

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
Основана в 1931 году.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Капитальный ремонт ДП №1: пусковой период в разгаре

Интервью с председателем совета директоров ОАО «КМЗ»
Валентином Игнатьевичем
Губановым.

Валентин Игнатьевич, как вы оцениваете сегодняшнее положение дел на капитальном ремонте доменной печи №1.

Мы вышли на пусковой период. Наши планы нацелены на то, чтобы в начале февраля закончить пусконаладку, подтянуть работы по электрике, КИПу, автоматике и прокрутить вхолостую весь комплекс доменной печи, начиная от шихтоподачи и заканчивая аппаратом бесконусной загрузки шихты в печь.

То же самое относится и к сухой газоочистке, которая смонтирована практически полностью, и там также ведутся пусконаладочные работы. Перед коллективом завода и доменного цеха стоит главная задача: в начале февраля выйти на этап загрузки шихты. С загрузки шихты начинается пуск доменной печи. После загрузки дается горячее дутье. В этот период все агрегаты должны работать в проектном или, как говорят, в штатном режиме, и печь на раздувке уже с шихтой должна за три-четыре дня пройти период выдачи первых продуктов плавки – чугуна и шлака.

Практически мы ставим задачу: в первой декаде февраля получить первый продукт – литейный чугун. Раздувочный период определен в 10-15 дней. Мы постепенно должны выходить на производство до полутора тысяч тонн чугуна в сутки.

В это время стоит очень сложная задача перед коллективом завода: не останавливать третью доменную печь и



какой-то период стремиться как можно дольше работать двумя доменными печами на производстве литейного и передельного чугунов.

Основная нагрузка ляжет на заводских железнодорожников, которые должны обеспечить работу первой и третьей доменных печей почти в проектном режиме, на участок разливочных машин и складов холодного чугуна №1 и 2. Мы должны также в течение первой недели февраля закончить все работы по ремонту третьей разливочной машины, чтобы в начале второй недели все три разливочные машины работали, полностью обеспечивая разливку того количества чугуна, который будут давать 1-я и 3-я доменные печи.

Задача стоит очень сложная, но мы видим реальную возможность мобилизовать коллективы доменного, железнодорожного цехов и всех служб завода обеспечить максимально длительно в феврале работу двух доменных печей.

В конце февраля, когда мы приблизимся к проектной мощности первой доменной печи, будет рассматриваться вопрос о временном выводе из эксплуатации доменной печи №3 и решении задачи об освоении в марте проектных показателей, а именно: первая доменная печь должна обеспечить производство чугуна не ниже 50 – 55 тысяч тонн в месяц и разлить весь чугун на трех разливочных машинах.

К этому времени надеемся полностью решить вопросы по перестановке ковшей на доменной печи №1. У нас возникла некоторая сложность в связи с задержкой поставки толкателя с Нижнетагильского меткомбината. Подчеркну: основная нагрузка будет лежать на железнодорожном цехе, который должен обеспечить работу первой доменной печи и разливочных машин, отгрузку увеличенного количества чугуна и приемку увеличенного количества сырья, окатышей, кокса и других компонентов доменной плавки.

Вот такая задача поставлена сейчас перед коллективом завода. Мы надеемся, что она будет успешно решена.

Валентин Игнатьевич, вы упомянули, что третья печь будет выведена. Но настанет такое время, когда мы будем работать тремя печами. В таком случае встает вопрос о четвертой разливочной машине.

Вы абсолютно правы. Сейчас мы ставим еще одну задачу: начиная с февраля месяца силами проектно-конструкторского отдела завода приступить к проектированию комплекса четвертой разливочной машины. Почему комплекса? Потому что туда входят как сама раз-

ливочная машина со всей своей инфраструктурой, так и развитие железнодорожных путей для обеспечения не только трех действующих разливочных машин, но и новой, четвертой. Эту задачу мы должны решить за полтора года с тем, чтобы в середине 2011 года на Косогорском металлургическом заводе были развиты мощности по разливке чугуна для обеспечения работы доменных печей №1 и №3, а также проведена реконструкция станции «Сортировочная».

Одновременно с этим мы сейчас усиленно работаем с ООО «Российские железные дороги» по развитию станции «Ясная Поляна» для того, чтобы мы могли принять необходимое количество сырья и отгрузить произведенный чугун с первой и третьей доменных печей. Эти задачи мы решаем параллельно с другими и в 2011 году надеемся их решить.

Валентин Игнатьевич, пуск печи – это пуск целого комплекса: азотная станция, газоочистка, астирация...

Все это так. Мы над этим работаем, и в феврале месяце должен вступить в строй весь комплекс первой доменной печи.

Запуск комплекса должен обеспечиваться без-



Домна

Сергею Кирееву

Она возникла из небытия
И к небесам взметнулась бесподобно,
Моя забота и мечта моя,
Моя тревога и надежда – домна.

И вот уже пришла ее пора,
И пар над ней кружит, как белый голубь.
И посреди литейного двора
Металла ждет качающийся желоб.

И пронеслись почти полтыщи дней
Среди бетона, кирпичика и стали.
И мы не только ближе и родней,
Но и сильней, и опытнее стали.

И днем и ночью к домне, как на фронт,
Шли агрегаты, люди и машины.
И нам открылся новый горизонт
С ее неподражаемой вершины.

Валерий Ходулин

опасностью, хорошо отлаженной технологией. Как решаются вопросы охраны труда, техники безопасности? Проблемы создания и наступившие морозы...

Мы стремимся к тому, чтобы на каждом рабочем участке люди чувствовали себя в безопасности, чтобы соблюдались все нормы производственной и противопожарной дисциплины. Над тем, чтобы обеспечить безопасную, безаварийную работу всего завода и его отдельных участков, сейчас трудятся все специалисты предприятия.

Спасибо за беседу.

Интервью подготовили
Александр Житков,
Валерий Ходулин

ИТОГИ

2009-й - год трудный, но удачный

Краткий итог года подводит начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев:

- Несмотря на всемирный экономический кризис, 2009-й год был для коллектива завода довольно-таки удачным. Прежде всего потому, что близок к завершению капитальный ремонт комплекса доменной печи №1. Практически все монтажные работы по линии металлоконструкций на печи закончены, ведутся последние пусконаладочные работы и монтаж электрических схем и систем на доменной печи, сухих газоочистках и на азотно-мембранной станции.

Минувший год характерен выполнением проводимых параллельно производственных работ. Нужно сказать, что **перед коллективом доменного цеха** стояли нелегкие задачи: прежде всего выполнение плана производства и портфеля заказов по ДП №2 и №3.

Итог работы в целом удовлетворительный. Рост производства по сравнению с 2008 годом составил 16%. Однако из-за аварии на ДП №2 в январе 2009, когда сгорел леточный холодильник, с планом производства литейного чугуна не справились и потеряли на этом 5769 тонн чугуна.

По выплавке ферромарганца коллектив ДП №2 план производства выполнил на 108%. К плану приплюсована 1571 тонна.

2010 год коллектив ДП №2 начал с выполнения производственной программы по выплавке ферромарганца.

ДП №3 в 2009 году работала на выплавке литейных и передельных марок чугуна, с планом производства справилась – 100,5% и год завершила с хорошими экономическими показателями по расходу кокса и железорудной части шихты.

Из-за частых переходов с передельного на литейный чугун и обратно были проблемы по выполнению марочного состава портфеля заказов, но в целом коллектив



доменного цеха отработал в минувшем году удовлетворительно. В 2010 год коллектив ДП №3 вошел с некоторыми проблемами по марочному составу литейных марок чугуна, но есть надежда, что доменщики с этой задачей справятся.

Конечно, проблемы возникают и вследствие сильных холодов. Это прежде всего работа механизмов при пониженной темпе-



ратуре. Но пока техническому персоналу и доменщикам удается работать без простоев, во всяком случае из-за сильных холодов у нас простоев нет.

Сейчас ждем задувки доменной печи №1. Когда это произойдет, мы будем второй печью стабильно работать на выплавке литейных марок чугуна, а доменная печь №1 в основном будет выплавлять передельные марки. Ферромарганец на второй печи будет выплавляться в зависимости от положения дел на рынке сбыта.

Несмотря на холодную и снежную зиму очень ровно работает **железнодорожный цех**. Своевременно очищаются стрелочные переводы и подъездные пути. Во всяком случае, по вине ЖДЦ простоев практически нет. Железнодорожники прошлый год отработали стабильно, без серьезных аварийных простоев, с небольшими штрафами по итогам года. За год штраф у нас составил всего 2439200 рублей. На нашей памяти в былые годы мы за один только месяц выплачивали штрафов по несколько миллионов. В минувшем году приобретен еще один новый тепловоз. При пуске доменной печи №1 он нам очень пригодится. Сейчас железнодорожники работают над графиком обслуживания новой доменной печи.

Литейный цех в 2009 году также добился хороших показателей. Прежде всего следует напомнить, что литейный цех отлил нам холодильники для доменной печи №1. Ввиду того, что мы не заказывали их «на стороне», их стоимость гораздо ниже той, по которой мы могли бы их купить. Особенно радует, что цех стабильно отработал в

конце года, в ноябре и декабре, когда планы были очень высокие – по 180 тонн, и достаточно жесткий график.

В начале года литейщики работают ровно, со 100-процентным выполнением плана.

ТЭЦ-ПВС с техникоэкономическими показателями по подаче дутья доменному цеху, по теплоснабжению и электроснабжению по итогам года справился. Есть сейчас, в зимний период, небольшой перерасход природного газа, но он естествен при пониженных температурах.

Что касается **РМЦ, РСУ** – они, в основном, выполняли заказы по доменной печи №1. Проводились и текущие работы, по которым есть небольшое отставание.

Хочется отметить, что в прошедшем году у нас закончены капитальные ремонты разливочных машин №1 и №2. Машины сейчас на ходу, остался перешедший на этот год текущий ремонт разливочной машины №3 и доделка новых весов склада холодного чугуна №1.

Следует сказать, что при пуске доменной печи №1, пока мы ее не раздуем и не выведем на проектную мощность, нам придется работать тремя доменными печами, поэтому нагрузка на разливочные машины, на оба склада холодного чугуна, на желдорцех будет колоссальной. Стараемся закончить строительство весов №1, завершить склад, чтобы работать тремя печами, тем более, что в феврале у нас большой экспортный заказ на производство дробленого ферромарганца.

У нас достаточно сырья на две доменные печи, во всяком случае на месяц вперед обеспечены. Часть сырья даже сгружаем в напольный склад. Имеем большие запасы кокса, железорудного сырья, флюсов, марганцевых руд.

Сейчас мы все в ожидании волнующего момента – пуска доменной печи №1.

Записали Александр Житков, Валерий Ходулин

ЗАВОДСКАЯ ЖИЗНЬ

Сухая газоочистка: до запуска остались считанные дни

В настоящее время завершается строительство второй очереди сухой газоочистки ДП №1. Из 207 единиц оборудования смонтировано 195, из 89 механизмов с электроприводом – 88.

На сегодняшний день проводятся испытания газопроводов чистого газа и коллектора чистого доменного газа блока рукавных фильтров, основная же работа проводится по опробованию и наладке оборудования.

В проведении работ участвуют различные службы завода и подрядных организаций. Работы по пусконаладке выполняют специалисты фирмы «Русские системы», РСУ, «Центрэнергосервис», активное участие принимает в опробовании оборудования газовый цех. Персонал обучается, набирается опыта.

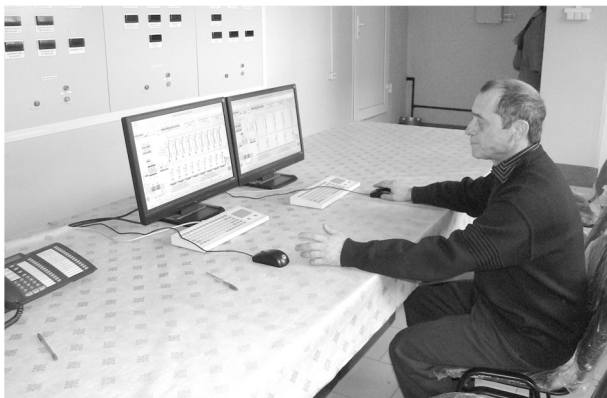
Кроме того, весь процесс происходит в присутствии представителя проектировщика НПП «Днепроэнергосталь». Следует отметить тех, кто внес основной вклад в проведение работ, чей вклад в строительство сложно переоценить: А.П. Соломаха – ДЭС, А.Н.Акулов – «РС-групп», В.А.Лукашкин – РСУ, Е.В.Козлов – ОКР, Колчанов – ЦЭС, Ю.И.Коньков, Н.Д.Ларионов, А.Н. Воронов – газовый цех и многие другие. Они ежедневно и круглосуточно контролируют и ведут ход пусконаладочных работ и завершение монтажа оставшегося оборудования и элементов конструкции газоочистки.

Все кабели, линии связи к ЦПУ газоочистки проложены. В настоящее время готовимся к дистанционному опробованию всех систем оборудования в соответствии с программой АСУТП. Надеемся что, персонал УАИМ завода отработает как всегда – хорошо.

Руководством была поставлена задача – не позднее 2 февраля выйти на

полное комплексное опробование всей газоочистки в полном штатном режиме. Специалисты УАИМ и газового цеха, совместно с подрядчиками и проектировщиками, в основном провели индивидуальное опробование оборудования комплекса газоочистки ДП №1. В настоящее время проверено и испытано порядка 80% оборудования, необходимого для пуска.

В результате этих испытаний серьезных недочетов обнаружено не было. В ходе работ была проведена необходимая корректировка технических операций. Следует отметить в целом удовлетворительное качество монтажа металлоконструкций и оборудования.



В помещении ЦПУ сухой газоочистки

Но пока говорить об этом некорректно, так как испытания под реальными нагрузками еще не проводились, но предварительно проделанную работу можно оценивать с оптимизмом. Мы твердо уверены в том, что к пуску печи газоочистка будет готова.

Несмотря на то, что уже несколько недель стоят морозы, на сроки пусконаладочных работ и монтажа оборудования это не повлияло.

Сергей Ларшин

Уважаемые косогорцы – ветераны Великой Отечественной Войны и трудового фронта

В отделе по работе с территориями (Косая Гора) по адресу ул. Пушкина, д.19, проводится вручение юбилейной медали «65 лет победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 г.г.».

Ждем вас ежедневно, кроме пятницы, субботы и воскресенья

с 9 до 18 часов. Перерыв с 12-30 до 13-30 часов. При себе иметь паспорт и удостоверение ветерана.

Поздравляем награжденных ветеранов – косогорцев и косогорянок, желаем доброго здоровья, счастья и благополучия!

Отдел по работе с территориями (Косая Гора) территориального управления по Привокзальному и Советскому районам



КОСОГОРСКИЙ ЭТЮД



Дел много неотложных, важных, На КМЗ им нет числа. Доволен молодой монтажник, Что хорошо идут дела.

ЗАВОДСКАЯ ЖИЗНЬ

К загрузке печи готовы

Монтаж основного оборудования на участке шихтоподачи был выполнен силами ООО «Центрэнергосервис» в октябре 2009 года. В настоящее время закончены работы, проводимые компанией «Русские системы» и УАиМ ОАО «КМЗ» по запитке оборудования по постоянной схеме. Оборудование было повторно испытано и передано для пусконаладочных работ отделу главного механика.

Подобная схема шихтоподачи на ОАО «КМЗ» применена впервые. Ее цель – автоматизировать подачу шихтовых материалов в печь с помощью системы конвейеров, питателей, весовых устройств. Ранее система загрузки бункеров осуществлялась также трансферкарой, а



дозировка и разделение шихтовых материалов – вагон-весами.

Применение новой линии шихтовой дозировки позволит более точно и быстро производить загрузку печи.

Сейчас подходят к завершению работы, не влияющие на пуск печи. Монтируются перекидной мост для замены

скапа, монорельсы для ремонта и замены оборудования в процессе эксплуатации, осуществляется врезка паропровода в действующую магистраль для обогрева бункеров и подбункерного помещения.

В целом можно сказать, что участок шихтоподачи к загрузке ДП №1 готов.

Новая профессия на ТЭЦ-ПВС

Уже несколько месяцев азотно-мембранная станция эксплуатируется в тестовом режиме. Данный участок предназначен для выработки азота и подачи его на газоочистки первой и второй очереди и на модернизированную первую печь.

блоки. А в них происходит выделение азота, который далее с чистотой в 95% поступает потребителю.

Обслуживают новейшее оборудование на участке пять аппаратчиков станции воздухоразделения. Они осуществляют пуск и остановку компрес-

Профессия аппаратчика совершенно новая на ТЭЦ-ПВС. И первым с ней познакомился заместитель главного инженера по эксплуатации Сергей Алексеевич Семин. Он аттестован в «Ростехнадзоре» на право преподавания по компрессорному и котельному оборудованию и за последние пять лет подготовил более десятка машинистов. Но в данном случае Сергей Алексеевич учился вместе со своими учениками, среди которых была и его супруга Ольга Алексеевна. Совместно с сервисными инженерами «Атлас Копка» и «Грасиса» была составлена соответствующая инструкция. Всех будущих аппаратчиков для азотно-мембранной станции отобрали на нашем заводе. Один из них, машинист-обходчик, сдал экзамены на подмену. В настоящий момент вместе с наладкой оборудования идет и приобретение опыта обслуживающим персоналом.



На станции находятся четыре компрессора последней модификации бельгийской фирмы «Атлас Копка». Они сжимают воздух, который подается на газоразделительные

соров и газоразделительных блоков. В ведении аппаратчиков также находится приточная вентиляция, необходимая для обеспечения компрессоров подогретым воздухом.

ФУТБОЛ

Турнир «Снеговик – 2010» продолжается

23 января, в субботу, наша команда «Металлург -1897» встретилась на косогорском стадионе с «Радугой» (Тула) и выиграла матч со счетом 1:0. На следующий день футболисты из «Металлурга» выдержали напряженную борьбу с «Шахтером», сыграв вничью (2:2). Впереди у нашей команды еще много ответственных матчей, так что будем болеть за них и с нетерпением ждать новых побед.



В январе отметили свои дни рождения члены совета ветеранов ОАО «КМЗ»

АНТОНИНА АЛЕКСАНДРОВНА КОПТЕЛЬЦЕВА
АЛЬБЕРТ ЛЬВОВИЧ СУДАКОВ
ВЛАДИМИР СЕРГЕЕВИЧ УСТИНОВ

Совет ветеранов КМЗ сердечно поздравил своих товарищей с днем рождения, пожелал им крепкого здоровья, счастья, успехов и благополучия.

«Косогорец» присоединился к добрым пожеланиям.



Кран сделал свое дело

Руководством завода принято решение о демонтаже крана БК-1000. Этот подъемный механизм на протяжении девяти месяцев проводил наиболее ответственные и сложные работы по демонтажу и монтажу доменной печи №1.

Девяносто процентов элементов конструкции и оборудования при помощи крана были поставлены в проектное положение. Он обсуживал практически весь комплекс печи: литейный двор, собственно печь, пылеуловитель, часть наклонного моста. Конечно, трогательно и жалко расставаться с этим грузоподъемным гигантом. Один только его пуск стоил немалых материальных затрат и волнений. Эксплуатацию крана проводила подрядная организация «Запсибремонт». На протяжении всего периода работы БК-1000 практически не было ни одного дня простоя или срыва, кроме остановок на техническое обслуживание.

Как рассказывает директор Тульского филиала «Запсибремонта» Юрий Иванович Серегин, на кране работало восемь человек из Новокузнецка, у каждого из них стаж составляет не менее пяти лет: это Ю. Пшенин, Е. Кузнецов, В.Поздняков, А. Рыбин, Н. Долганова, В. Донских, В. Толмачева, О.Петрова. Большая часть их профессиональной деятельности была связана с грузоподъемными механизмами, такими как БК-1000, МКГС – 100, автомобильными кранами. Они тщательно, с пониманием дела выполняли очень ответственные подъемы, в том числе те, которые длились в течение нескольких суток. Когда шел монтаж кровли, фонаря, приходилось производить до 10-12 подъемов в смену.

Самый большой груз, поднимаемый БК-1000, - это наклонная часть нисходящего газопровода, весом в 22,5 т. Остальные были в пределах 20 тонн, например, часть восходящего



газопровода, вертикальная и стыковочная части. Работа была очень ответственна, так как люди трудились на высоте. Узлы нужно было ставить аккуратно, чтобы никого не травмировать. Все движения крана управлялись по радию, подъемы предварительно обговаривались: как стропить, как подавать.

Стоит отметить тех электриков, механиков, кто обслуживал БК-1000, чтобы не происходило срывов, например, А. Зубенко, В.Ковыршина, Е.Которова.

Демонтировать БК - 1000 планируют в самое ближайшее время, так как после пуска печи он станет мешать проходу ковшей со шлаковой стороны. Решается вопрос о заключении договора на демонтаж крана с подрядными организациями, среди которых, возможно, будет и «Запсибремонт».

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Знакомьтесь: предцехкома доменного цеха

Лариса Анатольевна Кузнецова работает на нашем предприятии с 1989 года. Несмотря на то, что ее основная специальность - инженер-экономист, Кузнецова успела «примерить» на себя и другие профессии: работала в главной бухгалтерии, в отделе организации труда, была помощником первого заместителя директора, а сейчас она помощник начальника доменного цеха по хозяйственным и производственным делам. Ежедневно Лариса Анатольевна решает массу вопросов, касающихся техники безопасности, содержания и ремонтов бытовых помещений доменного цеха, душевых, уборки территории, цеховой бухгалтерии и т.д. О своей работе говорит с большой любовью и достоинством, а своих подчиненных считает настоящими героями.

Именно такое чуткое отношение к людям, которые трудятся рядом, побудило Ларису Анатольевну в сентябре прошлого года дать согласие стать предцехкома доменного цеха. Сейчас в этом подразделении 147 человек - члены профсоюза. За 2009 год вступило 34 человека. Многие обращаются к Ларисе Анатольевне: кого-то интересует материальная помощь, кого-то устройство ребенка в детский сад, а кому-то просто не хватает моральной поддержки и теплого слова в трудную минуту. И как полагает сама Лариса Анатольевна, по-



другому и быть не может. Ведь многие люди нередко остаются со своей проблемой один на один.

Лариса Анатольевна в роли предцехкома всего четыре месяца. Главная задача для нее сейчас - хорошо познакомиться с каждым членом профсоюзной организации в доменном цехе. «Одно дело знать людей как работников, - говорит Кузнецова, - и другое - вникать в их проблемы, нужды, в то, чем они живут, знать, чем они, в свою очередь, могут помочь, и затем организовать их». Она никогда не задумывалась о выходе из профсоюза по финансовым соображениям, и что люди будут докучать ей как предцехкома своими просьбами и вопросами. На мой взгляд, именно таких бескорыстных и самоотверженных людей нам сейчас очень не хватает.

С ЮБИЛЕЕМ, ВЕТЕРАН!

Простое, но трудное счастье

Как бы ни был загружен день, и как бы Валентина Васильевна Бердникова не устала, она всегда с нетерпением ждет вечера, чтобы пойти в Дом культуры на репетицию хора ветеранов «Гармония». Петь она любит с раннего детства.



Родилась она в предвоенном, 1940-м году, 1-го февраля, в Арсеньевском районе. Родители трудились в плодово-ягодном хозяйстве совхоза «Большевик». Отца Валентина Васильевна не помнит, до войны его призвали в армию, потом фронт, откуда он не вернулся.

Мама была уважаемой работницей в совхозе, где проработала 50 лет, избиралась депутатом райсовета. И дочь свою она приучала к труду, стремилась, чтобы девочка выросла грамотным, образованным человеком.

Валя старалась, окончила совхозную семилетку, среднее образование получила в школе соседнего села.

Сады их плодово-ягодного хозяйства белоснежным буйством своим по весне заставляли замирать ее сердце. Как тут было не запеть?

Со школьных лет она занималась в самодеятельности, пела в совхозном клубе, здесь у нее было много подруг. Когда получила аттестат зрелости и ей предложили работать в совхозе счетоводом, даже обрадовалась. И мама рядом, да и представить она не могла жизни в другом месте.

Однажды за хорошую работу наградили ее путевкой в дом отдыха «Ясная Поляна». Эта путевка и стала поворотным моментом в ее судьбе. Здесь она познакомилась со своим будущим мужем. Поженились, и Валя переехала жить на Косую Гору.

Шел 1960-й год. Поселок в ту пору состоял в основном из бараков, большие дома еще только строились. Поселились с мужем в бараке на ул. Горького, рядом с местными достопримечательностями: баней, пользующейся популярностью далеко за пределами Косой Горы, и 10-м магазином, источавшим запахи свежего хлеба, селедки, колбасы.

Поселок ей понравился. Хорошие, приветливые люди, красивая природа: лес, река Воронка. Если бы сегодня

спросили Валентину Васильевну, что было главным в ее жизни, она сказала бы: «Переезд на Косую Гору, работа в жилищно-коммунальном отделе КМЗ и рождение двух сыновей».

Гордится она ими и очень счастлива, что и им сумела привить умение трудиться и уважительно относиться к людям. Один работает машинистом в желдорцехе, другой – в доменном цехе электриком. У Валентины Васильевны два взрослых внука, старший уже работает в литейном цехе. Так что она – родоначальница целой рабочей династии.

Есть с кого брать пример. Сорок лет отработала Валентина Васильевна в ЖКО. Была кассиром, затем старшим бухгалтером. Благодарностей, почетных грамот целая стена. Немало и ценных подарков за хорошую работу.

Поселок рос, строилось современное жилье. И ее муж, работавший в цементном цехе, получил новую квартиру в районе школы №2, (ныне 66), где она живет и сейчас.

Годы в трудах и заботах пролетели быстро. Вот и она не заметила, как стала пенсионеркой. Но покой не для нее. Она живет полной жизнью, активно участвует в работе заводского совета ветеранов, продолжает петь в хоре «Гармония». Она счастлива: дети и внуки всегда с ней, дивятся ее оптимизму и неувядающей энергии.

И совет ветеранов ОАО «КМЗ» преисполнен благодарности за ее труд, шлет ей поздравление с юбилеем, желает ей здоровья и счастья в жизни.

Александр Бочаров,
член совета ветеранов
ОАО «КМЗ»

ОБЪЯВЛЕНИЕ

4 февраля 2010 года в 19-00 час.

в ДК Железнодорожников концерт

«ЗОЛОТЫЕ ХИТЫ ШАНСОНА»

в концерте принимают участие:

Евгений Росс, Ефрем Амирамов, Игорь Слуцкий, Геннадий Жаров.

Цена билетов:
- партер от 900 до 1700 рублей.
- балкон от 700 до 1200 рублей.
Заказать билеты можно в профкоме завода.
Телефон - 35-83.

Профком завода.

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ

ОАО «КМЗ» ТРЕБУЮТСЯ:

Доменный цех: водопроводчики доменной печи, слесари-ремонтники гидравлического оборудования ДП №1, слесарь-ремонтник ДП в сменах, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (6 разряд), грузчик склада холодного чугуна.

Газовый цех: слесари-ремонтники, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, машинисты насосных установок.

ЖДЦ: монтер пути.

Цех ПВМ: слесарь-ремонтник.

УАиМ: электромонтер линейных сооружений телефонной связи и радиосвязи.




Цех ВиК: слесарь аварийно-восстановительных работ.

РСУ: монтажники.

Служба охраны: контролеры по охране объектов.

Зарботная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.
Высокая зарплата зависит от уровня квалификации. Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93,
24-38-74, (часы работы с 8-00 до 16-00 перерыв на обед с 12-00 до 13-00)
пос. Косая Гора, ул. Пушкина д.26, проезд: 28 автобус, 33,34 автолайн, остановка – «Заводоуправление».

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Батва-знарядист	Присяга Гитлера				Капельный дозатор	Спортивный клуб МВД	Очки Чахова	Страна с Вьетном	Доктор	Мерцание на водной глади
		Мент из Чикаго	Три фута	Металл					Диван с изголовьем	Взлетная на аэродроме
Ядовитая игла	Порода комнатных собак				Мазанка на Украине	Полезное насекомое	Нарядная пряхка	Низкорослый жираф		
Ученый, забравшийся в клетку	Нормативный предел			Азовский анчоус				Снасть для ловли бабочек		
	Защита от волн			Краска для принтера				Экзотическая речка	Арктический лед	Прибор для сушки волос
				Груз ради груза	Белый бук	Стихотворный размер				Уолл... в Нью-Йорке
Блин-первач	Мощный смерч над сушей				Титул Монте-Кристо			Певчий птах в клетке		
	Все, что не вечно	Жизненная цель	Лохастая трава					Повица ... Цей		
Морской восток	Каркас железобетона			Довод в лику улыбки						Жернов шмат мяса
Краска осени	«Мыльная опера»	Река в Армении	Хитрая уловка	Запуск ракеты	Былинный гуслиар	Ковбойский хутор				
		Паспортный ракурс			Платья индианки					
Символ домашнего тепла	Работница труппы					Байка про Чаяя				
		Мера для портера				Река Шолохова		Сумка со спортивными грибами	Конкурент доллара	Посадил репку
«Пыль» пожарщика	Месяц робкой авиации			Хобби с дробовиком	Гарная пляска	Маг из неститута НУИУ				
Низкая мягкая табуретка									Окрестность	Блаженство
				Эхо далекой песни	Импортер аркан	Полосатик или копия	Презент	Мяукающий самец		Алская альтернатива
Степень нахвальничия								Хохлатая антилопа		
Светловопосая дама	Место для шпанки			Летний отдых	Храм, где служит равнин					
				Шкефчек для иконы				Земляпашец встарь		

УЛЫБНЕМСЯ!

- Послушай! - возмущается жена. - Опять тебе не нравится мой обед. А до свадьбы говорил, что готов умереть ради меня.
- Ну ладно, - вздыхает муж, - давай сюда твой котлеты.

- Доктор! Доктор! Что это у меня?!!
- Где?.. О-о-о, господи! Что это у вас?!!

Спрашивает сын у папы:
- Пап, а что такое «Сизифов труд»?
- Начнешь бриться - узнаешь.

- Смотри, я нашёл подкову! Ты знаешь, что это значит?
- Знаю: бегает где-то бедная лошадка босиком!

Больной спрашивает у доктора:

- Доктор, я вылечусь?
Доктор:
- Да мне самому интересно...

Мужик в баре обращается к бармену:
- У вас тут в самом деле девушки такие красивые, или я так напился?

- Господи, Маша, что у тебя на голове?
- Булонский лес. Фрагмент.

Встречаются два охотника. Один другого спрашивает:
- Ну что настрелял?
- Да так, ежей с десяток.
- А нафига они тебе?
- Да жене на воротник и теще на стельки.

- Добрый день, уважаемые радиослушатели, с вами передача «Забывтые имена» и у нас в эфире известные

исполнители прошлых лет: Яак Йоала, Тьнис Мяги и Анне Вески. И первый вопрос гостям студии: «Кто из вас кто?»

Встречаются два давних знакомых:
- Привет! Говорят, ты женился. Как жена?
- О! Моя жена - ангел!
- Счастливым, а моя еще живая.

Новости трансгенной инженерии:
- Российские учёные скрестили собаку с обезьяной. Теперь собака может не только лаять на белку, но и залезть за ней на дерево.

Мужчина дарит женщине шубу.
- Дорогой, это же кролик, в ней будет холодно!
- Ничего, кролик ходил в ней всю жизнь, не замёрз.

Учредитель:
ОАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press_centra@kmz.tula.net

Редактор:
Валерий Ходулин,
Корреспонденты:
Надежда Щербаква, Сергей Ларшин.
Компьютерная верстка: Сергей Ларшин.

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов несет автор.