подразделений мы, работники пожарной охраны, находим поддержку и понимание таких руководителей как В.В.Маслянко, В.В.Морозов, Н.Н.Зенкин, Е.А.Чернов, С.В.Гришин и других. Все замечания и недостатки, выявленные в ходе проверок, устраняются ими в установленные сроки.

На данный момент пожарная обстановка остается очень сложной. В некоторых регионах России объявлен режим чрезвычайной ситуации. Поэтому необходимо



усилить контроль за соблюдением мер пожарной безопасности на нашем предприятии и объяснять рабочим и служащим к каким последствиям может привести в засушливый период не только брошенный окурок, но и малейшая искра.

Все смотрят телевизор и видят, что происходит в соседних областях. 28 и 29 июля, в период наибольшей концентрации смога, каждый лично ощущал, чем он пахнет, большой пожар.

**Начальник пожарной охраны ОАО «КМЗ»
Владимир Задков**

ГУ МЧС РФ по Тульской области сообщает,

что задымление в регионе вызвано пожарами в Рязанской и Воронежской областях, установившимся южным и юго-восточным ветром, который принес смог из соседних регионов, охваченных лесными и лесоторфяными пожарами.

На территории Тульской области в данный момент не зафиксировано ни одного возгорания в лесных массивах.

Пожарные расчеты находятся в состоянии повышенной готовности и полностью обеспечивают пожарную безопасность региона.

Во избежание нанесения ущерба здоровью рекомендуется:

- как можно меньше находиться на улице;
- людям, чувствительным либо предрасположенным к аллергическим заболеваниям и ОРЗ, которым все-таки понадобится выходить на улицу, желательно иметь марлевые повязки или респираторы, а также носить с собой необходимые лекарства;

- занавешивать форточки и окна влажной тканью;

- рекомендуется чаще проводить влажную уборку помещений, наполнить водой ванну и другие емкости для поддержания оптимального уровня влажности в доме;

- воздержаться от использования личного автотранспорта;

- в рационе питания увеличить потребление воды, фруктов и овощей.

Сбереги свою дачу от «красного петуха»

С приходом жарких дней горожане стремятся перебраться поближе к природе, на свои дачные участки. К сожалению, не все дачники соблюдают нехитрые требования пожарной безопасности, некоторые из них усугубляют ситуацию, перегораживая и без того узкие дороги и подъезды к участкам. Так что пожарные расчеты не могут попасть на территорию кооператива. Дороги, проезды, подъезды и подходы к зданиям сооружениям, водоисточникам, используемым для пожаротушения, должны быть всегда свободными.

Правила пожарной безопасности гласят, что территории, прилегающую к жилым домам, дачным постройкам, административным и промышленным зданиям, необходимо содержать в чистоте и систематически очищать от мусора, сухой травы и других горючих материалов. Мусор нужно собирать на специально выделенных площадках в контейнеры или ящики, а затем вывозить.

Очень опасно разводить костры, сжигать мусор или опавшие листья вблизи строений, особенно в сухую ветреную погоду. Подхваченные порывом ветра искры могут попасть на дома, хозяйственных построек и вызвать пожар.

В дачных и садовых поселках вблизи жилых домов крайне опасно оставлять на открытых площадках и во дворах тару с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, а также баллоны со сжатыми и сжиженными газами. Баллоны с газом должны находиться в металлических шкафах, расположаемых у наружной глухой стены дома.

На территории сельских на-

ходится бочка с водой.

Нередко к пожарам приводит нарушение правил устройства и эксплуатации печей. Это розжиг печей бензином, керосином, использование слишком длинных поленьев, а также топка печей с открытыми дверками. Под топочной дверкой должен быть установлен металлический лист размером 70x50 см. Помните: не пригодными к эксплуатации



селенных пунктов должны быть установлены звуковые сигналы для оповещения людей на случай пожара, создан запас воды для пожаротушения. Летом около каждого дома должна

считаться печи или камни, имеющие трещины, неисправные дверки и недостаточные разделки у дымовых труб в местах их прохождения через деревянные покрытия. Кроме того, ни в коем случае нельзя перекаливать печи и оставлять их без присмотра. Это касается и любителей бани. Рекомендуется приобрести два порошковых огнетушителя емкостью 5 литров.

Ими можно тушить как твердые горючие материалы, так и горючие жидкости, а также электроприборы под напряжением. Помните, что при возникновении пожара огонь мгновенно распространяется по всей территории дачных обществ, а тушение пожара усложняется их удаленностью от пожарных частей и неудовлетворительным состоянием дорог.



дисциплина

Жара как положительный фактор?

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 23 июля по 6 августа на проходных завода были задержаны всего двое рабочих в нетрезвом состоянии: один наш, заводской, слесарь газового цеха **Игорь Владимирович Павлюхин**, второй – монтажник подрядной организации ООО «Энергоальянс» **Михаил Валерьевич Лешко**.

Материалы на первого направлены в отдел кадров, на второго – руководству ООО «Энергоальянс».

За этот срок из старокаменной ямы и шлакового отвала был выбран ферромарганец общим весом 2344 кг и сдан по актам на склад холодного чугуна №2.

Предотвращено хищение ферромарганца весом в 32 кг, который также сдан на склад.



СКОРБИМ

Памяти Зои Борисовны Лупачевой



На 88-м году жизни умерла **Зоя Борисовна Лупачева**, участница Великой Отечественной войны, ветеран труда. **Зоя Борисовна долгое время являлась членом совета ветеранов завода.**

В грозные годы войны хрупкой двадцатилетней девушкой ушла она добровольно на фронт. С 1943 года служила радисткой. Порою наравне с воинами-мужчинами приходилось уча-

ствовать в боевых схватках, но свои боевые награды, и среди них орден Красной Звезды, она заслужила как связист-радист.

Пройдя фронтовыми дорогами до Пруссии, Зоя Борисовна встретила победу именно там. На фронте она нашла свою любовь, своего будущего мужа, с которым они прожили в любви и согласии долгие годы, вырастили двух прекрасных дочек.

Трудовая биография ветерана связана с Косогорским металлургическим заводом. Здесь З.Б.Лупачева трудилась после войны. С 1961 по 1998 год работала в доменном цехе на складе холодного чугуна. В силу своей общительности, доброжелательности и сноровки всегда занималась общественной работой.

Мужественно и достойно переносила она жизненные неурядицы в последние годы своей долгой жизни.

Светлая память о Зое Борисовне Лупачевой – фронтовичке, труженице, добром человеке всегда останется в памяти всех знативших ее.

По поручению совета ветеранов войны и труда ОАО «КМЗ» Алексей Сенин

