

КОСОГОРЕЦ



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ОАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
Основана в 1931 году.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Капитальный ремонт ДП №1: азотная станция построена

Интервью с главным инженером ТЭЦ-ПВС
Романом Викторовичем Карпачевым

- Роман Викторович, вместе с идеей проведения капитального ремонта 1-й доменной печи возникла идея создания азотной станции. С чего все началось и какие проблемы решались при проектировании и строительстве станции?

- Все началось два года назад после посещения вместе с А.Н.Пономаревым, референтом генерального директора по вопросам энергетики, родственного промышленного предприятия для знакомства с комплексом азотной станции, действующей много лет. Мы увидели, как она выглядит и работает в естественных производственных условиях. Было принято безоговорочное решение о проектировании именно азотной станции. Использование в доменном комплексе БЗУ, сухих газоочисток подразумевает наличие инертного газа, неважно какого. Это может быть ксенон, криптон, аргон.

- Почему же выбрали азот?

- Азот самый дешевый газ в плане его производства и технологически получить его легче, чем другие газы.

- Кому было поручено осуществить необходимый вашему техническому заданию проект?

- Рассматривались две организации: московские компании «Криогенхиммаш» и «Грасис».

Обе компании занимаются исключительно проектированием газоразделительных, в том числе азотных комплексов, станций, блоков. Предпочтение было отдано компании «Грасис». Название является аббревиатурой словосочетания «газоразделительные си-



стемы». Проектировщики взялись за реализацию нашей идеи, привязанной исключительно к реконструируемой доменной печи №1.

На начальной стадии проектирования компанией «Грасис» была выдана принципиальная схема расположения, то есть компоновка основного оборудования, которая была согласована с руководством завода и представителями нашего отдела главного энергетика. После



этого были размещены заказы на приобретение оборудования.

Одновременно с этим начался поиск организации, которая выполнила бы всю технологическую обвязку трубопроводов комплекса азотной станции, увязку ее на местности, на промплощадке ОАО

«КМЗ», осуществила бы ее привязку к действующему оборудованию.

Ни для кого не является секретом, что условия на нашем заводе стесненные, поэтому месторасположение построенной азотной станции не случайно, так как одним из требований генпроектировщика всего комплекса ДП №1 было близкое расположение друг от друга комплекса сухих газоочисток 1-й и 2-й очередей относительно азотной станции. Чем ближе они друг к другу, тем технологически удобнее их обслуживать, и в конце концов было удобнее строить.

- Кто проектировал внешний вид станции, создавал ее архитектурные особенности?

- Этим занималась тульская компания «Стройэкспертиза». Она проектировала всю архитектурно-строительную часть здания, начиная от земляных работ – рытья котлована и установки фундамента – до наружной обвязки технологических трубопроводов. После получения проекта началось строительство.

- А кто строил азотную станцию?

- Хотелось бы отметить, что азотная станция построена силами нашего ремонтно-строительного управления без привлечения подрядчиков. И вообще это один из немногих объектов в комплексе ДП №1, который почти полностью сделан своими силами. Исключение составляют работы по электрической части и устройству вентиляции, это реализовано тульской компанией «Энергоальянс», а также работы сервисного инженера «Atlas Copco» по настройке бельгийских компрессоров. Это очень серьезный объект и очень серьезный бонус всем работникам, инженерному корпусу и простым рабочим, которые были задействованы на этом строительстве.

Окончание на стр. 2

4 ноября –
День народного
единства



Памятник «Тысячелетие России» в Новгороде Великом

Руководство ОАО «КМЗ», профсоюзная организация, редакция газеты «Ударник» поздравляют работников завода с этим праздником, желают всем здоровья, счастья, благополучия, трудовых успехов.

Вот какой видел Россию великий русский поэт, наш земляк ВАСИЛИЙ ЖУКОВСКИЙ еще в конце XVIII века в одном из своих стихотворений.

На троне светлом, лучезарном,
Что полвселенной на столпах
Взнесен, незлыблемо поставлен,
Россия в славе восседит –
Златой шелом огнепернатый
Блится на главе ее;
Венец лавровый осеняет ее высокое чело.

Окест блестящего престола,
В бесчисленный собравшись сонм,
Стоят полночные народы,
С почтением долу преклонясь:
Славянин в шлеме златовидном,
Татар с свинцовой булавой,
Черкес в булатных тяжких латах,
Бобром одетый камчадал,
С сетями финн, живущий в норде,
С секирой острой алеут,
Киргизец с луком напряженным,
С стальною саблею сармат.

Она сидит – и светлым оком
Зрит на владычество свое...

Капитальный ремонт ДП №1: азотная станция построена

Начало на стр. 1

- Были ли сложности в период строительства?

- Были, и немало. Первое, с чем столкнулись, это перенос коммуникаций в зоне строительства. Перенесли систему хозяйственных стоков, систему технического водоснабжения, часть ливневой канализации, магистрали пара и сжатого воздуха. Все эти коммуникации находились либо в земле, либо над землей, либо шли по поверхности земли в районе строительства азотной станции.

Были перенесены четыре силовых питающих кабеля. Их вынесли из подземных галерей на наземную кабельную эстакаду. После этого начались работы по рытью фундамента.

И здесь возникли проблемы. Котлован под фундаменты начал заливаться водой. Рельеф промплощадки нашего завода таков, что любой котлован начинает наполняться водой. Слой грунтовых вод расположен близко от поверхности земли, поэтому любой котлован рано или поздно заполнится водой.

Нужно было принимать какое-то решение для отвода воды. Просто откачивать ее из котлована, у которого стенки не закреплены и постоянно подмываются и разрушаются – это сизифов труд.

Решение было найдено. В зоне проведения земляных работ уста-

новили колодец, изолировали, сделали его стенки перфорированными, куда собиралась бы вода, углубились в этом месте, поставили насос, который постоянно откачивал грунтовую воду.

После заливки бетоном первой очереди фундамента дренажный колодец так и остался в зоне строительных работ.

- Какие материалы использовались при строительстве азотной станции?

- Зимой, когда строительство приостановилось, на Киреевском заводе легких металлических конструкций был размещен заказ на изготовление всех металлоконструкций и сэндвич-панелей здания. По мере их поступления на наш завод начался монтаж металлоконструкций и обшивание их сэндвич-панелями, опять же силами РСУ.

- Почему использовался именно этот материал?

- Это не дань моде, не какое-то максимальное удешевление проекта, а очень грамотное архитектурно-строительное решение в плане надежности конструкции, легкости и скорости ее монтажа. В наших условиях это было наиболее оптимально. По теплопроводности сэндвич-панели



сопоставимы с пенобетоном, с газобетоном. Конечно, они уступают традиционной кирпичной кладке, но ведь мы строили не жилое здание, а производственное.

Расстановка основного вида оборудования и обвязка его трубопроводами велась при непосредственном участии слесарей-ремонтников ТЭЦ-ПВС под руководством шеф-монтажа компании «Грасис». После этого проводились пусконаладочные испытания.

- В каком состоянии сейчас азотная станция?

- Азотная станция построена и функционирует. По мере необходимости проводится прокрутка всего азотного тракта газоочистки 1-й очереди: наладка клапанов, настройка. В течение 10 дней ежедневно пускали азотку, накачивали

ресиверы, откуда потом уже делали разбор азота.

Проведено первичное техническое освидетельствование азотных ресиверов. На очереди – регистрация в «Ростехнадзоре» и отправка документов на экспертизу.

- Роман Викторович, решился ли вопрос с подготовкой обслуживающего персонала?

- Да. Персонал был набран из числа работников завода. Это четыре оператора блоков газоразделения, все женщины. Работа станции предполагается круглосуточной. Пока же она работает только в дневную смену и по мере необходимости потребления азота сухой газоочисткой 1-й очереди для пусконаладки.

Операторы прослушали курс сервисных инженеров – представителей компании «Грасис». Сейчас им предстоит сдача экзаменов в присутствии инспектора «Ростехнадзора» для получения удостоверения соответствующей квалификации. Они имеют дело с сосудами, работающими под давлением, и подпадают под перечень профессий, владение которыми должно подтверждаться инспектором «Ростехнадзора». Сдав экзамены, они будут полноправными операторами блока разделения воздуха.

- Спасибо за беседу.

**Беседовал
Валерий Ходулин**

РАБОТА ЗАВОДА

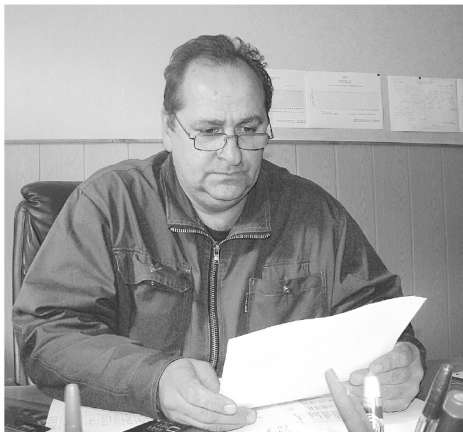
Работа основных подразделений завода в октябре

Рассказывает начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев.

Доменный цех отработал следующим образом. До 15 октября ситуация на ДП №2 и ДП №3 была с положительным фактором: плюс 266 тонн ДП №2, плюс 1399 тонн ДП №3.

15 октября из-за нехватки порожних вагонов под готовую продукцию в 8 часов утра доменная печь №3 была остановлена. Простояла она 5 часов 40 минут, была вновь задута, но задута с технологическими ошибками, что привело к заливке всех воздушных приборов и к остановке доменной печи с дальнейшей тяжелой раздувкой.

На сегодняшний день 3-я печь выведена на рабочие параметры, работа-



ромарганца. По срокам определяемся. Это будет первая декада месяца.

Третья доменная печь будет работать на выплавке литейных и передельных марок чугуна.

Были проведены большие закупки сырья, которым печи обеспечены полностью. Даже есть небольшие трудности с его размещением на напольном складе и на рудном дворе доменного цеха.

По основным цехам. **Железнодорожный цех** работает с выполнением плановых показателей по простоям вагонов. На сегодняшний день плановая цифра 28 часов, фактически простой составляет 23 ч. 8 мин.



Были, правда, два случая брака. 6 и 7 октября допущены сходы вагонов по путям станции «Сортировочная», что привело к повреждению верхнего строения пути порядка сорока метров, но на плановых показателях и простое вагонов это не сказалось. Собственны-

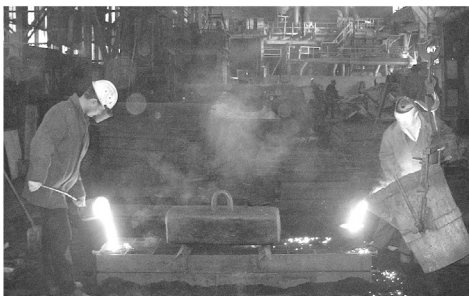
ми силами в течение суток все было устранено.

С плановыми показателями железнодорожный цех справляется.

Хотелось бы отметить, что железнодорожный цех провел огромную работу по строительству и капитальному ремонту подъездных железнодорожных путей. В октябре был закончен ремонт железнодорожных путей эстакады №5. Отремонтированы подъездные пути на все эстакады рудного двора.

Закончено обнижение железнодорожных путей на литейном дворе разливочных машин, объездной путь склада холодного чугуна №2, подъездные пути к весам горячего чугуна склада №1. Считаем, что осенью проведем все необходимые ремонты, чтобы зимой можно было спокойно работать.

Литейный цех работает с выполнением плановых показателей и



по стальному, и по чугунному литью. Хотелось бы отметить, что литейщики выполняют заказ по отливке стальных мульд для разливочных машин. Раньше мы эти мульды заказывали на стороне, были определенные проблемы. Сейчас можем сказать с уверенностью, что стальными мульдами собственного производства мы обеспечены.

ТЭЦ-ПВС в октябре начала отопительный сезон, замечаний по отоплению поселка и южной части города пока не было, началось горячее водоснабжение поселка Косая Гора и южной части города. Оборудование станции работает стабильно, замечаний к руководству и к персоналу станции нет.



Цех по переработке вторичных материалов осенью всегда переживает горячую пору. Отгружается большое количество щебня, отвального шлака, практически работаем на остатках, продукция идет из-под конвейера сразу в отгрузку.

Бетонитовый участок по производству шлакоблочного кирпича сейчас стоит, люди задействованы на капремонте ДП №1 в качестве подсобных рабочих. Остатки кирпича реализуются. Возобновлена работа участка будет в январе.



Персонал ремонтно-механического цеха занят на производстве металлоконструкций оборудования ДП №1, заказов очень много, цех серьезно загружен, все заказы выполняются в срок, помощь цеха в капремонте ДП №1 трудно переоценить.

**Записал
Валерий Ходулин**

ет в графике, но отставание ее от плана производства составляет 7 тыс. 100 тонн. К концу октября эта цифра так и осталась в пределах 7 тыс. тонн.

Вторая доменная печь с планом производства справилась. Первая печь, как известно, находится на капитальном ремонте 1-го разряда.

В октябре успешно проведен и закончен капитальный ремонт разливочной машины №2. Ремонт был сделан своими силами в полном объеме. Сейчас разливочная машина №2 разливает чугун. Остановлена на капремонт и разливочная машина №1.

В ноябре планы по доменным печам следующие. Планируем переход доменной печи №2 на выплавку фер-

Новый облик главной доменной печи

Каждый день главная доменная печь меняет свой облик. Теперь за ее строительством может наблюдать любой человек. День и ночь в разных уголках ДП №1 мелькают огоньки сварки, видны едва заметные фигуры людей, а сама печь словно примеряет на себя все новые и новые наряды. Но это взгляд издали, а что происходит внутри, на отдельных участках, на строительных площадках рассказал корреспонденту «Косогорца» заместитель начальника ОКР по капремонту Игорь Владимирович Захлебин:

На ДП №1 продолжается монтаж газопроводов грязного газа, осталось смонтировать последние две марки укрупненным узлом. Идет монтаж металлоконструкций наклонного моста (срок окончания по графику 30.10.09), шахты лестниц с отметки 9.100 на колошник и с колошниковой площадки на верхние площадки обслуживания оборудования.

Смонтированы две машины отбора проб газа. Заканчивается монтаж конструкций четырехколонника и площадок обслуживания по шахте печи.

На литейном дворе ведется монтаж машин вскрытия и закрытия чугунных леток. Смонтирована площадка

обслуживания мостового крана по девятой оси. Вовсю идет строительство помещений на литейном дворе. Продолжается монтаж аспирационных воздухопроводов и воздухопроводов охлаждения лещадки доменной печи.

Также на данный момент смонтированы металлоконструкции кожуха пылеуловителя, заканчивается его футеровка. Производится укрупнение верхних площадок.

Затем работник пресс-центра обратился к заместителю начальника ОКР по капитальному строительству Владимиру Николаевичу Смолякову, чтобы узнать, как обстоят дела на других не менее важных участках, относящихся к комплексу первой и второй печи.

Как рассказал Владимир Николаевич, сухая газоочистка первой очереди полностью смонтирована, идет пусконаладка оборудования. Газоочистные агрегаты, запорная арматура, газоходы испытываются на прочность и плотность, тут же устраняются дефекты. Закончено утепление технологических трубопроводов. Специалисты цеха КИП и А устанавливают приборы.

На сухой газоочистке второй очереди остается много сварочных работ, хотя смонтирована она практически вся. Продолжается утепление газоочистных рукавных фильтров и трубопроводов пара. Была построена железная дорога для выгрузки пыли, работники РСУ изготовили железобетонный упор. Газопроводы в пределах этажерки практически смонтированы.

К самой газоочистке газопроводы



подведены не полностью. Эти работы сейчас идут полным ходом. Под газопровод чистого газа готовы еще не все фундаменты, еще не сделана врезка в существующий коллектор чистого газа. Также предстоит сделать врезку на котельную ТЭЦ-ПВС.

Азотная станция полностью готова. Со специалистами из «Стройэкспертизы» (генеральный проектировщик) сейчас будут обсуждаться дополнительные работы, касающиеся, например, площадки обслуживания приточных окон и доработки проекта приточной вентиляции.

Работники ООО «Стороймонтажналадка» продолжают монтаж металлоконструкций

аспираторной установки литейного двора и опорного пояса пылевых бункеров. Ведется устройство фундаментов, и в ближайшее время на эти фундаменты начнется установка колонн под аспираторные воздухопроводы от литейного двора до аспираторной установки.

ООО «Стороймонтажналадка» полностью закончила устройство фундаментов аспираторной установки для бункерной эстакады. Сейчас там специалисты фирмы «ТИС» начали монтаж металлоконструкций.

Помимо этого, сейчас реализуется проект по строительству новых железнодорожных весов на складе холодного чугуна. Необходимость установки новых весов возникла в связи с тем, что фундаменты под старыми потеряли прочность, появились сквозные свищи. Все закладные детали, на которые крепились опорные призмы, стали неустойчивыми, в результате чего оборудование часто выходило из строя. С ООО «Кантор» был заключен договор о монтаже новых весов. Специалисты этой фирмы выдали разработанный ими проект на устройство фундаментов, которые будут изготавливать ООО «ТИС». Сейчас задача специалистов КМЗ – закончить все земляные работы.

Надежда Шербакова

люди завода

Металлург в третьем поколении

Речь идет о Денисе Кирилине, заместителе главного механика завода.

Он молод, но уже полтора года работает в этой должности. Он подвижен, доброжелателен, охотно отвечает на вопросы.

Окончил технологический факультет Тулу по специальности «технология и оборудование сварочного и литейного производства».

Учился целенаправленно, с тем, чтобы после университета работать на Косогорском металлургическом заводе. Таково было желание его родителей, коренных жителей Косой Горы. Так хотел он сам.

Таким образом продолжилась династическая линия Кирилиных, начало которой положил дед Дениса – Михаил Кузьмич, работавший начальником участка оцинковки в фитинговом цехе.

Отец Дениса, Александр Михайлович, также всю жизнь проработал в фитинговом цехе, сейчас трудится – на главном складе. Мама, Нина Иванова, бывший инженер заводского ЖКО.

Начинал свой трудовой путь молодой специалист в отделе главного механика инженером по подготовке производства, затем перевелся в доменный цех мастером по ремонту механического оборудования. Но в отделе главного механика о нем не забыли: через полтора года пригласили на должность заместителя главного механика. Денис считает, что ему повезло: участвовал в капремонтах 3-го разряда 3-й доменной печи, 1-ой доменной печи, в капитальном ремонте 3-го разряда (расширенный ремонт) 2-й печи. Вот здесь и пригодился ему тот опыт работы в доменном цехе, который он сейчас использует, участвуя



в реконструкции и модернизации комплекса ДП №1, когда печь срубуют под корень и возводят вновь.

В его ведении – все механическое оборудование доменной печи снизу доверху. Так что подвижность Дениса – качество совсем не лишнее: за смену ему приходится раз пять буквально взлетать на домну и спускаться вниз, а это как-никак около четырехсот ступенек крутых металлических трапов.

На капремонте ДП №1 Денис приобретает еще больший опыт, досконально изучая то новое оборудование, которое он в дальнейшем будет обслуживать вместе с коллегами. А впереди предстоит еще много работы, связанной с пусконаладкой механического оборудования обновленной домны №1.

Валерий Ходулин

судьба человека

Ветеранский командир



В последний день октября исполнилось 65 лет Юрию Георгиевичу Булычеву, председателю совета ветеранов ОАО «КМЗ».

Родился Юрий Георгиевич в Азербайджане, в его столице Баку. Когда ему было шесть лет, семья переехала в Башкирию. В городе Орске продолжалось детство и юность, здесь по окончании семилетки Юрий получил в ПТУ рабочую специальность: модельщик по деревянным моделям.

Поработав на заводе, в 1963 году был призван в ряды Советской Армии.

Как проходила служба говорит старшинские нашивки на его погонах. Его грудь украшали знаки «Отличник Советской Армии», «Воин-спортсмен», знак классного радиста-телеграфиста.

Немудрено, что brave старшина пришелся по сердцу студентке Тульского пединститута Галине, проходившей практику на 4-м курсе в г.Новомосковске, где была расположена воинская часть, в которой служил Юрий.

По окончании службы Ю.Г.Булычев возвращается в Орск, вновь работает на родном заводе, но любовь все же тянет его в Тулу, на Косую Гору, к любимой Галине.

Они составили прекрасную пару – высокие, красивые, стройные...

В поселке они известны как семейная

пара в течение вот уже более 42-х лет:

Галина Харитоновна Булычева, учительница школы №65, и доменщик Юрий Георгиевич Булычев.

Доменщиком он стал летом 1967 года. Был принят газоспасателем а доменный цех, а затем перевелся в газовщики. Его наставником был замечательный человек, влюбленный в свою профессию – мастер газового хозяйства цеха Петр Иванович Цуканов.

С тех пор Юрий не расставался с цехом, с его коллективом, где показал себя общественником, чутко восприимчивым как производственные дела, так и судьбы работающих рядом товарищей.

Учеба в Днепропетровском промышленном техникуме, работа старшим газовщиком на доменных печах, общественная работа в профкоме цеха в течение четырех лет. Во все времена, до заслуженного выхода на пенсию, он был в круговерти дел, но продолжал и далее работать бригадиром вновь созданной группы по монтажу вентиляции в доменном цехе.

В 2003 году Ю.Г.Булычев расстается с коллективом цеха. Но его ожидает новая стезя – ветераны завода выбирают его председателем своего совета.

В эту пору на ОАО «КМЗ», как и во всей стране, создалась сложная обстановка. Отдавшие предприятию многие годы жизни и здоровья труженики требуют к себе заботы и внимания. С огромными трудностями, благодаря помощи депутатов разных уровней и руководства завода, совершено немало добрых дел с ветеранами, со школьниками, с Домом культуры...

Во все дела и заботы ветеранского совета вложена частичка сердца и души его председателя, человека доброго и неравнодушного к людям.

Желаем ему доброго здоровья, счастья, удачи и успешного продолжения трудной, но необходимой работы в совете ветеранов.

Алексей Сенин, член совета ветеранов ОАО «КМЗ»

НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

«Боевое братство» на Косой Горе

В первичной организации Всероссийской общественной организации ветеранов «Боевое братство» на Косой Горе прошло очередное собрание. С информацией о первоочередных задачах на ближайший период выступил заместитель председателя Тульского областного отделения «Боевого братства» А.И.Максимов.

Поднимались вопросы патриотического воспитания молодежи, подготовки к встрече памятных дат: 15-летия начала контр-террористической операции на Северном Кавказе, 30-летия ввода советских войск в Афганистан, 65-летия победы советского народа в Великой Отечественной войне.

С дельными предложениями выступили многие члены организации.

Намечен ряд мероприятий, отвечающих повестке дня.

Было решено регулярно проводить встречи с учащимися косогорских школ, рассказывать ребятам об участии косогорцев в отстаивании целостности и независимости России в Чечне и других горячих точках, в боевых действиях по оказанию международной помощи в Афганистане, о подвигах наших земляков в годы Великой Отечественной войны.



ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Профсоюзный лидер ЖДЦ

Надежда Михайловна Тарасова пришла работать на завод в 1999 году. Сначала год отработала в цементном цехе контролером ОТК, затем продолжила свою трудовую деятельность в коммерческом секторе железнодорожного цеха в качестве специалиста по коммерческой работе.



Отдел, в котором трудится Надежда Михайловна, выполняет обработку документации по прибытию и отправлению грузов ОАО «КМЗ», проводит ежедневный анализ причин простоя вагонов ОАО «РЖД» и занимается внутриводскими перевозками.

Желание активно участвовать в общественной жизни, помогать людям привело Надежду Михайловну в профсоюзный комитет ОАО «КМЗ». Некоторое время она была заместителем предцехкома, а теперь второй год возглавляет цеховой комитет. Будучи профсоюзным лидером, Надежда Тарасова старается организовать досуг членов профсоюза железнодорожного цеха, поддержать их в трудных жизненных ситуациях. Коллеги, работающие с Надеждой Михайловной, отзываются о ней как об открытом и приятном в общении человеке, поэтому ей не составило большого труда найти контакт и с рабочими, и с инженерно-техническим персоналом.

Надежда Щербакова

ОАО «КМЗ» снимет для сотрудников 2-х, 3-х, 4-комнатные квартиры или частный дом сроком до 1 года. Желательно на Косой Горе или в близлежащих районах. Тел.: 24-32-14 (с 8.00 час. до 18.00 час.), 8-908-620-87-67.

ОАО «КМЗ» сдает в аренду производственное помещение для хозяйственности (склад, производство). Имеются: площади под служебные помещения, отопление, водо- и электроснабжение. Общая площадь - 611,4 кв.м. Адрес: п. Косая Гора, ул. Пушкина, 26-в. Тел. 8 (4872) 24-35-67. Киреев Константин Владимирович, бюро прочей продукции.

СКОРБИМ

Памяти Александра Николаевича Романова

Ушел из жизни Александр Николаевич Романов, бывший глава администрации поселка Косая Гора. Он родился 26 марта 1954 года на Косой Горе, как большинство сверстников учился в школе, играл в футбол, работал и учился в институте, служил в Военно-морском флоте. Одним словом, жил среди нас. Трудовую деятельность начал в 1977 году после срочной службы на Тульском машиностроительном заводе сначала мастером, затем старшим мастером. В 1981 году по договору, за квартиру, пришел работать в ОКС Косогорского металлургического завода слесарем. Отработал шесть лет, одновременно учась в заочном Финансово-экономическом институте. В феврале 1987 года был избран заместителем председателя исполкома Косогорского поселкового совета народных депутатов по жилищно-коммунальному хозяйству поселка. Именно в это время поселок получил знамя ВЦСПС как самый благоустроенный поселок области. С марта 1992 года по июль 1997 года Александр Николаевич возглавлял администрацию поселка Косая Гора. В это тяжелое время поселок продолжал жить активной жизнью, администрация выделяла участки под частное строительство, в муниципалитет были приняты детские сады Косогорского металлургического завода, поселок благоустроивался. Как руководитель Александр Николаевич умел брать на себя ответственность за принимаемые решения, хорошо видел и умел решать проблемные вопросы, был честным и обходительным с людьми. Он прожил короткую жизнь, но все, кто работал с ним, кто знал его будут помнить А.Н.Романова как надежного товарища, опытного и грамотного руководителя. Память о нем навсегда останется в сердцах косогорцев.



Друзья и близкие

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ

ОАО «КМЗ» ТРЕБУЮТСЯ:

Доменный цех: бункеровщик доменных печей, водопроводчик ДП-1 по обслуживанию БЗУ (бесконусное загрузочное устройство) и гидравлики, слесарь-ремонтник гидравлического оборудования ДП-1, слесарь-ремонтник (вентиляции), электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке (гидравлика) - 6-й разряд, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, выгрузчик на отвалах, дробильщик. Газовый цех: электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, машинист насосных установок. РМЦ: котельщик, строгальщик, токарь, слесарь-ремонтник. Цех ВМК: слесарь аварийно-восстановительных работ, водитель канализационно-очистительного автомобиля. ЖДЦ: слесарь по ремонту тепловозов. ЦЗЛ: подсобные рабочие (женщины).

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц. Высокая зарплата зависит от уровня квалификации. Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93, 24-38-74, (часы работы с 8-00 до 16-00 перерыв на обед с 12-00 до 13-00) пос. Косая Гора, ул. Пушкина д.26, проезд: 28 автобус, 33, 34 автолайн, остановка - «Заводоуправление».

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

A large crossword puzzle grid with various words and images integrated into it. Images include a woman in a hat, a man's face, a man in a suit, and a man with a beard. Numbers 1 through 9 are placed in specific cells of the grid.

УЛЫБНЕМСЯ!

Сошлись как-то Илья Муромец и Соловей-разбойник. Но церковь была против этого брака. *** Водка «Беленькая» проводит акцию. Под каждой крышечкой «белочка» - набирай 10 «белочек» и будет тебе «крышечка». *** Только в России для борьбы с алкоголизмом жители приобретают автомобиль. *** Муж - жене: - Снова наш чудесный сыночек выгащил деньги из моего бумажника. - Почему ты думаешь, что это он? Может, это я взяла? - Это исключено: там ещё кое-что осталось. *** Мужчина в поиске носков похож на грибника: где искать?

как выглядят? какие можно брать? *** - Вы на Новый год куда планируете? - Лицом в салат! *** Идет Красная Шапочка по лесу. Навстречу ей Волк бежит. - О шапка! Привет, не узнал. Богатой будешь. - Какая я тебе шапка? Я красная шапочка! - Кто? Красная Шапочка? - Ну да. А что, не видно? - Да нет. Ты не шапочка, ты дура. - Что? Почему это я дура? - А ты в зеркало глянь. Вытягивает Шапочка из сумки зеркальце и смотрит. И тут, со странным выражением лица: - Ой дура, дура! Опять не ту шапку надела! *** После дня рождения к Вовочке подходит его лучший друг и говорит:

- А что тебе подарили на день рождения? - Выгляни в окно, видишь шестисотый мерс? - Серебристый? - Ага. - Клéвая тачка! - Ну так вот... Мне подарили кепку такого же цвета! *** Разговор двух фотографов: - Я женился. - А она красивая? - А это как свет поставить! *** Подходит мужик к двери, открывает, а там смерть с косой. Мужик: - Ой, а мы вас уже заждались, проходите, тёща на кухне! *** Сидят вечером муж и жена, смотрят фильм ужасов. Вдруг на экране появляется какое-то чудовище. Жена: - Ой, мамочка! Муж: - Да, похоже...

Учредитель: ОАО «КМЗ»

Адрес редакции: 300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора, Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54. e-mail: press_centra@kmz.tula.net

Редактор: Валерий Ходулин, Корреспонденты: Надежда Щербакова, Сергей Ларшин. Компьютерная верстка: Сергей Ларшин.

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц. Поступившие материалы не возвращаются. Ответственность за точность фактов несет автор.