

Косогорец



**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ОАО "КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"**

Основана в 1931 году.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Сергей Кириев:

Капитальный ремонт заканчиваем

Интервью с генеральным директором ОАО «КМЗ» Сергеем Владимировичем Кириевым

- Сергей Владимирович, говоря об итогах 2009 года, который был заполнен главнейшим историческим событием - капитальным ремонтом доменной печи №1 и широкомасштабной реконструкцией завода - нельзя не остановиться на этом главном. Хотелось бы услышать вашу оценку всего происходящего на заводе.

- Итог такой: завод функционирует, выживаем, людей не сокращаем, две печи работают, капитальный ремонт заканчиваем.

Экономическое положение завода таково, что мы можем позволить себе повышать зарплату. Не так активно и значимо, как хотелось бы, но, тем не менее, с начала кризиса примерно четверть заводчан получили прибавку к зарплате в среднем исчислении более 24 процентов. Надеюсь, что этот процесс будет продолжаться и в дальнейшем.

Мы будем стремиться повышать зарплату тем, кто этого заслуживает. Здесь многое будет зависеть от положения дел в мировой экономике. Сейчас у российских производителей чугуна положение не из легких: сырье дорогое, чугун дешевый. Тем не менее пытаемся делать все возможное, чтобы продвигать нашу продукцию на рынок чугуна. Повторюсь: я ничего не обещаю, но надеюсь, что мы и впредь будем повышать зарплату нашим заводчанам.

Кризис идет, он не прекратился, мы с ним боремся. Пока вроде бы перевес в нашу пользу. Что будет дальше? Поживем – увидим.

Вот коротко об основных экономических итогах прошедшего года.

- Модернизацию завода мы начали раньше намеченного срока, имея всего лишь тридцатипроцентную готовность. Однако сумели за короткое время, при огромном комплексе проблем, выйти к началу нового года уже на пусковой период. Здесь держали экзамен все: и рабочие, и руководители, сотворившие все, что мы сейчас видим, буквально преобразившие завод.

Что можете сказать о них?



- Сказать можно следующее. Десятки, сотни людей хорошо поработали и продолжают работать. Я не буду кого-то выделять, ибо не хватит никакой газетной площади, чтобы перечислить всех, кто отличился. Подчеркну: все работали и продолжают работать умело, слаженно, умно, самоотверженно. Сюда можно отнести как специалистов, которые трудились непосредственно на рабочих местах, так и менеджеров, организовывавших закупку металлоконструкций, оборудования, всевозможных механизмов, приборов, без которых реконструкция доменной печи №1 была бы немыслима. Еще раз скажу: все поработали здорово.

Вы упомянули о трудностях. А есть какие-то прогнозы с обеспечением завода сырьем, со сбытом в наступившем году?

- Дальше чем на три-четыре месяца мы прогнозировать не можем, но ситуация здесь более-менее ясна: чугун в цене потихонечку, как говорят, медленно, но верно растет, однако, к сожалению, вслед за этим растут цены и на сырье. Но это обычная проблема, потому что наш завод не имеет своих собственных источников сырья.

Поэтому сейчас мы делаем все возможное, чтобы либо купить долю в каком-нибудь сырьевом активе, либо придумать еще что-то.

Короче говоря, воюем и за сырьевую базу, и за рынки сбыта. Воюем и будем продолжать воевать.

Какие, на ваш взгляд, наиболее значимые события проходили на нашем заводе в минувшем году?

- И все-таки это капитальный ремонт ДП №1. Очень много ярких событий произошло на заводе в 2009 году, но тем не менее тот факт, что мы в этом году подошли к окончанию капитального ремонта – очень значимо.

Многие посмеивались над нами, когда мы говорили, что построим новую печь за год с небольшим. Буквально все специалисты, все «великие умы» утверждали, что мы уложимся минимум в два года. Пусть приедут и посмотрят – практически все построено. Вот самое значимое событие. И многие заводчане, те, кто был задействован в этом процессе, доказали,

что мы видим за заводским забором, видим из окон. Это большое дело – изменение психологии заводчан, тех, кто не стоял в стороне, кто внес свою весомую лепту в общую трудовую копилку. И мы, стоящие у истоков 2010 года, далеко не прежние. Как вы считаете?

- Применю сравнение. Здесь как в спорте: психология победителей – дело наживное. Она вырабатывается от победы к победе.

Как будет дальше – покажет время, но тем не менее психология победителей – у менеджеров, специалистов, у многих заводчан на своих рабочих местах – она налицо. Давайте и дальше побеждать.

Мы многому научились у подрядчиков, а подрядчики, в ходе ремонта первой доменной печи, многому научились у нас. И этот процесс взаимного обучения, взаимного проникновения опыта показал, что нельзя замыкаться в себе самих. Все же нужно смотреть, как работают другие и перенимать у них самое лучшее, передовое. И это нам, слава Богу, удалось.

Сергей Владимирович, кстати говоря, мы уже теперь сами накопили огромный опыт и можем поделиться этим опытом с другими?

- В бизнесе, в производстве ведь как: перестал учиться – считай, что умер, что тебя нет. Свой опыт, конечно, будем передавать, если наши навыки окажутся для кого-то востребованными. Но делиться опытом будем, разумеется, не бескорыстно, так как он наш, это наша собственность, мы его наживали собственным трудом для блага своего завода. Но давайте сначала полностью завершим капитальный ремонт, а уж потом будем говорить, какие мы опытные и чему можем научить других.

Спасибо за беседу.

**Интервью подготовили
Александр Житков
и Валерий Ходулин**



что могут не просто хорошо работать, а что для них не существует нерешаемых задач.

В связи с этим хотелось бы коснуться вопроса психологии людей, их трудового настроения. Наверное, за это время они изменились в связи с изменением того,

Грандиозный замысел должен принести грандиозные результаты

С августа месяца прошлого года на нашем заводе работают представители группы компаний «Русские системы», которые занимаются монтажом электрооборудования комплекса реставрируемой доменной печи №1.

Среди них – инженер проекта Александр Николаевич Акулов, выпускник Костромского технологического университета.

Его специальность не связана непосредственно с металлургическим производством. Но электромонтаж требуется там, где применяется электричество. А оно применяется практически везде. И первый наш вопрос к нему был такой:

- Александр Николаевич, как вы попали в Тулу?

- Предложили объект – Косогорский металлургический завод, сказали, надо ехать, работать. И вот уже скоро полгода как я здесь.

- А до этого где работали?

- «Русские системы» имеют разветвленную сеть филиалов и представительств в разных городах России. За свою более чем десятилетнюю практику, не считая Тулы, работал в городе Королеве под Москвой, в Новосибирске, в Великом Новгороде, в Ярославле. Теперь вот прибыли на Косую Гору.

- Раньше вы слышали о Косой Горе?

- Нет, не слышал, но когда, готовясь к командировке, заглянул в Интернет и узнал многое из истории КМЗ, я проникся к вашему заводу глубоким уважением. Богатая и славная трудовая и боевая история.

- Чем занимаетесь здесь?

- Сейчас в полном контак-

те со специалистами газового цеха, возглавляемого Е.А.Черновым, работаем на газоочистках. Все электрооборудование газоочисток делали мы: и силовое оборудование, и киповскую часть, и свет. Наладка тоже наша. Трудились в тесном сотрудничестве с бригадой из «ДнепроНЭРГОСТАЛИ»: они все это придумали, они и вели автор-

ме того, мы изготавливаем электрощитовую продукцию. Нам так удобнее: сами делаем, сами ставим, сами ведем монтаж.

- Кто с вами работает?

- На объекте работают инженеры проекта, у каждого в подчинении свои бригады, всех возглавляет руководитель. Обычная иерархия управления. У меня есть свои люди, которым я ставлю задачи, отвечаю на технические вопросы и так далее.

- Каковы у вас взаимоотношения с руководителями цехов?

- Взаимоотношения прекрасные. Мне особенно по душе то, что чувствуется заинтересованность в том, чтобы достойно выполнить совместно проводимую работу. Работаем в тесном взаимодействии со службой главного энергетика, с заводским управлением автоматизации и механизации, успешно работали на обеих газоочистках со службой КИП доменного цеха.

Вместе делаем общее дело. Заводские специалисты и руководители – люди компетентные, с ними хорошо, приятно и полезно общаться.

У нас такие функции: мы не только монтаж ведем, мы являемся вроде бы передаточным звеном между проектировщиками и заказчиками: реализуя замыслы проектировщиков, мы как бы обречены работать в тесном кон-

такте с заказчиками, с теми службами завода, которые будут эксплуатировать смонтированное нами оборудование. Это накладывает определенную ответственность. Мы сделаем свое дело и уедем, а вашим людям здесь работать. И мы не должны их подвести.

- Александр Николаевич, сказывается ли на вашем труде специфика работы на доменном производстве?

- Металлургии мы особо не касаемся. Монтаж он и есть монтаж: дали проект, мы и делаем. И нам не обязательно знать технологию металлургии. Но благодаря тому, что мы тесно сотрудничаем со всеми службами завода, мы знаем уже азы технологии, что помогает в нашей работе.

- То есть вы приобретаете здесь определенный опыт...

- Совершенно верно. По крайней мере знаем, что, где и как расположено и как называется. Мне тридцать лет, у меня впереди большой трудовой путь, и косогорский опыт еще пригодится. Теперь я смело могу работать на любом металлургическом предприятии

- Ваши впечатления о реконструкции завода.

- С моей точки зрения реконструкция, которая проходит на заводе – это, без преувеличения, грандиозный замысел, колossalная работа сотен людей: заводчан и подрядчиков. Огромные объемы. Сейчас все идет к завершению, и, думаю, есть повод восторгаться смелостью ваших руководителей. В такое время принять такое решение... Обеспечить всех работой, не сокращать людей, повышать зарплату, применять новые технологии. Можно сказать, что это шаг в будущее для завода. Грандиозный замысел должен принести и соответствующие результаты. Желаю вам успеха.

- Спасибо за добрые пожелания.

**Беседовал
Валерий Ходулин**



ме того, мы изготавливаем электрощитовую продукцию. Нам так удобнее: сами делаем, сами ставим, сами ведем монтаж.

- Кто с вами работает?

- На объекте работают инженеры проекта, у каждого в подчинении свои бригады, всех возглавляет руководитель. Обычная иерархия управления. У меня есть свои люди, которым я ставлю задачи, отвечаю на технические вопросы и так далее.

- Каковы у вас взаимоотношения с руководителями цехов?

- Взаимоотношения прекрасные. Мне особенно по душе то, что чувствуется заинтересованность в том, чтобы достойно выполнить совместно проводимую работу. Работаем в тесном взаимодействии со службой главного энергетика, с заводским управлением автоматизации и механизации, успешно работали на обеих газоочистках со службой КИП доменного цеха.

Вместе делаем общее дело. Заводские специалисты и руководители – люди компетентные, с ними хорошо, приятно и полезно общаться.

У нас такие функции: мы не только монтаж ведем, мы являемся вроде бы передаточным звеном между проектировщиками и заказчиками: реализуя замыслы проектировщиков, мы как бы обречены работать в тесном кон-

- Газоочистки первой и второй очередей практически готовы. При испытаниях газоочистки первой очереди были выявлены недочеты, которые сейчас устраняются. На газоочистке второй очереди продолжается сварка металлоконструкций, настилов площадок, ограждений. Полностью закончено утепление бункеров. Начался монтаж китайских задвижек.

- Газоочистки первой и второй очередей практически готовы. При испытаниях газоочистки первой очереди были выявлены недочеты, которые сейчас устраняются. На газоочистке второй очереди продолжается сварка металлоконструкций, настилов площадок, ограждений. Полностью закончено утепление бункеров. Начался монтаж китайских задвижек.



Аспирация литьевого двора

В День российской печати



13 января в нашей стране отмечался День российской печати.

Среди поздравлений в редакцию «Костогорца» пришло и такое.

«Редактору газеты «Костогорец» Валерию Ходулину, корреспондентам Надежде Щербаковой и Сергею Ларину.

Совет ветеранов Костогорского металлургического завода сердечно поздравляет вас с профессиональным праздником – Днем российской печати.

Заводчане, ветераны труда, всегда с интересом ждут очередных номеров заводской многотиражки.

Газета с особым вниманием относится к людям старшего поколения, ветеранам войны и труда, отдавшим родному предприятию лучшие годы своей жизни, внесшим бескорыстным трудом вклад в послевоенное возрождение, и в далекие 70-е, когда предприятие являлось одним из лучших в Туле.

«Костогорец» внимательно относится к сотрудничеству с ветеранским советом, регулярно освещает на своих страницах его деятельность, дает подборки по военно-патриотической работе с молодежью поселка, отмечает мероприятия, связанные с памятными датами: днем освобождения Косой Горы от фашистов, празднованием Дня защитника Отечества, Дня Победы.

Не забывает газета поздравить ветеранов войны и труда с их юбилеями и днями рождения, помещает рассказы об их боевых и трудовых свершениях.

Самое основное – газета интересна своим публикациями о текущей производственной деятельности всех подразделений одного из старейших предприятий г.Тулы, которое, невзирая на всемирный кризис, живет и успешно развивается, выдвигает в ряды руководителей многих молодых костогорцев.

Желаем вам, уважаемые журналисты, крепкого здоровья, творческих находок в вашем нужном деле, четких строк и легких рифм!»

От имени совета ветеранов
ОАО «КМЗ» Алексей Сенин

Доменная печь, газоочистки, аспирации...

Прошел целый год напряженной работы по капремонту доменной печи №1. Сейчас уже начались пусконаладка, прокрутка оборудования, устраняются недочеты и подводятся последние штрихи на отдельных участках ДП. Подробнее обо всех работах рассказал корреспонденту «Костогорца» заместитель начальника ОКР по капремонту И.В. Захлебин:

- На литьевом дворе (ЛД) продолжаются работы по монтажу каркаса расширения ЛД со шлаковой стороны: монтаж щитов кровли, обшивка стен литьевого двора профлистом. Ведутся футеровка шлаковых желобов, укрупнительная сборка аспирационных воздуховодов литьевого двора, монтаж ограждений проемов качающихся желобов. Продолжается футеровка колонн ЛД.

На самой ДП №1 продолжается установка металлоконструкций копра (настилов, ограждений). Смонтированы трубопроводы выравнивания давления. Производится сушка футеровки печи, газоходов, пылеуловителя (ПУ). Закончен монтаж металлоконструкций газопровода чистого газа от ПУ до сухой газоочистки №2, заканчивается его футеровка («Центрэнергосервис»).

О положении дел на других участках, относящихся к комплексу первой и второй печей, рассказал заместитель начальника ОКР по капитальному ремонту В.Н. Смоляков.

На аспирации литьевого двора продолжается монтаж «этажерки», сборка и монтаж корпусов фильтров («Строймонтажналадка»). Получены сборные железобетонные плиты для перекрытий, которые уже установлены на отметке плюс 15 метров. После того, как закончится монтаж металлоконструкций и сборка фильтров, будет произведена расстановка оборудования, начнутся работы по устройству перекрытий, обустройство помещений с пультами управления для обслуживающего персонала. Затем низ здания будет обшиваться профлистом, а верхняя часть – сэндвич-панелями. Сейчас прорабатывается вопрос об их изготовлении.

На аспирации бункерной эстакады ООО «ТИС» проводит работы по устройству фундаментов под аспирационные воздуховоды от самих бункеров к аспирационной установке. Один фундамент готов, осталось сделать еще три. Для этих фундаментов вырыты котлованы, готовятся арматурные сетки, каркасы, тепляки в связи с сильными морозами. Сейчас туда подводится пар и котлованы прогреваются. Как только все будет готово, начнется заливка бетоном. На самой аспирационной установке собираются металлоконструкции этажерки и бункера.

Главной задачей аспираций лите-



Аспирация бункерной эстакады

ного двора и бункерной эстакады будет создание благоприятных условий на рабочей площадке ЛД и подбункерных помещений: забор грязного запыленного воздуха, его очистка в момент загрузки печи и выпуск чугуна.

Готовимся к прибытию представителей «Ростехнадзора», которые будут проверять фундаменты газоочистки второй очереди, пылеуловителя, аспирационной установки литьевого двора, металлоконструкции и кожух ПУ. Все перечисленные работы выполняло наше РСУ, и теперь специалисты этого подразделения предъявляют объекты для промежуточной проверки.

Надежда Щербакова

Создан участок гидравлики

В доменном цехе создана новая служба – участок гидравлики, который будет обслуживать гидравлическую систему обновленной доменной печи №1. Возглавляет ее мастер по ремонту гидравлического оборудования и БЗУ Евгений Вареницын, 28-летний выпускник Южноуральского государственного технического университета в г. Новочеркасске по специальности «гидроприводы и гидропневмоавтоматика». Несмотря на молодость, человек он опытный. Пять лет проработал на «Северстали» в Череповце мастером гидравлики и специалистом цеха разливки по гидравлике.

На участке работают 12 человек. Многие из них перешли на КМЗ из «Тулачертмета». Это опытные люди, они уже работали на гидравлических системах, дело знают. На «Тулачертмете» одна печь оборудована гидравлическим комплексом, созданным фирмой «ДнепроГидромаш» шесть лет назад. Однако наше оборудование более современное и усовершенствованное. В его конструкции были учтены и устранены многие недочеты, свойственные оборудованию предыдущего поколения.

Костяк участка составляют опытные работники, та-



кие как бригадир Александр Гусев и его помощник Николай Максимов. Есть и молодые ребята, которые набираются у них опыта.

Евгений Вареницын рассказывает:

- Гидравлическая система – это нововведение, технология XXI века в металлургическом производстве. Каких-то десять лет назад не было даже такого понятия.

Гидравлическая система охватывает работу буквально всего оборудования домны: БЗУ, манипулятор, кучающиеся желоба, бурмашины, пушки, шихтовый затвор, верхние, нижние газовые уплотнительные клапана БЗУ, уравнительные клапана и многое другое.

На литьевом дворе будет помещение насосно-аккумуляторной станции, где будут работать силовые насосы, находиться аккумуляторы, компрес-



соры для зарядки этих аккумуляторов и система охлаждения.

Одним словом, хозяйство большое, хлопотное, требующее почти ювелирной точности и безупречной чистоты. Достаточно сказать, что в системе стоят 10-25-микронные фильтры. А на них уже и пылинки не должно быть.

Валерий Ходулин

Необычная загрузка



14 января на нашем заводе произошло не совсем обычное событие: в доменную печь вместо кокса и руды загрузили живого человека! Для чего это было сделано, рассказывает начальник комплекса доменной печи №1 Рустам Нуриев.

- Дело в том, что когда мы сушили ДП №1, с 28 декабря по 6 января, при подъеме температуры до 500 градусов у нас возникла разница по газоотводам. Между первым-вторым и третьим-четвертым была разница в 100 градусов. Для пустой печи это не совсем корректно. Температура в газоотводах должна быть примерно одинаковой. У нас возникли подозрения, что кто-то из подрядчиков мог забыть там настил или еще что-то.

Проверить это возможности нет, поэтому решили пойти на такой шаг: с самой вершины печи через атмосферный клапан загрузить альпиниста, чтобы он спустился до того места, где газоотводы соединяются с печью, и заснял предполагаемое место неполадки на видеокамеру. Трудность заключалась в том, что ему нужно

было не просто опуститься по газоотводу, а пройти в определенный отвод в тесноте и полной темноте, освещая себе путь только одним фонариком. Мы подробно объяснили задачу и расположение газоотводов, и он все правильно сделал. Видеозапись мы посмотрим на большом экране и примем решение.

Героя зовут Олег Фомичев, он из компании «Вертикаль», которая занимается покраской кровли и металлоконструкций на высоте. Он пробыл в замкнутом пространстве больше часа и преодолел приличное расстояние вверх-вниз по газопроводу – около ста метров.

Для обычных людей это кажется опасным, а для профессионала-спасателя это ежедневная работа. Человек был полностью экипирован, готов морально и физически к экстремальным условиям.

Корреспондент «Косогорца» встретился с героем и попросил рассказать о впечатлениях от погружения в домну.

Олег Фомичев – профессиональный спасатель. Работает в областной поисково-спасательной службе около года. До этого серьезно увлекался альпинизмом и скалолазанием.

В промышленном альпинизме больше пяти лет.

Олег рассказывает:

- Сначала, конечно, было немножко страшно опускаться в незнакомое место. Неизвестно что там будет и какие ждут приключения. Но страшно было только в самом начале, потом страх сменился мыслью о поставленной задаче.

В замкнутом пространстве и полной темноте особенно важно контролировать каждое свое движение. У меня профессиональный фонарь и практически все было видно.

Безопасность операции была продумана: я спускался на двух веревках плюс дополнительная страховка снаружи. Тяжелее всего было влезать и вылезать в узкий люк атмосферного клапана – не за что было цепляться.

Задача была поставлена нестандартная, и этим была для меня интересна. Но там, в трубе, сантиметровый слой пыли, было тяжело дышать, поэтому пришлось работать в респираторе. Это создавало неудобства. Но, несмотря на все трудности, поставленная задача была выполнена.

Первые впечатления, как только вылез – упасть и отдохнуть. Очень хотелось пить.

Сергей Ларшин

Нагрузка на газоспасательную службу возросла

В «Косогорце» уже не раз появлялись заметки о работе специалистов газоспасательной службы. Их труд многим может показаться легким (ведь не каждый день случаются аварии), но в то же время он очень ответственный. Если на каком-нибудь из участков доменного цеха, ТЭЦ-ПВС, РМЦ произойдет выброс вредных газов, то задача специалистов ГСС сделать все возможное и невозможное, чтобы не допустить профессиональных отравлений.

В связи с капремонтом ДП №1 нагрузка на персонал газоспасательной службы возросла в несколько раз. Реконструкция ДП проходит в окружении действующих второй и третьей печей, на которых работают воздухонагреватели. Они напрямую связаны с доменным газом, который содержит окись углерода, вредную для здоровья. Поэтому ведется постоянный контроль, ежесынчный отбор проб воздуха на наличие данного соединения. От точности анализа зависят здоровье и жизнь подрядчиков и наших специалистов, связанных с капремонтом ДП №1.



По словам мастера ГСС С. А. Хохлова, несмотря на все сложности в истекшем году, к своему профессиональному празднику (который отмечается 27 декабря) газоспасательная служба подошла с хорошими показателями. Благодаря своевременной профилактической работе на газоопасных участках доменного цеха, ТЭЦ-ПВС, РМЦ, не было допущено ни одного отравления по вине газоспасательной службы. Так что в наступившем году специалистам службы остается пожелать дальнейших профессиональных успехов и крепкого здоровья.

Надежда Щербакова

Не машина, а зверь!

В конце прошлого года, а точнее, 14 декабря, ОАО «КМЗ» приобрел новый автопогрузчик японской фирмы Komatsu. На фоне синего январского неба машина выглядит мощно и внушительно. О приобретении рассказывает Василий Андреевич Сальков, мастер ДСМ (дорожно-строительных машин), в ведении которого находится этот автопогрузчик.

- Это современный автопогрузчик фирмы Komatsu можно по мощности сравнить с МАЗом, но значительно удобнее в эксплуатации, надежнее и маневреннее. Он может использоваться практически для всех погрузочно-

разгрузочных работ и перевозить сыпучие грузы на небольшие расстояния.

В данный момент он участвует в погрузке руды, кокса и коксовой мелочи, а еще расчищает железнодорожные пути.

Погрузчик значительно увеличит производительность, ведь поломок, пока он новый, быть не должно. За почти месяц эксплуатации он хорошо себя зарекомендовал, и наш цех доволен приобретением.

В АТЦ техники хватает, но она старая и часто ломается, что тормозит нашу работу.

Приобретению мы, конечно, очень рады. Оно значительно облегчит наш труд, и мы возлагаем на него большие надежды.

Управляют погрузчиком Владимир Александрович Швыряев. С освоением техники проблем у него нет. По словам водителя, новый погрузчик ни в какое сравнение со старым не идет. Управление на порядок удобнее и точнее. Им практически можно управлять одной рукой. Техника мощная! Не машина, а зверь!

Сергей Ларшин



